

MATIB®



20
20

KATALOG

**ANBAUGERÄTE UND HUBMASTE
FÜR GABELSTAPLER**

 **DE**

1	<u>Allgemeine Informationen</u>	<u>Seite 5</u>
2	<u>Seitenschieber</u>	<u>Seite 15</u>
3	<u>Zinkenverstellgeräte</u>	<u>Seite 23</u>
4	<u>Mehrfachpalettenklammern</u>	<u>Seite 39</u>
5	<u>Drehgeräte</u>	<u>Seite 51</u>
6	<u>Klammern</u>	<u>Seite 59</u>
7	<u>Drehbare Klammern</u>	<u>Seite 85</u>
8	<u>Rollen- und Reifenklammern</u>	<u>Seite 101</u>
9	<u>Verschiedene Hydraulische und Mechanische Anbaugeräte</u>	<u>Seite 117</u>
10	<u>Gabelzinken</u>	<u>Seite 133</u>
11	<u>Hubgerüste und Zusatzhydraulik</u>	<u>Seite 139</u>
12	<u>Sonder- und maßgeschneiderte Anbaugeräte und Hubmasten</u>	<u>Seite 145</u>





1

Allgemeine Informationen

- | | | |
|-----|-------------------------------------|-----------------|
| 1.1 | <u>Die Firma</u> | <u>Seite 6</u> |
| 1.2 | <u>Allgemeine Informationen</u> | <u>Seite 8</u> |
| 1.3 | <u>Informationen zur Montage</u> | <u>Seite 10</u> |
| 1.4 | <u>Seitenschieber</u> | <u>Seite 11</u> |
| 1.5 | <u>Magnetventil</u> | <u>Seite 12</u> |
| 1.6 | <u>Resttragfähigkeitsberechnung</u> | <u>Seite 12</u> |

UNSER ZIEL

A.T.I.B. ist zur Steigerung seiner Wettbewerbsfähigkeit und zur Wahrung seines Rufs, den es seiner herausragenden Produkt- und Servicequalität verdankt, bestrebt, seine Position unter den führenden Herstellern von Anbaugeräten und Hubmasten für Gabelstapler auszubauen und seine Präsenz auf den größten Weltmärkten zu stärken. Ziel ist es, weltweit das Referenzunternehmen für Technologie und Qualität zu werden. Dazu ist A.T.I.B. entschlossen, bei seinen Kunden die Werte zu fördern, die ihm seit jeher Ansporn geben und es von anderen unterscheiden. Wachstum wirtschaftlicher aber auch technologischer und kultureller Art. Dies hat fundamentale Bedeutung, will man Marktführer werden und bleiben. Kompetenz – A.T.I.B. hat dem Know-how stets große Bedeutung beigemessen und sehr viel darin investiert, der Konkurrenz einen Schritt voraus zu sein. Es kann somit seinen Kunden nicht nur qualitativ hochwertige Dienstleistungen und Produkte bieten, sondern überdies eine gewinnbringende Zusammenarbeit und eine individuelle Beratung. A.T.I.B. fördert die Koproduktion als wertvolle Strategie zur optimalen Lösungsfindung für all die Betriebe, in deren Tätigkeitsfeldern seine Produkte erfolgreich Verwendung finden. Kommunikation – die Kontakte zur Außenwelt (Kunden, Lieferanten, Märkte) spielen für A.T.I.B. eine große Rolle. Sie ermöglichen eine wichtige objektive Kontrolle, die auf eine Schnelligkeit abzielt, welche zur Wahrung der Wettbewerbsfähigkeit auf den Zukunftsmärkten unabdingbar ist.

GESCHICHTE

A.T.I.B. wurde 1972 als Hersteller von Hubmasten und Anbaugeräten für Gabelstapler gegründet. In den darauffolgenden 45 Jahren verbesserte und erweiterte A.T.I.B. seine Produkt- und Leistungspalette fortwährend. Es entwickelte sich zu einem qualifizierten und leistungsstarken Lieferanten, der europaweit einen ausgezeichneten Ruf genießt. Insbesondere Anfang der 90er Jahre baute A.T.I.B. seine Produktpalette aus und schuf den Bereich, der für die Herstellung von Abrollkippern zuständig ist. Heute ist A.T.I.B. ein anerkannter unabhängiger Hersteller, der sich mit zukunftsorientierten Ideen und innovativen Entwicklungen immer in neuen Herausforderungen stellen möchte.

DAS WERK

Die Produktionsstätte von A.T.I.B. liegt in Norditalien, in der Provinz Brescia. Die Gesamtfläche des Werks beträgt 35,000 m²; davon sind 11,000 m² bebaut. Auf dieser Produktionsfläche befinden sich Arbeitsstätten und herkömmliche Maschinen, zwei Lackieranlagen, manuelle Schweißanlagen sowie Schweißroboter. Zudem führt der Betrieb auf Anfrage der Kunden diverse Zusatzarbeiten wie die Montage von Einzelteilen und das Verpacken von Geräten durch und erstellt alle erforderlichen Dokumentationen und Zertifikate.

TECHNISCHE ABTEILUNG

Die technische Abteilung verwendet CAD 3D-Systeme. Ein Team von Technikern ist dank seines im Laufe der Jahre erworbenen bedeutenden Know-how und der Planungsmöglichkeiten innerhalb des Teams in der Lage, Hilfe und Support für jegliche Anfrage zu den Warenbewegungen zu liefern. Da die gesamte Konstruktion vom Design bis zur Funktionsweise der Produkte vom Betrieb selbst entwickelt wird, kann mit sofortigem Feedback zwischen Fertigung und technischer Abteilung eine lückenlose Überwachung aller Arbeitsschritte gewährleistet werden.

QUALITÄTSSYSTEM

A.T.I.B. verfügt seit geraumer Zeit über ein Qualitätssystem, das im betrieblichen Qualitätshandbuch und in den eigenen, den Standards der Norm ISO 9001:2008 entsprechenden Zusatzdokumentationen festgelegt ist. Es bildet die Grundlage, auf der A.T.I.B. seine eigenen Produktionsverfahren ständig weiterentwickelt und verbessert. Jeder Mitarbeiter und insbesondere die Verantwortlichen für die im Betriebshandbuch geregelten Produktionsprozesse und -vorgänge werden darauf geschult, alle für die Aufgaben und Zuständigkeitsbereiche vorgesehenen Richtlinien einzuhalten. Als Vertreter der Geschäftsführung greift der Quality Assurance Manager auf die ihm gewährten Befugnisse zurück. Er stellt systematisch eine angemessene und kontinuierliche Realisierung des Qualitätssystems sicher.





ALLGEMEINE INFORMATIONEN

WAHL DES ANBAUGERÄTES: Die Wahl eines Anbaugerätes für einen Gabelstapler erweist sich als notwendig, wenn die Einsatzmöglichkeiten eines Gabelstaplers erweitert werden sollen. Sie ist demnach ausschlaggebend. Die technischen Daten unserer Preisliste können hierbei nützlich sein.

AUFTRAGSINFORMATIONEN: Möchten Informationen über einen laufenden Auftrag eingeholt werden, ist zur Vermeidung von Unklarheiten die Auftragsbestätigungsnummer anzugeben.

ARTIKELNUMMER: Durch die in der ersten Spalte der Preislistentabellen angegebene Artikelnummer bekommt jedes Anbaugerät als Ganzes eine Identifikationsnummer. Die Artikelnummer steht nicht nur in der Liste, sondern auch auf unserer Auftragsbestätigung, unserem Lieferschein und unserer Rechnung. Sie befindet sich zusammen mit der Seriennummer und den wichtigsten technischen Daten überdies auf dem Typenschild des Anbaugerätes selbst. Dies erleichtert die Suche für zukünftige Ersatzteilbestellungen.

TRAGFÄHIGKEIT DES GERÄTES: Es sei darauf hingewiesen, dass die in dieser Spalte angegebene Tragfähigkeit lediglich einen Richtwert für das Gerät darstellt. Die Art der Last und die Einsatzbedingungen müssen bei der Festlegung des geeigneten Anbaugerätes mitberücksichtigt werden. Die angegebene Tragfähigkeit bezieht sich folglich nur auf das Anbaugerät selbst und nicht auf den Stapler samt Anbaugerät. Eine Berechnung der Resttragfähigkeit des Staplers mit dem Anbaugerät ist zwar auch mit der nachfolgenden Formel richtwertmäßig möglich, der endgültige Wert kann jedoch nur vom Gabelstaplerhersteller selbst bestätigt werden.

FEM-AUFHÄNGUNGSKLASSE: Hier wird die vorgesehene Aufhängung für jedes Gerät gezeigt. Standardmäßig liefern wir unsere Geräte mit ISO/FEM 1, 2, 3, 4 und 5-Aufhängung. Aufhängungen für nicht genormte Geräte liefern wir auf Wunsch eventuell gegen Aufpreis.



TECHNISCHE DATEN: Die in der Preisliste angegebenen technischen Daten stellen Referenzwerte dar. Sie können jeder Zeit und ohne Vorankündigung geändert werden. Dies dient der Verbesserung unserer Produkte. Änderungen an unseren Anbaugeräten dürfen ohne schriftliche Bestätigung seitens unserer technischen Abteilung nicht durchgeführt werden. Nicht freigegebene Änderungen können die technischen Eigenschaften sowie die einwandfreie Funktionsweise des Gerätes beeinträchtigen. A.T.I.B. hebt in solchen Fällen die Gewährleistung unverzüglich auf.

ERSATZTEILE: Der Einsatz von nicht originalen A.T.I.B.-Ersatzteilen kann eine Fehlfunktion des Gerätes nach sich ziehen. Jedwede Art von Gewährleistung wird in solch einem Fall mit sofortiger Wirkung hinfällig.

MONTAGE: Wir können auf Anfrage alle Teile liefern, die zur Montage des Anbaugerätes auf den Stapler notwendig sind. Weitere Informationen finden Sie im Kapitel über Hydraulikanlagen und Optionen.

OPTIONEN: In diesem Kapitel finden Sie die Preise für die gängigsten Optionen. Die Durchführbarkeit von Änderungen an Standardgeräten muss vorab mit unserer technischen Abteilung geprüft werden.

SONDERGERÄTE: Unsere technische Abteilung hat die Möglichkeit, Sondergeräte und Spezialanfertigungen nach Wunsch des Kunden zu konstruieren. Bitte kontaktieren Sie uns gegebenenfalls.

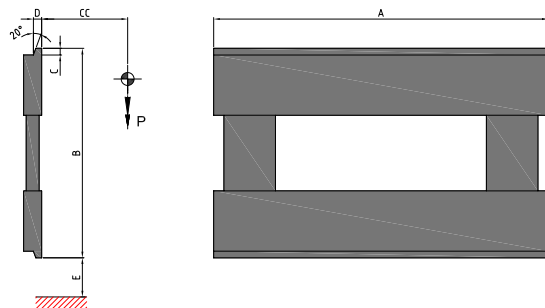


INFORMATIONEN ZUR MONTAGE

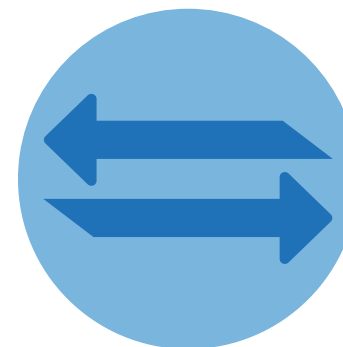
ZUSATZHYDRAULIK: Die in dieser Liste angegebenen Geräte können, um funktionstüchtig zu sein, eine oder mehrere Zusatzhydrauliken benötigen. Ein eindeutiger Hinweis auf die benötigten Hydrauliken befindet sich jeweils seitlich des Gerätes. Falls Sie Anbaugeräte komplett mit Zusatzhydraulik benötigen, möchten wir auf Kapitel 11 verweisen.

BETRIEBSDRUCK: Auf den maximalen Betriebsdruck des Anbaugerätes wird ausdrücklich hingewiesen.

AUFHÄNGUNG: Die Anbaugeräte werden mit einer ISO/FEM -Aufhängung ausgeliefert. Die entsprechende Tabelle finden Sie weiter unten. Alle unseren Anbaugeräte sind mit einer FEM AAufhängung ausgestattet. Geräte mit einer FEM B - Aufhängung sind auf Wunsch erhältlich. Falls Sonderaufhängungen benötigt werden, sollten folgende Daten unserer technischen Abteilung mitgeteilt werden.



ISO 2328 FEM	TRAGFÄHIGKEIT DES GABELSTAPLERS P - Kg	LASTSCHWERPUNKT mm	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	
I	up to 999	400	Ⓢ 331	13	16	A	76	
							B 114	
II	1000 to 2500	500	Ⓢ 407	13	16	A	76	
							B 152	
III	2501 to 4999	500	Ⓢ 508	16	21,5	A	76	
							B 203	
IV	5000 to 8000	600	Ⓢ 635	19	25,5	A	127	
							B 254	
V	8001 to 10999	600	Ⓢ 728	25	34	A	127	
							B 257	

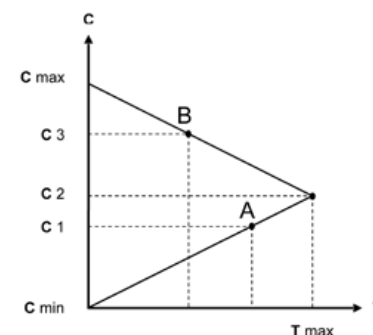


SEITENSCHIEBER

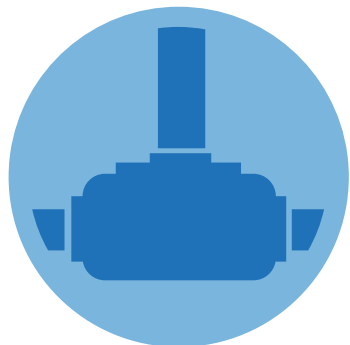
SEITENSCHIEBER: Seitenschieber werden zur Erleichterung der Arbeit der Staplerfahrer immer häufiger für jeden Anbaugerätetyp benutzt (Klammern oder Drehgeräte). A.T.I.B. bietet Ihnen zwei Lösungen:

SEPARATER SEITENSCHIEBER: Der separate Seitenschieber benötigt einen separaten Zylinder für den Seitenschub. Er bietet den Vorteil, bei jeder Öffnung immer den gleichen Schub aufzuweisen. Jedoch werden dadurch das Gewicht, das Vorbaumaß und der Eigenschwerpunkt leicht verändert.

VENTILBLOCKSEITENSCHUB: Der Ventilblockseiten-schub ist bei Klammern die meist angewandte Lösung. Dieselben Zylinder finden hier Verwendung, die für das Klammern eingesetzt werden. Der Schub ist vom Öffnungsbereich abhängig. Ein Seitenschub tritt bei maximaler oder minimaler Öffnung nicht auf. Da dieser Schub größer sein kann als das, was die Staplerstabilitätsrichtlinien vorsehen (100+100 mm für Stapler mit einer Tragkraft bis zu 6300 Kg und 150+150 mm bei einer höheren Tragkraft) und es zu Problemen der seitlichen Standsicherheit und des vorzeitigen Hubmastprofilverschleißes kommen kann, ist eine gemeinsame Prüfung der Einsatzfähigkeit mit dem Staplerhersteller erforderlich. Ein klarer Vorteil ist, dass das Seitenschubventil weder auf das Gewicht noch auf das Vorbaumaß oder den Eigenschwerpunkt des Geräts Einfluss hat. Die Resttrågfähigkeit des Staplers wird demnach nicht eingeschränkt. Darüber hinaus bewegt sich der Gerätekörper, während die Staplerarme in Bewegung sind, nicht. Dies ist insbesondere im engen Raum von Nutzen. Um den übrigen Hub ermitteln zu können, sollten Sie die Differenz zwischen der Breite der Traglast und des maximalen und minimalen Öffnungsbereichs errechnen: der Hub ist das kleinste der zwei Ergebnisse.

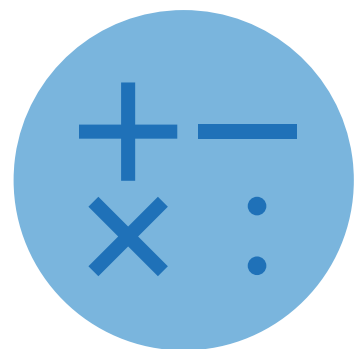


T Seitenschub	$A = (C1 - Cmin) / 2$
C Öffnungsbereich	$B = (Cmax - C3) / 2$
A Zwischenposition vor halber Öffnung	$Tmax = (Cmax - Cmin) / 4$
B Zwischenposition nach halber Öffnung	$C2 = (Cmax + Cmin) / 2$



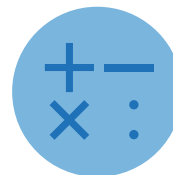
MAGNETVENTIL

MAGNETVENTIL: Das Magnetventil dient dazu, den Ölstrom in eine von zwei Hydraulikfunktionen zu leiten. Im Allgemeinen benötigt das Gerät dann drei Hydraulikfunktionen. Die ersten beiden Funktionen werden vom Steuerventil gesteuert, während das Magnetventil die dritte Funktion einschaltet. Eine Drehklammer mit Seitenschieber hat z.B. (aus Sicherheitsgründen) einen Hydraulikkreis, um die Last zu klemmen, während die zweite Funktion zum Drehen oder zur Betätigung des Seitenschiebers an ein Magnetventil gebunden ist. Zur Speisung dieses Ventils muss der Gabelstapler mit einem Kabel ausgerüstet sein, das vom Motor oder von der Batterie über den Hubmast zum Gabelträger läuft. Das Magnetventil kann entweder durch einen Druckschalter auf dem Steuerhebel oder einen Schalter auf der Bedienerkonsole betätigt werden. Bitte beachten Sie, dass die Spannung der Magnetspule mit der Spannung des Gabelstaplers übereinstimmen muss.



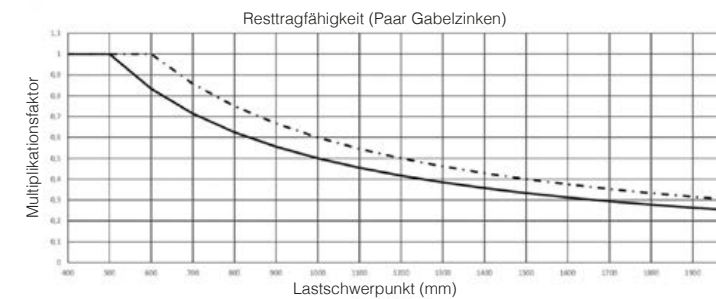
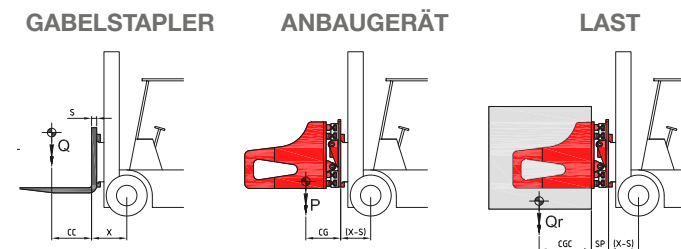
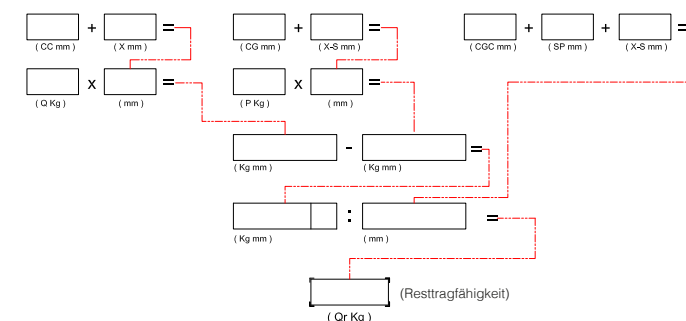
RESTTRAGFÄHIGKEITSBERECHNUNG

RESTTRAGFÄHIGKEITSBERECHNUNG: Die Nenntragfähigkeit der Kombination Stapler+Anbaugerät ist vom Staplerhersteller vorgegeben und kann niedriger als die Angabe auf dem Typenschild des Gerätes sein. Entwurf und Durchführung aller ATIB-Anbaugeräte berücksichtigen den Abstand einer Last (verglichen mit seinem ESP) von der Schlagfläche der Gabel. Diese Angabe ist im Typenschild des Gerätes unter "Nenntragfähigkeit" aufgezeigt. Falls der Bedarf besteht, den Abstand des Lastschwerpunktes (LSP) von der Schlagfläche der Gabel zu erhöhen, muss die Last bzw. das Gewicht verkleinert werden. In diesem Fall ist die Einsichtnahme der untenstehenden Tabelle empfohlen, wo ein Multiplikationsfaktor der Lastverkleinerung (Ordinatenachse) abhängig von der LSP-Abstandserhöhung (Abszissenachse) aufgezeigt ist. Der Multiplikationsfaktor ist nach der verlangten LSP-Positionierung kalkuliert und soll mit der Nenntragfähigkeit



des Anbaugerätes multipliziert werden: das Produkt dieser Operation ist die effektive tragbare Last. Die ununterbrochene Linie ist für Anbaugeräte mit LSP-Angabe von 500 mm zu berücksichtigen, während die gestrichelte Linie für Geräte mit LSP-Angabe von 600 mm zu beachten ist.

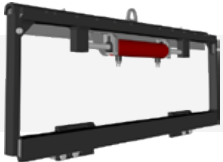
BEMERKUNG: Die Berechnung ist nur für stabile Lasten gültig; im Fall von Flüssigkeitsbehältern, bitte den Hersteller ansprechen.



2

Seitenschieber

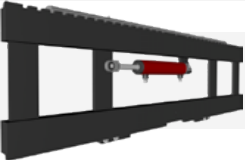
2.1	209	Seitenschieber ISO2	Seite 16
2.2	109	Seitenschieber ISO3	Seite 17
2.3	108	Verstärkter Seitenschieber	Seite 18
2.4	122	Integrierter Seitenschieber	Seite 19
2.5		Optionen und Sonderausführungen	Seite 20



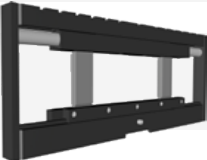
209



109

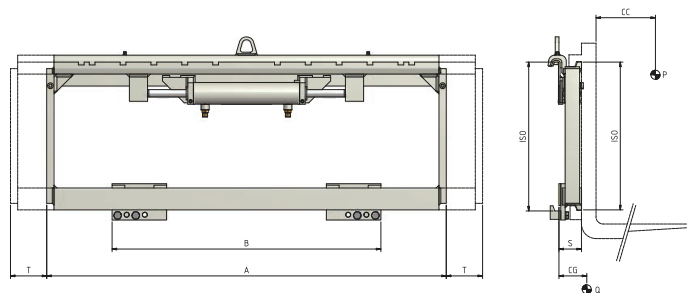



108



122

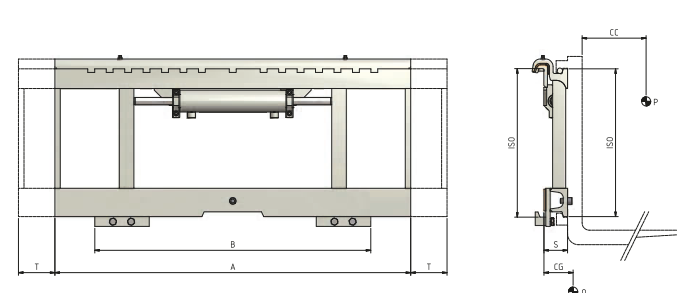
209 SEITENSCHIEBER ISO2




 Seitenschieber ermöglichen die seitliche Verschiebung der Last, quer zur Fahrtrichtung, um die Aufnahme und die Be-/Entladung der Last zu vereinfachen, was unnötige und störende Manöver mit dem Stapler spart.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES		ISO 2328	KÖRPERBREITE	MIN GABELTRÄGERBREITE		SCHUB	VORBAUMAB	ESP	GEWICHT
	P - Kg	CC - mm			A - mm	B - mm				
03LFA2C3001	2500	500	II	920	860	100	63	34	48	
03LFA2C3008	2500	500	II	970	910	100	63	35	49	
03LFA2C3003	2500	500	II	1000	940	100	63	36	50	
03LFA2C3004	2500	500	II	1020	960	100	63	36	51	
03LFA2C3005	2500	500	II	1040	980	100	63	36	52	
03LFA2C3006	2500	500	II	1100	1040	100	63	37	55	
03LFA2C3007	2500	500	II	1150	1090	100	63	38	57	

109 SEITENSCHIEBER ISO3



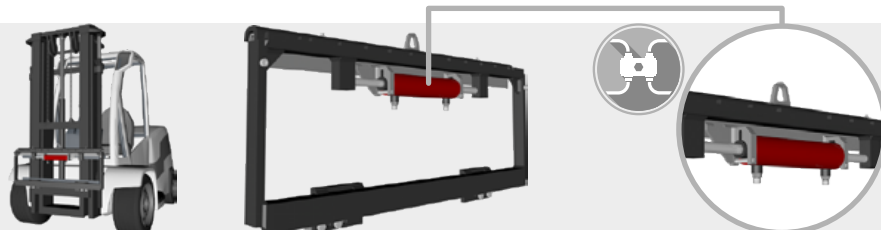
 Seitenschieber ermöglichen die seitliche Verschiebung der Last, quer zur Fahrtrichtung, um die Aufnahme und die Be-/Entladung der Last zu vereinfachen, was unnötige und störende Manöver mit dem Stapler spart.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES		ISO 2328	KÖRPERBREITE	MIN GABELTRÄGERBREITE		SCHUB	VORBAUMAB	ESP	GEWICHT
	P - Kg	CC - mm			A - mm	B - mm				
03HLL3C3008	5000	500	III	1150	1000	100	75	40	103	
03HLL3C3010	5000	500	III	1255	1100	100	75	41	110	
03HLL3C3014	5000	500	III	1350	1200	100	75	42	118	
03HLL3C3018	5000	500	III	1560	1540	100	75	42	130	
03HLL3C3020	5000	500	III	1660	1640	100	75	43	137	



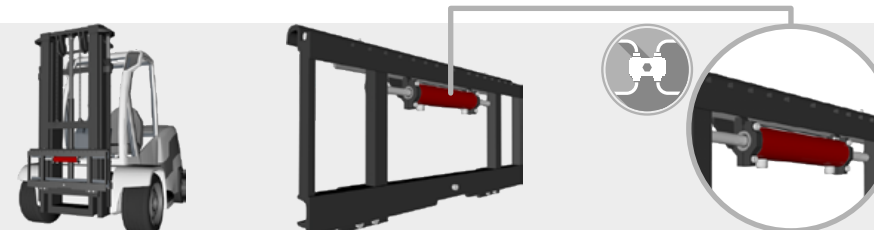
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 200 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 20.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 20.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.

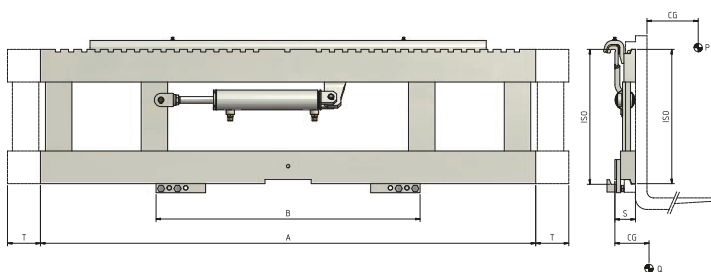


Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 200 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 20.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 20.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.

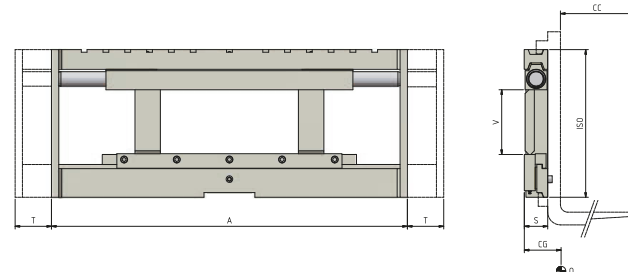


108 VERSTÄRKTER SEITENSCHIEBER



Seitenschieber ermöglichen die seitliche Verschiebung der Last, quer zur Fahrtrichtung, um die Aufnahme und die Be-/Entladung der Last zu vereinfachen, was unnötige und störende Manöver mit dem Stapler spart. Die Baureihe 108 versammelt verstärkte Modelle, besonders geeignet wenn die Gabelträgerbreite schmaler ist, wie die Breite des Seitenschiebers.

122 INTEGRIERTER SEITENSCHIEBER



Seitenschieber ermöglichen die seitliche Verschiebung der Last, quer zur Fahrtrichtung, um die Aufnahme und die Be-/Entladung der Last zu vereinfachen, was unnötige und störende Manöver mit dem Stapler spart. Integrierte Modelle (BR 122) können mit Stegblechen ausgeführt werden, nach Erhalt der erforderlichen technischen Zeichnungen vom Kunden.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES		LSP CC - mm	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE A - mm	MIN GABELTRÄGERBREITE B - mm	SCHUB T - mm	VORBAUMAB S - mm	ESP CG - mm	GEWICHT Q - Kg
	P - Kg	CC - mm								
03GFA2C3014	2500	500	II	1300	1000	100	62	39	111	
03GFA2C3033	2500	500	II	1400	1000	100	62	39	118	
03GFA2C3016	2500	500	II	1500	1000	100	62	39	124	
03GLL3C3099	5000	500	III	1400	1000	100	80	44	185	
03GLL3C3011	5000	500	III	1500	1000	100	80	44	205	
03GLL3C3014	5000	500	III	1660	1100	100	80	45	222	
03GLL3C3042	5000	500	III	1800	1255	100	80	46	253	
03GKR4C3001	4500	600	IV	1190	1000	100	95	43	182	
03GKR4C3002	4500	600	IV	1420	1200	100	95	45	210	
* 03GR04C3067	8000	600	IV	1190	1100	100	94	40	255	
* 03GR04C3001	8000	600	IV	1420	1300	100	94	43	290	
* 03GR04C3005	8000	600	IV	1800	1600	100	94	51	374	
* 03GR04C5005	8000	600	IV	1800	1600	150	94	51	375	
* 03GR04C5006	8000	600	IV	2000	1700	150	94	52	400	
* 03GR04C5009	8000	600	IV	2200	1700	150	94	52	410	
* 03GR04C5052	8000	900	IV	2200	1800	150	94	52	438	
* 03GR04C5050	8000	1100	IV	2400	2000	150	94	53	472	

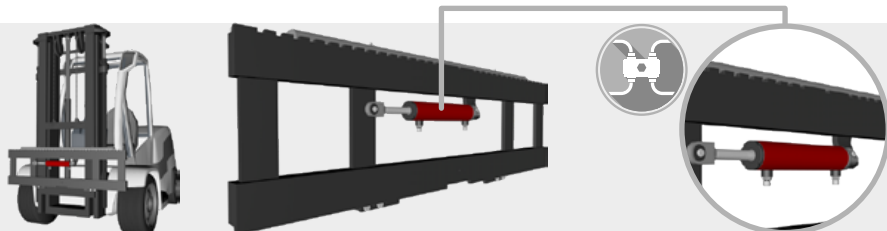
* Verstärkte Ausführung mit unteren Rollen

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES		LSP CC - mm	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE A - mm	DURCHSICHT V - mm	SCHUB T - mm	VORBAUMAB S - mm	ESP CG - mm	GEWICHT Q - Kg
	P - Kg	CC - mm								
03WFA2C3002	2500	500	II	920	209	100	65	34	72	
03WFA2C3007	2500	500	II	1020	209	100	65	34	80	
03WLL3C3002	5000	500	III	1150	265	100	75	39	160	
03WLL3C3025	5000	500	III	1350	265	100	75	39	172	
03TR04C3003	6000	600	IV	1800	202	100	100	62	405	
03TR04C3012	6000	600	IV	2000	202	100	100	62	450	
03TR04C5008	8000	600	IV	1800	202	150	100	62	495	
03TR04C5004	8000	600	IV	2000	202	150	100	62	570	



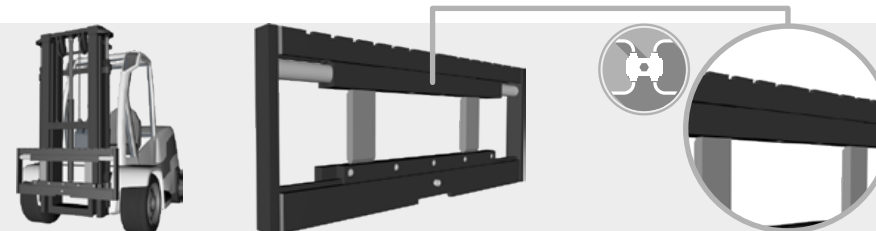
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 200 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 20.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 20.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 200 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 20.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 20.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



OPTIONEN UND SONDERAUSFÜHRUNGEN



DURCHFLUSSMENGEN

TYP	ISO 2328 FEM	MIN. ÖLMENGE (l/min)	MAX. ÖLMENGE (l/min)	OPTIMALE ÖLMENGE (l/min)
209	ISO2	5	15	10
109	ISO3	10	20	15
108	ISO2	5	15	10
108	ISO3	10	20	15
108	ISO4	12	25	18
122	ISO2	5	15	10
122	ISO3	10	20	15
122	ISO4	12	25	18



ZUSÄTZE

Kit Schläuche mit Anschlüssen (für jede Hydraulikfunktion)	-
Kit Schläuche mit Schnellwechsellkupplungen (für jede Hydraulikfunktion)	-
Manometer	-
Bronzegleitplatten	-
Schnellwechsellvorrichtungen	-
Durchbohrungen für Lastschutzzitter	-



SONDERAUSFÜHRUNGEN

Integrierte Modelle (BR 122) können mit Stegblechen ausgeführt werden, nach Erhalt der erforderlichen technischen Zeichnungen vom Kunden.

Auf Anfrage sind Seitenschieber mit Sonderbreite und / oder Sonderschub lieferbar.

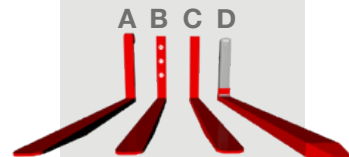
Auf Anfrage sind Gabelzinken verschiedener Querschnitte und Längen lieferbar.

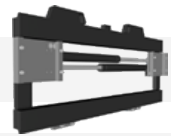


Auf Anfrage sind Lastschutzzitter verschiedener Breiten und Höhen lieferbar.



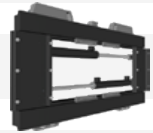
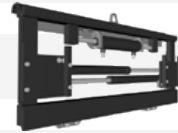
A-Wellengabeln
B-Angeschraubte Gabeln
C-Angeschweißte Gabeln
D-Teleskopgabeln





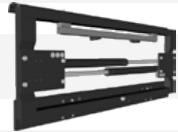
575

577



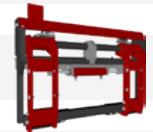
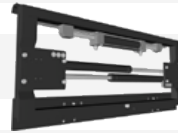
675

676



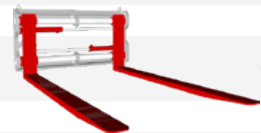
475

476



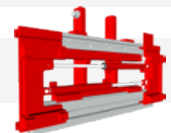
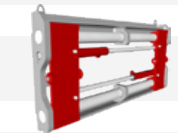
698

699



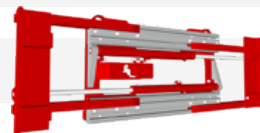
673FS

673F



678

883



3

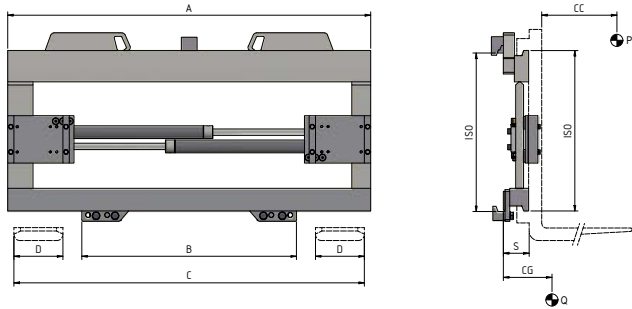
Zinkenverstellgeräte

- | | | | |
|------|--------------|--|-----------------|
| 3.1 | 575 | <u>Zinkenverstellgeräte</u> | <u>Seite 24</u> |
| 3.2 | 577 | <u>Zinkenverstellgerät mit Separatem Seitenschub</u> | <u>Seite 25</u> |
| 3.3 | 675 | <u>Zinkenverstellgerät</u> | <u>Seite 26</u> |
| 3.4 | 676 | <u>Zinkenverstellgerät mit Separatem Seitenschub</u> | <u>Seite 27</u> |
| 3.5 | 475 | <u>Zinkenverstellgerät</u> | <u>Seite 28</u> |
| 3.6 | 476 | <u>Zinkenverstellgerät mit Separatem Seitenschub</u> | <u>Seite 29</u> |
| 3.7 | 698 | <u>Wellengeführtes Zinkenverstellgerät für FEM-Gabelzinken mit Separatem Seitenschub</u> | <u>Seite 30</u> |
| 3.8 | 699 | <u>Wellengeführtes Zinkenverstellgerät für FEM-Gabelzinken</u> | <u>Seite 31</u> |
| 3.9 | 673FS | <u>Doppelwellengeführtes Zinkenverstellgerät mit Angeschweißten Gabeln</u> | <u>Seite 32</u> |
| 3.10 | 673F | <u>Doppelwellengeführtes Zinkenverstellgerät für FEM-Gabelzinken</u> | <u>Seite 33</u> |
| 3.11 | 678 | <u>Integriertes Zinkenverstellgerät mit Separatem Seitenschub</u> | <u>Seite 34</u> |
| 3.12 | 883 | <u>Zinkenverstellgerät mit Großem Öffnungsbereich</u> | <u>Seite 35</u> |
| 3.13 | | <u>Optionen und Sonderausführungen</u> | <u>Seite 36</u> |

Durch ein **Zinkenverstellgerät** kann der Abstand zwischen Gabelzinken hydraulisch verstellt werden, damit Lasten in verschiedenen Breiten aufgenommen werden können. Die hydraulische Verstellung vermeidet die Notwendigkeit, die Gabeln manuell zu positionieren, was bei schweren Gabeln mühsam und störend sein kann.

575

ZINKENVERSTELLGERÄT

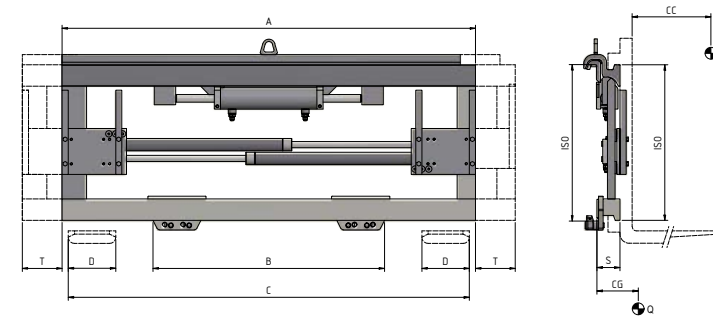


Diese Baureihe nutzt das exklusive System mit laufenden Zylinderkörpern (von A.T.I.B. patentiert), und gewährleisten eine konstante und synchronisierte Verstellung der Gabelzinken. Für den Anbau an diese Zinkenverstellgeräte werden FEMGabelzinken mit max. Länge 1500 mm empfohlen. Die justierbaren Platten erlauben die Benutzung von Gabelzinken verschiedener Querschnitte. Alle Modelle sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil ausgestattet.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES		ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE A - mm	HAKENABSTAND (AK)		ÖFFNUNGSBEREICH		GABELBREITE D - mm	VORBAUMAB S - mm	ESP CG - mm	GEWICHT Q - Kg
	P - Kg	CC - mm			B - mm	C MIN - mm	C MAX - mm					
18LFA2C0021	2500	500	II	970	720	340	920	130	70	37	88	
18LFA2C0022	2500	500	II	1040	720	340	990	130	70	38	93	
18LFA2C0023	2500	500	II	1150	720	340	1100	130	70	40	99	
18LLL3C0011	5000	500	III	1150	860	380	1100	150	80	44	141	
18LLL3C0013	5000	500	III	1250	860	380	1200	150	80	45	150	
18LLL3C0014	5000	500	III	1350	860	380	1300	150	80	46	160	

577

ZINKENVERSTELLGERÄT MIT SEPARATEM SEITENSCHUB



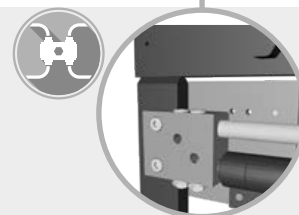
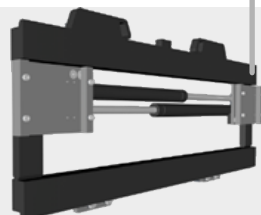
Diese Baureihe nutzt das exklusive System mit laufenden Zylinderkörpern (von A.T.I.B. patentiert), und gewährleisten eine konstante und synchronisierte Verstellung der Gabelzinken. Für den Anbau an diese Zinkenverstellgeräte werden FEMGabelzinken mit max. Länge 1500 mm empfohlen. Die justierbaren Platten erlauben die Benutzung von Gabelzinken verschiedener Querschnitte. Alle Modelle sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil ausgestattet.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES		ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE A - mm	HAKENABSTAND (AK)		ÖFFNUNGSBEREICH		GABELBREITE D - mm	SCHUB T - mm	VORBAUMAB S - mm	ESP CG - mm	GEWICHT Q - Kg
	P - Kg	CC - mm			B - mm	C MIN - mm	C MAX - mm						
18PFA2C2014	2500	500	II	970	720	340	920	130	100	62	30	80	
18PFA2C2013	2500	500	II	1040	720	340	990	130	100	62	32	85	
18PFA2C2015	2500	500	II	1150	720	340	1100	130	100	62	34	90	
18PLL3C2010	5000	500	III	1150	860	380	1100	150	100	75	40	130	
18PLL3C2015	5000	500	III	1250	860	380	1200	150	100	75	41	140	
18PLL3C2016	5000	500	III	1350	950	380	1300	150	100	75	42	150	



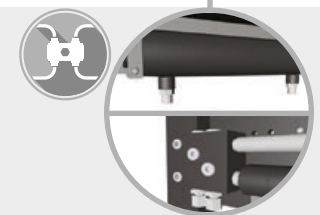
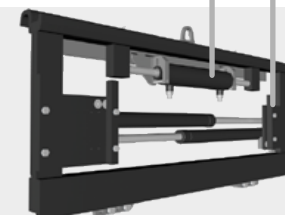
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 110 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 36.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 36.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.

