

SPINTORE Tipo 490

MANUALE D'ISTRUZIONE PER L'USO in conformita' alla DIRETTIVA DEL CONSIGLIO CEE 2006/42/CE del 17/05/2006 ed integrazioni seguenti

ATTENZIONE

Prima della messa in servizio della macchina, leggere attentamente questo manuale.

INDICE

1. UTILIZZO E CONSERVAZIONE DEL PRESENTE MANUALE
2. IDENTIFICAZIONE DELL'ATTREZZATURA
3. DESCRIZIONE DELL'ATTREZZATURA
4. INSTALLAZIONE
5. USO
6. MANUTENZIONE
7. GUASTI E RIMEDI
8. AVVERTENZE ED INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA

Preparato	Data	Rev.	Emesso	Archiviato	Tempo Arc	Codice	Pag
UT	20/11/2014	1	UT	UT	Vita prod.		1/5

1. UTILIZZO E CONSERVAZIONE DEL PRESENTE MANUALE

Questo “Manuale d’istruzione per l’uso” (di seguito denominato Manuale) viene rilasciato unitamente all’attrezzatura A.T.I.B. - SPINTORE Tipo 490 in conformita’ alla DIRETTIVA DEL CONSIGLIO CE 2006/42/2006 ed integrazioni seguenti.

Le indicazioni di seguito riportate sono indispensabili per un corretto utilizzo dell’attrezzatura e devono essere portate a conoscenza del personale destinato all’installazione, uso, manutenzione e riparazione.

Il presente Manuale deve essere considerato parte integrante dell’attrezzatura e deve essere conservato sino allo smantellamento della stessa in luogo accessibile, protetto ed asciutto ed essere disponibile per una rapida consultazione.

In caso di smarrimento e/o danneggiamento, l’utente puo’ richiederne copia al costruttore.

Il costruttore si riserva il diritto di modificare il presente Manuale senza preavviso e senza obbligo di aggiornamento delle copie precedentemente distribuite.

Il costruttore si ritiene sollevato da qualsiasi responsabilita’ in caso di:

- uso improprio dell’attrezzatura
- uso dell’attrezzatura da parte di personale non addestrato
- uso contrario ad eventuali normative nazionali ed internazionali
- carenze nella manutenzione prevista
- interventi o modifiche non autorizzate
- utilizzo di ricambi non originali e/o non specifici per il modello
- mancata osservanza, totale o parziale, delle istruzioni
- eventi eccezionali.

2. IDENTIFICAZIONE DELL’ATTREZZATURA

Tutte le attrezzature A.T.I.B. - SPINTORE Tipo 490 vengono identificate mediante targhetta:

Tipo

Indica il modello dell’attrezzatura come riportato a catalogo.

Codice

Identifica il codice di ordinazione dell’attrezzatura.

Matricola N°

Identifica in modo progressivo la singola attrezzatura.

Nel caso in cui la targhetta mancasse o fosse danneggiata, il numero di matricola e’ stampigliato; per qualsiasi informazione fare sempre riferimento al numero di matricola.

Anno di costruzione

Indica l’anno di costruzione.

Peso

Indica il peso Q dell’attrezzatura in kg

Preparato	Data	Rev.	Emesso	Archiviato	Tempo Arc	Codice	Pag
UT	20/11/2014	1	UT	UT	Vita prod.		2/5

Spessore

Indica lo spessore dell'attrezzatura in mm.

Centro di gravita'

Indica la distanza in mm del centro di gravita' *CG* dell'attrezzatura dal piano d'appoggio della piastra porta forche

Portata nominale

Non applicabile per questa attrezzatura.

Pressione idraulica di esercizio

Indica la massima pressione in bar ammissibile per l'attrezzatura.

Coppia max

Non applicabile per questa attrezzatura.

3. DESCRIZIONE DELL'ATTREZZATURA

L'attrezzatura A.T.I.B. - SPINTORE Tipo 490 e' stata ideata, progettata e costruita per consentire l'espulsione a spinta dalle forche dei carichi.

Questa attrezzatura deve essere applicata alla piastra porta forche del carrello elevatore e forche e collegata tramite circuito oleodinamico al distributore.

Il movimento di espulsione del carico dalle forche e' realizzato tramite cilindri oleodinamici applicati ad un cinematismo meccanico a pantografo.

L'attrezzatura puo' essere richiesta con spostamento laterale semincorporato.

I componenti di accoppiamento sono realizzati in rispetto della normativa ISO 2328.

4. INSTALLAZIONE

Per la movimentazione, devono essere utilizzate cinghie avvolte alle traverse esterne.

A tale scopo dovranno essere utilizzate cinghie opportunamente dimensionate in base al peso dell'attrezzatura.

Prima dell'installazione, verificare lo stato della piastra porta forche, accertandosi che sia provvista di tacca centrale per il posizionamento dell'attrezzatura.