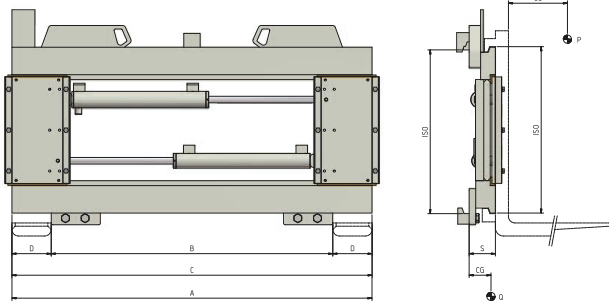


Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 110 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 36.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 36.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.

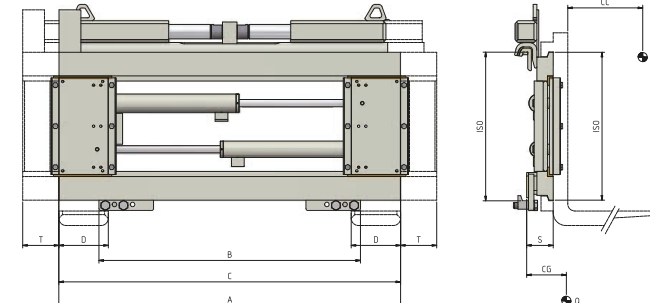


675 ZINKENVERSTELLGERÄT



Durch die Verwendung differenzierter Zylinder erlauben die Zinkenverstellgeräte dieser Baureihe eine konstante und synchronisierte Verstellung der Gabelzinken. Für den Anbau an diese Zinkenverstellgeräte werden FEM-Gabelzinken mit max. Länge 1500 mm empfohlen. Die justierbaren Platten erlauben die Benutzung von Gabelzinken verschiedener Querschnitte. Alle Modelle sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil ausgestattet.

676 ZINKENVERSTELLGERÄT MIT SEPARATEM SEITENSCHUB



Durch die Verwendung differenzierter Zylinder erlauben die Zinkenverstellgeräte dieser Baureihe eine konstante und synchronisierte Verstellung der Gabelzinken. Für den Anbau an diese Zinkenverstellgeräte werden FEM-Gabelzinken mit max. Länge 1500 mm empfohlen. Die justierbaren Platten erlauben die Benutzung von Gabelzinken verschiedener Querschnitte. Alle Modelle sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil ausgestattet.

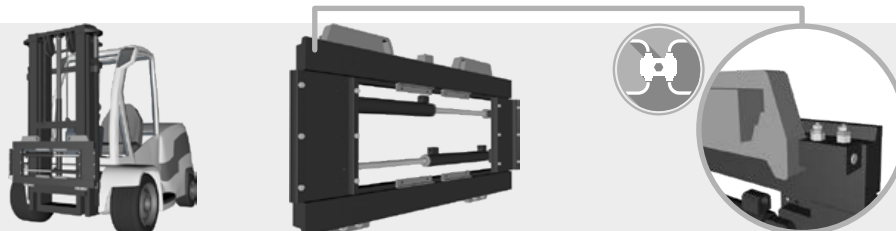
ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES		ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE A - mm	HAKENABSTAND (AK)		ÖFFNUNGSBEREICH		GABELBREITE D - mm	VORBAUMAB S - mm	ESP CG - mm	GEWICHT Q - Kg
	P - Kg	CC - mm			B - mm	C MIN - mm	C MAX - mm					
17SLL3C0004	5000	500	III	1500	880	430	1500	150	80	46	171	
17SLL3C0005	5000	500	III	1560	950	430	1560	150	80	46	174	
17SLL3C0006	5000	500	III	1660	1050	430	1660	150	80	46	180	
17SR04C0001	8000	600	IV	1420	1200	560	1420	200	94	49	280	
17SR04C0005	8000	600	IV	1600	1440	560	1600	200	94	50	339	
17SR04C0003	8000	600	IV	1800	1500	560	1800	200	94	50	350	
17SR04C0004	8000	600	IV	2000	1500	560	2000	200	94	50	375	

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES		ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE A - mm	HAKENABSTAND (AK)		ÖFFNUNGSBEREICH		GABELBREITE D - mm	SCHUB T - mm	VORBAUMAB S - mm	ESP CG - mm	GEWICHT Q - Kg
	P - Kg	CC - mm			B - mm	C MIN - mm	C MAX - mm						
17TLL3C2004	5000	500	III	1500	880	430	1500	150	100	80	46	202	
17TLL3C2005	5000	500	III	1560	950	430	1560	150	100	80	46	205	
17TLL3C2006	5000	500	III	1660	1050	430	1660	150	100	80	46	210	
17TR04C2009	8000	600	IV	1420	1200	560	1420	200	100	94	49	313	
17TR04C2013	8000	600	IV	1600	1440	560	1600	200	100	94	50	374	
17TR04C2011	8000	600	IV	1800	1500	560	1800	200	100	94	50	383	
17TR04C2012	8000	600	IV	2000	1500	560	2000	200	150	94	50	409	



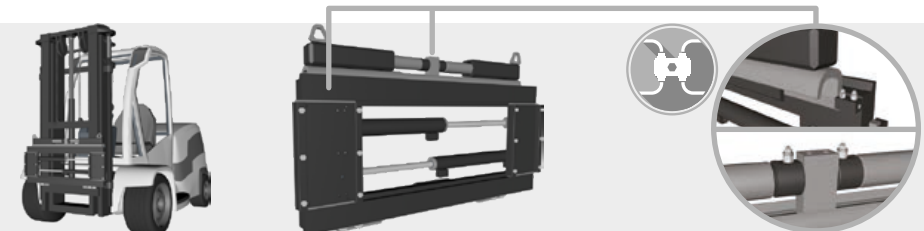
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 80 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 36.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 36.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 80 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 36.

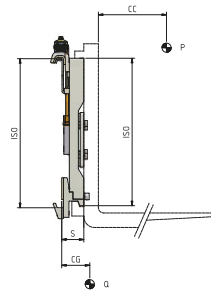
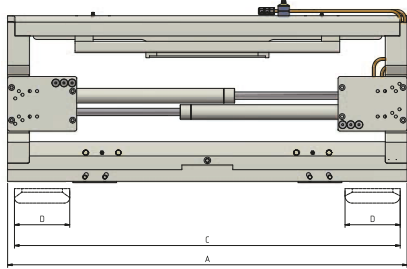
Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 36.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.





475

ZINKENVERSTELLGERÄT



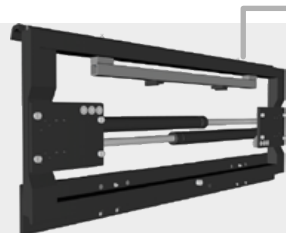
Außer der Verwendung lau-fender Zylinderkörper (von **A.T.I.B. patentiert**, gewähr-leisten eine konstante und synchronisierte Verstellung der Gabelzinken) werden diese Geräte komplett aus Aluminium hergestellt, und sind besonders geeignet für Anwendung in spezifischen Industrie-branchen wie Lebensmittel, Pharma und Chemie. Für den Anbau an diese Zinken-verstellgeräte werden FEM-Gabelzinken mit max. Länge 1500 mm empfohlen. Die justierbaren Platten erlauben die Be-nutzung von Gabelzinken verschiedener Querschnitte.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES		ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE			ÖFFNUNGSBEREICH			GABELBREITE	VORBAUMAB	ESP	GEWICHT
	P - Kg	CC - mm		A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	D - mm	S - mm	CG - mm				
18EFA2C0001	2500	500	II	920	350	880	130	61	30	28			
18EFA2C0002	2500	500	II	970	350	930	130	61	30	30			
18EFA2C0005	2500	500	II	1040	350	1000	130	61	31	33			
18EFA2C0006	2500	500	II	1100	350	1060	130	61	32	35			
18EFA2C0007	2500	500	II	1150	350	1110	130	61	32	38			
18ELL3C0001	5000	500	III	1020	350	940	150	70	31	51			
18ELL3C0002	5000	500	III	1070	350	990	150	70	32	52			
18ELL3C0003	5000	500	III	1150	350	1070	150	70	33	54			
18ELL3C0004	5000	500	III	1170	350	1090	150	70	35	55			
18ELL3C0005	5000	500	III	1250	350	1170	150	70	35	58			
18ELL3C0006	5000	500	III	1350	350	1270	150	70	37	60			



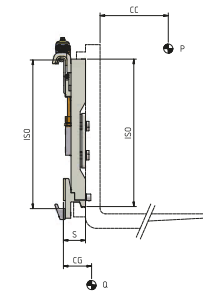
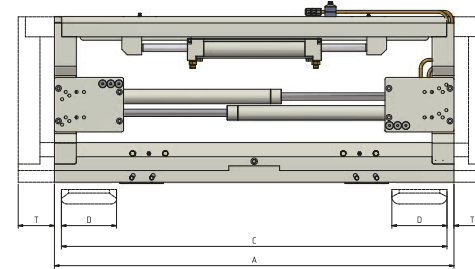
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 110 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 36.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 36.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



476

ZINKENVERSTELLGERÄT MIT SEPARATEM SEITENSCHUB



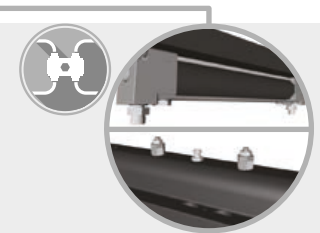
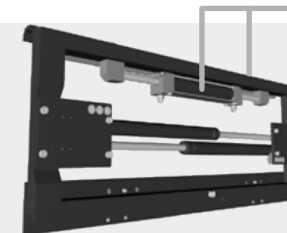
Außer der Verwendung lau-fender Zylinderkörper (von **A.T.I.B. patentiert**, gewähr-leisten eine konstante und synchronisierte Verstellung der Gabelzinken) werden diese Geräte komplett aus Aluminium hergestellt, und sind besonders geeignet für Anwendung in spezifischen Industrie-branchen wie Lebensmittel, Pharma und Chemie. Für den Anbau an diese Zinken-verstellgeräte werden FEM-Gabelzinken mit max. Länge 1500 mm empfohlen. Die justierbaren Platten erlauben die Be-nutzung von Gabelzinken verschiedener Querschnitte.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES		ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE			ÖFFNUNGSBEREICH			GABELBREITE	SCHUB	VORBAUMAB	ESP	GEWICHT
	P - Kg	CC - mm		A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	D - mm	T - mm	S - mm					
18EFA2C2001	2500	500	II	920	350	880	130	100	61	30	34			
18EFA2C2002	2500	500	II	970	350	930	130	100	61	30	36			
18EFA2C2005	2500	500	II	1040	350	1000	130	100	61	31	39			
18EFA2C2006	2500	500	II	1100	350	1060	130	100	61	32	41			
18EFA2C2007	2500	500	II	1150	350	1110	130	100	61	32	44			
18ELL3C2001	5000	500	III	1020	350	940	150	100	70	31	57			
18ELL3C2002	5000	500	III	1070	350	990	150	100	70	32	59			
18ELL3C2003	5000	500	III	1150	350	1070	150	100	70	33	60			
18ELL3C2004	5000	500	III	1170	350	1090	150	100	70	35	61			
18ELL3C2005	5000	500	III	1250	350	1170	150	100	70	35	64			
18ELL3C2006	5000	500	III	1350	350	1270	150	100	70	37	66			

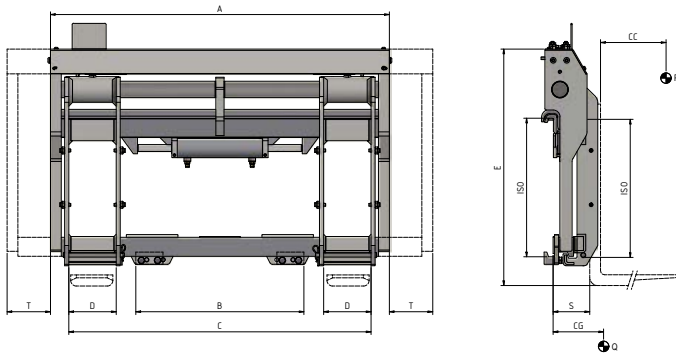



Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 110 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 36.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 36.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.




698 WELLENGEFÜHRTES ZINKENVERSTELLGERÄT FÜR FEM-GABELZINKEN MIT SEPARATEM SEITENSCHUB

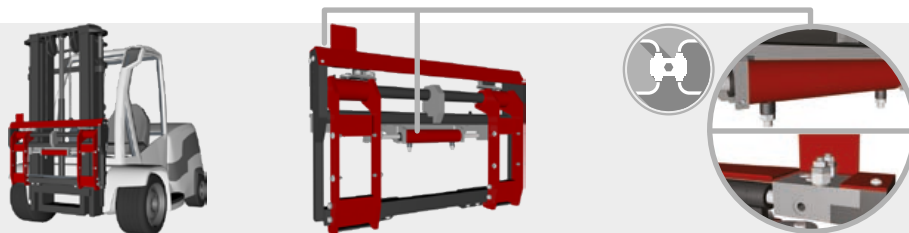


 Diese Baureihe nutzt das exklusive System mit laufenden Zylinderkörpern (von A.T.I.B. patentiert), und gewährleisten eine konstante und synchronisierte Verstellung der Gabelzinken. Durch die Wellenführung sind diese Zinkenverstellgeräte für schwere Anwendungen. Die justierbaren Platten erlauben die Benutzung von Gabelzinken verschiedener Querschnitte; auf Anfrage sind Ausführungen mit Wellengabeln und Rückschlagventil zur Aufnahme von Fässer lieferbar. Alle Modelle sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil ausgestattet.

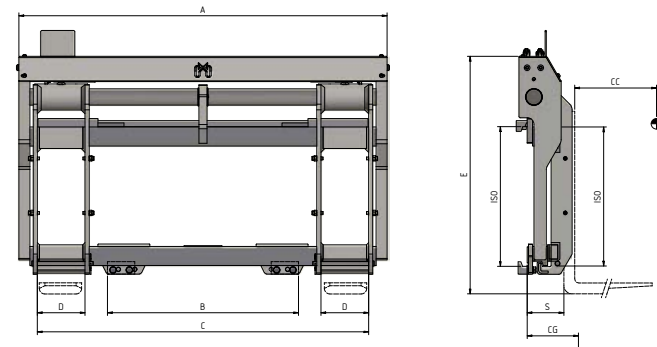
ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES		ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE	HAKENABSTAND (AK)		ÖFFNUNGSBEREICH		GABELTASCHENBREITE	HÖHE	SCHUB		VORBAUMAB	ESP	GEWICHT
	P - Kg	CC - mm			A - mm	B - mm	C MIN - mm	C MAX - mm			D - mm	E - mm			
18HFA2C2021	2500	500	II	980	600	365	875	145	735	±100	105	54	150		
18HFA2C2022	2500	500	II	1040	660	365	935	145	735	±100	105	55	154		
18HFA2C2023	2500	500	II	1150	770	365	1045	145	735	±100	105	57	160		
18HFA2C2024	2500	500	II	1300	920	365	1195	145	735	±100	105	57	167		
18HH23C2007	3000	500	III	1150	770	425	1045	175	835	±100	125	63	195		
18HH23C2003	3000	500	III	1250	870	425	1145	175	835	±100	125	63	199		
18HH23C2004	3000	500	III	1350	970	425	1245	175	835	±100	125	65	205		
18HLL3C2013	5000	500	III	1250	870	435	1115	175	835	±100	125	67	226		
18HLL3C2014	5000	500	III	1350	970	435	1215	175	835	±100	125	68	233		
18HLL3C2015	5000	500	III	1550	1170	435	1415	175	835	±100	125	69	253		
18HLM4C2007	5000	600	IV	1350	970	480	1250	210	1035	±100	145	198	265		
18HLM4C2008	5000	600	IV	1550	1170	480	1450	210	1035	±100	145	205	290		
18HLM4C2009	5000	600	IV	1660	1280	480	1560	210	1035	±100	145	211	300		
18HLM4C2010	5000	600	IV	1800	1460	480	1700	210	1035	±100	145	221	325		

 Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 110 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 36.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 36.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.




699 WELLENGEFÜHRTES ZINKENVERSTELLGERÄT FÜR FEM-GABELZINKEN

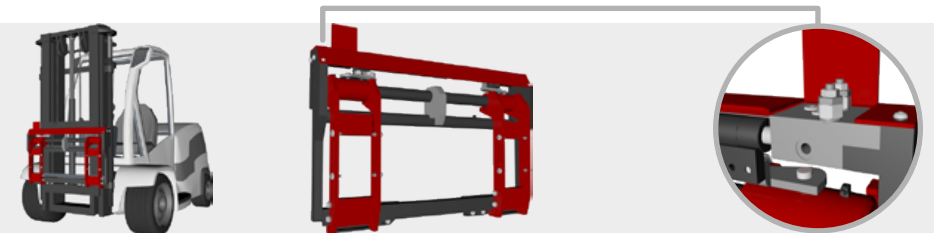


 Diese Baureihe nutzt das exklusive System mit laufenden Zylinderkörpern (von A.T.I.B. patentiert), und gewährleisten eine konstante und synchronisierte Verstellung der Gabelzinken. Durch die Wellenführung sind diese Zinkenverstellgeräte für schwere Anwendungen. Die justierbaren Platten erlauben die Benutzung von Gabelzinken verschiedener Querschnitte; auf Anfrage sind Ausführungen mit Wellengabeln und Rückschlagventil zur Aufnahme von Fässer lieferbar. Alle Modelle sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil ausgestattet.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES		ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE	HAKENABSTAND (AK)		ÖFFNUNGSBEREICH		GABELTASCHENBREITE	HÖHE	SCHUB		VORBAUMAB	ESP	GEWICHT
	P - Kg	CC - mm			A - mm	B - mm	C MIN - mm	C MAX - mm			D - mm	E - mm			
18JFA2C0009	2500	500	II	980	600	365	875	145	735	±100	105	50	140		
18JFA2C0010	2500	500	II	1040	660	365	935	145	735	±100	105	50	145		
18JFA2C0011	2500	500	II	1150	770	365	1045	145	735	±100	105	52	151		
18JFA2C0012	2500	500	II	1300	920	365	1195	145	735	±100	105	52	158		
18JH23C0009	3000	500	III	1150	770	425	1045	175	835	±100	125	58	186		
18JH23C0003	3000	500	III	1250	870	425	1145	175	835	±100	125	60	190		
18JH23C0004	3000	500	III	1350	970	425	1245	175	835	±100	125	60	196		
18JLL3C0006	5000	500	III	1250	870	435	1115	175	835	±100	125	62	218		
18JLL3C0007	5000	500	III	1350	970	435	1215	175	835	±100	125	63	255		
18JLL3C0008	5000	500	III	1550	1170	435	1415	175	835	±100	125	64	245		
18JLM4C0001	5000	600	IV	1350	970	480	1250	210	1035	±100	145	193	250		
18JLM4C0002	5000	600	IV	1550	1170	480	1450	210	1035	±100	145	201	280		
18JLM4C0003	5000	600	IV	1660	1280	480	1560	210	1035	±100	145	208	290		
18JLM4C0004	5000	600	IV	1800	1460	480	1700	210	1035	±100	145	217	300		

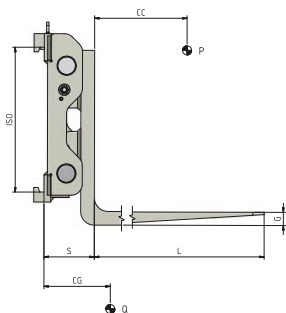
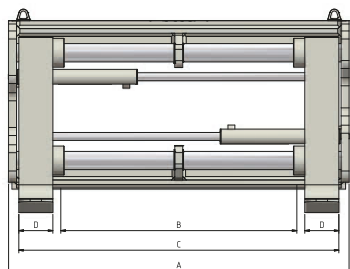
 Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 110 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 36.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 36.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



673FS

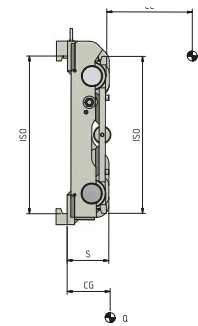
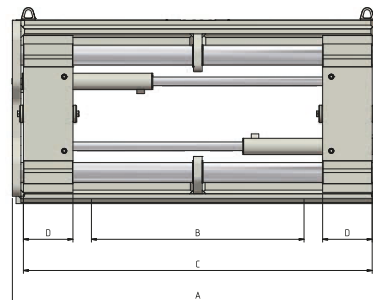
DOPPELWELLENGEFÜHRTES ZINKENVERSTELLGERÄT MIT ANGESCHWEISSTEN GABELN



Durch die Verwendung differenzierter Zylinder erlauben die Zinkenverstellgeräte dieser Baureihe eine konstante und synchronisierte Verstellung der Gabelzinken. Diese Geräte sind spezifisch für schwere Anwendungen geeignet; auf Anfrage sind Ausführungen mit Gabelzinken verschiedener Querschnitte und Längen und mit Rückschlagventil zur Aufnahme von Fässer lieferbar. Alle Modelle sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil ausgestattet.

673F

DOPPELWELLENGEFÜHRTES ZINKENVERSTELLGERÄT FÜR FEM-GABELZINKEN



Durch die Verwendung differenzierter Zylinder erlauben die Zinkenverstellgeräte dieser Baureihe eine konstante und synchronisierte Verstellung der Gabelzinken. Diese Geräte sind spezifisch für schwere Anwendungen geeignet; auf Anfrage sind Ausführungen mit angeschraubten Gabelzinken und Rückschlagventil zur Aufnahme von Fässer lieferbar. Alle Modelle sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil ausgestattet.

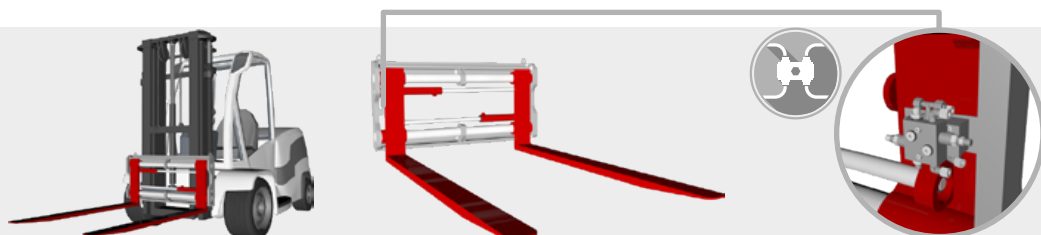
ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES		LSP	ISO 2328	KÖRPERBREITE	HAKENABSTAND (AK)		ÖFFNUNGSBEREICH		GABELZINKEN	VORBAUAB	ESP	GEWICHT
	P - Kg	CC - mm				A - mm	B - mm	C MIN - mm	C MAX - mm				
18YFA2A0001	2500	500	II	980	750	360	930	120x40x1200	157	78	240		
18YFA2A0002	2500	500	II	1040	750	360	990	120x40x1200	157	76	245		
18YFA2A0003	2500	500	II	1100	750	360	1050	120x40x1200	157	74	250		
18YFA2A0004	2500	500	II	1150	750	360	1100	120x40x1200	157	71	260		
18YLL3A0001	5000	500	III	1150	880	400	1080	150x50x1200	192	265	440		
18YLL3A0002	5000	500	III	1250	880	400	1180	150x50x1200	192	262	450		
18YLL3A0003	5000	500	III	1350	1000	400	1280	150x50x1200	192	260	500		
18YLL3A0004	5000	500	III	1560	1210	400	1490	150x50x1200	192	253	620		
18YLL3A0005	5000	500	III	1660	1210	400	1590	150x50x1200	192	249	700		
18YLM4A0004	5000	600	IV	1200	900	550	1110	150x60x1200	224	259	560		
18YLM4A0005	5000	600	IV	1400	1100	550	1310	150x60x1200	224	256	620		
18YR04A0001	8000	600	IV	1740	1450	550	1650	200x60x1200	224	248	730		
18YR04A0002	8000	600	IV	1800	1500	550	1710	200x60x1200	224	247	760		
18YR04A0003	8000	600	IV	2000	1700	550	1910	200x60x1200	224	243	820		
18YR14A0001	8000	900	IV	2200	2150	550	2110	200x70x1200	234	240	880		
18YR14A0002	8000	900	IV	2400	2150	550	2310	200x70x1200	234	237	900		

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES		LSP	ISO 2328	KÖRPERBREITE	HAKENABSTAND (AK)		ÖFFNUNGSBEREICH		GABELBREITE	VORBAUAB	ESP	GEWICHT
	P - Kg	CC - mm				A - mm	B - mm	C MIN - mm	C MAX - mm				
18ZFA2C0001	2500	500	II	980	750	360	930	120	117	38	170		
18ZFA2C0002	2500	500	II	1040	750	360	990	120	117	36	175		
18ZFA2C0003	2500	500	II	1100	750	360	1050	120	117	34	180		
18ZFA2C0004	2500	500	II	1150	750	360	1100	120	117	40	190		
18ZLL3C0003	5000	500	III	1150	880	400	1080	150	148	72	235		
18ZLL3C0001	5000	500	III	1250	880	400	1180	150	148	69	260		
18ZLL3C0004	5000	500	III	1350	880	400	1280	150	148	67	285		
18ZLL3C0002	5000	500	III	1560	1210	400	1490	150	148	61	315		
18ZLL3C0005	5000	500	III	1660	1210	400	1590	150	148	58	340		
18ZLM4C0001	5000	600	IV	1200	900	550	1110	150	158	70	410		
18ZLM4C0002	5000	600	IV	1400	1100	550	1310	150	158	68	450		
18ZR04C0003	8000	600	IV	1740	1450	550	1650	200	158	61	530		
18ZR04C0004	8000	600	IV	1800	1500	550	1710	200	158	61	550		
18ZR04C0005	8000	600	IV	2000	1700	550	1910	200	158	57	610		
18ZR14C0001	8000	900	IV	2200	2150	550	2110	200	158	56	670		
18ZR14C0002	8000	900	IV	2400	2150	550	2310	200	158	54	705		



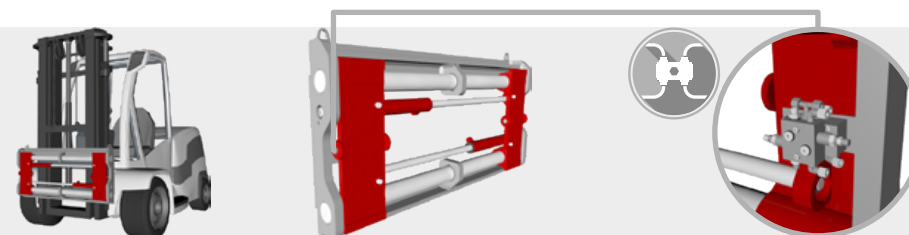
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 80 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 36.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 36.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



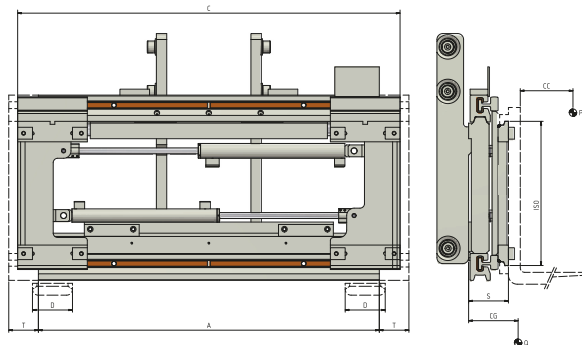
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 80 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 36.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 36.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



678

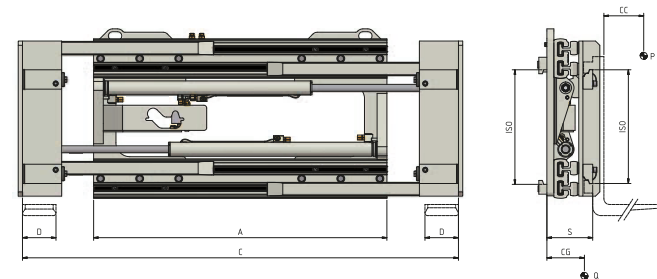
INTEGRIERTES ZINKENVERSTELLGERÄT MIT SEPARATEM SEITENSCHUB



Durch die Verwendung differenzierter Zylinder erlauben die Zinkenverstellgeräte dieser Baureihe eine konstante und synchronisierte Verstellung der Gabelzinken, und können im Hubmast integriert werden, was eine Reduzierung des Vorbaumaßes und im Endeffekt eine Erhöhung der Resttragfähigkeit für den Stapler mitbringt. Vorhanden sind Versionen sowohl für FEM, als auch für angeschweißte und angeschraubte Gabelzinken, ohne Seitenschub oder mit Rückschlagventil zur Aufnahme von Fässern.

883

ZINKENVERSTELLGERÄT MIT GROSSEM ÖFFNUNGSBEREICH



Die BR 883 erlaubt die Öffnung der Gabelzinken weit über die Körperbreite hinaus, besonders für das Handling von platzraubender Lasten wie z.B. Stangen, Rohre, Paneele, Platten, usw. - auch nicht palettiert - geeignet. Auf Anfrage auch mit Ventilblock- oder separatem Seitenschieber, mit angeschweißten oder angeschraubten Gabelzinken, mit Rückschlagventil zur Aufnahme von Fässern.

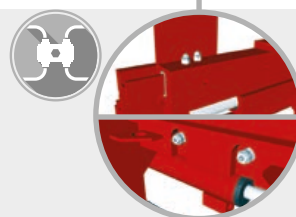
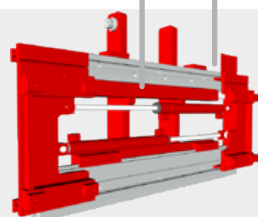
ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES		LSP	ISO 2328	KÖRPERBREITE		ÖFFNUNGSBEREICH		GABELBREITE	SCHUB	VORBAUAB	ESP	GEWICHT
	P - Kg	CC - mm			FEM	A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm					
17UFA2A2001	2500	500	II	980	490	1120	130	100	134	65	195		
17UFA2A2002	2500	500	II	1040	490	1180	130	100	134	65	200		
17UFA2A2003	2500	500	II	1100	490	1240	130	100	134	66	210		
17UFA2A2005	2500	500	II	1150	490	1290	130	100	134	66	217		
17UFA2A2006	2500	500	II	1350	490	1490	130	100	134	67	242		
17UH23A2001	3000	500	III	1150	490	1290	130	100	145	70	225		
17UH23A2002	3000	500	III	1350	490	1490	130	100	145	71	260		
17UH23A2003	3000	500	III	1550	490	1690	130	100	145	72	285		
17UH23A2004	3000	500	III	1650	490	1790	130	100	145	72	300		
17ULL3A2004	5000	500	III	1150	490	1290	150	100	170	79	335		
17ULL3A2001	5000	500	III	1350	490	1490	150	100	170	80	360		
17ULL3A2002	5000	500	III	1550	490	1690	150	100	170	81	395		
17ULL3A2003	5000	500	III	1650	490	1790	150	100	170	82	410		

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES		LSP	ISO 2328	KÖRPERBREITE		ÖFFNUNGSBEREICH		GABELBREITE	VORBAUAB	ESP	GEWICHT
	P - Kg	CC - mm			FEM	A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm				
17PFA2C0024	2400	500	II	950	560	1750	130	164	57	180		
17PFA2C0025	2400	500	II	1050	560	1850	130	164	63	190		
17PH23C0002	3000	500	III	1050	560	1850	130	174	65	200		
17PH23C0003	3000	500	III	1150	560	1950	130	174	67	210		
17PLL3C0031	4500	500	III	1050	560	1840	150	202	71	285		
17PLL3C0035	4500	500	III	1250	560	2040	150	202	72	300		
17PLL3C0033	4500	500	III	1350	560	2140	150	202	75	330		
17PKR4C0001	4500	600	IV	1200	560	1960	150	240	95	590		
17PKR4C0002	4500	600	IV	1300	560	2060	150	240	100	600		
17PKR4C0003	4500	600	IV	1400	560	2160	150	240	102	610		
17PQ54C0001	7000	600	IV	1600	560	2360	200	240	105	625		
17PQ54C0006	7000	600	IV	1800	560	2560	200	240	110	640		



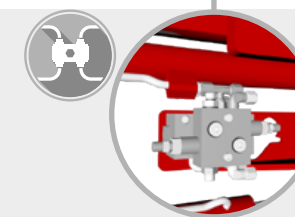
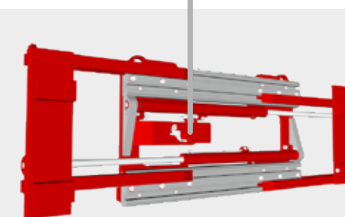
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 80 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 36.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 36.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 80 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 36.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 36.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



OPTIONEN UND SONDERAUSFÜHRUNGEN



DURCHFLUSSMENGEN

TYP	ARTIKELNUMMER	MIN. ÖLMENGE (l/min)	MAX. ÖLMENGE (l/min)	OPTIMALE ÖLMENGE (l/min)
575	alle	2	8	5
577	alle	2/5	8/15	5/10
675	17SLL...	15	25	20
675	17SR0...	35	60	45
676	17TLL...	15/10	25/20	20/15
676	17TR0...	35/12	60/25	45/18
475	alle	2	8	5
476	ISO2	5	15	10
476	ISO3	10	20	15
698	ISO2	5	15	10
698	ISO3	10	20	15
698	ISO4	10	20	15
699	ISO2	5	15	10
699	ISO3	10	20	15
699	ISO4	10	20	15
673FS	ISO2	10	20	15
673FS	ISO3	15	25	20
673FS	18YR0...	30	60	40
673FS	18YR1...	35	60	45
673F	ISO2	10	20	15
673F	ISO3	15	25	20
673F	18ZR0...	30	60	40
673F	18ZR1...	35	60	45
678	17UFA...	10/5	20/15	15/10
678	17UH2...	15/5	25/15	20/10
883	17PFA...	10	20	15
883	17PH2...	15	25	20
883	17PLL...	15	25	20
883	17PKR...	30	60	45
883	17PQ5...	35	60	45

Fettgedruckte Werte betreffen die Durchflussmenge des Seitenschiebers.



ZUSÄTZE

Kit Schläuche mit Anschlüssen (für jede Hydraulikfunktion)	-
Kit Schläuche mit Schnellwechsellkupplungen (für jede Hydraulikfunktion)	-
Manometer	-
Bronzegleitplatten	-
Schnellwechsellvorrichtungen	-

Durchbohrungen für Lastschutzgitter -

Magnetventil mit elektrischer Anlage (Spannungsangabe erforderlich) -

Druckbegrenzungsventil (serienmäßig auf allen Geräten, außer BR 475 und 476) -

Rückschlagventil zur Aufnahme von Fässern -

Ventilblockseitenschub (für BR 883 / 673FS / 673F) -

Separater Seitenschieber (für BR 883 / 673FS / 673F)

ISO2
ISO3
ISO4 -

Automatisches Schmieresystem für separaten Seitenschieber -

Angeschraubte Gabeln (für BR 673FS)

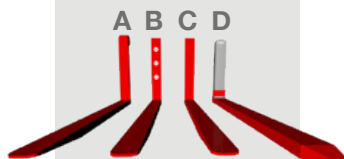
ISO2
ISO3
ISO4 -

673F Auf Anfrage mit angeschraubten Gabeln oder mit Teleskopgabelzinken ausgestattet.

678 Auf Anfrage mit FEM-Aufhängung, ohne Seitenschub, mit angeschweißten oder angeschraubten Gabeln oder mit Teleskopgabelzinken ausgestattet.



A-Wellengabeln
B-Angeschraubte Gabeln
C-Angeschweißte Gabeln
D-Teleskopgabeln



SONDERAUSFÜHRUNGEN

Auf Anfrage sind Zinkverstellgeräte mit Sonderbreite und/oder Sonderöffnungsbereich lieferbar.

Auf Anfrage sind Gabelzinken verschiedener Querschnitte und Längen lieferbar.



Auf Anfrage sind Lastschutzgitter verschiedener Breiten und Höhen lieferbar.



698 Auf Anfrage mit Wellengabeln oder mit Teleskopgabelzinken ausgestattet.

699 Auf Anfrage mit Wellengabeln oder mit Teleskopgabelzinken ausgestattet.

883 Auf Anfrage mit angeschweißten oder angeschraubten Gabeln oder mit Teleskopgabelzinken ausgestattet.





917.T2

917.T4



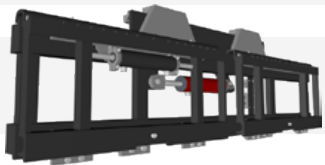
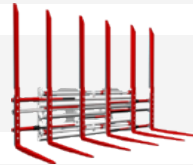
917.2

917.4



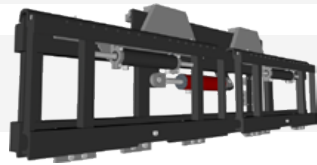
918.T

918



107.2

107.3



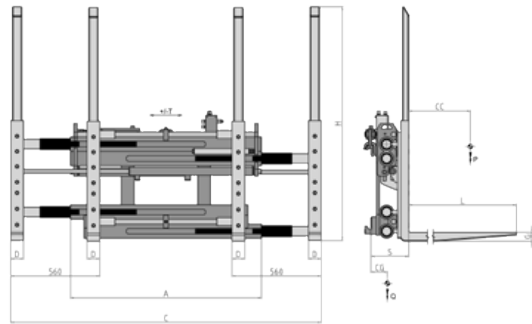
4

Mehrfachpalettenklammern

- | | | | |
|-----|---------------|--|-----------------|
| 4.1 | 917.T2 | <u>Doppelpalettenklammer mit Separatem Seitenschieber für 1-2 Paletten</u> | <u>Seite 40</u> |
| 4.2 | 917.T4 | <u>Doppelpalettenklammer mit Separatem Seitenschieber für 1-2-4 Paletten</u> | <u>Seite 41</u> |
| 4.3 | 917.2 | <u>Doppelpalettenklammer für 1-2 Paletten</u> | <u>Seite 42</u> |
| 4.4 | 917.4 | <u>Doppelpalettenklammer für 1-2-4 Paletten</u> | <u>Seite 43</u> |
| 4.5 | 918.T | <u>Dreifachpalettenklammer mit Separatem Seitenschieber</u> | <u>Seite 44</u> |
| 4.6 | 918 | <u>Dreifachpalettenklammer</u> | <u>Seite 45</u> |
| 4.7 | 107.2 | <u>Doppelseitenschieber</u> | <u>Seite 46</u> |
| 4.8 | 107.3 | <u>Dreifachseitenschieber</u> | <u>Seite 47</u> |
| 4.9 | | <u>Optionen und Sonderausführungen</u> | <u>Seite 48</u> |

Diese Geräte erlauben die Aufnahme und den Transport von einer oder mehreren Paletten zusammen. Normalerweise werden **Mehrfachpalettengeräte** für die Ab- und Verladung von LKW, Eisenbahnwagen oder Container angewendet, sowie für den innenbetrieblichen Transport, mit einer beachtlichen Reduzierung von Transportfristen, Verbräuchen und Kosten. Besonders geeignet für Anwendungsfelder wie Logistik, Glasindustrie, Getränkeindustrie und Palettenerzeugung.

917.T2 DOPPELPALETTENKLAMMER MIT SEPARATEM SEITENSCHIEBER FÜR 1-2 PALETTEN



Das Modell **917.T2** erlaubt das Handling von einer oder zwei Paletten nebeneinander; der mäßige Rahmen erleichtert die Bewegung auch in beengten Räumen.

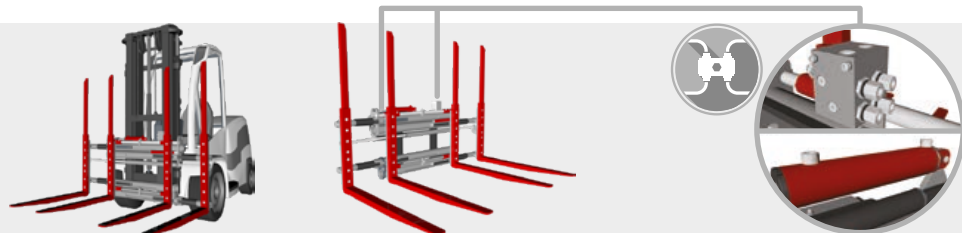
Die Anschraubgabelzinken vereinfachen die Ersetzung und sind serienmäßig mit verstärkten Knicken und Lasthaltern ausgestattet. Der separate Seitenschub fördert weiterhin das Aufgabeln der Paletten.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES		ISO 2328	KÖRPERBREITE		ÖFFNUNGSBEREICH		GABELZINKEN		SCHUB		VORBAUMAB	ESP	GEWICHT
	P - Kg	CC - mm		A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	DxGxL mm	H mm	T - mm	S - mm	CG - mm			
15REA2A1004	2200	600	II	1200	560	1940	80x40x1150	1460	100	180	205	480		
15RFB2A1005	2500	600	II	1200	560	1940	80x50x1150	1460	100	190	220	580		
15RFB3A1005	2600	600	III	1200	560	1940	80x50x1150	1460	100	190	210	550		
15RHF3A1005	3200	600	III	1200	560	1940	80x60x1150	1460	100	200	220	635		
15RJV3A1003	4000	600	III	1400	560	1940	80x60x1150	1460	100	200	195	670		

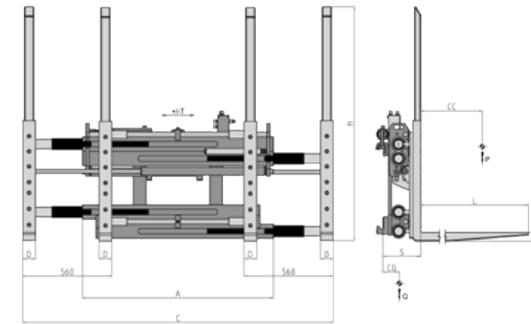


Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 200 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 48.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 48.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



917.T4 DOPPELPALETTENKLAMMER MIT SEPARATEM SEITENSCHIEBER FÜR 1-2-4 PALETTEN



Das Modell **917.T4** erlaubt das Handling von einer oder zwei Paletten nebeneinander, oder vier Paletten in Doppeltiefe; der mäßige Rahmen erleichtert die Bewegung auch in beengten Räumen.

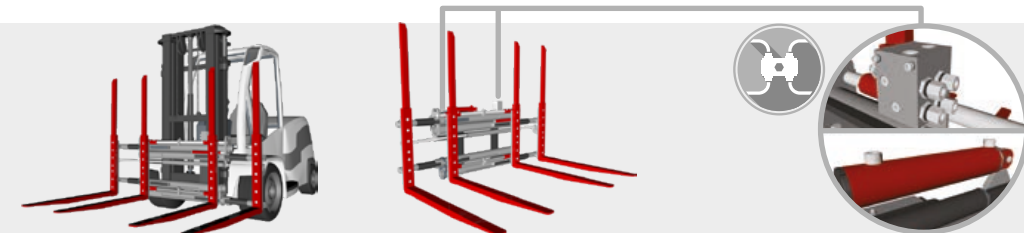
Die Anschraubgabelzinken vereinfachen die Ersetzung und werden serienmäßig mit verstärkten Knicken und Lasthaltern ausgestattet. Der separate Seitenschub fördert weiterhin das Aufgabeln der Paletten.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES		ISO 2328	KÖRPERBREITE		ÖFFNUNGSBEREICH		GABELZINKEN		SCHUB		VORBAUMAB	ESP	GEWICHT
	P - Kg	CC - mm		A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	DxGxL mm	H mm	T - mm	S - mm	CG - mm			
15RFC3A1001	2500	1200	III	1400	560	1940	80x60x2400	1460	100	225	480	1050		
15RJ64A1001	3600	1200	IV	1400	560	1940	80x70x2400	1460	150	235	435	1320		
15RKY4A1001	4600	1200	IV	1400	560	1940	80x70x2400	1460	150	235	445	1380		

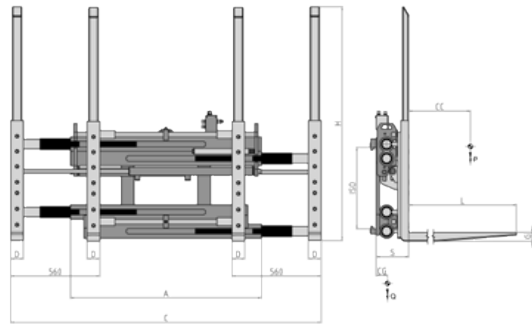


Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 200 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 48.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 48.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



917.2 DOPPELPALETTENKLAMMER FÜR 1-2 PALETTEN



Das Modell **917.2** erlaubt das Handling von einer oder zwei Paletten nebeneinander; der mäßige Rahmen erleichtert die Bewegung auch in beengten Räumen.

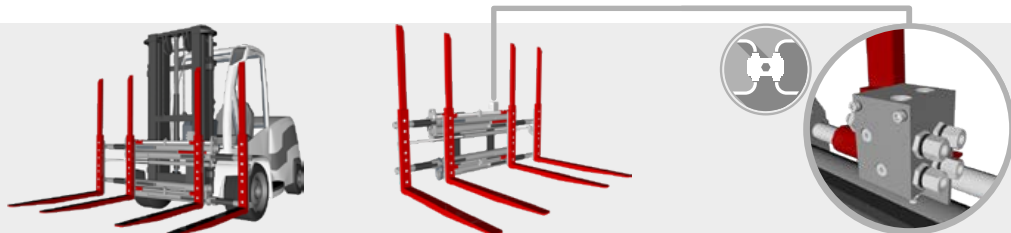
Die Anschraubgabelzinken vereinfachen die Ersetzung und werden serienmäßig mit verstärkten Knicken und Lasthaltern ausgestattet.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES		ISO 2328	KÖRPERBREITE			ÖFFNUNGSBEREICH			GABELZINKEN		VORBAUMAB	ESP	GEWICHT
	P - Kg	CC - mm		A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	DxGxL mm	H mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg			
15REA2A0004	2200	600	II	1200	560	1940	80x40x1150	1460	154	190	450			
15RFB2A0005	2500	600	II	1200	560	1940	80x50x1150	1460	164	205	550			
15RFB3A0005	2600	600	III	1200	560	1940	80x50x1150	1460	164	200	520			
15RHF3A0005	3200	600	III	1200	560	1940	80x60x1150	1460	174	205	575			
15RJV3A0003	4000	600	III	1400	560	1940	80x60x1150	1460	174	190	610			

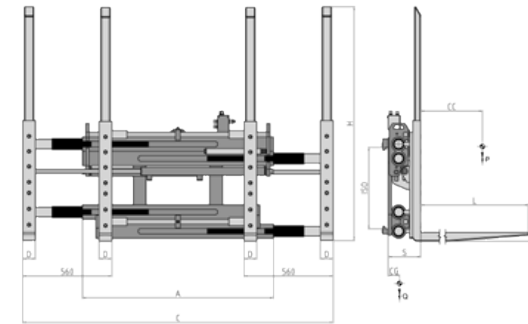


Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 200 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 48.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 48.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



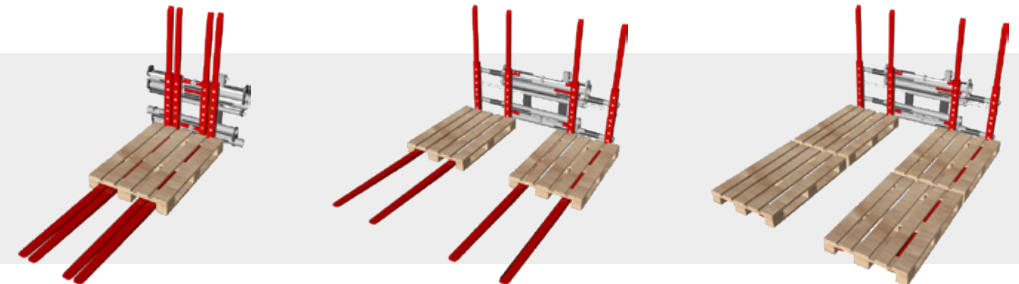
917.4 DOPPELPALETTENKLAMMER FÜR 1-2-4 PALETTEN



Das Modell **917.4** erlaubt das Handling von einer oder zwei Paletten nebeneinander, oder vier Paletten in Doppeltiefe; der mäßige Rahmen erleichtert die Bewegung auch in beengten Räumen.

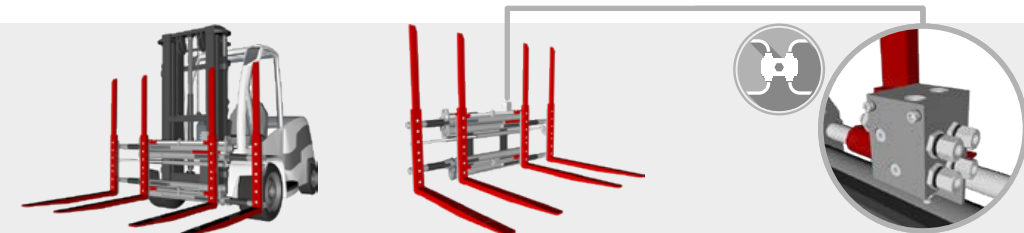
Die Anschraubgabelzinken vereinfachen die Ersetzung und werden serienmäßig mit verstärkten Knicken und Lasthaltern ausgestattet.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES		ISO 2328	KÖRPERBREITE			ÖFFNUNGSBEREICH			GABELZINKEN		VORBAUMAB	ESP	GEWICHT
	P - Kg	CC - mm		A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	DxGxL mm	H mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg			
15RFC3A0001	2500	1200	III	1400	560	1940	80x60x2400	1460	200	480	980			
15RJ64A0001	3600	1200	IV	1400	560	1940	80x70x2400	1460	210	435	1250			
15RKY4A0001	4600	1200	IV	1400	560	1940	80x70x2400	1460	210	445	1310			

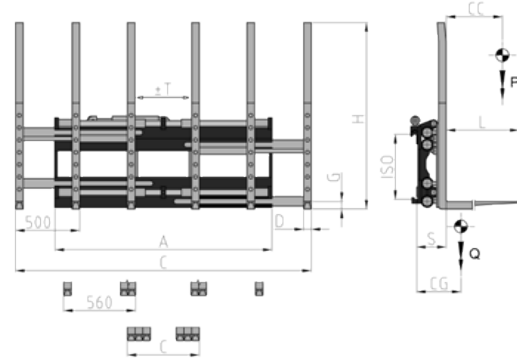


Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 200 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 48.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 48.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



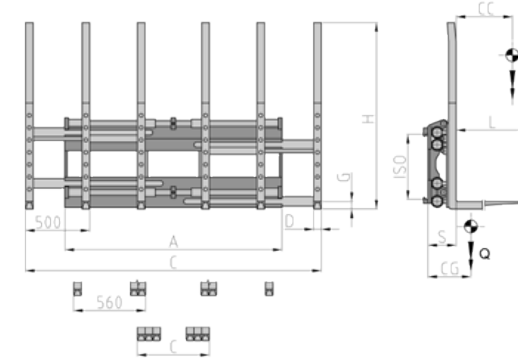
918.T DREIFACHPALETTENKLAMMER MIT SEPARATEM SEITENSCHIEBER



Das Modell **918.T** erlaubt das Handling von einer, zwei oder drei Paletten nebeneinander; der mäßige Rahmen erleichtert die Bewegung auch in beengten Räumen. Die Anschraubgabelzinken vereinfachen die Ersetzung und werden serienmäßig mit verstärkten Knicken und Lasthaltern ausgestattet. Der separate Seitenschub fördert weiterhin das Aufgabeln der Paletten.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES		ISO 2328	KÖRPERBREITE			GABELZINKEN		SCHUB	VORBAUMAB			ESP	GEWICHT
	P - Kg	CC - mm		A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	DxGxL mm	H mm		T - mm	S - mm	CG - mm		
15SH33A1001	3000	600	III	1630	560	2285	60x50x1150	1460	100	194	235	690		
15SH33A1002	3000	600	III	1795	560	2450	60x50x1150	1460	100	194	233	730		
15SJ53A1001	3600	600	III	1630	560	2285	60x60x1150	1460	100	204	240	785		
15SJ53A1002	3600	600	III	1795	560	2450	60x60x1150	1460	100	204	237	810		
15SJ53A1003	3600	600	III	2285	560	2940	60x60x1150	1460	100	204	225	930		

918 DREIFACHPALETTENKLAMMER



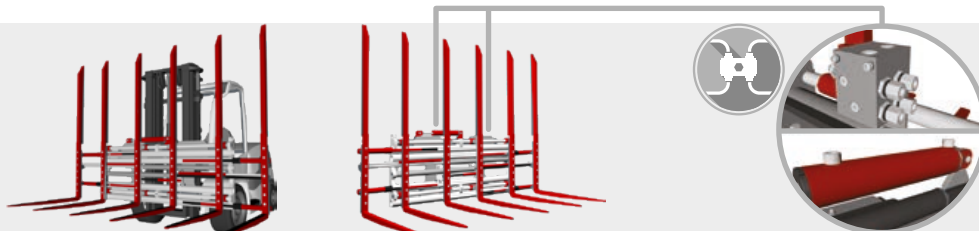
Das Modell **918** erlaubt das Handling von einer, zwei oder drei Paletten nebeneinander; der mäßige Rahmen erleichtert die Bewegung auch in beengten Räumen. Die Anschraubgabelzinken vereinfachen die Ersetzung und werden serienmäßig mit verstärkten Knicken und Lasthaltern ausgestattet.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES		ISO 2328	KÖRPERBREITE			GABELZINKEN		VORBAUMAB	ESP	GEWICHT
	P - Kg	CC - mm		A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	DxGxL mm	H mm			
15SH33A0001	3000	600	III	1630	560	2285	60x50x1150	1460	173	231	620
15SH33A0002	3000	600	III	1795	560	2450	60x50x1150	1460	173	230	660
15SJ53A0001	3600	600	III	1630	560	2285	60x60x1150	1460	173	236	715
15SJ53A0002	3600	600	III	1795	560	2450	60x60x1150	1460	173	231	740
15SJ53A0003	3600	600	III	2285	560	2940	60x60x1150	1460	173	221	860



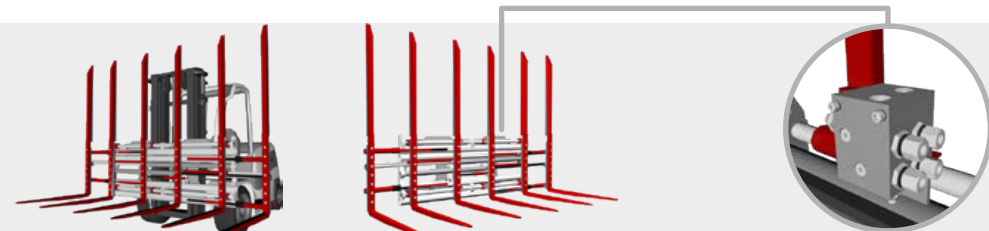
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 200 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 48.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 48.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.

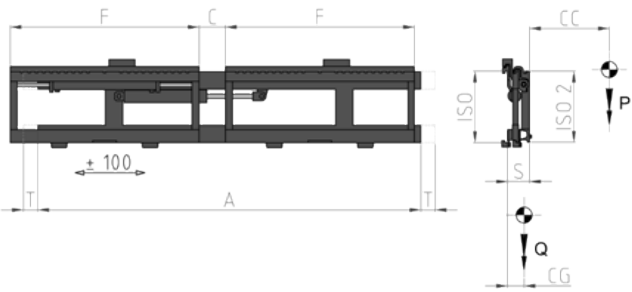



Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 200 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 48.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 48.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



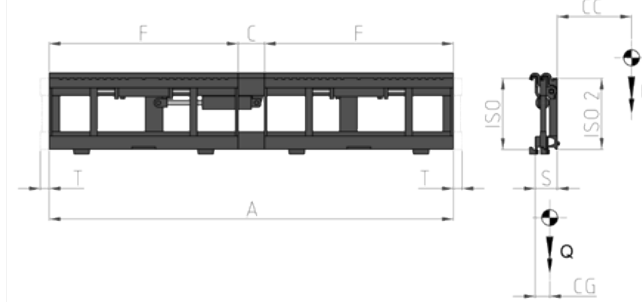
107.2 DOPPELSEITENSCHIEBER




 Die Mehrfachpalettengeräte erlauben das gleichzeitige Handling von mehreren Paletten. Der Doppelseitenschieber hat hinten eine Grund-Seitenschubstruktur, an der zwei zusätzliche Gabelträger - einmal starr und einmal noch verschiebbar - vorne angebracht sind: das erlaubt das gleichzeitige Aufgabeln von zwei oder vier Paletten je nach den benutzten Gabelzinken.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES		ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE				ABSTAND		SCHUB T - mm	VORBAUMAB S - mm	ESP CG - mm	GEWICHT Q - Kg
	P - Kg	CC - mm		A - mm	F - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	T - mm	S - mm				
15GFA2C3001	2500	500	II	1610	800	10	160	100	125	67	234		
15GFA2C3002	2500	500	II	1980	980	10	220	100	125	68	276		
15GHY7C3002	3500	500	III	1980	980	20	220	100	144	77	382		
15GHY7C3003	3500	500	III	2080	980	100	300	100	144	80	390		

107.3 DREIFACHSEITENSCHIEBER



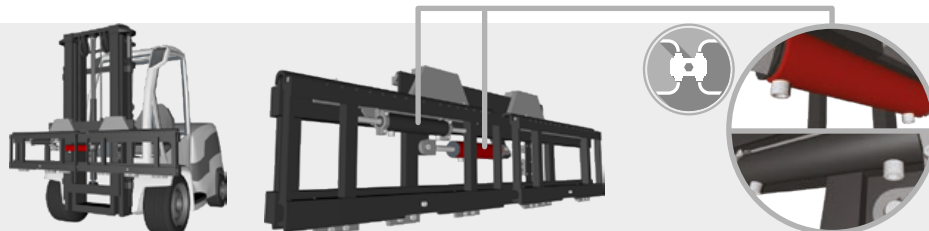
 Die Mehrfachpalettengeräte erlauben das gleichzeitige Handling von mehreren Paletten. Der Doppelseitenschieber hat hinten eine Grund-Seitenschubstruktur, an der zwei zusätzliche verschiebbare Gabelträger vorne angebracht sind: das erlaubt das gleichzeitige Aufgabeln von zwei oder vier Paletten je nach den benutzten Gabelzinken.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES		ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE				ABSTAND		SCHUB T - mm	VORBAUMAB S - mm	ESP CG - mm	GEWICHT Q - Kg
	P - Kg	CC - mm		A - mm	F - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	T - mm	S - mm				
15AFA2C0001	2500	500	II	1610	800	10	310	100	125	68	239		
15AFA2C0002	2500	500	II	2100	980	20	420	100	125	68	286		
15AHY7C0001	3500	500	III	2100	980	20	420	100	144	78	400		
15AHY7C0002	3500	500	III	2180	980	100	500	100	144	80	408		



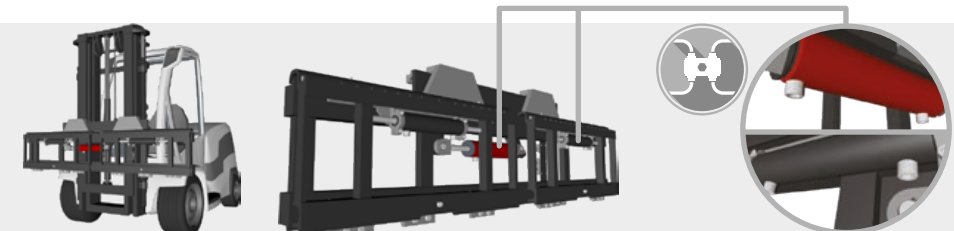
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 200 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 48.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 48.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 200 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 48.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 48.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



OPTIONEN UND SONDERAUSFÜHRUNGEN



DURCHFLUSSMENGEN

TYP	ARTIKELNUMMER	MIN. ÖLMENGE (l/min)	MAX. ÖLMENGE (l/min)	OPTIMALE ÖLMENGE (l/min)
917.T2	alle	30/10	50/20	45/15
917.T4	ISO3	30/10	50/20	45/15
917.T4	ISO4	30/15	50/25	45/20
917.2	alle	30	50	45
917.4	ISO3	30	50	45
917.4	ISO4	30	50	45
918.T	alle	30/15	50/25	45/20
918	alle	30	50	45
107.2	alle	10	20	15
107.3	alle	10	20	15

Fettgedruckte Werte betreffen die Durchflussmenge des Seitenschiebers.



ZUSÄTZE

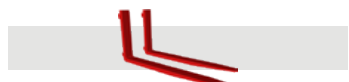
Kit Schläuche mit Anschlüssen (für jede Hydraulikfunktion)	-
Kit Schläuche mit Schnellwechselkupplungen (für jede Hydraulikfunktion)	-
Manometer	-
Bronzegleitplatten	-
Schnellwechsellvorrichtungen	-
Magnetventil mit elektrischer Anlage (Spannungsangabe erforderlich)	-
Druckbegrenzungsventil	-
Automatisches Schmiersystem für separaten Seitenschieber	-



SONDERAUSFÜHRUNGEN

Auf Anfrage sind Mehrfachpalettenklammern mit Sonderbreite und/oder Sonderschub lieferbar.

Auf Anfrage sind Gabelzinken verschiedener Querschnitte und Längen lieferbar.



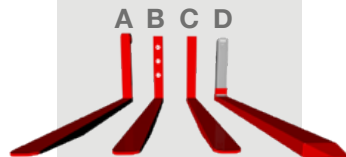
Auf Anfrage sind Lastschutzgitter verschiedener Breiten und Höhen lieferbar.

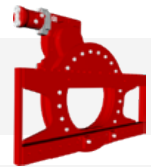


Auf Anfrage können die Mehrfachpalettengeräte mit Lasthaltern nach kundenspezifischen Maßen und Öffnungsbereichen kombiniert werden.



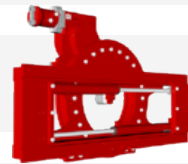
A-Wellengabeln
B-Angeschraubte Gabeln
C-Angeschweißte Gabeln
D-Teleskopgabeln





301

301RFI



213

219



5

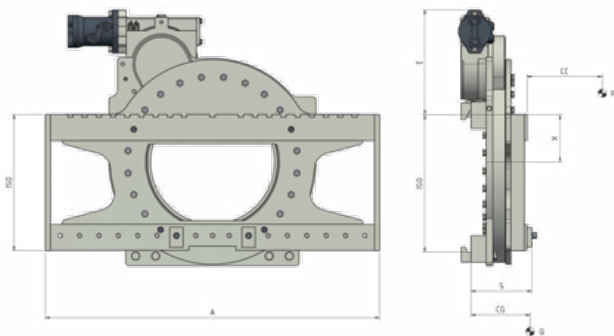
Drehgeräte

- | | | | |
|-----|---------------|--|-----------------|
| 5.1 | 301 | <u>360° Drehgerät</u> | <u>Seite 52</u> |
| 5.2 | 301RFI | <u>360° Drehgerät mit integrierter Zinkenverstellung</u> | <u>Seite 53</u> |
| 5.3 | 213 | <u>360° Endlos Kistendrehgerät mit Oberem Lasthalter</u> | <u>Seite 54</u> |
| 5.4 | 219 | <u>360° Endlos Kistendrehgerät mit L-förmiger Haltevorrichtung</u> | <u>Seite 55</u> |
| 5.5 | | <u>Optionen und Sonderausführungen</u> | <u>Seite 56</u> |

Drehgeräte werden für das Drehen/Umdrehen von Lasten benutzt. Alle Modelle gewährleisten eine 360° Drehung in beide Richtungen, welche durch einen oder zwei Hydromotoren möglich ist.

301

360° DREHGERÄT

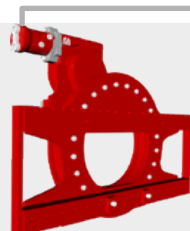


Drehgeräte werden für das Drehen/Umdrehen von Lasten benutzt. Alle Modelle gewährleisten eine 360° Drehung in beide Richtungen. Sollte die Last umgedreht transportiert werden, ist die Anwendung von Gabelzinken mit verstärkten unteren Prätzen nötig; auf Anfrage sind auch Ausführungen mit wellengeführten Gabelzinken möglich. Auf Anfrage können Sonderausführungen für Gießereien, Landwirtschaft und Fischindustrie geliefert werden.

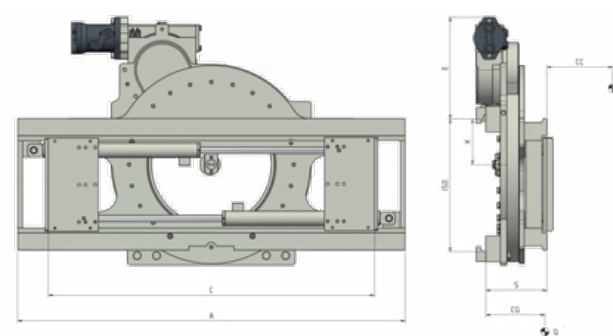
ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES		LSP	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE	HÖHE	ÖLMENGE (LITER/UMDREHUNG)	DREHMOMENT	VORBAUMAB	ESP	GEWICHT
	P - Kg	CC - mm									
23EC42C0002	1600	500	II	1000	329	8.1	6700	159	94	180	
23EE82C0002	2200	500	II	1100	329	8.1	6700	165	95	198	
23EH23C0002	3000	500	III	1150	369	8.8	7400	194	110	330	
23EHS3C0002	3400	500	III	1270	369	8.8	12300	194	111	340	
23EK63C0024	4200	500	III	1400	369	8.8	12300	194	113	342	
23EL83C0002	4800	500	III	1660	369	8.8	12300	194	113	352	
23EKR4C0001	4500	600	IV	1350	290	12	13000	205	90	595	
23ELM4C0001	5000	600	IV	1600	290	12	13000	205	95	630	
23END4C0001	5500	600	IV	1800	290	14	14100	205	98	695	
23EQ54C0001	7000	600	IV	2000	290	18	16200	245	115	800	
23ER04C0002	8000	600	IV	2000	290	22	24200	245	115	828	
23ERQ5C0001	10000	600	V	2000	380	26	29500	265	125	1590	

Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 56.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 56.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



301RFI

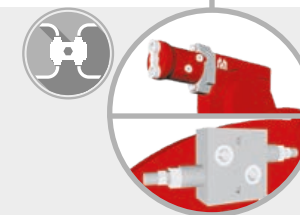
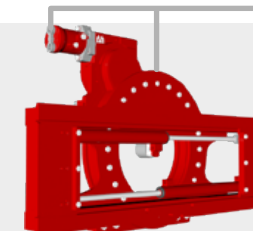
360° DREHGERÄT
MIT INTEGRIERTER ZINKENVERSTELLUNG

Die Geräte der BR 301RFI werden für das Drehen/Umdrehen von Lasten benutzt, mit der Möglichkeit den Abstand zwischen Gabeln hydraulisch zu verstellen; damit können Lasten verschiedener Breiten aufgenommen werden. Alle Modelle gewährleisten eine 360° Drehung in beide Richtungen. Sollte die Last umgedreht transportiert werden, ist die Anwendung von Gabelzinken mit verstärkten unteren Prätzen nötig; auf Anfrage sind auch Ausführungen mit wellengeführten Gabelzinken möglich. Auf Anfrage können Sonderausführungen für Gießereien, Landwirtschaft und Fischindustrie geliefert werden.

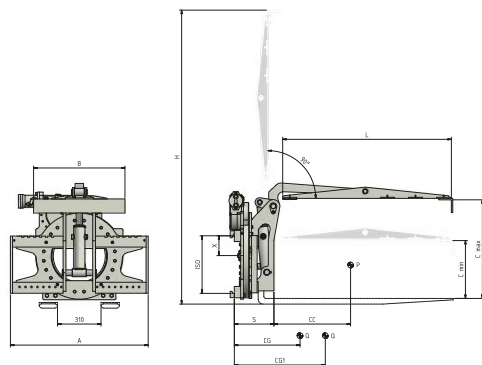
ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES		LSP	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE	ÖFFNUNGSBEREICH		HÖHE	VORBAUMAB	ESP	GEWICHT
	P - Kg	CC - mm				C MIN - mm	C MAX - mm				
23EC42C3001	1600	500	II	900	320	900	329	181	125	240	
23EC42C3002	1600	500	II	1000	320	1000	329	181	127	252	
23EE82C3010	2200	500	II	1000	320	1000	329	187	127	252	
23EE82C3002	2200	500	II	1100	320	1100	329	187	128	270	
23EH23C3006	3000	500	III	1100	430	1100	369	214	147	422	
23EH23C3002	3000	500	III	1150	430	1150	369	214	147	425	
23EH23C3003	3000	500	III	1270	430	1270	369	214	150	435	
23EHS3C3001	3400	500	III	1150	430	1150	369	214	148	429	
23EHS3C3002	3400	500	III	1270	430	1270	369	214	150	435	
23EK63C3001	4200	500	III	1270	430	1270	369	214	150	435	
23EK63C3002	4200	500	III	1660	430	1660	369	214	169	457	
23EL83C3001	4800	500	III	1270	430	1270	369	214	155	445	
23EL83C3002	4800	500	III	1660	430	1660	369	214	175	467	
23ELM4C3001	5000	600	IV	1600	560	1600	290	227	150	750	
23END4C3001	5500	600	IV	1800	560	1800	290	227	150	810	
23EQ54C3001	7000	600	IV	2000	560	2000	290	276	175	910	
23ER04C3002	8000	600	IV	2000	560	2000	290	276	175	985	

Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 56.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 56.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



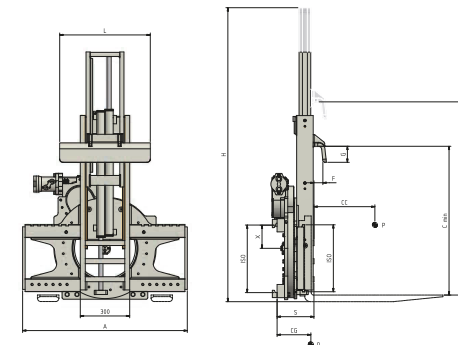
213

360° ENDLOS KISTENDREHGERÄT
MIT OBEREM LASTHALTER

Die BR 213 ist durch das spezielle Verriegelungssystem der Behälter besonders für das Entleeren von Kisten und Behältern mit jeglichem Inhalt (Schrott, Recycling, landwirtschaftlichen Produkten) geeignet.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT EINGEFÄHRETES GERÄTES	LSP	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE	HÖHE	KISTENHÖHE AB GABELNIVEAU		DRUCKRAHMENLÄNGE	VORBAUMAB	ESP	ESP	GEWICHT
	P - Kg					CC - mm	A - mm					
25A342A0006	2500	500	II	980	1945	360	680	1175	320	175	245	275

219

360° ENDLOS KISTENDREHGERÄT
MIT L-FÖRMIGER HALTEVORRICHTUNG

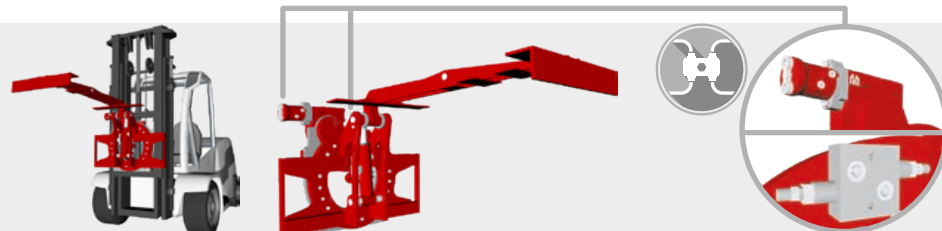
Die BR 219 ist durch das spezielle Verriegelungssystem der Behälter besonders für das Entleeren von Kisten und Behältern mit jeglichem Inhalt (Schrott, Recycling, landwirtschaftlichen Produkten) geeignet.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE	HÖHE	KISTENHÖHE AB GABELNIVEAU		HALTEVOR- RICHTUNGSABMESSUNG	VORBAUMAB	ESP	ESP	GEWICHT
	P - Kg					CC - mm	A - mm					
25C342A0013	2200	500	II	1000	1300	300	1000	55 x 100 x 500	225	150	310	
25C342A0020	2200	500	II	1100	1300	300	1000	60 x 60 x 600	225	150	320	
25C3Q3A0004	3000	500	III	1150	2100	300	1400	70 x 100 x 300	194	110	460	



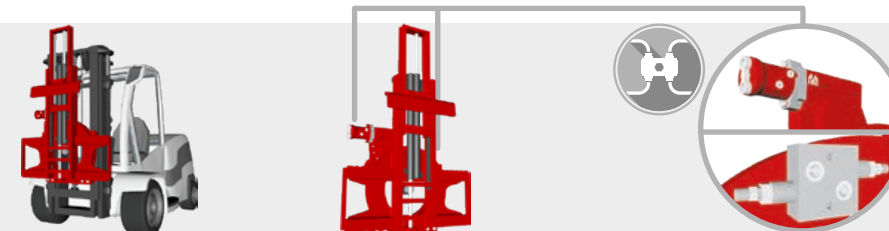
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 56.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 56.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 56.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 56.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



OPTIONEN UND SONDERAUSFÜHRUNGEN



DURCHFLUSSMENGEN

TYP	ARTIKELNUMMER	MIN. ÖLMENGE (l/min)	MAX. ÖLMENGE (l/min)	OPTIMALE ÖLMENGE (l/min)
301	23EC4...	10	60	25
301	23EE8...	10	60	25
301	23EHS...	10	60	25
301	23EK6...	10	60	25
301	23EL8...	10	60	25
301	23ELM...	15	60	30
301	23END...	15	60	30
301	23EQ5...	15	60	35
301	23ER0...	15	60	35
301	23ERQ...	15	60	35
301RFI	23EC4...	15/10	60/35	35/25
301RFI	23EE8...	15/10	60/35	35/25
301RFI	23EH2...	15/10	60/35	35/25
301RFI	23EHS...	15/10	60/35	35/25
301RFI	23EK6...	15/10	60/35	35/25
301RFI	23EL8...	15/15	60/50	35/30
301RFI	23ELM...	15/15	60/50	35/30
301RFI	23END...	15/15	60/50	35/30
301RFI	23EQ5...	15/15	60/50	35/30
301RFI	23ER0...	15/15	60/50	35/30
213	25A34...	10/10	60/40	25/25
219	alle	10/10	60/40	25/25

Fettgedruckte Werte betreffen die Durchflussmenge der Funktionen unterschiedlich von Drehfunktion.



ZUSÄTZE

Kit Schläuche mit Anschlüssen (für jede Hydraulikfunktion)	-
Kit Schläuche mit Schnellwechselkupplungen (für jede Hydraulikfunktion)	-
Manometer	-
Bronzegleitplatten	-
Schnellwechsellvorrichtungen	-
Durchbohrungen für Lastschutzzitter	-
Magnetventil mit elektrischer Anlage (Spannungsangabe erforderlich)	-
Druckbegrenzungsventil	-

Rückschlagventil zur Aufnahme von Fässern -

Ventilblockseitenschub für Ausführungen der BR 301RFI mit Wellengabeln -

Separater Seitenschieber ISO2 ISO3 ISO4 -

Automatisches Schmiersystem für separaten Seitenschieber -

Mechanische Sperrvorrichtung auf 180° -



SONDERAUSFÜHRUNGEN

Auf Anfrage sind Drehgeräte mit Sonderbreite und / oder Sonderschub lieferbar.

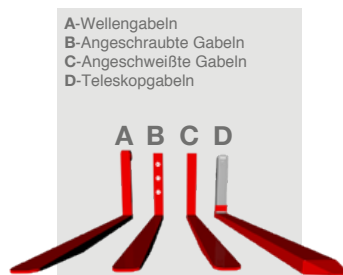
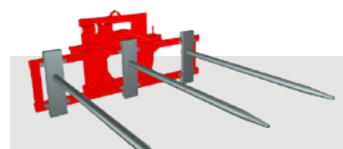
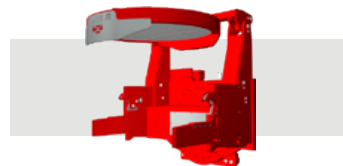
Auf Anfrage sind Lasthalter zu den BR 213 und 219 auch mit verschiedenen Maßen und Hübe verfügbar.

Auf Anfrage sind Gabelzinken verschiedener Querschnitte und Längen lieferbar.

Auf Anfrage sind Lastschutzzitter verschiedener Breiten und Höhen lieferbar.