Controllare le tubazioni dell'impianto idraulico, sostituendo quelle in cattivo stato.

Smontare i ganci inferiori ed agganciare l'attrezzatura alla piastra porta forche, avendo cura di incastrare il dente nella tacca centrale.

Riavvitare i 2 ganci inferiori mediante le viti in modo che il corpo rimanga agganciato anche inferiormente alla piastra porta forche, serrando con la coppia di serraggio indicata di seguito:

Classe	Filettatura	Coppia di serraggio
FEM I	M12	90 N.m
FEM II	M12	90 N.m
FEM III	M14	140 N.m
FEM IV	M16	220 N.m

Preparato	Data	Rev.	Emesso	Archiviato	Tempo Arc	Codice	Pag
UT	20/11/2014	1	UT	UT	Vita prod.		3/5

Collegare l'impianto alle tubazioni di sfilamento in modo tale che le funzioni dell'attrezzatura corrispondano ai movimenti delle leve del distributore, dal punto di vista dell'operatore seduto al posto di guida del carrello, secondo quanto riportato di seguito:

Funzioni attrezzatura	Movimento leve
Rientro pantografo	Tirare
Espulsione carico	Spingere

Agganciare le forche alla piastra porta forche, esternamente al pantografo di spinta.

5. USO

Prima di utilizzare l'attrezzatura, verificare la tenuta delle tubazioni e la correttezza del montaggio e del collegamento eseguendo una decina di manovre preliminari.

Nell'utilizzo dell'attrezzatura e' buona norma seguire le indicazioni sottoelencate:

- trasportare i carichi solamente con il pantografo completamente chiuso
- agire dolcemente sulla leva di comando di traslazione, evitando, per quanto possibile i colpi d'ariete
- non superare il valore massimo di pressione indicato sulla targhetta di identificazione

6. MANUTENZIONE

La mancata osservanza delle norme e dei tempi stabiliti per la manutenzione, pregiudica il buon funzionamento dell'attrezzatura e comporta il decadimento delle condizioni di garanzia.

Ogni 200 ore di funzionamento:

- controllare i collegamenti oleodinamici, sostituendo i particolari usurati
- controllare la coppia di serraggio dei bulloni dei ganci inferiori di tenuta dell'attrezzatura
- ingrassare i cuscinetti e le cerniere del pantografo

Ogni 2000 ore di funzionamento:

- smontare i cilindri, sostituendo le guarnizioni in caso di perdite di olio e gli steli, se rigati.

Tutte le operazioni di manutenzione devono essere effettuate con carrello fermo e circuito idraulico non attivato.

Preparato	Data	Rev.	Emesso	Archiviato	Tempo Arc	Codice	Pag
UT	20/11/2014	1	UT	UT	Vita prod.		4/5

7. GUASTI E RIMEDI

GUASTO	CAUSA	RIMEDIO
Forza di espulsione insufficiente	Taratura troppo bassa della valvola di massima pressione	Aumentare la pressione senza superare il limite massimo
	Pressione insufficiente	Interpellare il costruttore del carrello
	Pompa usurata	Sostituirla
	Guarnizioni cilindro usurate	Sostituirle
	Mancanza olio nel serbatoio	Rabboccare
Espulsione lenta	Scarsa portata di olio	Verificare il livello del serbatoio e/o la pompa
		Strozzature nell'impianto: ricercarle ed eliminarle
	Pressione insufficiente	Regolare la taratura della valvola di massima
	Deformazioni meccaniche di alcune parti	Riparare o sostituire
	Guarnizioni cilindri usurate	Sostituirle
	Mancanza olio nel serbatoio	Rabboccare

In caso di ulteriori problemi, contattare l'A.T.I.B. srl

8. AVVERTENZE ED INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA

- Azionare l'attrezzatura dal posto di guida del carrello tramite un unico operatore
- Non azionare l'attrezzatura quando persone od animali si trovano nel raggio d'azione del carrello
- Qualsiasi operazione inerente l'installazione, l'uso e la manutenzione, deve essere eseguita da personale specializzato dotato di attrezzature adeguate al tipo di intervento da effettuare
- Effettuare operazioni di manutenzione e/o riparazione a carrello fermo e con circuito idraulico non attivo utilizzando gli opportuni mezzi di protezione (guanti, scarpe antinfortunistiche ecc.)
- Azionare gli steli del cilindro solamente quando questo e' correttamente montato sull'attrezzatura; in caso contrario gli steli potrebbero essere espulsi violentemente dalla pressione dell'olio

Il livello di pressione acustica ponderata e' inferiore a 70 dB (A).

Preparato	Data	Rev.	Emesso	Archiviato	Tempo Arc	Codice	Pag
UT	20/11/2014	1	UT	UT	Vita prod.		5/5