Verschluss des Zentralallochs ISO2 ISO3 ISO4 ISO5 -

Zentralschmiersystem mit hitzebeständigem Fett. ISO2 ISO3 ISO4 ISO5 -



A-Wellengabeln
B-Angeschraubte Gabeln
C-Angeschweißte Gabeln
D-Teleskopgabeln

Wellengeführte Gabelzinkenaufnahme ISO2 ISO3 ISO4 -

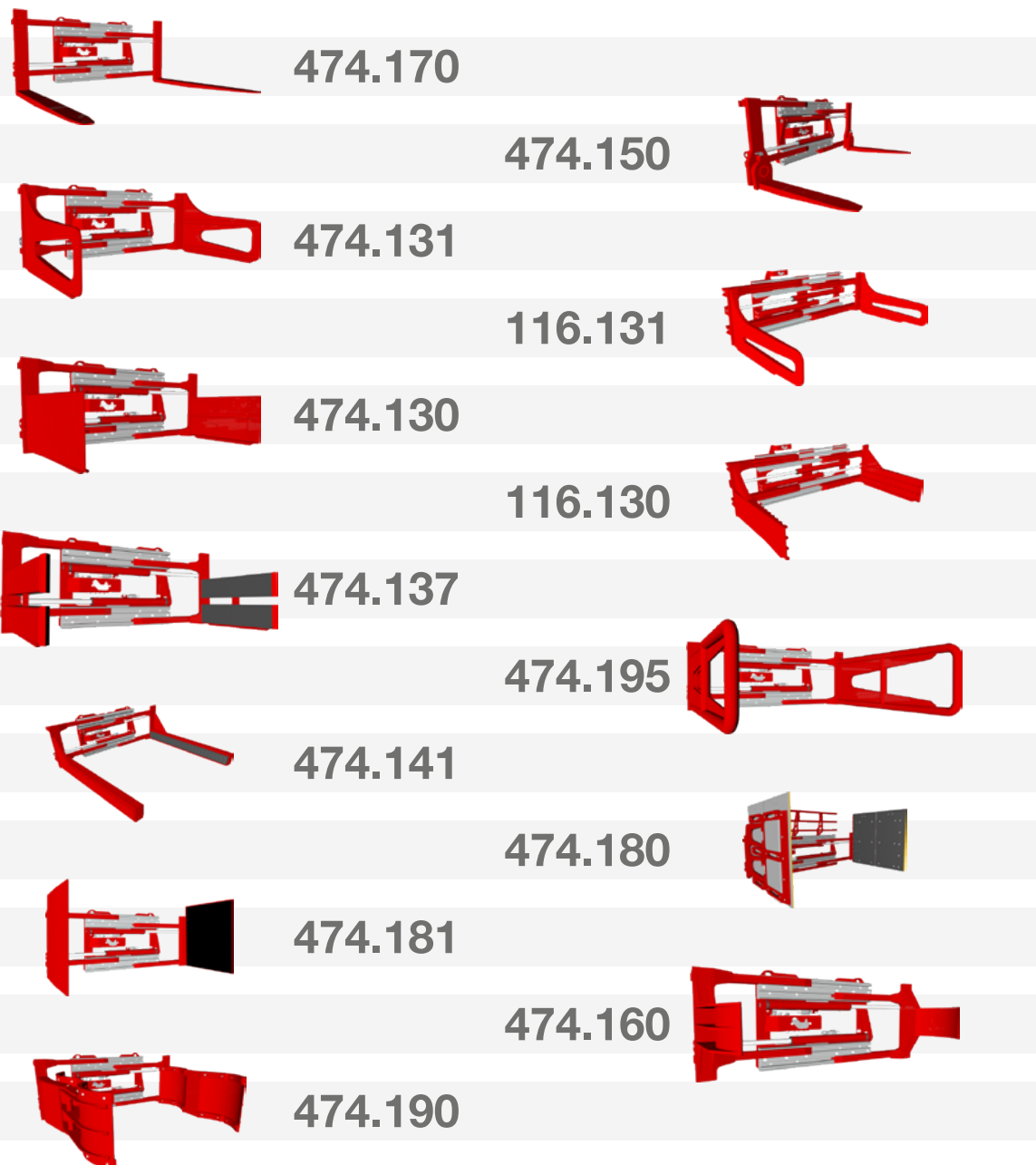
Seitliche Stützgabel (1000 mm) ISO2 ISO3 -

Gießerei-Ausführung (hitzebeständiger Schutz des Drehkranses) ISO2 ISO3 ISO4 ISO5 -

Fischerei-Ausführung (geschützter Drehkranz und Korrosionsschutzbehandlung) ISO2 ISO3 ISO4 ISO5 -

Motorschutzblech ISO2 ISO3 ISO4 ISO5 -





6

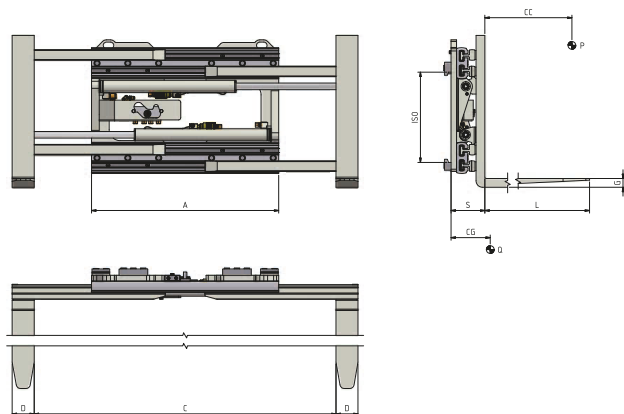
Klammern

- | | | | |
|------|-------------------|---|-----------------|
| 6.1 | 474.170 | <u>Klammer mit Angeschweißten Gabeln</u> | <u>Seite 60</u> |
| 6.2 | 474.150 | <u>Drehgabelklammer</u> | <u>Seite 62</u> |
| 6.3 | 474.131 | <u>Ballenklammer mit Schmalen Armen</u> | <u>Seite 64</u> |
| 6.4 | 116.131 | <u>Ballenklammer mit Schmalen Armen</u> | <u>Seite 66</u> |
| 6.5 | 474.130 | <u>Ballenklammer mit Kastenförmigen Armen</u> | <u>Seite 68</u> |
| 6.6 | 116.130 | <u>Ballenklammer mit Kastenförmigen Armen</u> | <u>Seite 70</u> |
| 6.7 | 474.137 | <u>Ballenklammer mit Gummibeschichteten Armen</u> | <u>Seite 72</u> |
| 6.8 | 474.195 | <u>Schaumstoffklammer</u> | <u>Seite 74</u> |
| 6.9 | 474.141 | <u>Steinklammer mit Hydraulischem Ausgleich</u> | <u>Seite 75</u> |
| 6.10 | 474.12.180 | <u>Karton- und Weiße-Ware-Klammer mit zwei Pendelnden Seitenarmen</u> | <u>Seite 76</u> |
| 6.11 | 474.24.180 | <u>Karton- und Weiße-Ware-Klammer mit zwei Pendelnden Seitenarmen</u> | <u>Seite 77</u> |
| 6.12 | 474.181 | <u>Karton- und Weiße-Ware-Klammer mit Starren Seitenarmen</u> | <u>Seite 78</u> |
| 6.13 | 474.160 | <u>Fassklammer für ein oder zwei Fässer</u> | <u>Seite 80</u> |
| 6.14 | 474.190 | <u>Fassklammer für zwei oder vier Fässer</u> | <u>Seite 81</u> |
| 6.15 | | <u>Optionen und Sonderausführungen</u> | <u>Seite 82</u> |

Diese Anbaugeräte sind für die Aufnahme von Lasten durch seitliches **Klemmen** bestimmt. Die **Klammerkraft**, welche durch ein hydraulisches Ventil einstellbar ist, ermöglicht einen sicheren Transport der Last; alle **Klammern** sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Regenerierventil ausgerüstet. Die min. und max. Öffnungen können an spezifische Anforderungen angepasst werden. Auf Anfrage können die **Klammern** mit separatem Seitenschieber oder mit Ventilblockseitenschub geliefert werden.

474.170

KLAMMER MIT ANGESCHWEISSTEN GABELN



Die Klammern der BR 474.170, mit angeschweißten Gabelzinken, sind besonders geeignet für Benutzer, die die Waren sowohl auf Paletten als auch durch Klemmen transportieren müssen. Die Klammerkraft, welche durch ein hydraulisches Ventil einstellbar ist, ermöglicht einen sicheren Transport der Last; alle Klammern sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Regeneriventil ausgerüstet. Die min. und max. Öffnungen, sowie Querschnitt und Länge der Gabeln, können an spezifische Anforderungen angepasst werden. Auf Anfrage können die Klammern mit separatem Seitenschieber oder mit Ventilblockseitenschub geliefert werden.

KLAMMER MIT ANGESCHWEISSTEN GABELN

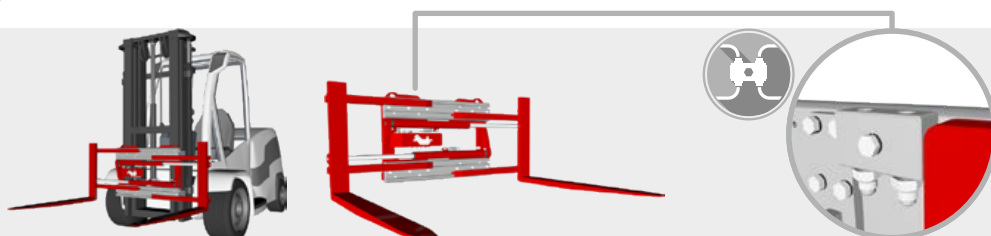
ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT		LSP	ISO 2328	KÖRPERBREITE	ÖFFNUNGSBEREICH IK - GABELN		GABELZINKEN DxGxL mm	VORBAUMAB S - mm	ESP CG - mm	GEWICHT Q - Kg
	ALS KLAMMER P - Kg	AUF GABELN P - Kg				C MIN - mm	C MAX - mm				
* 11L03AQ2A0004	1200	1400	500	II	850	340	1380	100x40x1200	149	191	250
11L03AQ2A0013	1200	1400	500	II	950	440	1680	100x40x1200	149	194	252
11L03AQ2A0007	1200	1400	500	II	1050	540	1980	100x40x1200	149	188	261
* 11L03BE2A0018	1400	1900	500	II	950	360	1510	100x40x1200	182	188	350
11L03BE2A0019	1400	1900	500	II	1050	460	1810	100x40x1200	182	185	365
11L03BE2A0026	1400	1900	500	II	1150	560	2110	100x40x1200	182	182	381
11L03BE2A0027	1400	1900	500	II	1250	460	2010	100x40x1200	182	181	386
* 11L03CG2A0006	1700	2100	500	II	950	360	1510	100x40x1200	182	188	350
11L03CG2A0009	1700	2100	500	II	1050	460	1810	100x40x1200	182	185	365
* 11L03D62A0023	1900	2400	500	II	1050	330	1580	120x45x1200	187	202	390
11L03D62A0034	1900	2400	500	II	1150	430	1880	120x45x1200	187	199	409
11L03D62A0035	1900	2400	500	II	1250	530	2180	120x45x1200	187	195	425
11L03D62A0036	1900	2400	500	II	1350	630	2480	120x45x1200	187	192	441
* 11L03EY3A0012	2400	2900	500	III	1050	330	1580	120x45x1200	187	202	420
11L03EY3A0021	2400	2900	500	III	1150	430	1880	120x45x1200	187	199	409
11L03G03A0022	2700	3600	500	III	1100	470	1840	120x50x1200	215	208	550
* 11L03G03A0023	2700	3600	500	III	1200	320	1640	120x50x1200	215	204	514
11L03G03A0019	2700	3600	500	III	1300	470	2040	120x50x1200	215	202	539
11L03HY3A0014	3500	4500	500	III	1200	350	1760	150x50x1200	225	216	580
11L03HY3A0015	3500	4500	500	III	1300	450	2060	150x50x1200	225	215	606
11L03HY3A0016	3500	4500	500	III	1400	550	2360	150x50x1200	225	213	632
* 11L03KQ3A0001	4500	5000	500	III	1400	260	1790	150x60x1200	240	194	695
* 11L03KQ3A0002	4500	5000	500	III	1600	260	1990	150x60x1200	240	196	800
* 11L03LM4A0001	5000	6000	600	IV	1500	260	1890	150x65x1200	245	205	740
* 11L03LM4A0002	5000	6000	600	IV	1700	260	2090	150x65x1200	245	210	755
* 11L03ND4A0001	6000	7000	600	IV	1500	260	1890	150x70x1200	265	220	855
* 11L03ND4A0002	6000	7000	600	IV	1700	260	2090	150x70x1200	265	225	875
* 11L03Q54A0001	7000	8000	600	IV	1750	160	2040	200x70x1200	280	240	1010
* 11L03Q54A0002	7000	8000	600	IV	2000	160	2280	200x70x1200	280	260	1040

* Vorzugsmodell zur Aufnahme von Europaletten



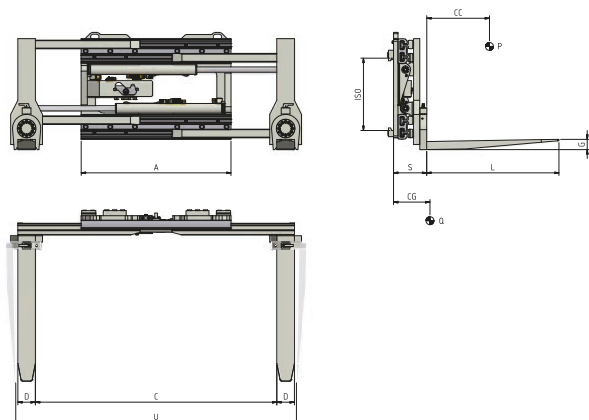
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 82.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 82.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



474.150

DREHGABELKLAMMER



Die Klammern der BR 474.150, mit drehbaren Gabeln, sind besonders geeignet für Benutzer, die die Waren sowohl auf Paletten als auch durch Klemmen transportieren müssen. Die Klammerkraft, welche durch ein hydraulisches Ventil einstellbar ist, ermöglicht einen sicheren Transport der Last; alle Klammern sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Regeneriventil ausgerüstet. Die Rotation der Gabeln kann manuell oder, auf Anfrage, durch eine zusätzliche Funktion des Stplers hydraulisch erfolgen. Die min. und max. Öffnungen, sowie die Abmessungen der Seitenarme, können an spezifische Anforderungen angepasst werden. Auf Anfrage können die Klammern mit separatem Seitenschieber oder mit Ventilblockseitenschub geliefert werden.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen. Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 82. Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.

DREHGABELKLAMMER

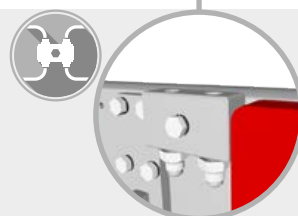
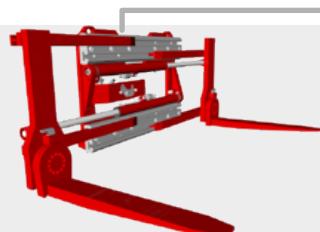
ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT ALS KLAMMER	TRAGFÄHIGKEIT AUF GABELN	LSP	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE	ÖFFNUNGSBEREICH IK - GABELN		ÖFFNUNGSBEREICH IK - 90° UMGEDREHTEN GABELN		GABELZINKEN DxDL mm	VORBAUMAB S - mm	ESP CG - mm	GEWICHT Q - Kg
	P - Kg	P - Kg				CC - mm	A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm				
* 11L05AQ2A0001	1200	1400	500	II	850	340	1380	590	1630	100x45x1000	191	198	273
11L05AQ2A0002	1200	1400	500	II	950	440	1680	690	1930	100x45x1000	191	196	282
11L05AQ2A0003	1200	1400	500	II	1050	540	1980	790	2230	100x45x1000	191	194	291
* 11L05AQ2A0004	1200	1400	500	II	1050	240	1380	490	1630	100x45x1000	191	199	288
* 11L05BE2A0011	1400	1900	500	II	950	310	1430	605	1725	120x50x1000	227	243	397
* 11L05BE2A0012	1400	1900	500	II	1050	310	1530	605	1825	120x50x1000	227	238	413
11L05BE2A0020	1400	1900	500	II	1150	540	2090	835	2385	120x50x1000	227	234	429
11L05BE2A0021	1400	1900	500	II	1250	440	1990	735	2285	120x50x1000	227	233	434
* 11L05CG2A0009	1700	2100	500	II	950	310	1430	605	1725	120x50x1000	227	243	397
* 11L05CG2A0012	1700	2100	500	II	1050	310	1530	605	1825	120x50x1000	227	238	413
* 11L05CG2A0013	1700	2100	500	II	1050	240	1390	535	1685	120x50x1000	227	237	405
* 11L05D62A0001	1900	2400	500	II	1050	250	1450	590	1790	150x50x1000	227	220	430
11L05D62A0002	1900	2400	500	II	1150	400	1850	740	2190	150x50x1000	227	216	445
* 11L05D62A0003	1900	2400	500	II	1150	200	1450	540	1790	150x50x1000	227	218	435
11L05D62A0004	1900	2400	500	II	1250	500	2150	840	2490	150x50x1000	227	213	461
11L05D62A0005	1900	2400	500	II	1350	600	2450	940	2790	150x50x1000	227	210	477
* 11L05EY3A0001	2400	2900	500	III	1050	250	1450	590	1790	150x50x1000	227	220	430
11L05EY3A0002	2400	2900	500	III	1150	400	1850	740	2190	150x50x1000	227	216	445
* 11L05EY3A0003	2400	2900	500	III	1150	200	1450	540	1790	150x50x1000	227	218	435
11L05G03A0001	2700	3500	500	III	1100	430	1800	790	2160	150x60x1000	274	236	578
11L05G03A0002	2700	3500	500	III	1200	330	1700	690	2060	150x60x1000	274	232	604
11L05G03A0003	2700	3500	500	III	1300	430	2000	790	2360	150x60x1000	274	230	622
11L05G03A0004	2700	3500	500	III	1400	530	2300	890	2660	150x60x1000	274	226	658

* Vorzugsmodell zur Aufnahme von Europaletten



Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 82.

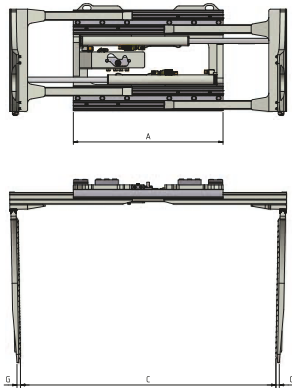
Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 82.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



474.131

BALLENKLAMMER MIT SCHMALEN ARMEN

BALLENKLAMMER MIT SCHMALEN ARMEN



Die Klammern der BR 474.131, mit dünnen Seitenarmen vollständig durchgeschweißt, sind besonders geeignet für die Aufnahme von Ballen jeder

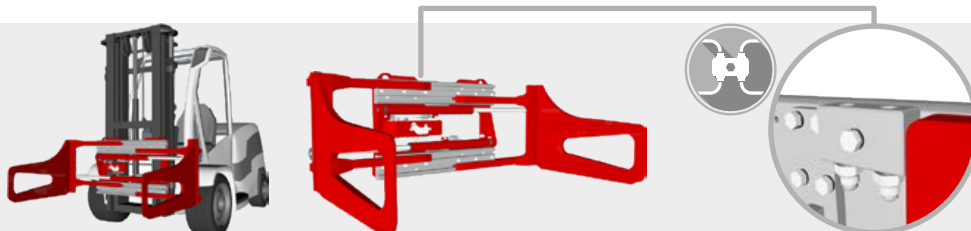
Art: Papier, Karton, Kunststoff, Schrott und sonstige. Die Klammerkraft, welche durch ein hydraulisches Ventil einstellbar ist, ermöglicht einen sicheren Transport der Last; alle Klammern sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Regenerierventil ausgerüstet. Die min. und max. Öffnungen, sowie die Abmessungen der Seitenarme, können an spezifische Anforderungen angepasst werden. Auf Anfrage können die Klammern mit separatem Seitenschieber oder mit Ventilblockseitenschub geliefert werden.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES		LSP	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE			ARMABMESSUNGEN GxHxL,mm	VORBAUMAB S - mm	ESP CG - mm	GEWICHT Q - Kg
	P - Kg	CC - mm			A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm				
11L07AQ2A0002	1200	500	II	850	420	1460	21x350x900	109	221	290	
11L07AQ2A0001	1200	500	II	950	520	1760	21x350x900	109	216	310	
11L07AQ2A0003	1200	500	II	1050	620	2060	21x350x900	109	212	320	
11L07BE2A0002	1400	500	II	950	420	1570	21x400x1000	137	254	460	
11L07BE2A0003	1400	500	II	1050	520	1870	21x400x1000	137	248	480	
11L07BE2A0004	1400	500	II	1150	620	2170	21x400x1000	137	243	500	
11L07BE2A0005	1400	500	II	1250	520	2070	21x400x1000	137	241	464	
11L07CG2A0001	1700	500	II	950	420	1570	21x400x1000	137	254	450	
11L07CG2A0002	1700	500	II	1050	520	1870	21x400x1000	137	248	460	
11L07D62A0003	1900	500	II	1050	420	1670	23x400x1000	137	249	505	
11L07D62A0004	1900	500	II	1150	520	1970	23x400x1000	137	244	510	
11L07D62A0005	1900	500	II	1250	620	2270	23x400x1000	137	239	480	
11L07D62A0006	1900	500	II	1350	720	2570	23x400x1000	137	235	510	
11L07EY3A0001	2400	500	III	1050	420	1670	23x400x1000	137	249	520	
11L07EY3A0002	2400	500	III	1150	520	1970	23x400x1000	137	244	540	
11L07G03A0001	2700	500	III	1100	550	1920	26x400x1000	157	271	720	
11L07G03A0002	2700	500	III	1100	530	1900	26x400x1200	157	329	750	
11L07G03A0003	2700	500	III	1200	450	1820	26x400x1000	157	266	730	
11L07G03A0004	2700	500	III	1200	430	1800	26x400x1200	157	322	815	
11L07G03A0005	2700	500	III	1300	540	2110	26x400x1000	157	261	756	
11L07G03A0006	2700	500	III	1300	530	2100	26x400x1200	157	316	810	
11L07G03A0007	2700	500	III	1400	640	2410	26x400x1000	157	257	800	
11L07G03A0008	2700	500	III	1400	630	2400	26x400x1200	157	311	828	
11L07HY3A0001	3500	500	III	1200	470	1880	29x500x1200	167	366	910	
11L07HY3A0002	3500	500	III	1200	460	1870	29x500x1500	167	452	965	
11L07HY3A0003	3500	500	III	1300	570	2180	29x500x1200	167	360	958	
11L07HY3A0004	3500	500	III	1300	560	2170	29x500x1500	167	445	1015	
11L07HY3A0005	3500	500	III	1400	680	2490	29x500x1200	167	354	978	
11L07HY3A0006	3500	500	III	1400	660	2470	29x500x1500	167	438	1035	



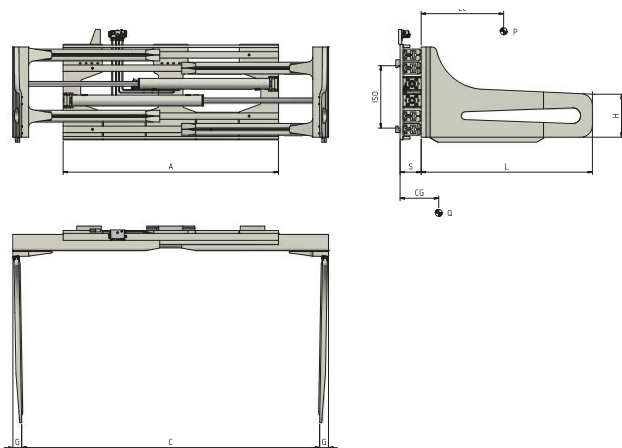
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 82.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 82.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



116.131

BALLENKLAMMER MIT SCHMALEN ARMEN



Die Klammern der BR **116.131**, mit dünnen Seitenarmen vollständig durchgeschweißt, sind besonders geeignet für die Aufnahme von Ballen jeder

Art: Papier, Karton, Kunststoff, Schrott und sonstige. Die Klammerkraft, welche durch ein hydraulisches Ventil einstellbar ist, ermöglicht einen sicheren Transport der Last; alle Klammern sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Regenerierventil ausgerüstet. Die min. und max. Öffnungen, sowie die Abmessungen der Seitenarme, können an spezifische Anforderungen angepasst werden. Auf Anfrage können die Klammern mit separatem Seitenschieber oder mit Ventilblockseitenschub geliefert werden.

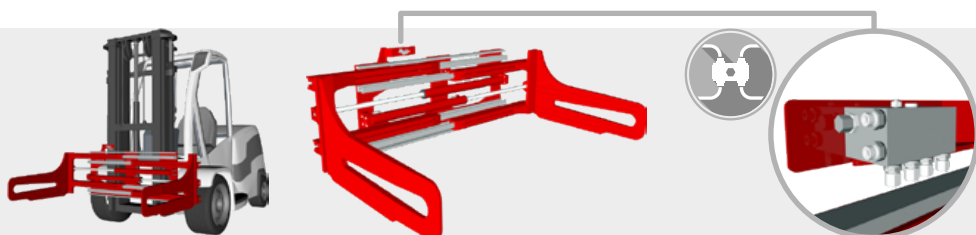
BALLENKLAMMER MIT SCHMALEN ARMEN

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES		LSP	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE	ÖFFNUNGSBEREICH		ARMABMESSUNGEN GxHxL mm	VORBAUMAB S - mm	ESP CG - mm	GEWICHT Q - Kg
	P - Kg	CC - mm				C MIN - mm	C MAX - mm				
11G07KQ3A0005	4500	500	III	1400	630	2260	90x450x1200	185	210	1115	
11G07KQ3A0006	4500	500	III	1400	620	2250	90x450x1400	185	230	1165	
11G07KQ3A0007	4500	500	III	1400	610	2240	90x450x1600	185	250	1220	
11G07KQ3A0008	4500	500	III	1700	630	2560	90x450x1200	185	200	1175	
11G07KQ3A0009	4500	500	III	1700	620	2550	90x450x1400	185	220	1225	
11G07KQ3A0010	4500	500	III	1700	610	2540	90x450x1600	185	240	1280	
11G07LL4A0012	5000	600	IV	1600	660	2500	90x450x1200	185	177	1340	
11G07LL4A0013	5000	600	IV	1600	650	2490	90x450x1400	185	195	1400	
11G07LL4A0014	5000	600	IV	1600	640	2480	90x450x1600	185	237	1450	
11G07LL4A0015	5000	600	IV	1700	760	2800	90x450x1200	185	158	1400	
11G07LL4A0016	5000	600	IV	1700	750	2790	90x450x1400	185	191	1450	
11G07LL4A0017	5000	600	IV	1700	740	2780	90x450x1600	185	215	1490	
11G07NC4A0010	6000	600	IV	1600	660	2500	90x450x1200	185	169	1400	
11G07NC4A0011	6000	600	IV	1600	650	2490	90x450x1400	185	197	1450	
11G07NC4A0012	6000	600	IV	1600	640	2480	90x450x1600	185	231	1500	
11G07NC4A0013	6000	600	IV	1700	760	2800	90x450x1200	185	149	1450	
11G07NC4A0014	6000	600	IV	1700	750	2790	90x450x1400	185	186	1500	
11G07NC4A0015	6000	600	IV	1700	740	2780	90x450x1600	185	209	1550	
11G07Q44A0014	7000	600	IV	1800	650	2690	95x450x1200	215	185	1675	
11G07Q44A0015	7000	600	IV	1800	640	2680	95x450x1400	215	199	1725	
11G07Q44A0016	7000	600	IV	1800	630	2670	95x450x1600	215	227	1775	
11G07Q44A0017	7000	600	IV	2000	850	3290	95x450x1200	215	158	1860	
11G07Q44A0018	7000	600	IV	2000	840	3280	95x450x1400	215	189	1910	
11G07Q44A0019	7000	600	IV	2000	830	3270	95x450x1600	215	217	1960	
11G07QZ4A0009	8000	600	IV	1800	650	2690	95x450x1200	215	172	1720	
11G07QZ4A0010	8000	600	IV	1800	640	2680	95x450x1400	215	199	1770	
11G07QZ4A0011	8000	600	IV	1800	630	2670	95x450x1600	215	228	1820	
11G07QZ4A0012	8000	600	IV	2000	850	3290	95x450x1200	215	152	1940	
11G07QZ4A0013	8000	600	IV	2000	840	3280	95x450x1400	215	189	1990	
11G07QZ4A0014	8000	600	IV	2000	830	3270	95x450x1600	215	213	2040	



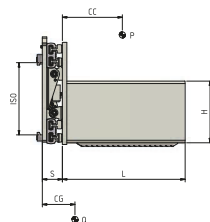
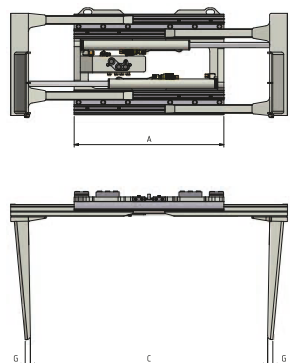
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 82.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 82.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



474.130

BALLENKLAMMER MIT KASTENFÖRMIGEN ARMEN



Die Klammern der BR 474.130, mit kastenförmigen Seitenarmen, sind besonders geeignet für die Aufnahme von umfangreich großen Lasten jeder Art. Die

Klammerkraft, welche durch ein hydraulisches Ventil einstellbar ist, ermöglicht einen sicheren Transport der Last; alle Klammern sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Regenerierventil ausgerüstet. Die min. und max. Öffnungen, sowie die Abmessungen der Seitenarme, können an spezifische Anforderungen angepasst werden. Auf Anfrage können die Klammern mit separatem Seitenschieber oder mit Ventilblockseitenschub geliefert werden.

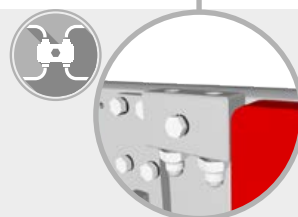
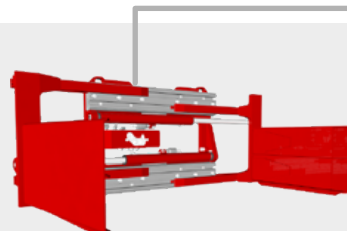
BALLENKLAMMER MIT KASTENFÖRMIGEN ARMEN

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES		LSP	ISO 2328	KÖRPERBREITE	ÖFFNUNGSBEREICH		ARMABMESSUNGEN GxHxL mm	VORBAUMAB S - mm	ESP CG - mm	GEWICHT Q - Kg
	P - Kg	CC - mm				FEM	A - mm				
11L08AQ2A0001	1200	500	II	850	300	1340	30x350x900	109	218	254	
11L08AQ2A0002	1200	500	II	950	400	1640	30x350x900	109	214	263	
11L08AQ2A0003	1200	500	II	1050	500	1940	30x350x900	109	214	270	
11L08BE2A0001	1400	500	II	950	320	1470	40x400x1000	137	253	390	
11L08BE2A0002	1400	500	II	1050	420	1770	40x400x1000	137	248	406	
11L08BE2A0003	1400	500	II	1150	520	2070	40x400x1000	137	242	422	
11L08BE2A0004	1400	500	II	1250	620	2370	40x400x1000	137	236	427	
11L08CG2A0001	1700	500	II	950	320	1470	40x400x1000	137	253	390	
11L08CG2A0002	1700	500	II	1050	420	1770	40x400x1000	137	248	430	
11L08D62A0001	1900	500	II	1050	290	1540	40x400x1000	137	251	412	
11L08D62A0002	1900	500	II	1150	390	1840	40x400x1000	137	247	426	
11L08D62A0003	1900	500	II	1250	490	2140	40x400x1000	137	242	440	
11L08D62A0004	1900	500	II	1350	590	2440	40x400x1000	137	238	454	
11L08EY3A0001	2400	500	III	1050	290	1540	40x400x1000	137	251	420	
11L08EY3A0002	2400	500	III	1150	390	1840	40x400x1000	137	247	426	
11L08G03A0001	2700	500	III	1100	410	1780	40x400x1000	157	271	542	
11L08G03A0002	2700	500	III	1100	400	1770	40x400x1200	157	334	588	
11L08G03A0003	2700	500	III	1200	310	1680	40x400x1000	157	265	568	
11L08G03A0004	2700	500	III	1200	300	1670	40x400x1200	157	321	614	
11L08G03A0005	2700	500	III	1300	410	1980	40x400x1000	157	259	594	
11L08G03A0006	2700	500	III	1300	400	1970	40x400x1200	157	316	640	
11L08G03A0007	2700	500	III	1400	510	2280	40x400x1000	157	255	620	
11L08G03A0008	2700	500	III	1400	500	2270	40x400x1200	157	310	668	
11L08HY3A0001	3500	500	III	1200	300	1710	40x500x1200	167	368	758	
11L08HY3A0002	3500	500	III	1200	290	1700	40x500x1500	167	453	855	
11L08HY3A0003	3500	500	III	1300	400	2010	40x500x1200	167	361	784	
11L08HY3A0004	3500	500	III	1300	390	2000	40x500x1500	167	447	881	
11L08HY3A0005	3500	500	III	1400	500	2310	40x500x1200	167	354	810	
11L08HY3A0006	3500	500	III	1400	490	2300	40x500x1500	167	438	907	



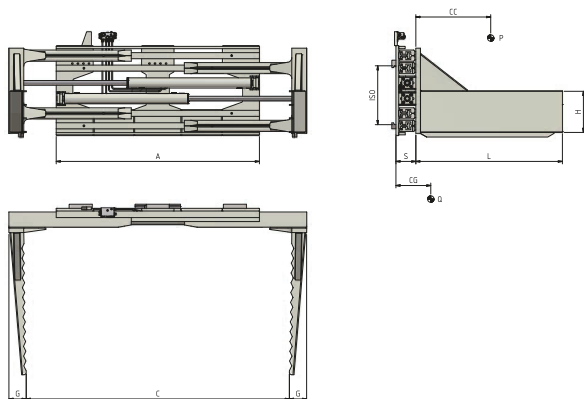
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 82.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 82.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



116.130

BALLENKLAMMER MIT KASTENFÖRMIGEN ARMEN



Die Klammern der BR **116.130**, mit kastenförmigen Seitenarmen, sind besonders geeignet für die Aufnahme von umfangreich großen Lasten jeder Art. Die

Klammerkraft, welche durch ein hydraulisches Ventil einstellbar ist, ermöglicht einen sicheren Transport der Last; alle Klammern sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Regenerierventil ausgerüstet. Die min. und max. Öffnungen, sowie die Abmessungen der Seitenarme, können an spezifische Anforderungen angepasst werden. Auf Anfrage können die Klammern mit separatem Seitenschieber oder mit Ventilblockseitenschub geliefert werden.

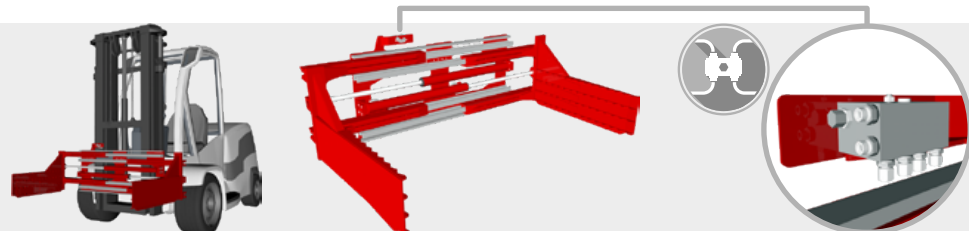
BALLENKLAMMER MIT KASTENFÖRMIGEN ARMEN

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES		LSP	ISO 2328	KÖRPERBREITE	ÖFFNUNGSBEREICH		ARMABMESSUNGEN	VORBAUMAB	ESP	GEWICHT
	P - Kg	CC - mm				FEM	A - mm				
11G08LL4A0001	5000	600	IV	1600	500	2340	140x450x1200	165	172	1260	
11G08LL4A0002	5000	600	IV	1600	500	2340	140x450x1400	165	190	1310	
11G08LL4A0003	5000	600	IV	1600	500	2340	140x450x1600	165	230	1360	
11G08LL4A0004	5000	600	IV	1700	600	2640	140x450x1200	165	150	1310	
11G08LL4A0005	5000	600	IV	1700	600	2640	140x450x1400	165	185	1360	
11G08LL4A0006	5000	600	IV	1700	600	2640	140x450x1600	165	208	1410	
11G08NC4A0001	6000	600	IV	1600	500	2340	140x450x1200	170	165	1320	
11G08NC4A0002	6000	600	IV	1600	500	2340	140x450x1400	170	190	1370	
11G08NC4A0003	6000	600	IV	1600	500	2340	140x450x1600	170	226	1420	
11G08NC4A0004	6000	600	IV	1700	600	2640	140x450x1200	170	143	1370	
11G08NC4A0005	6000	600	IV	1700	600	2640	140x450x1400	170	178	1420	
11G08NC4A0006	6000	600	IV	1700	600	2640	140x450x1600	170	209	1470	
11G08Q44A0001	7000	600	IV	1800	480	2520	140x450x1200	198	178	1455	
11G08Q44A0002	7000	600	IV	1800	480	2520	140x450x1400	198	193	1505	
11G08Q44A0003	7000	600	IV	1800	480	2520	140x450x1600	198	218	1555	
11G08Q44A0004	7000	600	IV	2000	680	3120	140x450x1200	198	148	1645	
11G08Q44A0005	7000	600	IV	2000	680	3120	140x450x1400	198	180	1695	
11G08Q44A0006	7000	600	IV	2000	680	3120	140x450x1600	198	210	1745	
11G08QZ4A0001	8000	600	IV	1800	480	2520	150x450x1200	205	166	1505	
11G08QZ4A0002	8000	600	IV	1800	480	2520	150x450x1400	205	193	1555	
11G08QZ4A0003	8000	600	IV	1800	480	2520	150x450x1600	205	220	1605	
11G08QZ4A0004	8000	600	IV	2000	680	3120	150x450x1200	205	145	1725	
11G08QZ4A0005	8000	600	IV	2000	680	3120	150x450x1400	205	180	1775	
11G08QZ4A0006	8000	600	IV	2000	680	3120	150x450x1600	205	206	1825	

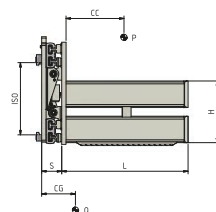
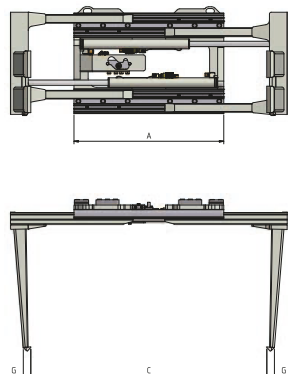


Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 82.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 82.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



474.137

BALLENKLAMMER
MIT GUMMIBESCHICHTETEN ARMEN

Die Klammern der BR 474.137, mit kastenförmigen und gummibeschichteten Seitenarmen, sind besonders geeignet für die Aufnahme von verpackten Lasten, wobei die Verpackung durch das Klemmen nicht beschädigt werden muss. Die Klammerkraft, welche durch ein hydraulisches Ventil einstellbar ist, ermöglicht einen sicheren Transport der Last; alle Klammern sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Regenerierventil ausgerüstet. Die min. und max. Öffnungen, sowie die Abmessungen der Seitenarme, können an spezifische Anforderungen angepasst werden. Auf Anfrage können die Klammern mit separatem Seitenschieber oder mit Ventilblockseitenschub geliefert werden.

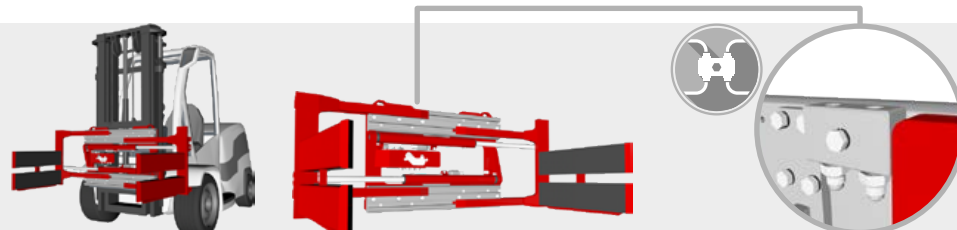
BALLENKLAMMER
MIT GUMMIBESCHICHTETEN ARMEN

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	ISO 2328	KÖRPERBREITE		ÖFFNUNGSBEREICH		ARMABMESSUNGEN	VORBAUMAB	ESP	GEWICHT
	P - Kg	CC - mm	FEM	A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	GxHxL mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	
11L12AQ2A0001	1200	500	II	850	290	1330	40x350x900	109	171	250	
11L12AQ2A0002	1200	500	II	950	390	1630	40x350x900	109	173	259	
11L12AQ2A0003	1200	500	II	1050	490	1930	40x350x900	109	175	268	
11L12BE2A0001	1400	500	II	950	310	1460	45x400x1000	137	187	367	
11L12BE2A0002	1400	500	II	1050	410	1760	45x400x1000	137	187	383	
11L12BE2A0003	1400	500	II	1150	510	2060	45x400x1000	137	184	399	
11L12BE2A0004	1400	500	II	1250	410	1960	45x400x1000	137	183	411	
11L12CG2A0001	1700	500	II	950	310	1460	45x400x1000	137	187	367	
11L12CG2A0002	1700	500	II	1050	410	1760	45x400x1000	137	185	383	
11L12D62A0001	1900	500	II	1050	280	1530	45x400x1000	137	181	396	
11L12D62A0002	1900	500	II	1150	380	1830	45x400x1000	137	176	410	
11L12D62A0003	1900	500	II	1250	480	2130	45x400x1000	137	173	422	
11L12D62A0004	1900	500	II	1350	580	2430	45x400x1000	137	172	439	
11L12EY2A0001	2400	500	III	1050	280	1530	45x400x1000	137	173	396	
11L12EY2A0002	2400	500	III	1150	380	1830	45x400x1000	137	171	410	



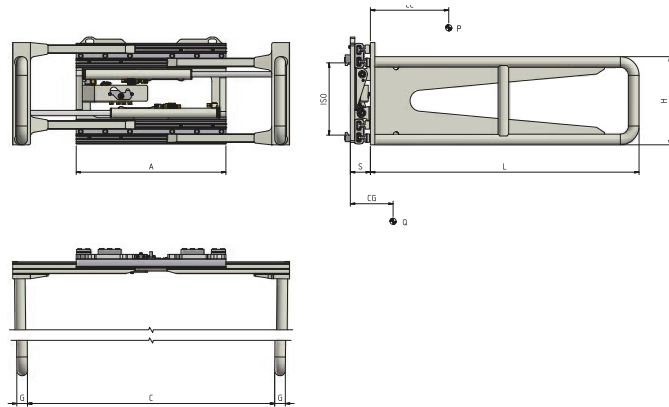
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 82.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 82.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



474.195

SCHAUMSTOFFKLAMMER



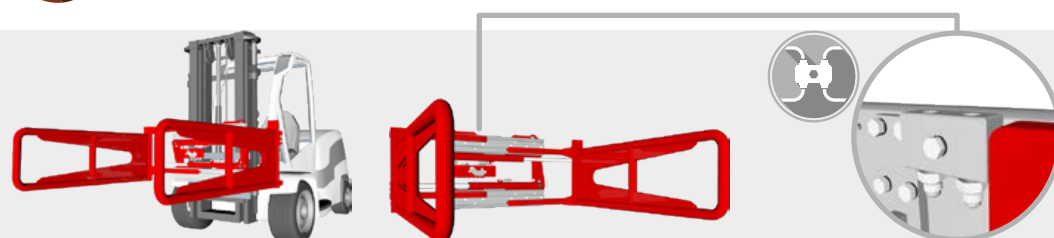
Die Klammern der BR 474.195, mit rohrförmigen Seitenarmen, sind besonders geeignet für die Aufnahme von umfangreich großen Lasten, wie Schaumstoffblöcke. Die Klammerkraft, welche durch ein hydraulisches Ventil einstellbar ist, ermöglicht einen sicheren Transport der Last; alle Klammern sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Regenerierventil ausgerüstet. Die min. und max. Öffnungen, sowie die Abmessungen der Seitenarme, können an spezifische Anforderungen angepasst werden. Auf Anfrage können die Klammern mit separatem Seitenschieber oder mit Ventilblockseitenschub geliefert werden.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES P - Kg	LSP CC - mm	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE		ÖFFNUNGSBEREICH		ARMABMESSUNGEN GxHxL mm	VORBAUAB S - mm	ESP CG - mm	GEWICHT Q - Kg
				A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm					
11L27AQ2A0010	1200	500	II	1150	590	2150	65x500x1500	109	213	350	
11L27AQ2A0011	1200	500	II	1150	580	2140	65x500x2000	109	232	400	
11L27BE2A0009	1400	500	II	1150	580	2150	76x500x1500	137	246	433	
11L27BE2A0010	1400	500	II	1150	570	2140	76x500x2000	137	273	472	
11L27D62A0004	1900	500	II	1250	590	2260	76x500x1500	137	247	445	
11L27D62A0005	1900	500	II	1250	580	2250	76x500x2000	137	271	500	

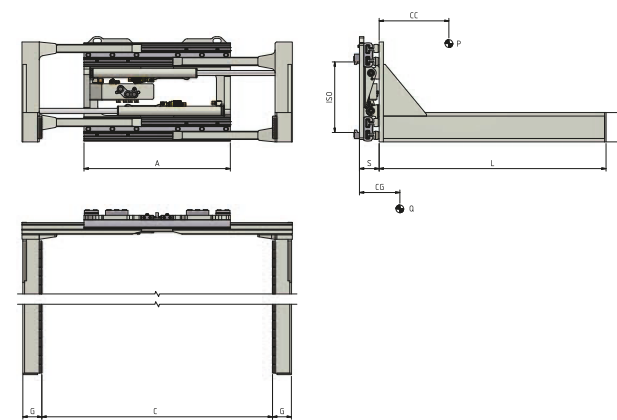


Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 82.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 82.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



474.141

STEINKLAMMER
MIT HYDRAULISCHEM AUSGLEICH

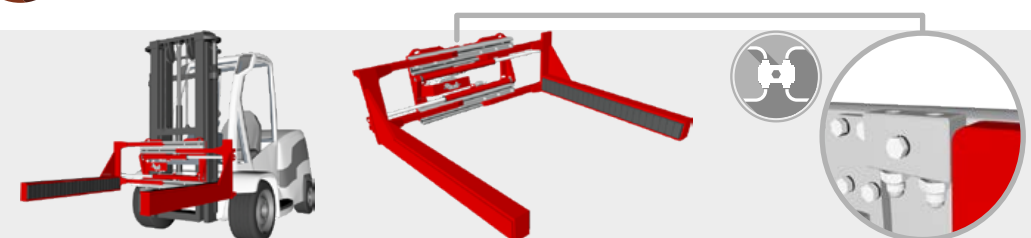
Die Klammern der BR 474.141, mit Selbstausgleich von Maßdifferenzen der Last an den Seitenarmen, sind besonders geeignet für die Aufnahme von Blöcken aus Zement oder Materialien der Bauindustrie. Die Klammerkraft, welche durch ein hydraulisches Ventil einstellbar ist, ermöglicht einen sicheren Transport der Last; alle Klammern sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Regenerierventil ausgerüstet. Die min. und max. Öffnungen, sowie die Abmessungen der Seitenarme, können an spezifische Anforderungen angepasst werden. Auf Anfrage können die Klammern mit separatem Seitenschieber oder mit Ventilblockseitenschub geliefert werden.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES P - Kg	LSP CC - mm	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE		ÖFFNUNGSBEREICH		ARMABMESSUNGEN GxHxL mm	VORBAUAB S - mm	ESP CG - mm	GEWICHT Q - Kg
				A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm					
11L20BE2A0001	1400	500	II	1050	400	1750	120x150x1095	137	252	405	
11L20BE2A0002	1400	500	II	1050	400	1750	120x150x1295	137	306	422	
11L20CG2A0001	1700	500	II	1050	400	1750	120x150x1095	137	252	405	
11L20CG2A0002	1700	500	II	1050	400	1750	120x150x1295	137	306	422	
11L20D62A0001	1900	500	II	1150	370	1820	125x170x1100	137	268	500	
11L20D62A0002	1900	500	II	1150	370	1820	125x170x1300	137	327	493	
11L20EY2A0001	2400	500	II	1150	370	1820	125x170x1100	137	268	465	
11L20EY2A0002	2400	500	II	1150	370	1820	125x170x1300	137	327	493	
11L20G03A0001	2700	500	III	1100	390	1760	125x170x1100	157	260	547	
11L20G03A0002	2700	500	III	1100	390	1760	125x170x1300	157	311	573	

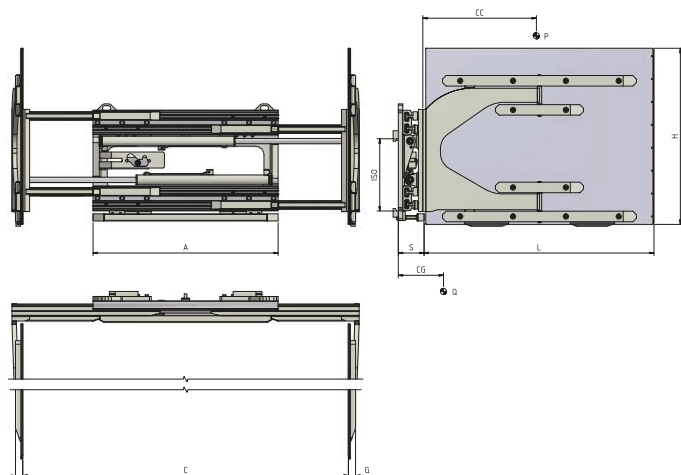


Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 82.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 82.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



474.12.180 KARTON- UND WEISSE-WARE-KLAMMER MIT ZWEI PENDELNDEN SEITENARMEN

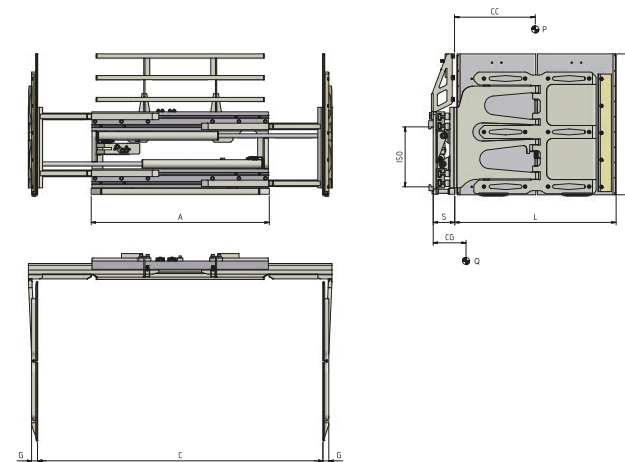


Die Klammern der BR 474.12.180, mit beiden Seitenarmen pendelnd und gummibeschichtet, sind besonders geeignet für Benutzer, die verpackte Weiße-Waren und Kartonen unpalettiert transportieren müssen, in doppelter Reihe und auf mehreren Ebenen angeordnet; durch diese Klammer können bis 12 Stk. Weiße-Waren oder Kartonen in einem einzelnen Klemmen aufgenommen werden. Die Klammerkraft, welche durch ein hydraulisches Ventil einstellbar ist, ermöglicht einen sicheren Transport der Last; alle Klammern sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Regenerierventil ausgerüstet. Die min. und max. Öffnungen, sowie die Abmessungen der Seitenarme, können an spezifische Anforderungen angepasst werden. Auf Anfrage können die Klammern mit separatem Seitenschieber oder mit Ventilblockseitenschub geliefert werden.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES		LSP CC - mm	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE		ÖFFNUNGSBEREICH		ARMABMESSUNGEN		VORBAUAB S - mm	ESP CG - mm	GEWICHT Q - Kg
	P - Kg				A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	GxHxL mm					
11L15AQ2A0020	1200	500	II	950	510	1750	42x1000x1000	146	340	425			
11L15AQ2A0021	1200	650	II	950	510	1750	42x1000x1300	146	385	440			
* 11L15AQ2A0022	1200	675	II	950	510	1750	46x1200x1350	146	440	505			
11L15AQ2A0023	1200	500	II	1050	510	1850	42x1000x1000	146	336	440			
11L15AQ2A0016	1200	650	II	1050	510	1850	42x1000x1300	146	381	455			
* 11L15AQ2A0024	1200	675	II	1050	510	1850	46x1200x1350	146	438	530			
11L15AQ2A0025	1200	500	II	1150	460	1860	42x1000x1000	146	333	450			
11L15AQ2A0026	1200	650	II	1150	460	1860	42x1000x1300	146	378	465			
* 11L15AQ2A0017	1200	675	II	1150	460	1860	46x1200x1350	146	435	570			

* Ausführungen mit geteilten Druckplatten und Lastschutzgittern auf den Seitenarmen

474.24.180 KARTON- UND WEISSE-WARE-KLAMMER MIT ZWEI PENDELNDEN SEITENARMEN



Die Klammern der BR 474.24.180, mit beiden Seitenarmen pendelnd und gummibeschichtet, sind besonders geeignet für Benutzer, die verpackte Weiße-Waren und Kartonen unpalettiert transportieren müssen, in doppelter Reihe und auf mehreren Ebenen angeordnet; durch diese Klammer können bis 24 Stk. Weiße-Waren oder Kartonen in einem einzelnen Klemmen aufgenommen werden. Die Klammerkraft, welche durch ein hydraulisches Ventil einstellbar ist, ermöglicht einen sicheren Transport der Last; alle Klammern sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Regenerierventil ausgerüstet. Die min. und max. Öffnungen, sowie die Abmessungen der Seitenarme, können an spezifische Anforderungen angepasst werden. Auf Anfrage können die Klammern mit separatem Seitenschieber oder mit Ventilblockseitenschub geliefert werden.

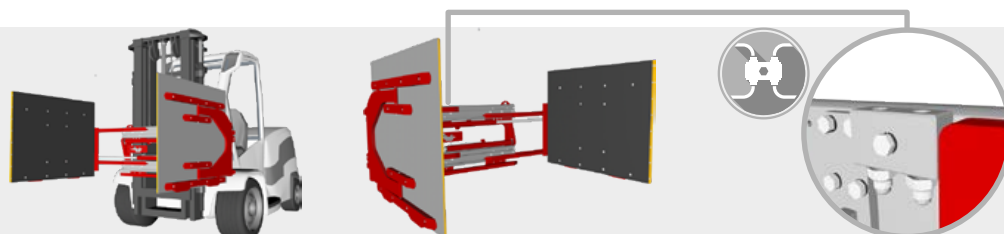
ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES		LSP CC - mm	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE		ÖFFNUNGSBEREICH		ARMABMESSUNGEN		VORBAUAB S - mm	ESP CG - mm	GEWICHT Q - Kg
	P - Kg				A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	GxHxL mm					
* 11L15D62A0004	1500	675	II	1380	420	2040	51x1200x1350	188	448	865			
* 11L15D62A0005	1500	675	II	1550	460	2260	51x1200x1350	188	436	875			
* 11L15D63A0006	1900	675	III	1850	560	2760	51x1200x1350	188	407	920			
* 11L15D63A0007	1900	675	III	2000	460	2710	51x1200x1350	188	402	930			
* 11L15D63A0008	2000	675	III	2050	420	2680	51x1200x1350	188	401	950			

* Ausführungen mit geteilten Druckplatten und Lastschutzgittern auf den Seitenarmen



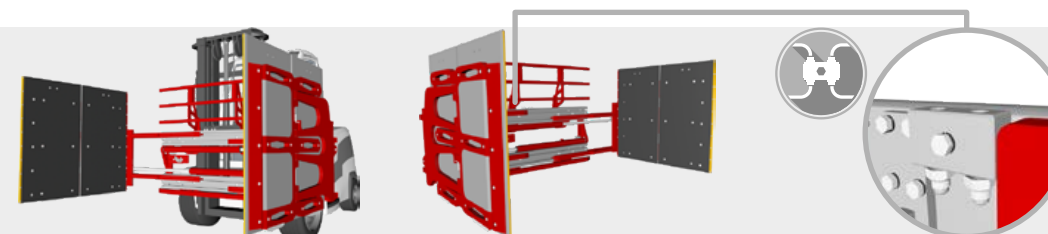
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 82.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 82.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.

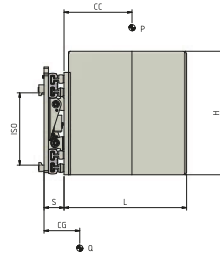
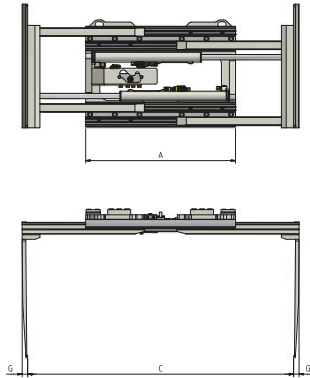


Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 82.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 82.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



474.181

KARTON- UND WEISSE-WARE-KLAMMER
MIT STARREN SEITENARMEN

Die Klammern der BR 474.181, mit starren gummi-beschichteten Seitenarmen, sind besonders geeignet für Benutzer, die verpackte Weiße-Waren und Kartonen unpalettiert transportieren müssen, in doppelter Reihe und auf mehreren Ebenen angeordnet. Die Klammerkraft, welche durch ein hydraulisches Ventil einstellbar ist, ermöglicht einen sicheren Transport der Last; alle Klammern sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Regenerierventil ausgerüstet. Die min. und max. Öffnungen, sowie die Abmessungen der Seitenarme, können an spezifische Anforderungen angepasst werden. Auf Anfrage können die Klammern mit separatem Seitenschieber oder mit Ventilblockseitenschub geliefert werden.

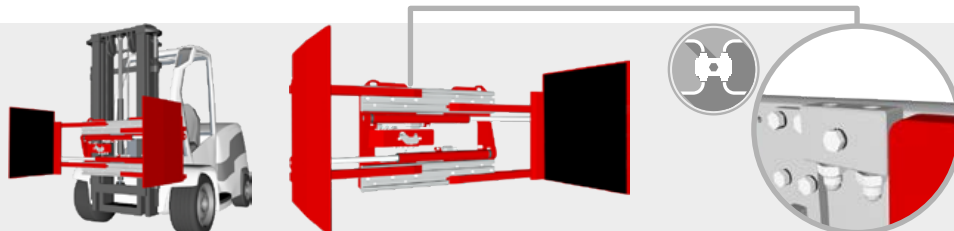
KARTON- UND WEISSE-WARE-KLAMMER
MIT STARREN SEITENARMEN

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES		LSP	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE	ÖFFNUNGSBEREICH		ARMABMESSUNGEN GxHxL mm	VORBAUMAB S - mm	ESP CG - mm	GEWICHT Q - Kg
	P - Kg	CC - mm				C MIN - mm	C MAX - mm				
11L14AQ2A0001	1200	500	II	950	580	1820	30x600x650	134	188	320	
11L14AQ2A0002	1200	500	II	950	580	1820	30x700x650	134	201	335	
11L14AQ2A0003	1200	500	II	950	580	1820	30x600x750	134	220	335	
11L14AQ2A0004	1200	500	II	950	580	1820	30x700x750	134	234	350	
11L14AQ2A0005	1200	500	II	950	580	1820	30x600x850	134	253	355	
11L14AQ2A0006	1200	500	II	950	580	1820	30x700x850	134	268	370	
11L14BE2A0001	1400	500	II	1050	590	1940	30x600x650	162	188	455	
11L14BE2A0002	1400	500	II	1050	590	1940	30x700x650	162	201	477	
11L14BE2A0003	1400	500	II	1050	590	1940	30x600x750	162	218	470	
11L14BE2A0004	1400	500	II	1050	590	1940	30x700x750	162	232	494	
11L14BE2A0005	1400	500	II	1050	590	1940	30x600x850	162	250	498	
11L14BE2A0006	1400	500	II	1050	590	1940	30x700x850	162	266	516	



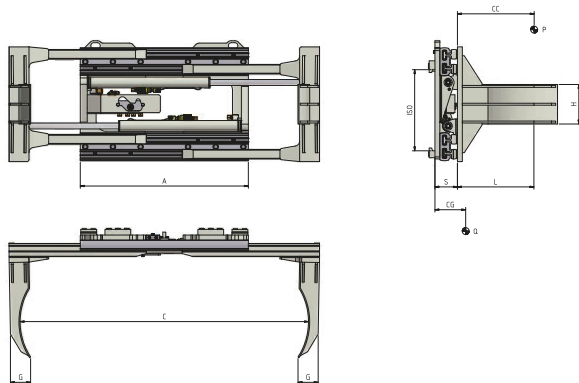
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 82.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 82.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



474.160

FASSKLAMMER FÜR EIN ODER ZWEI FÄSSER

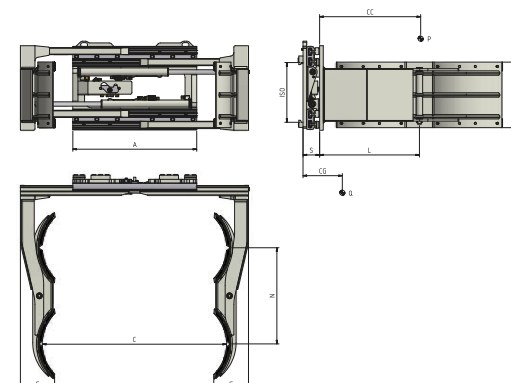


Die Klammern der BR 474.160 sind spezifisch für Benutzer geeignet, die bis zwei Fässer gleichzeitig transportieren müssen. Die Klammerkraft, welche durch ein hydraulisches Ventil einstellbar ist, ermöglicht einen sicheren Transport der Last; alle Klammern sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Regenerierventil ausgerüstet. Die min. und max. Öffnungen, sowie die Abmessungen der Seitenarme, können an spezifische Anforderungen angepasst werden. Auf Anfrage können die Klammern mit separatem Seitenschieber oder mit Ventilblockseitenschub geliefert werden.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES		LSP	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE		ÖFFNUNGSBEREICH		ARMABMESSUNGEN		VORBAUMAB	ESP	GEWICHT
	P - Kg	CC - mm			A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	GxHxL mm	S - mm	CG - mm			
11L23AQ2C0001	1200	500	II	950	490	1730	100x200x330	109	102	230			
11L23BE2C0001	1400	500	II	950	450	1600	100x200x330	137	109	316			

474.190

FASSKLAMMER FÜR ZWEI ODER VIER FÄSSER



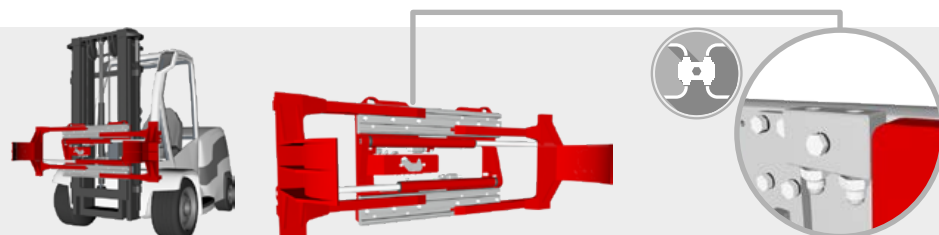
Die Klammern der BR 474.190 sind spezifisch für Benutzer geeignet, die zwei oder vier Fässer gleichzeitig transportieren müssen. Die Klammerkraft, welche durch ein hydraulisches Ventil einstellbar ist, ermöglicht einen sicheren Transport der Last; alle Klammern sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Regenerierventil ausgerüstet. Die min. und max. Öffnungen, sowie die Abmessungen der Seitenarme, können an spezifische Anforderungen angepasst werden. Auf Anfrage können die Klammern mit separatem Seitenschieber oder mit Ventilblockseitenschub geliefert werden.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES		LSP	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE		ÖFFNUNGSBEREICH		ARMABMESSUNGEN		ABSTAND	VORBAUMAB	ESP	GEWICHT
	P - Kg	CC - mm			A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	GxHxL mm	N - mm	S - mm				
11L24AQ2C0001	1200	500	II	950	440	1680	100x200x675	660	109	242	282			
11L24D62C0001	1900	500	II	1050	330	1580	120x200x675	660	137	223	490			



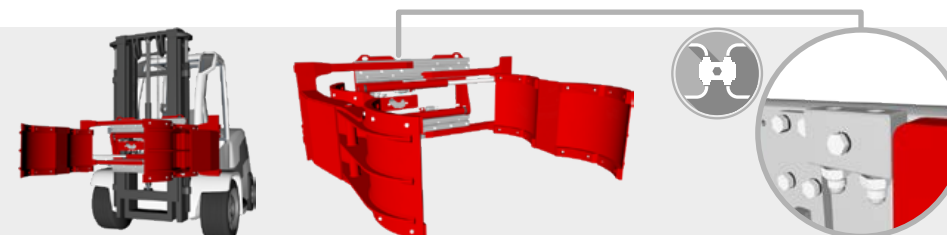
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 82.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 82.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 82.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 82.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



OPTIONEN UND SONDERAUSFÜHRUNGEN



DURCHFLUSSMENGEN

TYP	ISO 2328 FEM	MIN. ÖLMENGE (l/min)	MAX. ÖLMENGE (l/min)	OPTIMALE ÖLMENGE (l/min)
474.170	ISO2	10	40	20
474.170	ISO3	15	40	25
474.170	ISO4	20	40	30
474.150	ISO2	10	40	20
474.150	ISO3	15	40	25
474.131	ISO2	10	40	20
474.131	ISO3	15	40	25
116.131	ISO3	15	40	25
116.131	ISO4	20	40	30
474.130	ISO2	10	40	20
474.130	ISO3	15	40	25
116.130	ISO4	20	40	30
474.137	ISO2	10	40	20
474.137	ISO3	15	40	25
474.195	ISO2	10	40	20
474.141	ISO3	15	40	25
474.141	ISO2	10	40	20
474.180	ISO2	10	40	20
474.181	ISO2	10	40	20
474.160	ISO2	10	40	20
474.190	ISO3	15	40	25



ZUSÄTZE

Kit Schläuche mit Anschlüssen (für jede Hydraulikfunktion)	-
Kit Schläuche mit Schnellwechselkupplungen (für jede Hydraulikfunktion)	-
Manometer	-
Bronzegleitplatten	-
Schnellwechselvorrichtungen	-
Magnetventil mit elektrischer Anlage (Spannungsangabe erforderlich)	-
Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Ventil zum schnelleren Öffnen	-
Druckbegrenzungsventil auf 3 verschiedene Drücke einstellbar	-

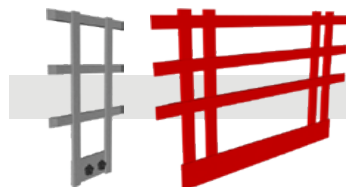
Handgesteuertes Druckkontrollsystem mit Manometer und Signallampe	-
Elektronikgesteuertes Druckkontrollsystem mit Schalttafel und Signallampe	-
Automatisches Druckkontrollsystem	-
Ventilblockseitenschub	-
Separater Seitenschieber	ISO2 ISO3 ISO4
Automatisches Schmiersystem für separaten Seitenschieber	-
Schnellwechsellvorrichtung der Arme am Klammerkörper (bis 3500 Kg)	-
Schnellwechsellvorrichtung der Arme am Klammerkörper (über 3500 Kg)	-
Schnellwechsellvorrichtung des Armpaares (bis 3500 Kg)	-
Schnellwechsellvorrichtung des Armpaares (über 3500 Kg)	-
Angeschraubte Gabeln (für BR 474.170)	ISO2 ISO3 ISO4
Hydraulisch drehbare Gabeln (für BR 474.150)	-
Zylinderschutzblech	-
Verschleißleisten unter dem Rahmen	-
Verschleißleisten unter den Seitenarmen	-
Lastschutzgitter auf den Seitenarmen für Klammern der BR 474.180	-



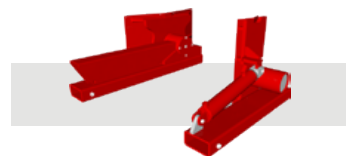
SONDERAUSFÜHRUNGEN

Auf Anfrage sind Klammern mit Sonderbreite und/oder Sonderschub lieferbar.

Auf Anfrage sind Lastschutzgitter verschiedener Breite und Höhe verfügbar; serienmäßig auf Karton- und Weiße-Ware-Klammern mit Seitenarmen höher als 1.000 mm eingebaut.



Auf Anfrage können alle Modelle der BR 474.170 mit aufsteckbaren flachen Spannarmen, Fassspannarmen und 90° oder 180° hydraulisch drehbaren Spannarmen kombiniert werden.



474.170 Auf Anfrage sind Gabelzinken verschiedener Querschnitte und Längen lieferbar.

474.131
116.131
474.130 Auf Anfrage mit Seitenarmen verschiedener Höhe und Länge erhältlich.

116.130
474.137
474.195

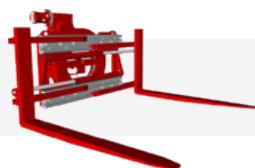
474.141 Auf Anfrage mit Seitenarmen verschiedener Länge erhältlich

474.180 Auf Anfrage: Seitenarme verschiedener Höhe und Länge; einzelne oder geteilte Druckplatte; mechanische Sperrung des Pendels auf einem Arm.

474.181 Auf Anfrage mit Seitenarmen verschiedener Höhe und Länge erhältlich.

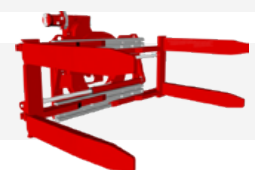
474.160
474.190 Auf Anfrage mit V-förmigen Seitenarmen zur Aufnahme von Fässern verschiedenen Durchmessers.





301.474.170

301.474.150



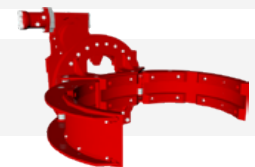
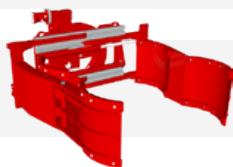
301.474.4

301.474.131



301.474.160

301.474.190



636

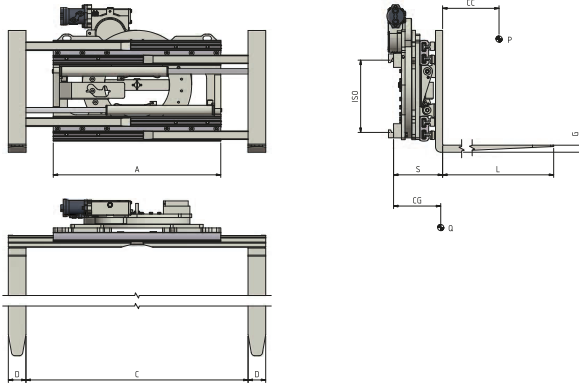
7

Drehbare Klammern

7.1	301.474.170	<u>360° Endlos Drehbare Klammer mit Angeschweißten Gabeln</u>	<u>Seite 86</u>
7.2	301.474.150	<u>360° Endlos Drehbare Drehgabelklammer</u>	<u>Seite 88</u>
7.3	301.474.4	<u>360° Endlos Drehbare Klammer mit 4 Gabeln</u>	<u>Seite 90</u>
7.4	301.474.131	<u>360° Endlos Drehbare Ballenklammer mit Schmalen Armen</u>	<u>Seite 92</u>
7.5	301.474.160	<u>360° Endlos Drehbare Fassklammer für ein oder zwei Fässer</u>	<u>Seite 94</u>
7.6	301.474.190	<u>360° Endlos Drehbare Fassklammer für zwei oder vier Fässer</u>	<u>Seite 95</u>
7.7	636	<u>360° Endlos Drehbare Fassklammer für ein Einzelnes Fass</u>	<u>Seite 96</u>
7.8		<u>Optionen und Sonderausführungen</u>	<u>Seite 97</u>

Diese Anbaugeräte sind für die Aufnahme und die Umdrehung von Lasten durch seitliches Klemmen bestimmt. Die Klammerkraft, welche durch ein hydraulisches Ventil einstellbar ist, ermöglicht einen sicheren Transport der Last; alle Klammern sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Regenerierventil ausgerüstet. Die 360° Umdrehung erfolgt mittels eines indirekten Antriebs und kann auf Anfrage auf 180° durch eine mechanische Sperre beschränkt werden. Die min. und max. Öffnungen, sowie Querschnitt und Länge der Gabeln, können an spezifische Anforderungen angepasst werden. Auf Anfrage können die Klammern mit separatem Seitenschieber oder mit Ventilblockseitenschub geliefert werden.

301.474.170

360° ENDLOS DREHBARE KLAMMER
MIT ANGESCHWEISSTEN GABELN

Die 360° drehbaren Klammern der BR **301.474.170**, mit angeschweißten Gabelzinken, sind besonders geeignet für Benutzer, die die Waren sowohl auf Paletten als auch durch Klemmen und Umdrehen transportieren müssen. Die Klammerkraft, welche durch ein hydraulisches Ventil einstellbar ist, ermöglicht einen sicheren Transport der Last; alle Klammern sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Regeneriventil ausgerüstet. Die min. und max. Öffnungen, sowie Querschnitt und Länge der Gabeln, können an spezifische Anforderungen angepasst werden. Auf Anfrage können die Klammern mit separatem Seitenschieber oder mit Ventilblockseitenschub geliefert werden.

360° ENDLOS DREHBARE KLAMMER
MIT ANGESCHWEISSTEN GABELN

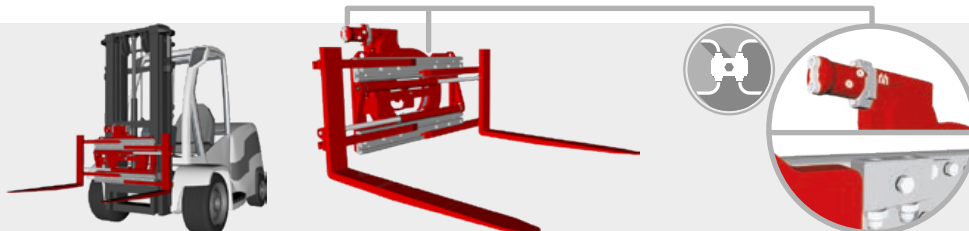
ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT ALS KLAMMER	TRAGFÄHIGKEIT AUF GABELN	LSP	ISO 2328	KÖRPERBREITE	ÖFFNUNGSBEREICH IK – GABELN		GABELZINKEN	VORBAUMAB	ESP	GEWICHT
	P - Kg	P - Kg	CC - mm	FEM	A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	DxGxL mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg
* 11M03AQ2A0006	1200	1400	500	II	850	340	1380	100x40x1200	279	159	388
11M03AQ2A0008	1200	1400	500	II	950	440	1680	100x40x1200	279	161	397
11M03AQ2A0010	1200	1400	500	II	1050	540	1980	100x40x1200	279	162	406
* 11M03BE2A0006	1400	1900	500	II	950	360	1510	100x40x1200	317	178	540
11M03BE2A0012	1400	1900	500	II	1050	460	1810	100x40x1200	317	179	560
11M03BE2A0013	1400	1900	500	II	1150	560	2110	100x40x1200	317	181	580
11M03BE2A0014	1400	1900	500	II	1250	660	2410	100x40x1200	317	182	602
* 11M03CG2A0001	1700	2100	500	II	950	360	1510	100x40x1200	317	178	545
11M03CG2A0008	1700	2100	500	II	1050	460	1810	100x40x1200	317	179	570
* 11M03D62A0015	1900	2400	500	II	1050	330	1580	120x45x1200	317	202	590
11M03D62A0020	1900	2400	500	II	1150	430	1880	120x45x1200	317	204	632
11M03D62A0021	1900	2400	500	II	1250	530	2180	120x45x1200	317	206	667
11M03D62A0022	1900	2400	500	II	1350	630	2480	120x45x1200	317	207	691
* 11M03EY3A0020	2400	2900	500	III	1050	330	1580	120x45x1200	317	207	660
11M03EY3A0040	2400	2900	500	III	1150	430	1880	120x45x1200	317	209	680
11M03G03A0025	2700	3600	500	III	1100	470	1840	120x50x1200	350	217	840
* 11M03G03A0015	2700	3600	500	III	1200	320	1640	120x50x1200	350	219	870
11M03G03A0023	2700	3600	500	III	1300	470	2040	120x50x1200	350	222	900
11M03G03A0026	2700	3600	500	III	1400	570	2340	120x50x1200	350	224	930
11M03HY3A0009	3500	4500	500	III	1200	350	1760	150x50x1200	360	233	799
11M03HY3A0022	3500	4500	500	III	1300	450	2060	150x50x1200	360	236	970
11M03HY3A0023	3500	4500	500	III	1400	550	2360	150x50x1200	360	239	1010
* 11M03KQ3A0001	4500	5000	500	III	1400	260	1790	150x60x1200	385	226	1235
* 11M03KQ3A0002	4500	5000	500	III	1600	260	1990	150x60x1200	385	228	1250
* 11M03KQ4A0002	3800	4500	600	IV	1500	260	1890	150x60x1200	385	228	1270
* 11M03KQ4A0003	3800	4500	600	IV	1600	260	1990	150x60x1200	385	230	1285
* 11M03LM4A0001	5000	6000	600	IV	1500	260	1890	150x65x1200	390	233	1310
* 11M03LM4A0002	5000	6000	600	IV	1700	260	2090	150x65x1200	390	263	1325
* 11M03ND4A0001	6000	7000	600	IV	1500	260	1890	150x70x1200	440	257	1545
* 11M03ND4A0002	6000	7000	600	IV	1700	260	2090	150x70x1200	440	260	1565
* 11M03Q54A0001	7000	8000	600	IV	1750	160	2040	200x70x1200	455	282	1700
* 11M03Q54A0002	7000	8000	600	IV	2000	160	2290	200x70x1200	455	296	1730

* Vorzugsmodell zur Aufnahme von Europaletten



Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 97.

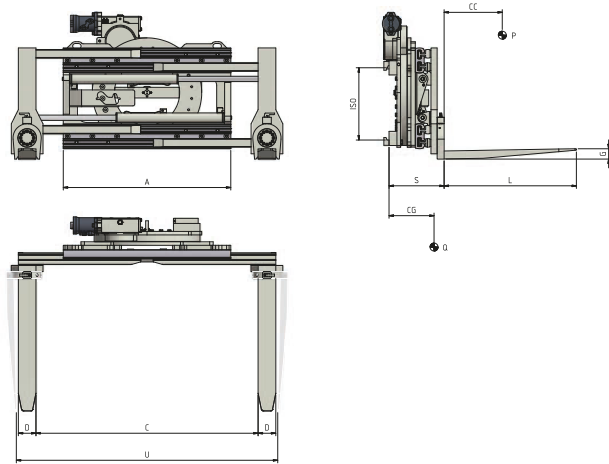
Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 97.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



301.474.150

360° ENDLOS DREHBARE DREHGABELKLAMMER

360° ENDLOS DREHBARE DREHGABELKLAMMER



Die 360° drehbaren Drehgabelklammern der BR 301.474.150 sind besonders geeignet, wo man beide palettierte Ware und Lasten zu klemmen oder umzudrehen

hat. Die Klammerkraft, welche durch ein hydraulisches Ventil einstellbar ist, ermöglicht einen sicheren Transport der Last; alle Klammern sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Regenerierventil ausgerüstet. Die Rotation der Gabeln kann manuell oder, auf Anfrage, durch eine zusätzliche Funktion des Staplers hydraulisch erfolgen. Die min. und max. Öffnungen, sowie Querschnitt und Länge der Gabeln, können an spezifische Anforderungen angepasst werden. Auf Anfrage können die Klammern mit separatem Seitenschieber oder mit Ventilblockseitenschub geliefert werden.

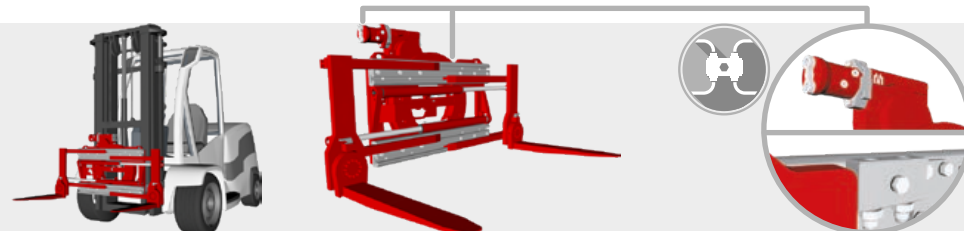
ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT ALS KLAMMER	TRAGFÄHIGKEIT AUF GABELN	LSP	ISO 2328	KÖRPERBREITE	ÖFFNUNGSBEREICH IK – GABELN			ÖFFNUNGSBEREICH IK – 90° UMGEDREHTEN GABELN		GABELZINKEN	VORBAUMAB	ESP	GEWICHT
	P - Kg	P - Kg	CC - mm	FEM	A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	U MIN - mm	U MAX - mm	DxGxL mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	
* 11M05AQ2A0005	1200	1400	500	II	850	340	1380	590	1630	100x45x1000	321	228	433	
11M05AQ2A0006	1200	1400	500	II	950	440	1680	690	1930	100x45x1000	321	226	442	
11M05AQ2A0001	1200	1400	500	II	1050	540	1980	790	2230	100x45x1000	321	224	451	
* 11M05AQ2A0007	1200	1400	500	II	1050	240	1380	490	1630	100x45x1000	321	229	448	
* 11M05BE2A0013	1400	1900	500	II	950	310	1430	605	1725	120x50x1000	357	273	557	
* 11M05BE2A0004	1400	1900	500	II	1050	310	1530	605	1825	120x50x1000	357	268	573	
11M05BE2A0003	1400	1900	500	II	1150	540	2090	835	2380	120x50x1000	357	264	589	
11M05BE2A0014	1400	1900	500	II	1250	440	1990	735	2285	120x50x1000	357	263	594	
* 11M05CG2A0005	1700	2100	500	II	950	310	1430	605	1725	120x50x1000	357	273	557	
* 11M05CG2A0006	1700	2100	500	II	1050	310	1530	605	1825	120x50x1000	357	268	573	
* 11M05CG2A0007	1700	2100	500	II	1050	240	1390	535	1685	120x50x1000	357	261	565	
* 11M05D62A0002	1900	2400	500	II	1050	250	1450	590	1790	150x50x1000	357	250	590	
11M05D62A0008	1900	2400	500	II	1150	400	1850	740	2190	150x50x1000	357	246	595	
* 11M05D62A0009	1900	2400	500	II	1150	200	1450	540	1790	150x50x1000	357	248	595	
11M05D62A0010	1900	2400	500	II	1250	500	2150	840	2490	150x50x1000	357	243	621	
11M05D62A0011	1900	2400	500	II	1350	600	2450	940	2790	150x50x1000	357	240	637	
* 11M05EY3A0002	2400	2900	500	III	1050	250	1450	590	1790	150x50x1000	357	250	630	
11M05EY3A0009	2400	2900	500	III	1150	400	1850	740	2190	150x50x1000	357	246	645	
* 11M05EY3A0010	2400	2900	500	III	1150	200	1450	540	1790	150x50x1000	357	248	635	
11M05G03A0006	2700	3500	500	III	1100	430	1800	790	2160	150x60x1000	409	266	828	
11M05G03A0007	2700	3500	500	III	1200	330	1700	690	2060	150x60x1000	409	263	854	
11M05G03A0008	2700	3500	500	III	1300	430	2000	790	2360	150x60x1000	409	260	872	
11M05G03A0009	2700	3500	500	III	1400	530	2300	890	2660	150x60x1000	409	256	908	

* Vorzugsmodell zur Aufnahme von Europaletten



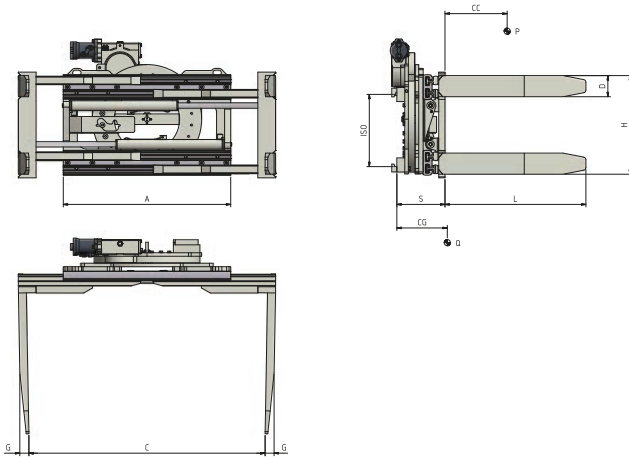
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 97.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 97.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



301.474.4

360° ENDLOS DREHBARE KLAMMER MIT 4 GABELN



Die 360° drehbaren Klammern der BR 301.474.4, mit vier angeschweißten Gabelzinken, sind besonders geeignet für Benutzer, die die Waren sowohl auf Paletten als auch durch Klemmen und Umdrehen transportieren müssen; je Seite ein Paar geschweißte Gabeln, was ein komplettes Wenden der Last zum Austausch der Palette ermöglicht. Die Klammerkraft, welche durch ein hydraulisches Ventil einstellbar ist, ermöglicht einen sicheren Transport der Last; alle Klammern sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Regeneriventil ausgerüstet. Die min. und max. Öffnungen, sowie Querschnitt und Länge der Gabeln, können an spezifische Anforderungen angepasst werden. Auf Anfrage können die Klammern mit separatem Seitenschieber oder mit Ventilblockseitenschub geliefert werden.

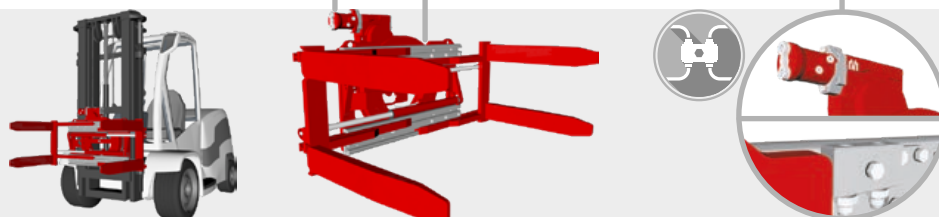
360° ENDLOS DREHBARE KLAMMER MIT 4 GABELN

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES		LSP	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE		ÖFFNUNGSBEREICH		GABELZINKEN DxGxL-mm	ABSTAND VORBAUMAB		ESP	GEWICHT
	P - Kg	CC - mm			A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	H - mm		S - mm	CG - mm		
11M33AQ2A0008	1200	500	II	850	420	1460	120x45x800	560	274	142	387		
11M33AQ2A0009	1200	500	II	950	520	1760	120x45x800	560	274	147	394		
11M33AQ2A0010	1200	500	II	1050	620	2060	120x45x800	560	274	158	403		
11M33BE2A0014	1400	500	II	950	420	1570	120x50x1000	560	307	281	588		
11M33BE2A0015	1400	500	II	1050	520	1870	120x50x1000	560	307	301	608		
11M33BE2A0016	1400	500	II	1150	620	2170	120x50x1000	560	307	301	632		
11M33BE2A0017	1400	500	II	1250	720	2470	120x50x1000	560	307	312	662		
11M33CG2A0006	1700	500	II	950	420	1570	120x50x1000	560	307	281	588		
11M33CG2A0007	1700	500	II	1050	520	1870	120x50x1000	560	307	291	604		
11M33D62A0001	1900	500	II	1050	430	1680	150x50x1000	560	312	303	608		
11M33D62A0002	1900	500	II	1150	530	1980	150x50x1000	560	312	316	624		
11M33D62A0003	1900	500	II	1250	630	2280	150x50x1000	560	312	329	640		
11M33EY3A0001	2400	500	III	1050	430	1680	150x50x1150	560	312	303	681		
11M33EY3A0002	2400	500	III	1150	530	1980	150x50x1150	560	312	316	705		
11M33G03A0001	2700	500	III	1100	570	1940	180x50x1150	560	350	356	874		
11M33G03A0002	2700	500	III	1200	470	1840	180x50x1150	560	350	364	904		
11M33G03A0003	2700	500	III	1300	570	2140	180x50x1150	560	350	373	941		
11M33G03A0004	2700	500	III	1400	670	2440	180x50x1150	560	350	394	980		
11M33HY3A0001	3500	500	III	1200	490	1900	200x60x1200	560	360	375	949		
11M33HY3A0002	3500	500	III	1300	590	2100	200x60x1200	560	360	382	974		
11M33HY3A0003	3500	500	III	1400	690	2500	200x60x1200	560	360	389	998		

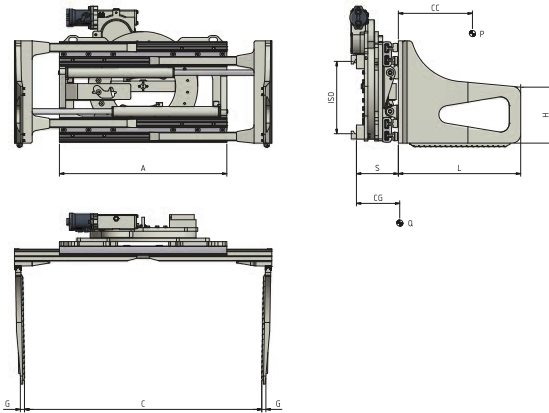


Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 97.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 97.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



301.474.131

360° ENDLOS DREHBARE BALLENKLAMMER
MIT SCHMALEN ARMEN

Die 360° drehbaren Klammern der BR **301.474.131**, mit dünnen Seitenarmen durchgeschweißt, sind besonders geeignet für die Aufnahme von Ballen jeder Art: Papier, Karton, Kunststoff, Schrott und sonstige. Die Klammerkraft, welche durch ein hydraulisches Ventil einstellbar ist, ermöglicht einen sicheren Transport der Last; alle Klammern sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Regenerierventil ausgerüstet. Die min. und max. Öffnungen, sowie die Abmessungen der Seitenarme, können an spezifische Anforderungen angepasst werden. Auf Anfrage können die Klammern mit separatem Seitenschieber oder mit Ventilblockseitenschub geliefert werden.

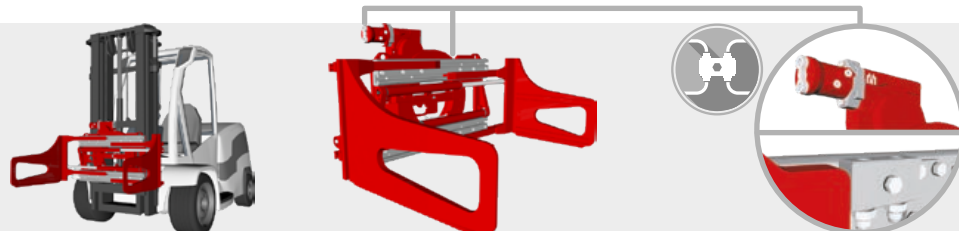
360° ENDLOS DREHBARE BALLENKLAMMER
MIT SCHMALEN ARMEN

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES		LSP	ISO 2328	KÖRPERBREITE	ÖFFNUNGSBEREICH		ARMABMESSUNGEN	VORBAUMAB	ESP	GEWICHT
	P - Kg	CC - mm				FEM	A - mm				
11M07AQ2A0001	1200	500	II	850	420	1460	21x350x900	234	220	450	
11M07AQ2A0002	1200	500	II	950	520	1760	21x350x900	234	218	453	
11M07AQ2A0003	1200	500	II	1050	620	2060	21x350x900	234	217	468	
11M07BE2A0003	1400	500	II	950	420	1570	21x400x1000	267	263	588	
11M07BE2A0002	1400	500	II	1050	520	1870	21x400x1000	267	261	608	
11M07BE2A0004	1400	500	II	1150	620	2170	21x400x1000	267	259	620	
11M07BE2A0005	1400	500	II	1250	720	2470	21x400x1000	267	257	636	
11M07CG2A0003	1700	500	II	950	420	1570	21x400x1000	267	263	588	
11M07CG2A0001	1700	500	II	1050	520	1870	21x400x1000	267	261	604	
11M07D62A0002	1900	500	II	1050	420	1670	23x400x1000	267	268	609	
11M07D62A0004	1900	500	II	1150	520	1970	23x400x1000	267	266	625	
11M07D62A0005	1900	500	II	1250	620	2270	23x400x1000	267	263	641	
11M07D62A0006	1900	500	II	1350	720	2570	23x400x1000	267	261	657	
11M07EY3A0002	2400	500	III	1050	420	1670	23x400x1000	267	249	680	
11M07EY3A0003	2400	500	III	1150	520	1970	23x400x1000	267	244	694	
11M07G03A0004	2700	500	III	1100	540	1910	26x400x1000	292	290	940	
11M07G03A0005	2700	500	III	1100	530	1900	26x400x1200	292	348	984	
11M07G03A0006	2700	500	III	1200	440	1810	26x400x1000	292	285	964	
11M07G03A0007	2700	500	III	1200	430	1800	26x400x1200	292	370	1010	
11M07G03A0008	2700	500	III	1300	540	2110	26x400x1000	292	280	990	
11M07G03A0003	2700	500	III	1300	530	2100	26x400x1200	292	338	1035	
11M07G03A0009	2700	500	III	1400	640	2410	26x400x1000	292	275	1015	
11M07G03A0010	2700	500	III	1400	630	2400	26x400x1200	292	334	1060	
11M07HY3A0001	3500	500	III	1200	470	1880	29x500x1200	302	378	1150	
11M07HY3A0002	3500	500	III	1200	460	1870	29x500x1500	302	462	1270	
11M07HY3A0003	3500	500	III	1300	570	2180	29x500x1200	302	382	1190	
11M07HY3A0004	3500	500	III	1300	560	2170	29x500x1500	302	458	1290	
11M07HY3A0005	3500	500	III	1400	670	2480	29x500x1200	302	379	1200	
11M07HY3A0006	3500	500	III	1400	660	2470	29x500x1500	302	454	1310	



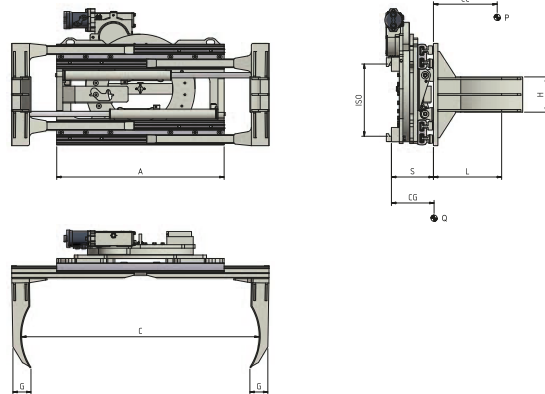
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 97.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 97.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



301.474.160

360° ENDLOS DREHBARE FASSKLAMMER
FÜR EIN ODER ZWEI FÄSSER

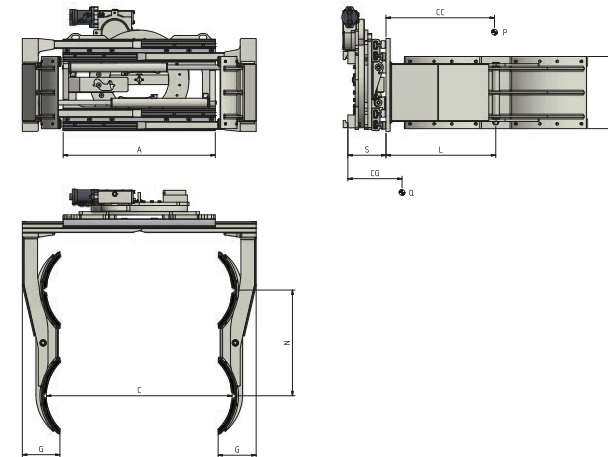


Die 360° drehbaren Klammern der BR **301.474.160** sind spezifisch für Benutzer geeignet, die bis zwei Fässer gleichzeitig transportieren und umdrehen müssen. Die

Klammerkraft, welche durch ein hydraulisches Ventil einstellbar ist, ermöglicht einen sicheren Transport der Last; alle Klammern sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Regenerierventil ausgerüstet. Die min. und max. Öffnungen, sowie die Abmessungen der Seitenarme, können an spezifische Anforderungen angepasst werden. Auf Anfrage können die Klammern mit separatem Seitenschieber oder mit Ventilblockseitenschub geliefert werden.

301.474.190

360° ENDLOS DREHBARE FASSKLAMMER
FÜR ZWEI ODER VIER FÄSSER



Die 360° drehbaren Klammern der BR **301.474.190** sind spezifisch für Benutzer geeignet, die zwei oder vier Fässer gleichzeitig transportieren und umdrehen

müssen. Die Klammerkraft, welche durch ein hydraulisches Ventil einstellbar ist, ermöglicht einen sicheren Transport der Last; alle Klammern sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Regenerierventil ausgerüstet. Die min. und max. Öffnungen, sowie die Abmessungen der Seitenarme, können an spezifische Anforderungen angepasst werden. Auf Anfrage können die Klammern mit separatem Seitenschieber oder mit Ventilblockseitenschub geliefert werden.

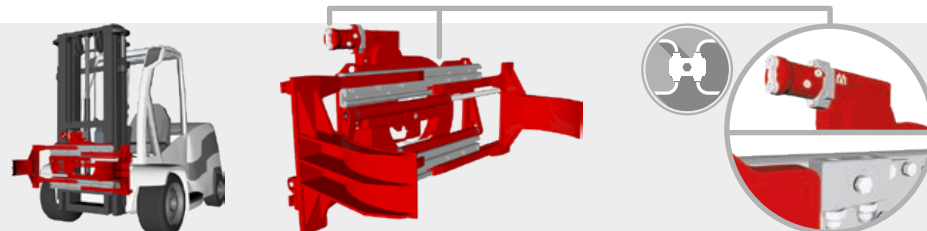
ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES		LSP	ISO 2328	KÖRPERBREITE		ÖFFNUNGSBEREICH		ARMABMESSUNGEN		VORBAUMAB	ESP	GEWICHT
	P - Kg	CC - mm			A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	GxHxL mm	S - mm	CG - mm			
11M23AQ2A0001	1200	330	II	950	490	1730	100x200x330	234	132	390			
11M23BE2A0001	1400	330	II	950	450	1600	100x200x330	267	146	476			

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES		LSP	ISO 2328	KÖRPERBREITE		ÖFFNUNGSBEREICH		ARMABMESSUNGEN		ABSTAND	VORBAUMAB	ESP	GEWICHT
	P - Kg	CC - mm			A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	GxHxL mm	H - mm	S - mm				
11M24AQ2A0001	1200	670	II	950	340	1340	235x450x675	660	234	214	442			
11M24D62A0001	1900	675	II	1050	330	1680	235x450x675	660	267	212	696			



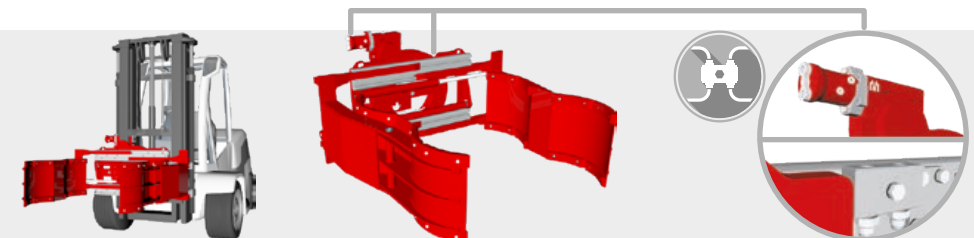
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 97.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 97.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



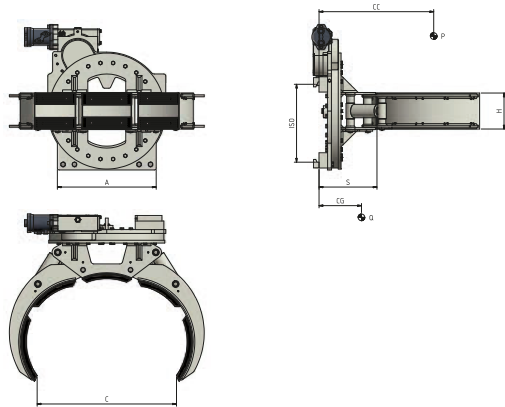
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 97.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 97.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



636

360° ENDLOS DREHBARE FASSKLAMMER FÜR EIN EINZELNES FASS



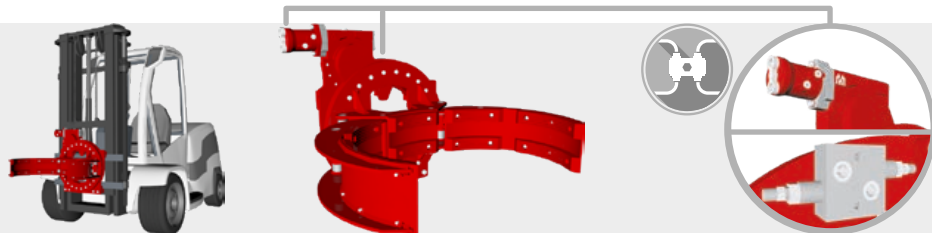
Die 360° drehbaren Klammern der BR 636 sind spezifisch für Benutzer geeignet, die ein einzelnes Fass transportieren und umdrehen müssen. Die Klammerkraft, welche durch ein hydraulisches Ventil einstellbar ist, ermöglicht einen sicheren Transport der Last; alle Klammern sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Regeneriventil ausgerüstet. Die min. und max. Öffnungen, sowie die Abmessungen der Seitenarme, können an spezifische Anforderungen angepasst werden. Auf Anfrage können die Klammern mit separatem Seitenschieber geliefert werden.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES		LSP	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE			ÖFFNUNGSBEREICH			ARMHÖHE	VORBAUMAB	ESP	GEWICHT
	P - Kg	CC - mm			A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	H - mm	S - mm	CG - mm				
49H2C0001	300	335	II		800	600	700	190	315	153	240			



Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 97.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 97.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



OPTIONEN UND SONDERAUSFÜHRUNGEN



DURCHFLUSSMENGEN

TYP	ISO 2328 FEM	MIN. ÖLMENGE (l/min)	MAX. ÖLMENGE (l/min)	OPTIMALE ÖLMENGE (l/min)
301.474.170	ISO2	10/10	40/60	20/25
301.474.170	ISO3	15/10	40/60	25/25
301.474.170	ISO4	15/15	40/60	30/30
301.474.150	ISO2	10/10	40/60	20/25
301.474.150	ISO3	15/10	40/60	25/25
301.474.4	ISO2	10/10	40/60	20/25
301.474.4	ISO3	15/10	40/60	25/25
301.474.131	ISO2	10/10	40/60	20/25
301.474.131	ISO3	15/10	40/60	25/25
301.474.160	ISO2	10/10	40/60	20/25
301.474.190	ISO2	10/10	40/60	20/25
636	ISO2	10/10	40/45	20/20

Fettgedruckte Werte betreffen die Durchflussmenge der Drehfunktion.



ZUSÄTZE

Kit Schläuche mit Anschlüssen (für jede Hydraulikfunktion)	-
Kit Schläuche mit Schnellwechsellkupplungen (für jede Hydraulikfunktion)	-
Manometer	-
Bronzegleitplatten	-
Schnellwechsellvorrichtungen	-
Magnetventil mit elektrischer Anlage (Spannungsangabe erforderlich)	-
Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Ventil zum schnelleren Öffnen	-
Druckbegrenzungsventil auf 3 verschiedene Drücke einstellbar	-
Handgesteuertes Druckkontrollsystem mit Manometer und Signallampe	-

Elektronikgesteuertes Druckkontrollsystem mit Schalttafel und Signallampe

Automatisches Druckkontrollsystem

Mechanische Sperrvorrichtung auf 180°

Ventilblockseitenschub

Separater Seitenschieber ISO2 ISO3 ISO4

Automatisches Schmieresystem für separaten Seitenschieber

Schnellwechsellvorrichtung der Arme am Klammerkörper (bis 3500 Kg)

Schnellwechsellvorrichtung der Arme am Klammerkörper (über 3500 Kg)

Schnellwechsellvorrichtung des Armpaares (bis 3500 Kg)

Schnellwechsellvorrichtung des Armpaares (über 3500 Kg)

Angeschraubte Gabeln (für BR 301.474.170) ISO2 ISO3 ISO4

Hydraulisch drehbare Gabeln (für BR 301.474.150)

Zylinderschutzblech

Verschleißleisten unter dem Rahmen

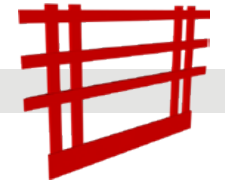
Lastschutzgitter auf den Seitenarmen für Klammern der BR 301.474.131



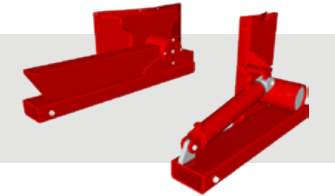
SONDERAUSFÜHRUNGEN

Auf Anfrage sind drehbare Klammern mit Sonderbreite und/oder Sonderschub lieferbar.

Auf Anfrage sind Lastschutzgitter verschiedener Breiten und Höhen lieferbar.



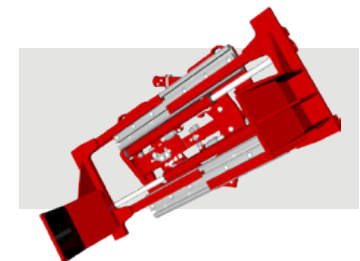
Auf Anfrage können alle Modelle der BR 301.474.170 mit aufsteckbaren flachen Spannarmen, Fassspannarmen und 90° oder 180° hydraulisch drehbaren Spannarmen kombiniert werden



301.474.170 Auf Anfrage sind Gabelzinken verschiedener Querschnitte und Längen lieferbar.

301.474.131 Auf Anfrage mit Seitenarmen verschiedener Höhe und Länge erhältlich.

301.474.160 Auf Anfrage mit V-förmigen Seitenarmen zur Aufnahme von Fässern verschiedener Durchmesser.







340SF

340SM



340DF

340DM



340TF

340TM



342SF

342SM



343SF

343SM



364

340PN



8

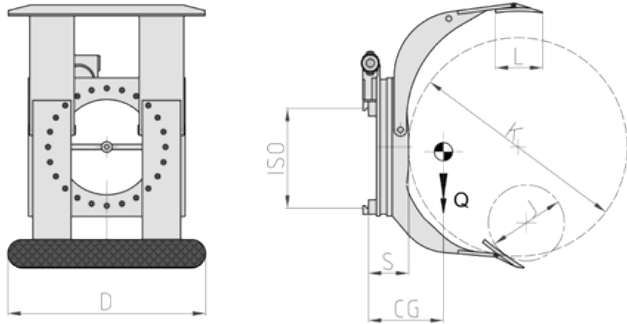
Rollen- und Reifenklammern

- | | | | |
|------|--------------|--|------------------|
| 8.1 | 340SF | <u>360° Endlos Drehbare Rollenklammer mit Kurzem Starrem Arm</u> | <u>Seite 102</u> |
| 8.2 | 340SM | <u>360° Endlos Drehbare Rollenklammer mit Verstellbaren Armen</u> | <u>Seite 103</u> |
| 8.3 | 340DF | <u>360° Endlos Drehbare Rollenklammer mit Kurzem Starrem Arm und Verstellbarem Geteiltem Arm</u> | <u>Seite 104</u> |
| 8.4 | 340DM | <u>360° Endlos Drehbare Rollenklammer mit Verstellbaren Armen und Langem Geteiltem Arm</u> | <u>Seite 105</u> |
| 8.5 | 340TF | <u>360° Endlos Drehbare TISSUE-Rollenklammer mit Kurzem Starrem Arm</u> | <u>Seite 106</u> |
| 8.6 | 340TM | <u>360° Endlos Drehbare TISSUE-Rollenklammer mit Verstellbaren Armen</u> | <u>Seite 107</u> |
| 8.7 | 342SF | <u>360° Endlos Drehbare und 90° Nach Vorne Kippbare Rollenklammer mit Kurzem Starrem Arm</u> | <u>Seite 108</u> |
| 8.8 | 342SM | <u>360° Endlos Drehbare und 90° Nach Vorne Kippbare Rollenklammer mit Verstellbaren Armen</u> | <u>Seite 109</u> |
| 8.9 | 343SF | <u>90° Nach Vorne Kippbare Rollenklammer mit Kurzem Starrem Arm</u> | <u>Seite 110</u> |
| 8.10 | 343SM | <u>90° Nach Vorne Kippbare Rollenklammer mit Verstellbaren Armen</u> | <u>Seite 111</u> |
| 8.11 | 364 | <u>Drehbare Rollenklammer für Schmale Rollen</u> | <u>Seite 112</u> |
| 8.12 | 340PN | <u>Drehbare Reifenklammer</u> | <u>Seite 113</u> |
| 8.13 | | <u>Optionen und Sonderausführungen</u> | <u>Seite 114</u> |

Diese Anbaugeräte sind spezifisch für den Transport von Papierrollen bestimmt, eignen sich jedoch auch für andere Produkte, wie Reifen, große Kabelrollen, große Zementrohre, Eisen usw.

340SF

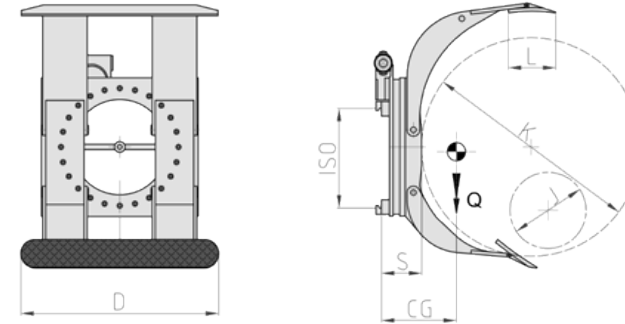
360° ENDLOS DREHBARE ROLLENKLAMMER
MIT KURZEM STARREM ARM



Die Klammern der BR 340SF sind mit einem starren kurzen Arm und einem langen ungeteilten Arm versehen; die 360° Drehfunktion, welche auf Anfrage durch eine mechanische Sperre auf 180° beschränkt werden kann, ermöglicht die Aufnahme und das Umdrehen von Einzelrollen, oder von übereinander liegenden Rollen mit gleichem Durchmesser. Durch eine breite Auswahl von Öffnungsbereichen, Tragfähigkeiten und Druckplatten ist es möglich, das bestgeeignete Gerät für die eigenen Anforderungen zu finden.

340SM

360° ENDLOS DREHBARE ROLLENKLAMMER
MIT VERSTELLBAREN ARMEN



Die Klammern der BR 340SM sind mit einem verstellbaren kurzen Arm und einem langen ungeteilten Arm versehen; dadurch ist eine größere Öffnung möglich. Die 360° Drehfunktion, welche auf Anfrage durch eine mechanische Sperre auf 180° beschränkt werden kann, ermöglicht die Aufnahme und das Umdrehen von Einzelrollen, oder von übereinander liegenden Rollen mit gleichem Durchmesser. Durch eine breite Auswahl von Öffnungsbereichen, Tragfähigkeiten und Druckplatten ist es möglich, das bestgeeignete Gerät für die eigenen Anforderungen zu finden.

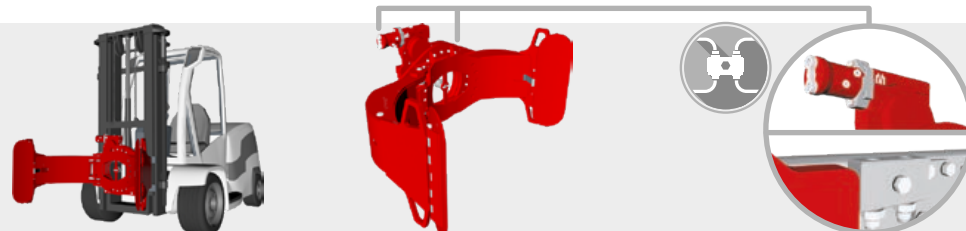
ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	ISO 2328 FEM	ROLLENDURCHMESSER		DRUCKPLATTEN DxL - mm	VORBAUAB S - mm	ESP CG - mm	GEWICHT Q - Kg
	Kg		J - mm	K - mm				
21G002G2C0001	900	II	350	1100	700x200	178	200	400
21G002G2C0002	900	II	350	1400	700x200	178	205	480
21G002Q2C0001	1300	II	400	1150	750x250	186	220	520
21G002Q2C0002	1300	II	400	1300	750x250	186	230	525
21G00342C0003	2000	II	400	1300	850x250	202	235	620
21G00343C0002	2000	III	400	1300	850x250	202	235	750
21G00343C0003	2000	III	400	1600	850x250	202	240	820
21G003G3C0004	2600	III	550	1300	900x250	215	245	870
21G003G3C0005	2600	III	750	1600	900x250	215	255	940
21G003Q3C0003	3000	III	400	1300	1015x300	225	260	990
21G003W4C0001	3600	IV	750	1800	1050x300	255	275	1440

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	ISO 2328 FEM	ROLLENDURCHMESSER		DRUCKPLATTEN DxL - mm	VORBAUAB S - mm	ESP CG - mm	GEWICHT Q - Kg
	Kg		J - mm	K - mm				
21G012G2C0001	900	II	250	1100	700x200	178	205	460
21G012G2C0002	900	II	250	1400	700x200	178	210	520
21G012Q2C0001	1300	II	250	1150	750x250	186	225	550
21G012Q2C0002	1300	II	250	1300	750x250	186	235	575
21G01342C0001	2000	II	250	1300	850x250	202	240	670
21G01343C0002	2000	III	250	1300	850x250	202	240	790
21G01343C0003	2000	III	250	1600	850x250	202	245	960
21G013G3C0004	2600	III	300	1300	900x250	215	250	860
21G013G3C0005	2600	III	480	1600	900x250	215	260	995
21G013Q3C0001	3000	III	250	1300	1015x300	225	265	1060
21G013W4C0001	3600	IV	480	1800	1050x300	255	270	1495



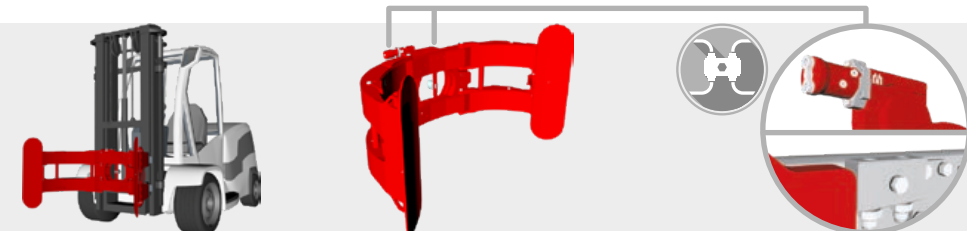
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 114.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 114.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.

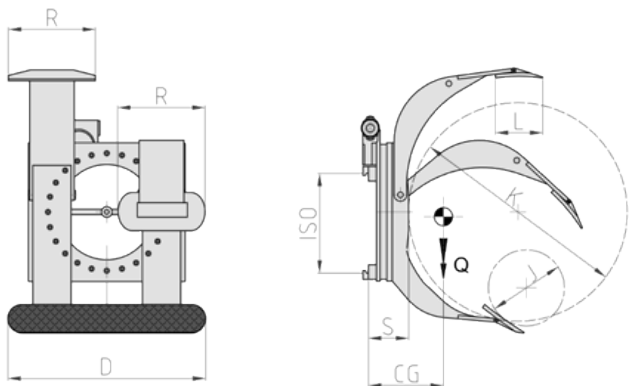


Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 114.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 114.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.

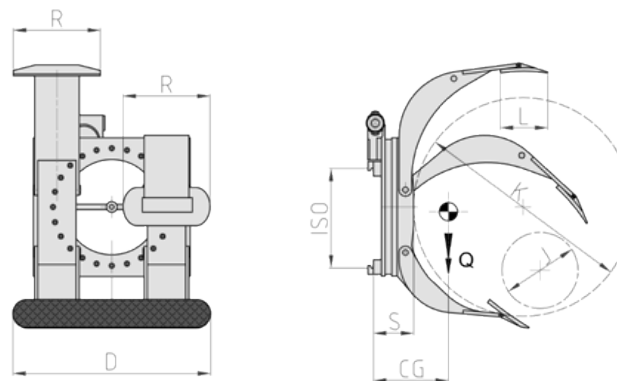


340DF 360° ENDLOS DREHBARE ROLLENKLAMMER MIT VERSTELLBAREN ARMEN UND LANGEM GETEILTEM ARM



Die Klammern der BR 340DF sind mit einem starren kurzen Arm und einem langen geteilten Arm versehen; die 360° Drehfunktion, welche auf Anfrage durch eine mechanische Sperre auf 180° beschränkt werden kann, ermöglicht die Aufnahme und das Umdrehen von Einzelrollen, oder von übereinander liegenden Rollen, auch mit verschiedenen Durchmessern. Durch eine breite Auswahl von Öffnungsbereichen, Tragfähigkeiten und Druckplatten ist es möglich, das bestgeeignete Gerät für die eigenen Anforderungen zu finden.

340DM 360° ENDLOS DREHBARE ROLLENKLAMMER MIT VERSTELLBAREN ARMEN UND LANGEM GETEILTEM ARM



Die Klammern der BR 340DM sind mit einem verstellbaren kurzen Arm und einem langen geteilten Arm versehen; dadurch ist eine größere Öffnung möglich. Die 360° Drehfunktion, welche auf Anfrage durch eine mechanische Sperre auf 180° beschränkt werden kann, ermöglicht die Aufnahme und das Umdrehen von Einzelrollen, oder von übereinander liegenden Rollen, auch mit verschiedenen Durchmessern. Durch eine breite Auswahl von Öffnungsbereichen, Tragfähigkeiten und Druckplatten ist es möglich, das bestgeeignete Gerät für die eigenen Anforderungen zu finden.

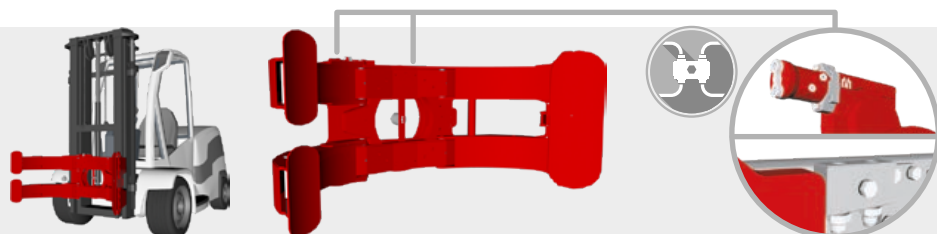
ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES		ISO 2328 FEM	ROLLENDURCHMESSER		DRUCKPLATTEN		VORBAUMAB S - mm	ESP CG - mm	GEWICHT Q - Kg
	Kg	II		J - mm	K - mm	DxL - mm	RxL - mm			
21G022G2C0001	900	II	II	350	1100	700x200	310x200	178	200	420
21G022G2C0002	900	II	II	350	1400	700x200	310x200	178	205	470
21G022Q2C0001	1300	II	II	400	1150	750x250	315x250	186	220	480
21G022Q2C0002	1300	II	II	400	1300	750x250	315x250	186	230	515
21G02342C0001	2000	II	II	400	1300	850x250	365x250	202	235	605
21G02343C0001	2000	III	III	400	1300	850x250	365x250	202	235	735
21G02343C0003	2000	III	III	400	1600	850x250	365x250	202	240	805
21G023G3C0003	2600	III	III	550	1300	900x250	390x250	215	245	855
21G023G3C0004	2600	III	III	750	1600	900x250	390x250	215	255	915
21G023Q3C0001	3000	III	III	400	1300	1015x300	445x300	225	260	970
21G023W4C0001	3600	IV	IV	750	1800	1050x300	465x300	255	275	1410

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES		ISO 2328 FEM	ROLLENDURCHMESSER		DRUCKPLATTEN		VORBAUMAB S - mm	ESP CG - mm	GEWICHT Q - Kg
	Kg	II		J - mm	K - mm	DxL - mm	RxL - mm			
21G032G2C0001	900	II	II	250	1100	700x200	310x200	178	205	445
21G032G2C0002	900	II	II	250	1400	700x200	310x200	178	210	505
21G032Q2C0001	1300	II	II	250	1150	750x250	315x250	186	225	540
21G032Q2C0002	1300	II	II	250	1300	750x250	315x250	186	235	560
21G03342C0001	2000	II	II	250	1300	850x250	365x250	202	240	650
21G03343C0001	2000	III	III	250	1300	850x250	365x250	202	240	770
21G03343C0002	2000	III	III	250	1600	850x250	365x250	202	245	840
21G033G3C0003	2600	III	III	300	1300	900x250	390x250	215	250	910
21G033G3C0004	2600	III	III	480	1600	900x250	390x250	215	260	975
21G033Q3C0001	3000	III	III	250	1300	1015x300	445x300	225	265	1030
21G033W4C0001	3600	IV	IV	480	1800	1050x300	465x300	255	270	1465



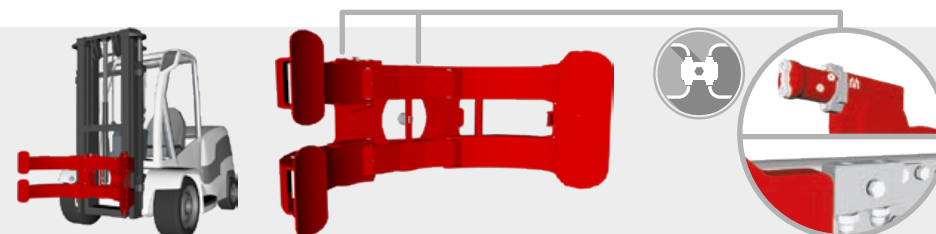
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 114.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 114.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



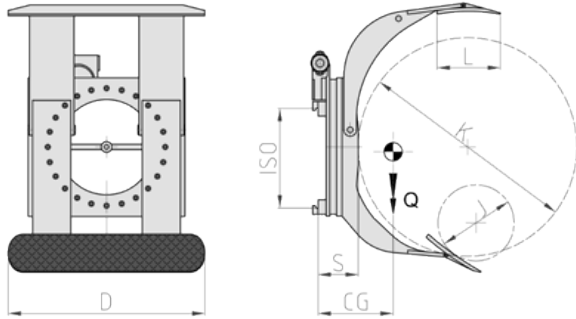
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 114.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 114.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



340TF

360° ENDLOS DREHBARE TISSUE-ROLLENKLAMMER
MIT KURZEM STARREM ARM

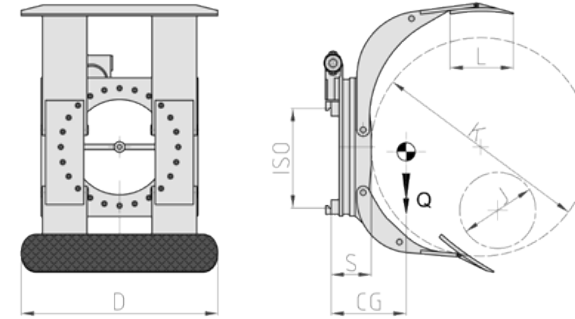


Die Klammern der BR 340TF sind mit einem starren kurzen Arm und einem langen ungeteilten Arm versehen; die 360° Drehfunktion, welche auf Anfrage durch eine mechanische Sperre auf 180° beschränkt werden kann, ermöglicht die Aufnahme und das Umdrehen von Einzelrollen, oder von übereinander liegenden Rollen mit gleichem Durchmesser. Durch eine breite Auswahl von Öffnungsbereichen, Tragfähigkeiten und Druckplatten ist es möglich, das bestgeeignete Gerät für die eigenen Anforderungen zu finden.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	ISO 2328 FEM	ROLLENDURCHMESSER		DRUCKPLATTEN	VORBAUMAB	ESP	GEWICHT
	Kg		J - mm	K - mm	DxL - mm	S - mm	CG - mm	
21G042G2C0001	900	II	350	1400	850x300	178	215	495
21G042Q2C0001	1300	II	400	1600	1300x350	186	250	620
21G04343C0001	2000	III	400	1600	1400x350	202	260	835
21G043G3C0001	2600	III	750	1800	1400x350	215	275	1350
21G043G4C0007	2600	IV	1000	2400	1400x350	270	285	1870

340TM

360° ENDLOS DREHBARE TISSUE-ROLLENKLAMMER
MIT VERSTELLBAREN ARMEN



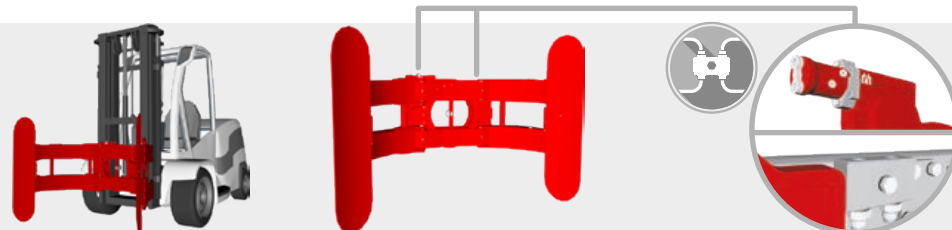
Die Klammern der BR 340TM sind mit einem verstellbaren kurzen Arm und einem langen ungeteilten Arm versehen; dadurch ist eine größere Öffnung möglich. Die 360° Drehfunktion, welche auf Anfrage durch eine mechanische Sperre auf 180° beschränkt werden kann, ermöglicht die Aufnahme und das Umdrehen von Einzelrollen, oder von übereinander liegenden Rollen mit gleichem Durchmesser. Durch eine breite Auswahl von Öffnungsbereichen, Tragfähigkeiten und Druckplatten ist es möglich, das bestgeeignete Gerät für die eigenen Anforderungen zu finden.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	ISO 2328 FEM	ROLLENDURCHMESSER		DRUCKPLATTEN	VORBAUMAB	ESP	GEWICHT
	Kg		J - mm	K - mm	DxL - mm	S - mm	CG - mm	
21G052G2C0001	900	II	250	1400	850x300	178	220	525
21G052Q2C0001	1300	II	250	1600	1300x350	186	255	650
21G05343C0001	2000	III	250	1600	1400x350	202	265	1025
21G053G3C0001	2600	III	480	1800	1400x350	215	280	1140
21G053G4C0005	2600	IV	480	2400	1400x350	270	285	1980



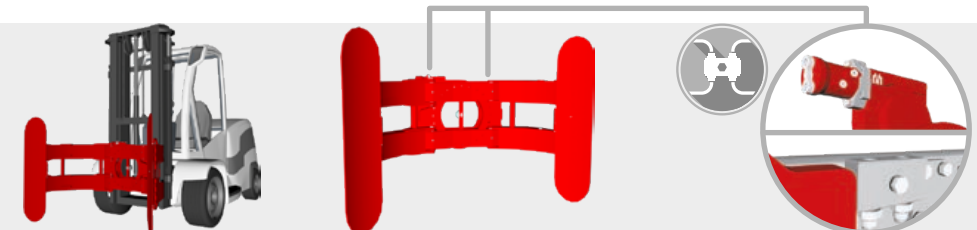
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 114.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 114.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



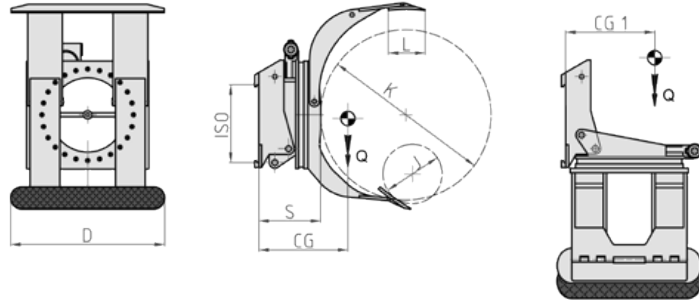
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 114.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 114.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



342SF

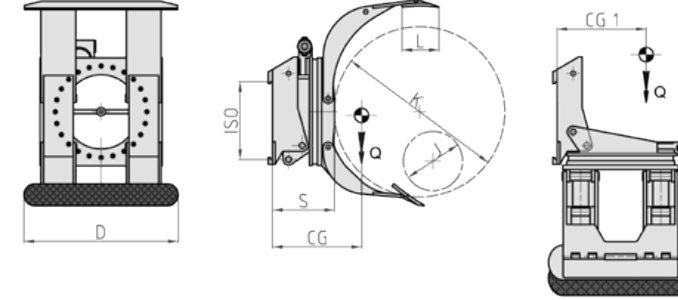
360° ENDLOS DREHBARE UND 90° NACH VORNE KIPPBARE
ROLLENKLAMMER MIT KURZEM STARREM ARM



Die Klammern der BR 342SF sind mit einem starren kurzen Arm und einem langen ungeteilten Arm versehen; die 360° Drehfunktion, welche auf Anfrage durch eine mechanische Sperre auf 180° beschränkt werden kann, ermöglicht die Aufnahme und das Umdrehen von Einzelrollen, oder von übereinander liegenden Rollen mit gleichem Durchmesser. Das Gerät ist 90° nach vorne kippbar, wodurch die Aufnahme von Rollen möglich ist, welche senkrecht zur Radachse des Staplers liegen. Durch eine breite Auswahl von Öffnungsbereichen, Tragfähigkeiten und Druckplatten ist es möglich, das bestgeeignete Gerät für die eigenen Anforderungen zu finden.

342SM

360° ENDLOS DREHBARE UND 90° NACH VORNE KIPPBARE
ROLLENKLAMMER MIT VERSTELLBAREN ARMEN



Die Klammern der BR 342SM sind mit einem verstellbaren kurzen Arm und einem langen ungeteilten Arm versehen; dadurch ist eine größere Öffnung möglich. Die 360° Drehfunktion, welche auf Anfrage durch eine mechanische Sperre auf 180° beschränkt werden kann, ermöglicht die Aufnahme und das Umdrehen von Einzelrollen, oder von übereinander liegenden Rollen mit gleichem Durchmesser. Das Gerät ist 90° nach vorne kippbar, wodurch die Aufnahme von Rollen möglich ist, welche senkrecht zur Radachse des Staplers liegen. Durch eine breite Auswahl von Öffnungsbereichen, Tragfähigkeiten und Druckplatten ist es möglich, das bestgeeignete Gerät für die eigenen Anforderungen zu finden.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES Kg	ISO 2328 FEM	ROLLENDURCHMESSER		DRUCKPLATTEN		VORBAUMAB	ESP	ESP	GEWICHT
			J - mm	K - mm	DxL - mm	S - mm				
21J002G2C0001	900	II	350	1100	700x200	295	265	390	640	
21J002G2C0002	900	II	350	1400	700x200	295	270	410	690	
21J002Q2C0001	1300	II	400	1150	750x250	295	285	430	705	
21J002Q2C0002	1300	II	400	1300	750x250	295	290	440	740	
21J00342C0001	2000	II	400	1300	850x250	310	300	470	820	
21J00343C0001	2000	III	400	1300	850x250	335	300	470	1020	
21J00343C0002	2000	III	400	1600	850x250	335	305	490	1090	
21J003G3C0001	2600	III	550	1300	900x250	370	310	500	1195	
21J003G3C0002	2600	III	750	1600	900x250	370	320	530	1260	
21J003Q3C0001	3000	III	400	1300	1015x300	380	325	525	1510	
21J003W4C0001	3600	IV	750	1800	1050x300	420	330	575	1840	

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES Kg	ISO 2328 FEM	ROLLENDURCHMESSER		DRUCKPLATTEN		VORBAUMAB	ESP	ESP	GEWICHT
			J - mm	K - mm	DxL - mm	S - mm				
21J012G2C0001	900	II	250	1100	700x200	295	270	395	700	
21J012G2C0002	900	II	250	1400	700x200	295	275	415	740	
21J012Q2C0001	1300	II	250	1150	750x250	295	290	435	760	
21J012Q2C0002	1300	II	250	1300	750x250	295	295	445	790	
21J01342C0001	2000	II	250	1300	850x250	310	305	475	890	
21J01343C0001	2000	III	250	1300	850x250	335	305	475	1080	
21J01343C0002	2000	III	250	1600	850x250	335	310	495	1150	
21J013G3C0001	2600	III	300	1300	900x250	370	315	505	1265	
21J013G3C0002	2600	III	480	1600	900x250	370	325	535	1320	
21J013Q3C0001	3000	III	250	1300	1015x300	380	330	530	1580	
21J013W4C0001	3600	IV	480	1800	1050x300	420	335	580	1920	



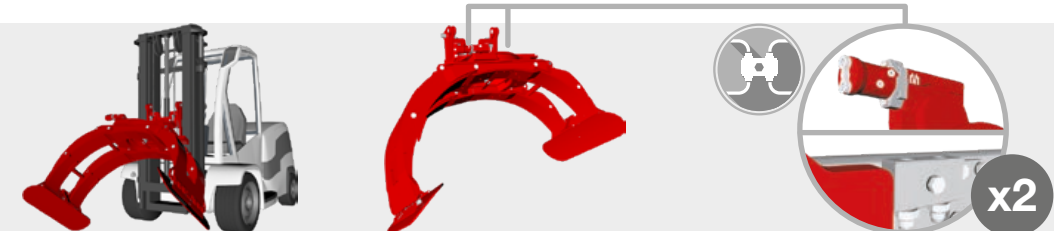
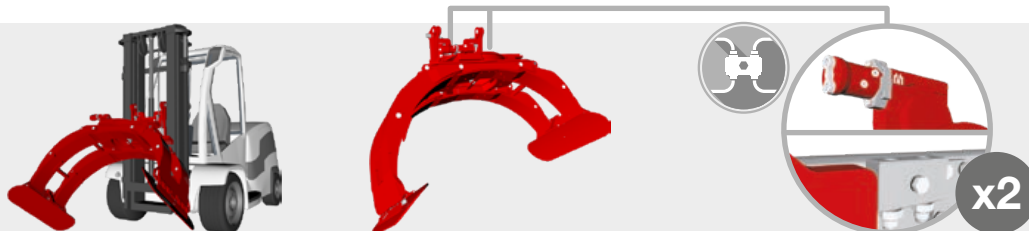
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 3.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 114.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 114.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.

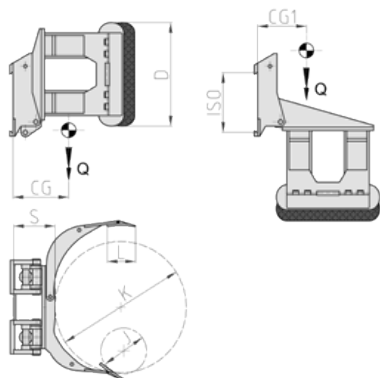


Erforderliche Hydraulikfunktionen: 3.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 114.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 114.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.

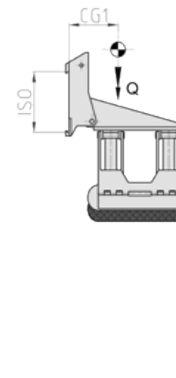


343SF

90° NACH VORNE KIPPBARE ROLLENKLAMMER
MIT KURZEM STARREM ARM

Die Klammern der BR 343SF sind mit einem starren kurzen Arm und einem langen ungeteilten Arm versehen; das Gerät ist 90° nach vorne kippbar, wodurch die Aufnahme von Rollen möglich ist, welche senkrecht zur Radachse des Staplers liegen. Durch eine breite Auswahl von Öffnungsbereichen, Tragfähigkeiten und Druckplatten ist es möglich, das bestgeeignete Gerät für die eigenen Anforderungen zu finden.

343SM

90° NACH VORNE KIPPBARE ROLLENKLAMMER
MIT VERSTELLBAREN ARMEN

Die Klammern der BR 343SM sind mit einem verstellbaren kurzen Arm und einem langen ungeteilten Arm versehen; dadurch ist eine größere Öffnung möglich. Das Gerät ist 90° nach vorne kippbar, wodurch die Aufnahme von Rollen möglich ist, welche senkrecht zur Radachse des Staplers liegen. Durch eine breite Auswahl von Öffnungsbereichen, Tragfähigkeiten und Druckplatten ist es möglich, das bestgeeignete Gerät für die eigenen Anforderungen zu finden.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES Kg	ISO 2328 FEM	ROLLENDURCHMESSER		DRUCKPLATTEN		VORBAUMAB		ESP	ESP	GEWICHT Q - Kg
			J - mm	K - mm	DxL - mm	S - mm	CG - mm	CG1 - mm			
21K002G2C0001	900	II	350	1100	700x200	235	215	320	510		560
21K002G2C0002	900	II	350	1400	700x200	235	220	340	560		610
21K002Q2C0001	1300	II	400	1150	750x250	235	235	360	590		640
21K002Q2C0002	1300	II	400	1300	750x250	235	240	370	615		665
21K00342C0001	2000	II	400	1300	850x250	250	250	400	730		780
21K00343C0001	2000	III	400	1300	850x250	265	250	400	800		850
21K00343C0002	2000	III	400	1600	850x250	265	255	420	850		900
21K003G3C0001	2600	III	550	1300	900x250	300	260	430	990		1040
21K003G3C0002	2600	III	750	1600	900x250	300	270	460	1040		1095
21K003Q3C0001	3000	III	400	1300	1015x300	310	275	455	1070		1120
21K003W4C0001	3600	IV	750	1800	1050x300	320	280	505	1495		1545

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES Kg	ISO 2328 FEM	ROLLENDURCHMESSER		DRUCKPLATTEN		VORBAUMAB		ESP	ESP	GEWICHT Q - Kg
			J - mm	K - mm	DxL - mm	S - mm	CG - mm	CG1 - mm			
21K012G2C0001	900	II	250	1100	700x200	235	220	325	560		560
21K012G2C0002	900	II	250	1400	700x200	235	225	345	610		610
21K012Q2C0001	1300	II	250	1150	750x250	235	240	365	640		640
21K012Q2C0002	1300	II	250	1300	750x250	235	245	375	665		665
21K01342C0001	2000	II	250	1300	850x250	250	255	405	780		780
21K01343C0001	2000	III	250	1300	850x250	265	255	405	850		850
21K01343C0002	2000	III	250	1600	850x250	265	260	425	900		900
21K013G3C0001	2600	III	300	1300	900x250	300	265	435	1040		1040
21K013G3C0002	2600	III	480	1600	900x250	300	275	465	1095		1095
21K013Q3C0001	3000	III	250	1300	1015x300	310	280	460	1120		1120
21K013W4C0001	3600	IV	480	1800	1050x300	320	285	510	1545		1545



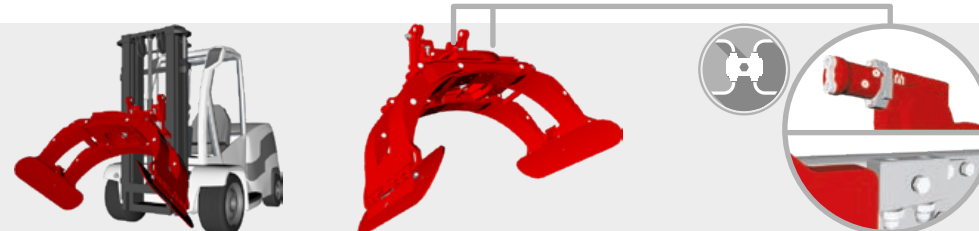
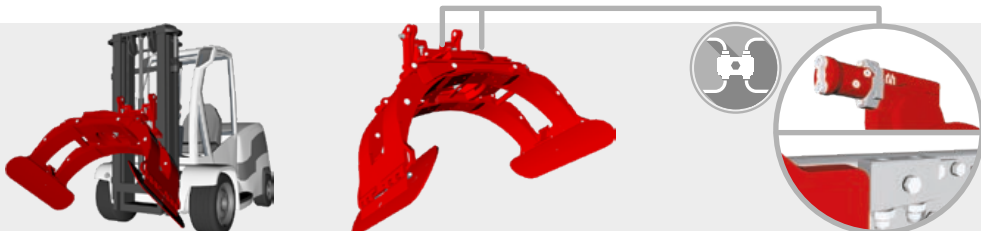
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 114.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 114.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



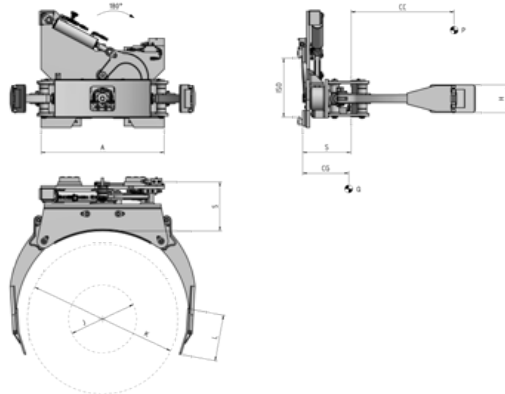
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 114.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 114.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



364

DREHBARE ROLLENKLAMMER FÜR SCHMALE ROLLEN

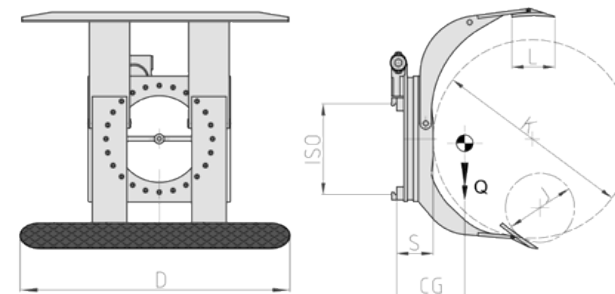


Die drehbaren Rollenklammern der BR 364 können mit Drehwinkel 90°, 180° oder 360° realisiert werden; diese Geräte sind besonders für das Handling von schmalen Rollen wie z.B. Bänder, Klebebänder, Etiketten und Kartonnage für Nahrungsmittelindustrie geeignet.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES Kg	LSP	ISO 2328 FEM	DREHUNG	KÖRPERBREITE			ROLLENDURCHMESSER	DRUCKPLATTEN HxL - mm	VORBAUMAB S - mm	ESP CG - mm	GEWICHT Q - Kg
					A - mm	J - mm	K - mm					
73AF022	400	625	II	90°	800	300	1250	160x200	350	236	295	
73AF023	400	625	II	180°	800	300	1250	180x300	350	236	300	
73AF029	500	600	II	360°	620	300	1200	180x300	310	260	330	

340PN

DREHBARE REIFENKLAMMER



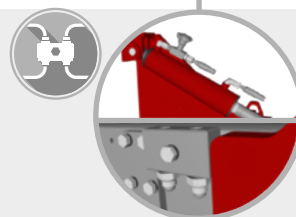
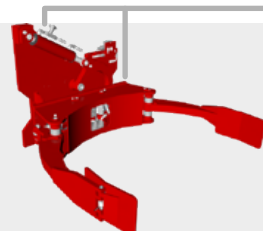
Die drehbaren Reifenklammern der BR 340PN sind mit ungeteiltem langem Arm ausgestattet und können je nach Reifendurchmesser kurzen Arm starr oder beide Arme verstellbar haben. Die drehbare Drehung 360° erlaubt Aufnahme und Umdrehung von mehreren Reifen mit gleichem Durchmesser übereinander; der Drehwinkel kann auf Anfrage durch eine mechanische Sperrvorrichtung auf 180° begrenzt werden. Eine umfangreiche Auswahlmöglichkeit von Öffnungsbereichen, Tragfähigkeiten und Druckplattenbelägen erlaubt man das Idealgerät zum eigenen Bedarf zu finden.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES Kg	ISO 2328 FEM	REIFENDURCHMESSER		DRUCKPLATTEN DxL - mm	VORBAUMAB S - mm	ESP CG - mm	GEWICHT Q - Kg
			J - mm	K - mm				
21G042Q2C0002	1300	II	400	1300	1800 x 350	186	255	535
21G052Q2C0002	1300	II	250	1300	1800 x 350	186	235	520
21G002Q2C0023	1300	II	400	1300	2050 x 350	230	235	650
21G042Q2C0004	1300	II	400	1600	1800 x 350	186	305	585
21G052Q3C0001	1300	III	500	1600	1800 x 350	210	255	690
21G042Q3C0002	1400	III	500	1800	1800 x 350	210	260	915
21G00343C0005	2000	III	700	2000	1930 x 300	215	265	945



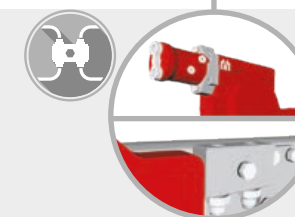
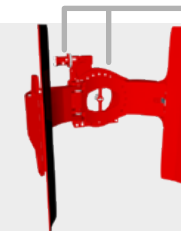
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 114.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 114.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 114.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 114.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



OPTIONEN UND SONDERAUSFÜHRUNGEN



DURCHFLUSSMENGEN

TYP	ISO 2328 FEM	MIN. ÖLMENGE (l/min)	MAX. ÖLMENGE (l/min)	OPTIMALE ÖLMENGE (l/min)
340 SF	ISO2	20/10	40/60	25/25
340 SF	ISO3	22/10	40/60	30/25
340 SF	ISO4	30/15	50/60	35/35
340 SM	ISO2	20/10	40/60	25/25
340 SM	ISO3	22/10	40/60	30/25
340 SM	ISO4	30/15	50/60	35/35
340 DF	ISO2	20/10	40/60	25/25
340 DF	ISO3	22/10	40/60	30/25
340 DF	ISO4	30/15	50/60	35/35
340 DM	ISO2	20/10	40/60	25/25
340 DM	ISO3	22/10	40/60	30/25
340 DM	ISO4	30/15	50/60	35/35
340 TF	ISO2	20/10	40/60	25/25
340 TF	ISO3	22/10	40/60	30/25
340 TF	ISO4	25/15	50/60	30/30
340 TM	ISO2	20/10	40/60	25/25
340 TM	ISO3	22/10	40/60	30/25
340 TM	ISO4	25/15	50/60	30/30
342 SF	ISO2	20/10/15	40/60/40	25/25/20
342 SF	ISO3	22/10/15	40/60/40	30/25/20
342 SF	ISO4	30/15/15	50/60/60	35/35/25
342 SM	ISO2	20/10/15	40/60/40	25/25/20
342 SM	ISO3	22/10/15	40/60/40	30/25/20
342 SM	ISO4	30/15/15	50/60/60	35/35/25
343 SF	ISO2	20/15	40/40	25/20
343 SF	ISO3	22/15	40/40	30/20
343 SF	ISO4	30/15	50/60	35/25
343 SM	ISO2	20/15	40/40	25/20
343 SM	ISO3	22/15	40/40	30/20
343 SM	ISO4	30/15	50/60	35/25
364	ISO2	20/10	40/20	25/15
340 PN	ISO2	20/10	40/60	25/25
340 PN	ISO3	22/10	40/60	30/25

Fettgedruckte Werte betreffen die Durchflussmenge der Funktionen unterschiedlich von Klemmfunktion.



ZUSÄTZE

Kit Schläuche mit Anschlüssen (für jede Hydraulikfunktion)	-
Kit Schläuche mit Schnellwechselkupplungen (für jede Hydraulikfunktion)	-
Manometer	-

Schnellwechsellvorrichtungen. -

Magnetventil mit elektrischer Anlage (Spannungsangabe erforderlich) -

Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Ventil zum schnelleren Öffnen -

Druckbegrenzungsventil auf 3 verschiedene Drücke einstellbar -

Handgesteuertes Druckkontrollsystem mit Manometer und Signallampe. -

Elektronikgesteuertes Druckkontrollsystem mit Schalttafel und Signallampe -

Automatisches Druckkontrollsystem -

Separater Seitenschieber ISO2 ISO3 ISO4 -

Automatisches Schmiersystem für separaten Seitenschieber. -

Mechanische Sperrvorrichtung auf 180°. -

Korundbeschichtete oder gerändelt ausgeführte Druckplatten nach kundenspezifischer Anfrage -

Druckplatten mit standard Gummibelag -



Druckplatten mit glattem Gummibelag -



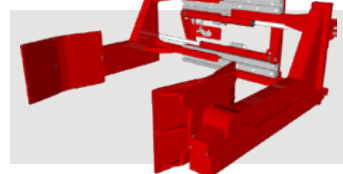
Druckplatten mit wabenförmigem Gummibelag -



SONDERAUSFÜHRUNGEN

Auf Anfrage sind Rollen- und Reifenklammern mit Sondertragkraft und/oder Sonderöffnungsbereich lieferbar.

Auf Anfrage können Rollen- und Reifenklammern mit parallel geführten Armen ausgestattet werden; dank dem mäßigen Klammerkörper sind diese Modelle besonders für Be- und Entladen von Container geeignet und sind in starrer oder drehbarer Ausführung verfügbar.



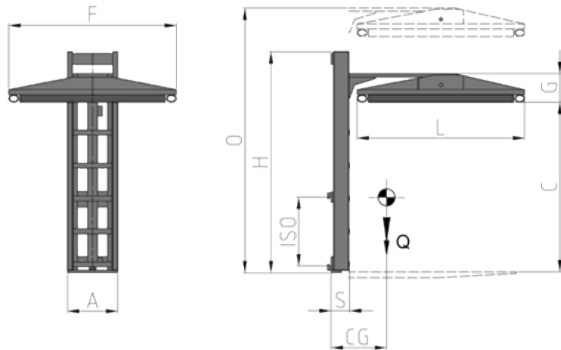


9

Verschiedene Hydraulische und Mechanische Anbaugeräte

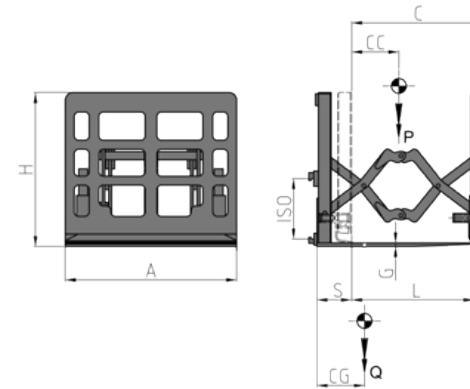
- | | | | |
|------|-------------|--|------------------|
| 9.1 | 951 | <u>Lasthalter</u> | <u>Seite 118</u> |
| 9.2 | 505 | <u>Klemmschieber mit Palettensparer</u> | <u>Seite 119</u> |
| 9.3 | 505i | <u>Klemmschieber mit Palettensparer mit Einfahrtaschen</u> | <u>Seite 120</u> |
| 9.4 | 490 | <u>Abschieber</u> | <u>Seite 121</u> |
| 9.5 | 600 | <u>Vorschubgabelträger</u> | <u>Seite 122</u> |
| 9.6 | 965 | <u>Hydraulische Schüttgutschaufel</u> | <u>Seite 123</u> |
| 9.7 | 971 | <u>Hydraulische Schüttgutschaufel mit Einfahrtaschen</u> | <u>Seite 124</u> |
| 9.8 | 968 | <u>Aufsteckbare Schüttgutschaufel mit Einfahrtaschen</u> | <u>Seite 125</u> |
| 9.9 | 980 | <u>Starrer Kranausleger</u> | <u>Seite 126</u> |
| 9.10 | 975 | <u>Verstellbarer Teleskop-Kranausleger</u> | <u>Seite 127</u> |
| 9.11 | 976 | <u>Aufsteckbarer Verstellbarer Teleskop-Kranausleger</u> | <u>Seite 128</u> |
| 9.12 | 940 | <u>Tragdorn</u> | <u>Seite 129</u> |
| 9.13 | | <u>Optionen und Sonderausführungen</u> | <u>Seite 130</u> |

951 LASTHALTER



Die Lasthalter der BR 951 ermöglichen die Stabilisierung von unbeständigen, umfangreich großen oder übereinander palettisierten Lasten, z.B. bei schwierigen Fahrwegen und Kurvenfahrten; sie können an den Staplergabelträger angebaut werden, oder auch an weitere Anbaugeräte wie Seitenschieber, Doppel- oder Mehrfachseitenschieber, Zinkenverstellgeräte und Drehgeräte. Auf Anfrage können Sonderausführungen für Doppel- und Mehrfachseitenschieber, und für Klammern geliefert werden. Öffnungsbereiche sowie die Druckrahmenabmessungen können nach spezifischen Kundenanforderungen angepasst werden.

505 KLEMMSCHIEBER MIT PALETTENSPARER



Diese Anbaugeräte sind spezifisch für den Transport von unpalettisierten Waren bestimmt, und ermöglichen die Wiederverwertung der Ziehpaletten (Folien aus Pappe, Karton oder Kunststoff). Die Beseitigung der Holzpaletten erlaubt, außer der Reduzierung der Verpackungskosten, die Größe der transportierbaren Waren zu erhöhen, besonders im Fall von Containern, und den Platzbedarf am Lager zu verkleinern. Bei spezifischen Anforderungen können Tragfähigkeit und Hub angepasst werden; Versionen ohne Seitenschieber und ohne Palettensparer sind auf Anfrage lieferbar.

ARTIKELNUMMER	ISO 2328 FEM	ÖFFNUNGSBEREICH		ABMESSUNGEN			DRUCKRAHMENABMESSUNGEN				VORBAUMAB S-mm	ESP CG-mm	GEWICHT Q-Kg
		C MIN -mm	C MAX -mm	A -mm	H -mm	O -mm	F -mm	L -mm	G -mm				
29F52A061	II	1000	1900	300	1300	2035	1000	1000	150	125	215	220	
29F52A053	II	1000	1900	300	1300	2035	1000	1150	150	125	230	175	
29F52A049	II	1000	2300	300	1700	2785	1000	1000	150	125	215	270	
29F52A035	II	1000	2300	300	1700	2785	1000	1150	150	125	230	250	
29F52A062	II	1100	2200	300	1500	2485	1000	1000	150	125	215	200	
29F52A063	II	1100	2200	300	1500	2485	1000	1150	150	125	230	205	
29F52A064	II	1200	2100	300	1300	2235	1000	1000	150	125	215	180	
29F52A065	II	1200	2100	300	1300	2235	1000	1150	150	125	230	185	
29F52A066	II	1200	2200	300	1400	2335	1000	1000	150	125	215	190	
29F52A067	II	1200	2200	300	1400	2335	1000	1150	150	125	230	195	
29F52A068	II	1200	2300	300	1500	2435	1000	1000	150	125	215	200	
29F52A046	II	1200	2300	300	1500	2435	1000	1150	150	125	230	250	
29F52A069	II	1300	2200	300	1300	2335	1000	1000	150	125	215	190	
29F52A070	II	1300	2200	300	1300	2335	1000	1150	150	125	230	195	

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES P - Kg	LSP CC -mm	ISO 2328 FEM	HUB C -mm	HÖHE H -mm	LADEPRITSCHEN			VORBAUMAB S -mm	ESP CG -mm	GEWICHT Q -Kg
						A -mm	L -mm	G -mm			
33B2J2A2001	1000	550	II	1120	1000	1200	1070	20	270	235	650
33B2J2A2002	1000	650	II	1270	1100	1200	1220	20	270	245	720
33B2U2A2001	1500	550	II	1120	1000	1250	1070	25	275	240	760
33B2U3A2002	1500	650	III	1270	1100	1250	1220	25	275	250	830
33B343A2001	2000	550	III	1120	1000	1250	1070	30	300	270	870
33B343A2002	2000	650	III	1270	1100	1250	1220	30	300	280	970



Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 130.

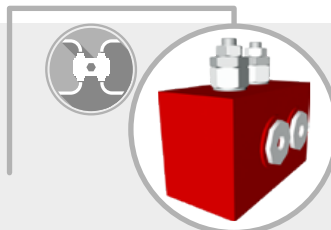
Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 130.



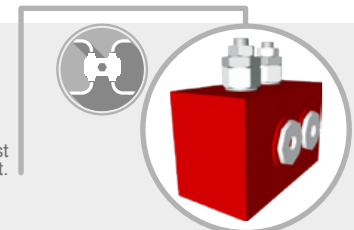
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2 + 1 Elektrisch.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 130.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 130.

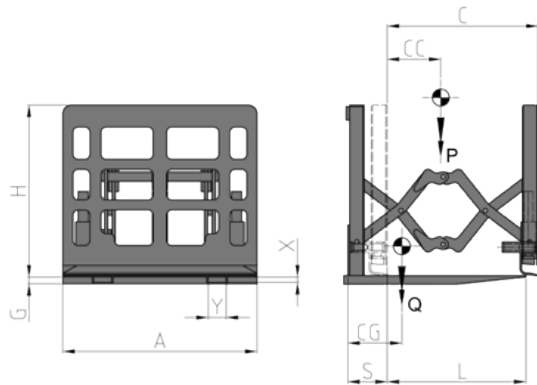
Die Position der hydraulischen Anschlüsse ist mit dem Kunden bei der Bestellung definiert.



Die Position der hydraulischen Anschlüsse ist mit dem Kunden bei der Bestellung definiert.



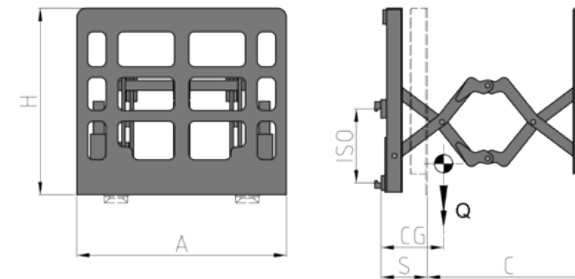
505i KLEMMSCHIEBER MIT PALETTENSARER MIT EINFAHRTASCHEN



Diese aufsteckbaren Anbaugeräte sind spezifisch für den Transport von unpalettisierten Waren bestimmt, und ermöglichen die Wiederverwertung der Ziehpaletten (Folien aus Pappe, Karton oder Kunststoff). Die Beseitigung der Holzpaletten erlaubt, außer der Reduzierung der Verpackungskosten, die Größe der transportierbaren Waren zu erhöhen, besonders im Fall von Containers, und den Platzbedarf am Lager zu verkleinern. Bei spezifischen Anforderungen können Tragfähigkeit und Hub angepasst werden; Versionen ohne Palettensparer sind auf Anfrage lieferbar.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	EINFAHRTASCHEN-QUERSCHNITT	HUB	HÖHE	LADEPRITSCH			VORBAUMAB		ESP	GEWICHT
	P - Kg					CC - mm	YxX - mm	C - mm	H - mm	A - mm		
33B2J6D0001	1000	550	117x45	1120	1000	1200	1070	55	270	235	585	
33B2J6D0002	1000	650	117x45	1270	1100	1200	1220	55	270	245	650	
33B2U6D0001	1500	550	142x45	1120	1000	1250	1070	55	275	240	690	
33B2U6D0002	1500	650	142x45	1270	1100	1250	1220	55	275	250	760	
33B346D0001	2000	550	142x45	1120	1000	1250	1070	70	300	270	790	
33B346D0002	2000	650	142x45	1270	1100	1250	1220	70	300	280	890	

490 ABSCHIEBER



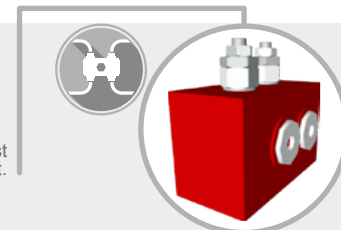
Die Abschieber der BR 490 sind spezifisch für den Transport von unpalettisierten Waren bestimmt. Die Beseitigung der Holzpaletten erlaubt, außer der Reduzierung der Verpackungskosten, die Größe der transportierbaren Waren zu erhöhen, besonders im Fall von Containers, und den Platzbedarf am Lager zu verkleinern. Diese Anbaugeräte sind besonders geeignet für die doppelte Anordnung von unpalettisierten Waren. Bei spezifischen Anforderungen können Tragfähigkeit und Hub angepasst werden.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT	ISO 2328 FEM	BREITE	HÖHE	HUB	VORBAUMAB		ESP	GEWICHT
	Kg		A - mm	H - mm		C - mm	S - mm		
35A2J2A0001	1500	II	1200	1070	820	230	145	325	
35A2J2A0002	1500	II	1200	1070	1070	230	145	335	
35A2J2A0003	1500	II	1200	1170	1220	230	145	350	
35A2U2A0001	2500	II	1200	1070	820	235	150	350	
35A2U2A0002	2500	II	1200	1070	1070	235	150	360	
35A2U2A0003	2500	II	1200	1170	1220	235	150	380	



Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2 + 1 Elektrisch.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 130.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 130.

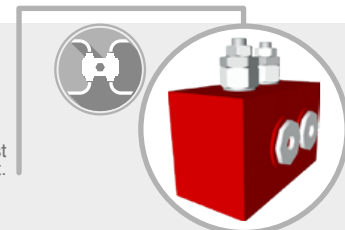


Die Position der hydraulischen Anschlüsse ist mit dem Kunden bei der Bestellung definiert.



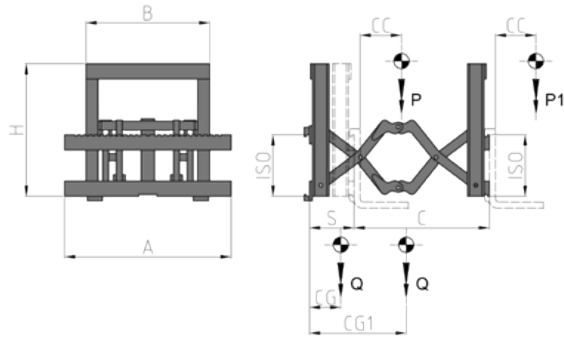
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 130.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 130.



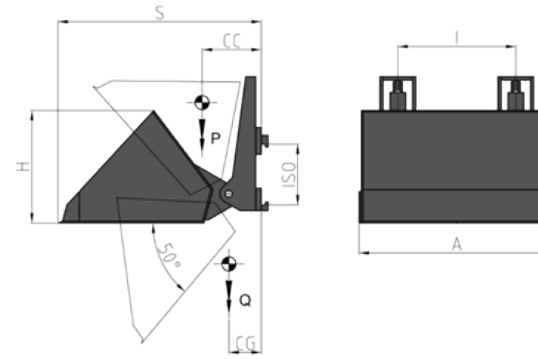
Die Position der hydraulischen Anschlüsse ist mit dem Kunden bei der Bestellung definiert.

600 VORSCHUBGABELTRÄGER



Die Vorschubgabelträger der BR 600 sind spezifische Geräte zur Positionierung von palettierten Waren in Doppeltiefe, besonders für die Lagerung in der Doppelreihe oder für die einseitige Beladung von LKWs bei beengten Räumen. Tragfähigkeiten und Hübe der Vorschubgabelträger können auf Basis des kundenspezifischen Bedarfs angepasst werden.

965 HYDRAULISCHE SCHÜTTGUTSCHAUFEL



Durch die Schüttgutschaufeln der BR 965 sind Be-/Entladungen von Materialien der Bauindustrie (Sand, Kies, Schotter, Zement, Erdreich usw.) möglich; weitere Anwendung ist im Landwirtschaftsbereich möglich.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT EINGEFAHRENES GERÄTES P - Kg	TRAGFÄHIGKEIT AUSGEFÄHRENES GERÄTES P1 - Kg	LSP CC - mm	ISO 2328 HINTEN	ISO 2328 VORNE	HUB C - mm	ABMESSUNGEN BxH - mm	GABELTRÄGER-BREITE A - mm	VORBAU-MAB S - mm	ESP EINGEFÄHRENES GERÄTES CG - mm	ESP AUSGEFÄHRENES GERÄTES CG1 - mm	GEWICHT Q - Kg
37ABS2C0002	1500	800	500	II	II	950	800x1000	980	320	165	645	580
37ABS2C0003	1500	800	500	II	II	1200	800x1000	980	320	165	770	580
37ABS2C0004	1500	800	500	II	II	950	800x1000	1100	320	170	650	600
37ABS2C0005	1500	800	500	II	II	1200	800x1000	1100	320	170	775	600
37AFA7C0001	2500	1300	500	III	II	950	800x1000	1100	330	170	650	615
37AFA7C0002	2500	1300	500	III	II	1200	800x1000	1100	330	170	780	615
37AFA7C0003	2500	1300	500	III	II	950	800x1000	1300	330	175	670	650
37AFA7C0004	2500	1300	500	III	II	1200	800x1000	1300	330	175	795	650
37AJU3C0006	4000	2000	500	III	III	950	800x1000	1300	350	185	675	640
37AJU3C0007	4000	2000	500	III	III	1200	800x1000	1300	350	185	800	910
37AJU3C0008	4000	2000	500	III	III	950	800x1000	1650	350	200	685	960
37AJU3C0009	4000	2000	500	III	III	1200	800x1000	1650	350	200	810	960

ARTIKELNUMMER	ISO 2328 FEM	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES P - Kg	LSP CC - mm	INHALT SCHÜTTMENGE m³	MAßE DER SCHAUFELMULDE			VORBAU-MAB S - mm	ESP CG - mm	GEWICHT Q - Kg
					A - mm	H - mm	I - mm			
41A082A006	II	930	450	0,52	1000	704	580	1415	320	320
41A0A2A002	II	1110	450	0,62	1200	704	580	1415	340	340
41A0D2A001	II	1310	450	0,73	1400	704	580	1415	360	360
41A0E2A002	II	1530	480	0,85	1200	925	600	1540	360	480
41A0E3A002	III	1530	480	0,85	1200	925	600	1540	360	500
41A0J2A004	II	1760	480	0,98	1400	925	600	1540	390	510
41A0J3A004	III	1760	480	0,98	1400	925	600	1540	390	510
41A0L2A002	II	2010	480	1,12	1600	925	600	1540	410	540
41A0L3A002	III	2010	480	1,12	1600	925	600	1540	410	540
41A0P3A002	III	2610	520	1,45	1600	1205	800	1960	400	670
41A0P4A002	IV	2610	520	1,45	1600	1205	800	1960	400	670
41A0Q3A001	III	2920	520	1,62	1800	1205	800	1960	430	700
41A0Q4A001	IV	2920	520	1,62	1800	1205	800	1960	430	700
41A0S3A001	III	3240	520	1,8	2000	1205	800	1960	450	730
41A0S4A001	IV	3240	520	1,8	2000	1205	800	1960	450	730



Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 130.

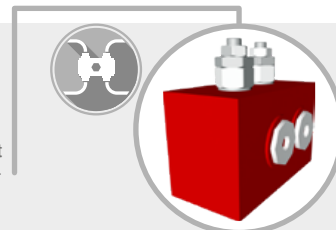
Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 130.



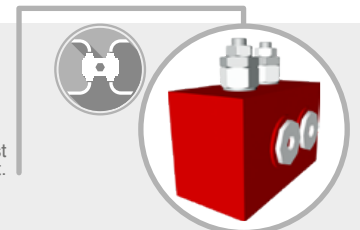
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 130.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 130.

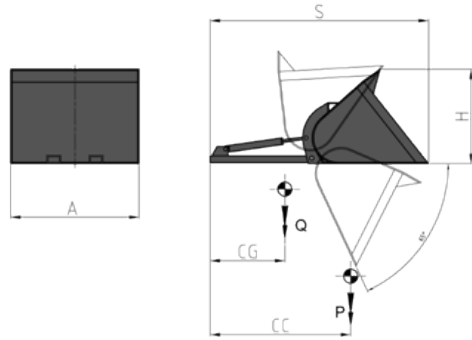
Die Position der hydraulischen Anschlüsse ist mit dem Kunden bei der Bestellung definiert.



Die Position der hydraulischen Anschlüsse ist mit dem Kunden bei der Bestellung definiert.



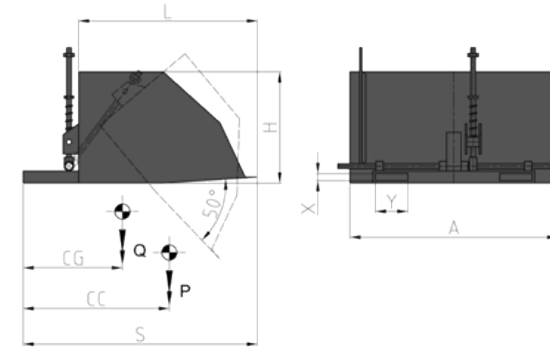
971 HYDRAULISCHE SCHÜTTGUTSCHAUFEL MIT EINFAHRTASCHEN



Durch die aufsteckbaren Schüttgutschaufeln der BR 971 sind Be-/Entladungen von Materialien der Bauindustrie (Sand, Kies, Schotter, Zement, Erdreich usw.) möglich; weitere Anwendung ist im Landwirtschaftsbereich möglich. Diese Anbaugeräte sind besonders geeignet für Betriebe, die eine sporadische Benutzung machen, z.B. jahreszeitliche oder gelegentliche Arbeiten.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	INHALT SCHÜTTMENGE	MAßE DER SCHAUFELMULDE			VORBAUMAB	ESP	GEWICHT
	P - Kg			CC - mm	m³	A - mm			
41D086D002	930	950	0,52	1000	799	2075	820	280	
41D0A6D002	1110	950	0,62	1200	799	2075	850	300	
41D0D6D003	1310	950	0,73	1400	799	2075	880	400	
41D0E6D001	1530	980	0,85	1200	952	2330	890	430	
41D0J6D001	1760	980	0,98	1400	952	2330	930	460	
41D0K6D001	2010	980	1,12	1600	952	2330	960	490	

968 AUFSTECKBARE SCHÜTTGUTSCHAUFEL MIT EINFAHRTASCHEN



Durch die aufsteckbaren Schüttgutschaufeln der BR 968 sind Be-/Entladungen von Materialien der Bauindustrie (Sand, Kies, Schotter, Zement, Erdreich usw.) möglich; weitere Anwendung ist im Landwirtschaftsbereich möglich. Diese Anbaugeräte sind besonders geeignet für Betriebe, die eine sporadische Benutzung machen, z.B. jahreszeitliche oder gelegentliche Arbeiten.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	INHALT SCHÜTTMENGE	MAßE DER SCHAUFELMULDE			EINFAHRTASCHEN-QUERSCHNITT	VORBAUMAB	ESP	GEWICHT
	P - Kg			CC - mm	m³	A - mm				
41C086D001	800	450	0,5	1000	500	1100	175x55	1595	745	206
41C0D6D001	1000	550	0,7	1200	500	1300	175x55	1795	849	243
41C0J6D001	1500	600	1	1400	600	1400	175x55	1895	931	293
41C0L6D001	1800	600	1,2	1600	600	1400	215x55	1895	925	324
41C0P6D001	2000	625	1,5	1800	600	1500	215x55	1995	978	350
41C0U6D001	2500	725	2	2000	650	1600	215x55	2095	1042	393



Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 130.

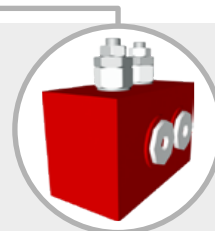
Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 130.



Geräte in Sonderausführung sind auf Anfrage lieferbar.

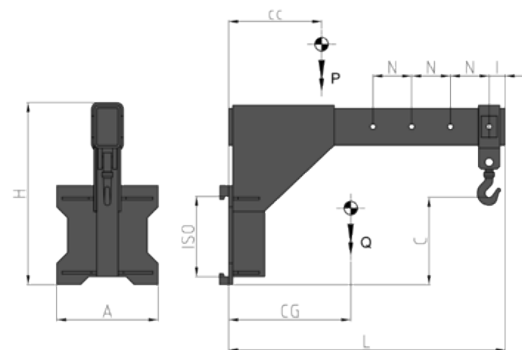
Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 130.

Die Position der hydraulischen Anschlüsse ist mit dem Kunden bei der Bestellung definiert.



980

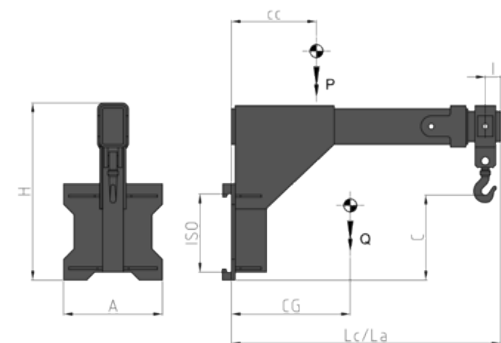
STARRER KRANAUSLEGER



Die starren Kranausleger der BR 980 ermöglichen den Transport von hängenden Lasten mittels Hebebänder oder Ketten.

975

VERSTELLBARER TELESKOP-KRANAUSLEGER



Die Teleskop-Kranausleger der BR 975 ermöglichen den Transport von hängenden Lasten mittels Hebebänder oder Ketten.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES		ISO 2328 FEM	BREITE A - mm	HÖHE H - mm	LÄNGE L - mm	LOCHABSTAND I - mm	ACHSABTAND N - mm	HAKENHÖHE C - mm	ESP CG - mm	GEWICHT Q - Kg
	P - Kg	CC - mm									
45LBS2C003	1500	500	II	480	900	1276	76	200	200	340	130
45LFA2C009	2500	500	II	480	900	1376	76	200	200	390	160
45LHY3C007	3500	500	III	480	1035	1476	76	200	200	410	230
45LLL3C001	5000	500	III	480	1035	1476	76	200	200	430	260
45LRO4C001	8000	600	IV	560	1305	1686	86	200	200	490	440

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES		ISO 2328 FEM	BREITE A - mm	HÖHE H - mm	LÄNGE EINGEFAHREN Lc - mm	LÄNGE AUSGEFAHREN La - mm	LOCHABSTAND I - mm	HAKENHÖHE C - mm	ESP CG - mm	GEWICHT Q - Kg
	P - Kg	CC - mm									
45JFA2C001	2500	500	II	480	912	1376	1976	76	499	460	180
45JHY3C001	3500	500	III	480	1050	1376	1976	76	555	480	260
45JLL3C001	5000	500	III	480	1050	1376	1976	76	555	500	300
45JRO4C001	8000	600	IV	560	1345	1486	2086	86	695	510	580



Die Kombination von Stapler und Anbaugerät muss genehmigt werden. Die für die Genehmigung benötigten Unterlagen sind in der Lieferung nicht inbegriffen

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen. Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 130.

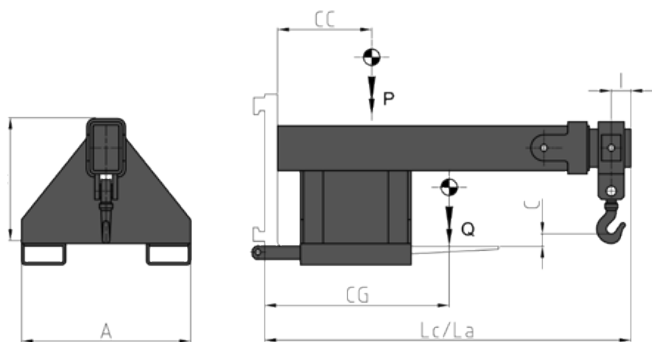


Die Kombination von Stapler und Anbaugerät muss genehmigt werden. Die für die Genehmigung benötigten Unterlagen sind in der Lieferung nicht inbegriffen

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen. Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 130.

976

AUFSTECKBARER VERSTELLBARER TELESKOP-KRANAUSLEGER

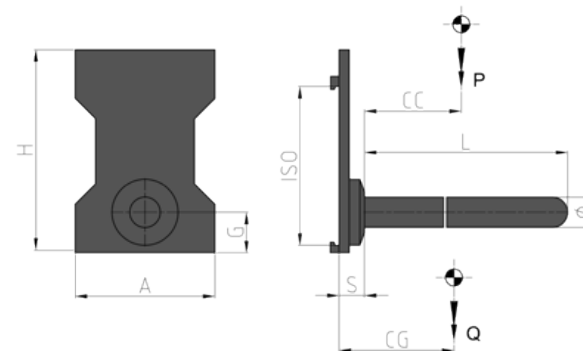


Die aufsteckbaren Teleskop-Kranausleger der BR 976 ermöglichen den Transport von hängenden Lasten mittels Hebebänder oder Ketten.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	BREITE	HÖHE	LÄNGE		LOCHABSTAND	HAKENHÖHE	ESP	GEWICHT
					EINGEFAHREN	AUSGEFAHREN				
	P - Kg	CC - mm	A - mm	H - mm	Lc - mm	La - mm	I - mm	C - mm	CG - mm	Q - Kg
45MFA6D001	2500	500	620	481	1376	1976	76	15	540	170
45MHY6D001	3500	500	720	580	1376	1976	76	20	250	250
45MLL6D001	5000	500	720	580	1376	1976	76	20	580	280
45MRO4C001	8000	600	830	730	1486	2086	86	20	590	530

940

TRAGDORN



Die Tragdorne der BR 940 sind mechanische Anbaugeräte, geeignet für die Aufnahme von rohrförmigen Lasten, welche mit dem Stapler längs ausgerichtet liegen, wie Papierrollen, Teppiche, Teppichbodenrollen, Kunststoff-, Zement- oder Eisenrohre, Drahtstahlcoils. Diese Anbaugeräte können einfach an den originalen Gabelträger des Staplers angebaut werden, und sind in verschiedenen Durchmessern und Längen lieferbar, je nach spezifischen Anforderungen vom Endbenutzer.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	ISO 2328 FEM	DURCHMESSER	RÜCKPLATTE			DORN-LÄNGE	VORBAUMAB	ESP	GEWICHT
					A - mm	H - mm	G - mm				
	P - Kg	CC - mm		Ø - mm	A - mm	H - mm	G - mm	L - mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg
47A8L1C001	550	500	I	50	320	430	100	1000	75	163	66
47AA01C001	1000	500	I	60	320	430	100	1000	75	207	75
47AA02C001	1000	500	II	60	360	500	100	1000	90	155	100
47ABS2C001	1500	500	II	70	360	500	100	1000	90	188	108
47ABS2C002	1500	500	II	70	360	500	100	1500	90	335	120
47ABS2C003	1500	500	II	70	360	500	100	3200	90	971	177
47AFA2C001	2500	500	II	80	360	500	100	1200	90	283	125
47AFA2C002	2500	500	II	80	360	500	100	3600	90	1256	225
47AHY3C001	3500	500	III	100	400	610	180	1200	130	276	215
47AKQ3C001	4500	500	III	110	400	610	180	1500	130	411	248
47ALM4C001	5000	600	IV	120	550	760	200	1500	140	328	395
47AP94C001	6500	600	IV	140	550	760	200	1800	140	495	490
47ASS6C001	13000	600	*	220	*	*	300	1200	220	370	980



Die Kombination von Stapler und Anbaugerät muss genehmigt werden. Die für die Genehmigung benötigten Unterlagen sind in der Lieferung nicht inbegriffen

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen. Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 130.



* WELLENGEFÜHRT

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen. Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 130.

OPTIONEN UND SONDERAUSFÜHRUNGEN



DURCHFLUSSMENGEN

TYP	ARTIKELNUMMER	MIN. ÖLMENGE (l/min)	MAX. ÖLMENGE (l/min)	OPTIMALE ÖLMENGE (l/min)
951	alle	10	30	15
505	alle	15	30	20
505i	alle	15	30	20
490	35A2J...	15	30	20
490	35A2U...	20	40	30
600	37AB...	15	30	20
600	37AF...	20	40	30
600	37AJ...	20	40	30
965	ISO2	8	25	15
965	ISO3	12	40	25
965	ISO4	15	50	30
971	alle	12	40	25



ZUSÄTZE

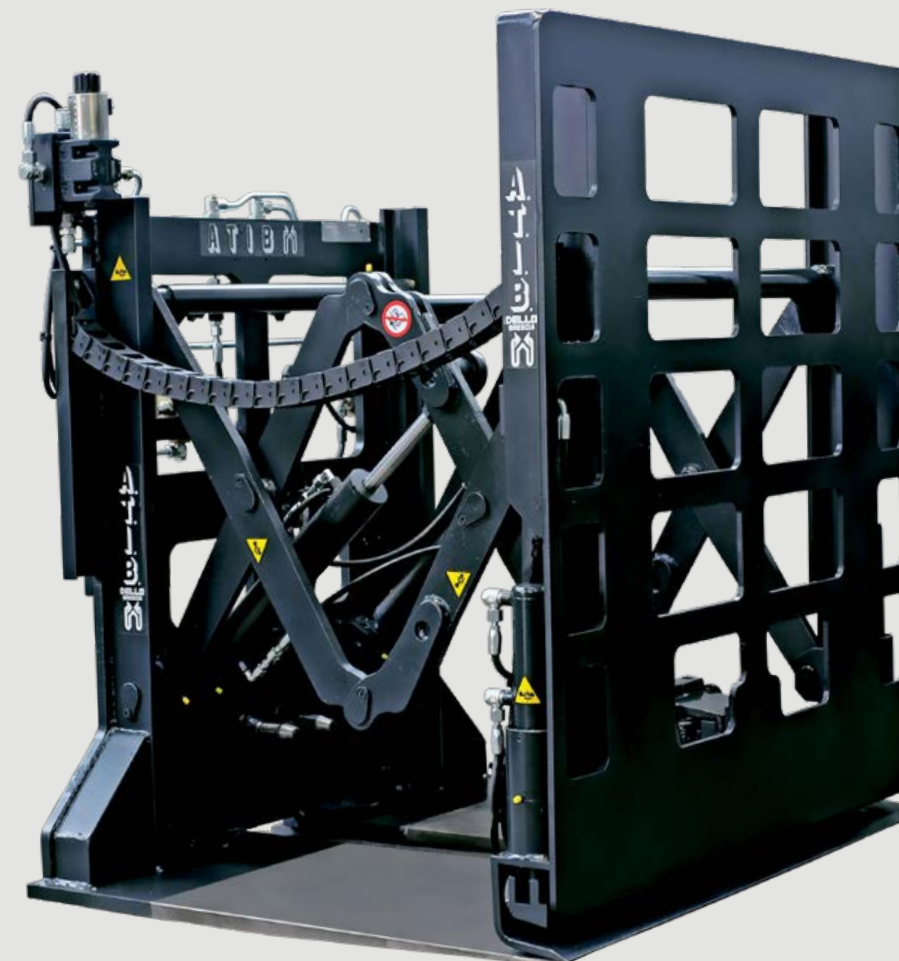
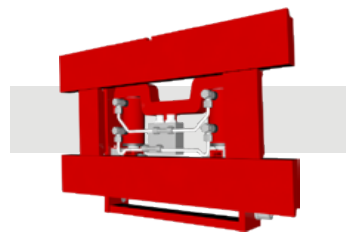
Kit Schläuche mit Anschlüssen (für jede Hydraulikfunktion)	-
Kit Schläuche mit Schnellwechselkupplungen (für jede Hydraulikfunktion)	-
Manometer	-
Schnellwechsellvorrichtungen	-
Magnetventil mit elektrischer Anlage (Spannungsangabe erforderlich)	-
Druckbegrenzungsventil	-
Druckbegrenzungsventil auf 3 verschiedene Drücke einstellbar	-
Separater Seitenschieber	ISO2 ISO3 ISO4
Automatisches Schmiersystem für separaten Seitenschieber	-

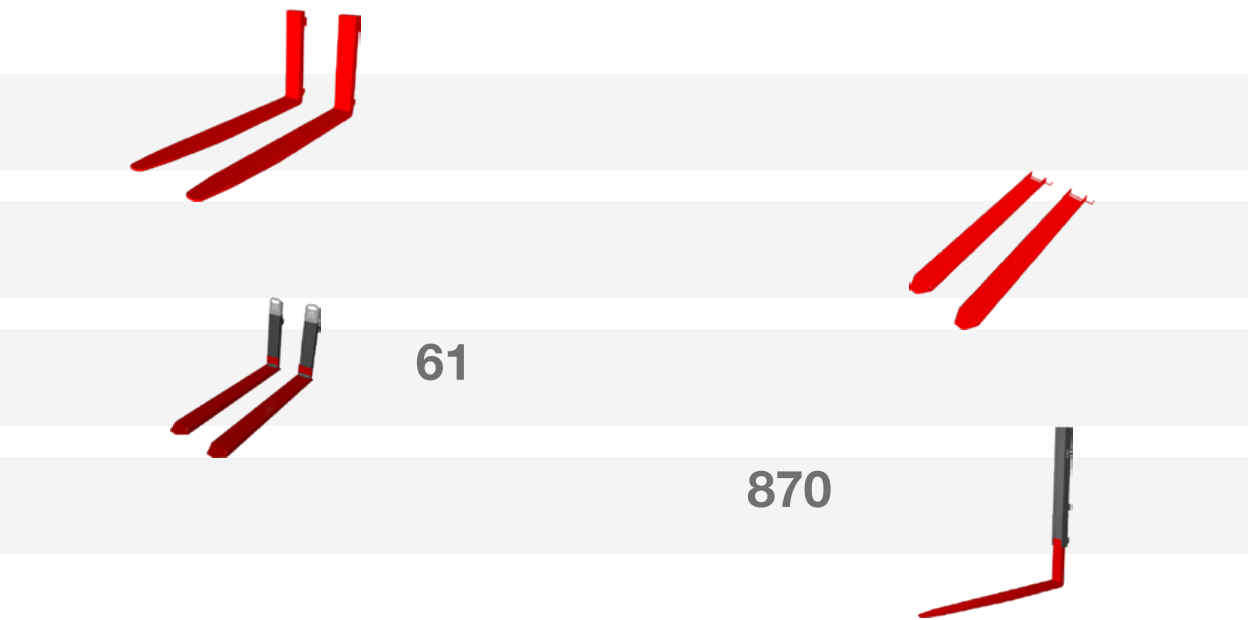


SONDERAUSFÜHRUNGEN

Auf Anfrage sind Sondergeräte lieferbar, mit unterschiedlichen Charakteristiken als die im Katalog dargestellt.

Auf Anfrage können die Lasthalter mit Sonderöffnungsbereich ausgeführt werden, möglich durch die Verwendung eines Doppelzylinders.



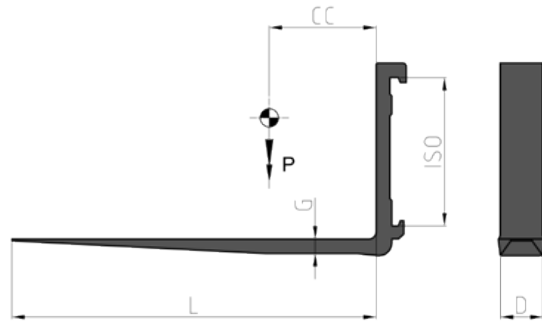


10

Gabelzinken

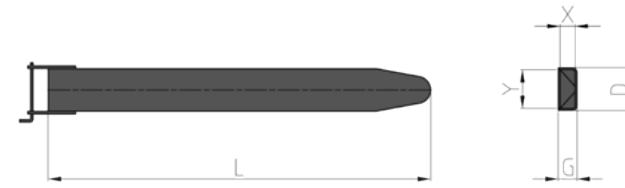
10.1	<u>Gabelzinken</u>	<u>Seite 134</u>
10.2	<u>Gabelverlängerungen</u>	<u>Seite 135</u>
10.3	61 <u>Teleskopgabelzinken</u>	<u>Seite 136</u>
10.4	870 <u>Niveau-Ausgleich</u>	<u>Seite 137</u>
10.5	<u>Optionen und Sonderausführungen</u>	<u>Seite 138</u>

GABELZINKEN



Gabelzinken und Gabelverlängerungen in einer breiten Auswahl von Tragkraft, Querschnitt und Länge, für Stapler aller Arten.

GABELVERLÄNGERUNGEN



Gabelzinken und Gabelverlängerungen in einer breiten Auswahl von Tragkraft, Querschnitt und Länge, für Stapler aller Arten.



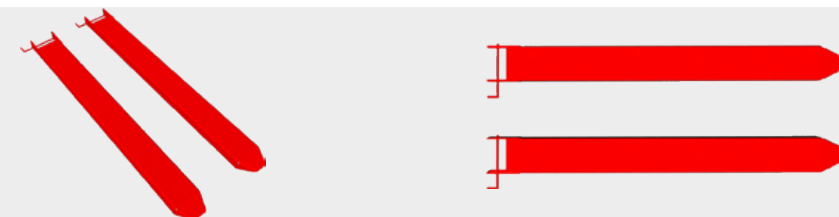
Gabelzinken für jede ISO Klasse lieferbar, FEM A oder FEM B. Gabelzinken in Sonderausführung oder mit Wellenaufhängung auf Anfrage. Nettopreislisten auf Anfrage.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen. Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 138.

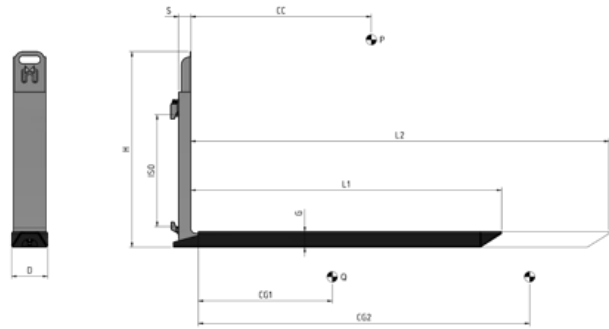


Gabelzinken für jede ISO Klasse und Länge lieferbar. Die Gabellänge muss min. 60% der Verlängerung betragen. Nettopreislisten auf Anfrage.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen. Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 138.

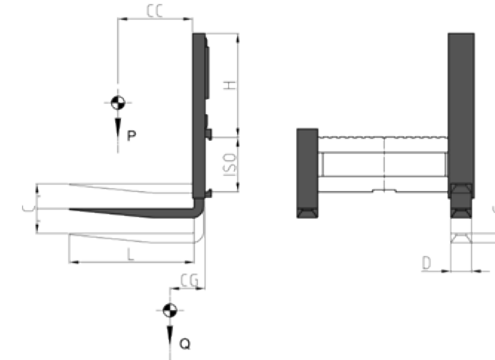


61 TELESKOPGABELZINKEN



Die Teleskopgabelzinken dieser BR sind hydraulisch gesteuerte Geräte, besonders geeignet für die Ab- und Verladung von Paletten in Doppeltiefe. Der geringe Platzbedarf ermöglicht Manöver in engen Räumen. Durch die Verwendung eines einzelnen Zylinders je Gabel wird der Gabelquerschnitt reduziert und die Schubkraft erhöht. Der Synchronismus zwischen den zwei Gabeln wird mittels eines Mengeteilers geführt, welcher serienmäßig für alle Modelle geliefert wird.

870 NIVEAU-AUSGLEICH



Die Höhenverstellung einer Gabelzinke (oder Niveau-Ausgleich) ist ein System das auf einem FEM-Standardgabel eingebaut werden kann. Dieses Gerät ermöglicht den Transport von Lasten mit schiefen Unterflächen, und/oder von Lasten auf geneigte Fahrwege. Bei Anfrage bitte die Gabellänge angeben.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT/ PAAR P - Kg	LSP CC - mm	ISO 2328 FEM	GABELQUERSCHNITT		HÖHE H - mm	LÄNGE		VORBAUMAB S - mm	ESP		GEWICHT/ PAAR Q - Kg
				D - mm	G - mm		L1 - mm	L2 - mm		INGEFAHRENES CG1 - mm	AUSGEFAHRENES CG2 - mm	
53UFA2A139	2500	600	II	133	58	725	1000	1650	53	349	481	151
53UFA2A133	2500	600	II	133	58	725	1150	1950	53	402	560	163
53UFA2A126	2500	600	II	133	58	725	1250	2150	53	447	629	174
53UFA2A119	2500	600	II	133	58	725	1350	2350	53	493	699	183
53UKQ3A039	4500	600	III	163	58	850	1150	1950	53	375	511	218
53UKQ3A028	4500	600	III	163	58	850	1250	2150	53	418	575	232
53UKQ3A033	4500	600	III	163	58	850	1350	2350	53	462	641	247

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT/ PAAR P - Kg	LSP CC - mm	ISO 2328 FEM	GABELQUERSCHNITT			HÖHE H - mm	LÄNGE L - mm	HUB C - mm	ESP CG - mm	GEWICHT Q - Kg
				D - mm	G - mm	L - mm					
55ABS2A2001	1500	500	II	100	35	1000	650	1000	200	180	98
55AFA2A2001	2500	500	II	130	40	1000	650	1000	200	190	129
55AHY3A4001	3500	500	III	130	45	1000	650	1000	300	210	161
55AKQ3A4001	4500	500	III	150	50	1000	650	1000	300	220	184
55AP94A6001	6500	600	IV	200	60	1200	750	1200	400	250	305



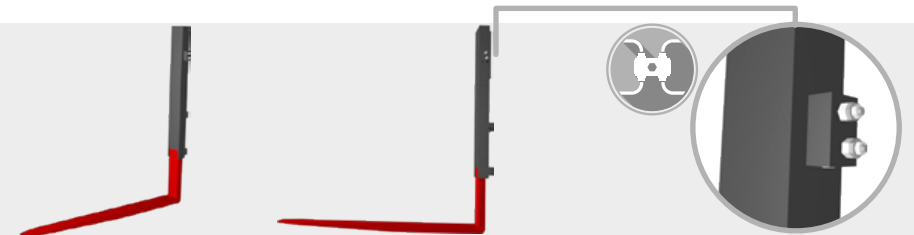
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 138.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 138.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 138.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 138.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



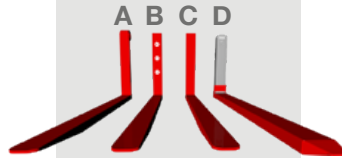
OPTIONEN UND SONDERAUSFÜHRUNGEN



DURCHFLUSSMENGEN

TYP	ARTIKELNUMMER	MIN. ÖLMENGE (l/min)	MAX. ÖLMENGE (l/min)	OPTIMALE ÖLMENGE (l/min)
61	alle	15	25	20
870	alle	15	40	20

A-Wellengabeln
B-Angeschraubte Gabeln
C-Angeschweißte Gabeln
D-Teleskopgabeln



ZUSÄTZE

Kit Schläuche mit Anschlüssen
(für jede Hydraulikfunktion)

-

Kit Schläuche mit
Schnellwechsellkupplungen
(für jede Hydraulikfunktion)

-

Hydraulischer Mengenteiler
(für BR 61)

-

Sonderpalettenanschlätze
(für BR 61)

-



SONDERAUSFÜHRUNGEN

Auf Anfrage sind Gabelzinken lieferbar, mit unterschiedlichen Charakteristiken als die im Katalog dargestellt.

Auf Anfrage sind Sonderpalettenanschlätze mit/ ohne Lastschutzzitter lieferbar.



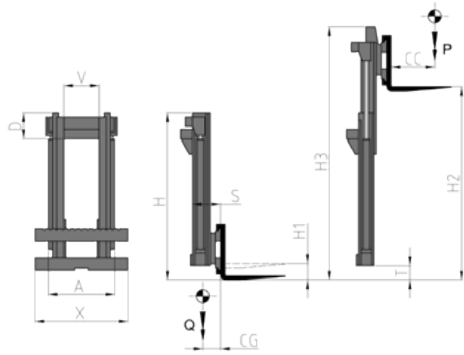
11

Hubgerüste und Zusatzhydraulik

11.1	828	Simplex Freisichtmast	Seite 140
11.2	810-838	Duplex Vollfreihubmast	Seite 140
11.3	808-809	Triplex Vollfreihubmast	Seite 141
11.4	848	Quadruplex Vollfreihubmast	Seite 141
11.5		Zusatzhydraulik mit Schlauchrolle	Seite 142
11.6		Elektrofederkabeltrommel mit 4 Kabeln	Seite 143

828

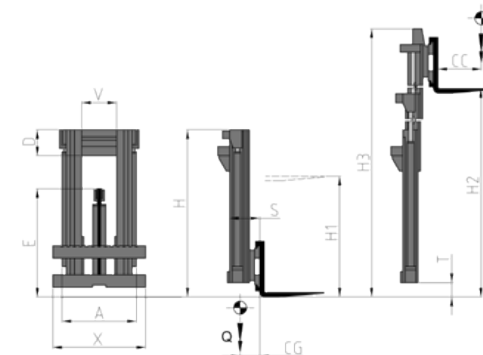
SIMPLEX FREISICHTMAST



Wir planen und fertigen Hubmaste in dieser Konfiguration mit Tragfähigkeiten von 1 bis 52 To. Sie sind geeignet für kleine Gabelstapler, lasergelenkte Shuttles, Schiffbauanwendungen oder für Grossstapler, im Handling von vollen oder leeren Container, die bis zum achten Niveau zu überlagern sind. Auf Anfrage mit hydraulischen und elektrischen Anlagen, Seitenschieber und Zinkenverstellungen, und mit spezifischen Handlingsgeräten.

808-809

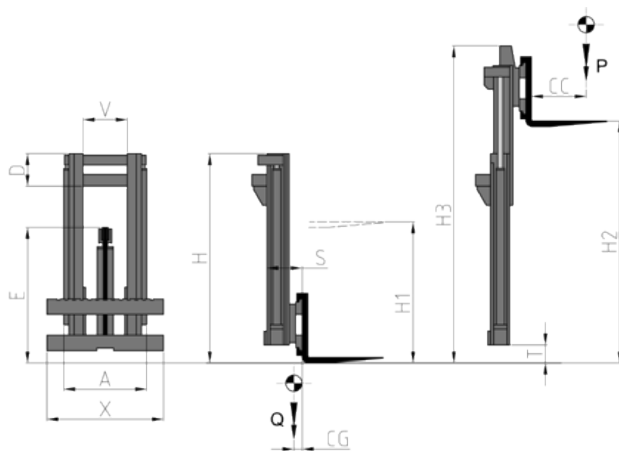
TRIPLEX VOLLFREIHUBMAST



Durch diese Hubmaste sind grosse Hubhöhen mit einem geringen Platzbedarf und Vollfreihub des Gabelträgers möglich. Auf Anfrage mit hydraulischen und elektrischen Anlagen, Seitenschieber und Zinkenverstellungen, und mit spezifischen Handlingsgeräten. Diese Hubmaste sind in Tragfähigkeiten von 1 bis 52 To. lieferbar, für Gabelstapler jeder Art, oder für feststehende Anlagen.

810-838

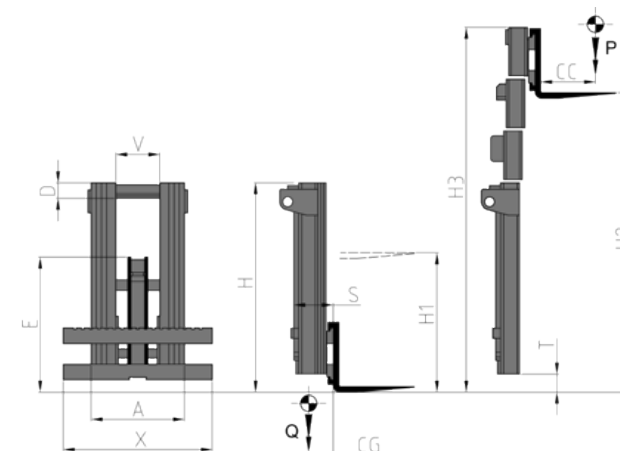
DUPLEX VOLLFREIHUBMAST



Hubmaste dieses Typs unterscheiden sich von den Simplex-Hubmasten durch den Vollfreihub des Gabelträgers. Sie sind besonders geeignet wenn mehrere Palette gestapelt werden sollen, aber die verfügbare Höhe beschränkt ist.

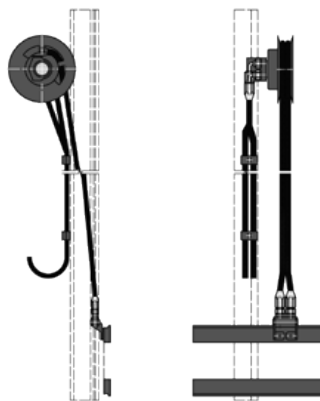
848

QUADRUPLEX VOLLFREIHUBMAST



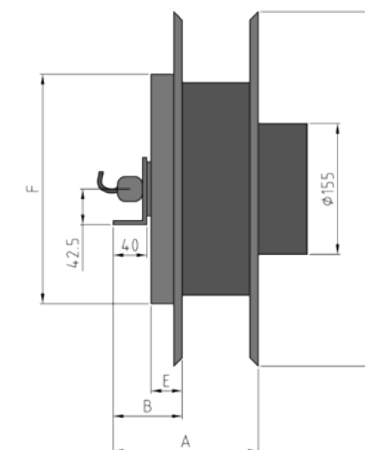
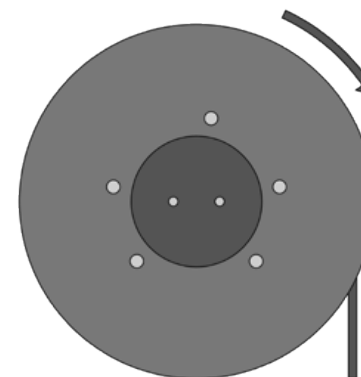
Gleiche Anwendung wie für die Triplex-Hubmaste, mit weiteren Vorteilen: Reduzierter Platzbedarf beim eingefahrenen Hubmast, und grössere Hubhöhen. Auf Anfrage mit hydraulischen und elektrischen Anlagen, Seitenschieber und Zinkenverstellungen, und mit spezifischen Handlingsgeräten.

ZUSATZHYDRAULIK MIT SCHLAUCHROLLE



ARTIKELNUMMER	SCHLAUCH	SCHLAUCHDURCHMESSER	TRÄGERANSCHLUSS	SCHLAUCHROMMELDURCHMESSER	SCHLAUCHLÄNGE	STELLE
67NP2A01	SAE 100 R7	1/4"	SCHLAUCHUMLENKBLOCK	270 mm	4000 mm	RE
67NP3A01	SAE 100 R7	5/16"	SCHLAUCHUMLENKBLOCK	270 mm	3200 mm	RE
67RP2A01	SAE 100 R7	1/4"	ANSCHLUßROHRE MIT UMLENKUNG	270 mm	4000 mm	RE
67RP3A01	SAE 100 R7	5/16"	ANSCHLUßROHRE MIT UMLENKUNG	270 mm	3200 mm	RE
67NP2J01	SAE 100 R7	1/4"	SCHLAUCHUMLENKBLOCK	270 mm	4000 mm	LI
67NP3J01	SAE 100 R7	5/16"	SCHLAUCHUMLENKBLOCK	270 mm	3200 mm	LI
67RP2J01	SAE 100 R7	1/4"	ANSCHLUßROHRE MIT UMLENKUNG	270 mm	4000 mm	LI
67RP3J01	SAE 100 R7	5/16"	ANSCHLUßROHRE MIT UMLENKUNG	270 mm	3200 mm	LI
67NP2A02	SAE 100 R7	1/4"	SCHLAUCHUMLENKBLOCK	295 mm	4700 mm	RE
67NP3A02	SAE 100 R7	5/16"	SCHLAUCHUMLENKBLOCK	295 mm	4200 mm	RE
67NP4A01	SAE 100 R7	3/8"	SCHLAUCHUMLENKBLOCK	295 mm	3600 mm	RE
67RP2A02	SAE 100 R7	1/4"	ANSCHLUßROHRE MIT UMLENKUNG	295 mm	4700 mm	RE
67RP3A02	SAE 100 R7	5/16"	ANSCHLUßROHRE MIT UMLENKUNG	295 mm	4200 mm	RE
67NP2J02	SAE 100 R7	1/4"	SCHLAUCHUMLENKBLOCK	295 mm	4700 mm	LI
67NP3J02	SAE 100 R7	5/16"	SCHLAUCHUMLENKBLOCK	295 mm	4200 mm	LI
67NP4J01	SAE 100 R7	3/8"	SCHLAUCHUMLENKBLOCK	295 mm	3600 mm	LI
67RP2J02	SAE 100 R7	1/4"	ANSCHLUßROHRE MIT UMLENKUNG	295 mm	4700 mm	LI
67RP3J02	SAE 100 R7	5/16"	ANSCHLUßROHRE MIT UMLENKUNG	295 mm	4200 mm	LI
67NP2A05	SAE 100 R7	1/4"	SCHLAUCHUMLENKBLOCK	320 mm	5500 mm	RE
67NP3A05	SAE 100 R7	5/16"	SCHLAUCHUMLENKBLOCK	320 mm	5000 mm	RE
67NP4A03	SAE 100 R7	3/8"	SCHLAUCHUMLENKBLOCK	320 mm	4500 mm	RE
67RP2A05	SAE 100 R7	1/4"	ANSCHLUßROHRE MIT UMLENKUNG	320 mm	5500 mm	RE
67RP3A05	SAE 100 R7	5/16"	ANSCHLUßROHRE MIT UMLENKUNG	320 mm	5000 mm	RE
67NP2J05	SAE 100 R7	1/4"	SCHLAUCHUMLENKBLOCK	320 mm	5500 mm	LI
67NP3J05	SAE 100 R7	5/16"	SCHLAUCHUMLENKBLOCK	320 mm	5000 mm	LI
67NP4J03	SAE 100 R7	3/8"	SCHLAUCHUMLENKBLOCK	320 mm	4500 mm	LI
67RP2J05	SAE 100 R7	1/4"	ANSCHLUßROHRE MIT UMLENKUNG	320 mm	5500 mm	LI
67RP3J05	SAE 100 R7	5/16"	ANSCHLUßROHRE MIT UMLENKUNG	320 mm	5000 mm	LI
67NP2A04	SAE 100 R7	1/4"	SCHLAUCHUMLENKBLOCK	370 mm	7000 mm	RE
67NP3A04	SAE 100 R7	5/16"	SCHLAUCHUMLENKBLOCK	370 mm	6500 mm	RE
67NP4A02	SAE 100 R7	3/8"	SCHLAUCHUMLENKBLOCK	370 mm	5500 mm	RE
67RP2A04	SAE 100 R7	1/4"	ANSCHLUßROHRE MIT UMLENKUNG	370 mm	7000 mm	RE
67RP3A04	SAE 100 R7	5/16"	ANSCHLUßROHRE MIT UMLENKUNG	370 mm	6500 mm	RE
67NP2J04	SAE 100 R7	1/4"	SCHLAUCHUMLENKBLOCK	370 mm	7000 mm	LI
67NP3J04	SAE 100 R7	5/16"	SCHLAUCHUMLENKBLOCK	370 mm	6500 mm	LI
67NP4J02	SAE 100 R7	3/8"	SCHLAUCHUMLENKBLOCK	370 mm	5500 mm	LI
67RP2J04	SAE 100 R7	1/4"	ANSCHLUßROHRE MIT UMLENKUNG	370 mm	7000 mm	LI
67RP3J04	SAE 100 R7	5/16"	ANSCHLUßROHRE MIT UMLENKUNG	370 mm	6500 mm	LI

ELEKTROFEDERKABELTROMMEL MIT 4 KABELN



ARTIKELNUMMER	KABELDURCHMESSER		KABELLÄNGE				
	mm	mt	A - mm	B - mm	D - mm	E - mm	F - mm
D0010113	9,3	5	161	82	235	30	228
D0010109	9,3	10	161	82	295	37	272
D0010114	9,3	15	161	82	370	37	322



Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Auf Anfrage sind Zusatzhydraulik lieferbar, mit unterschiedlichen Charakteristiken.



Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Auf Anfrage sind Zusatzhydraulik lieferbar, mit unterschiedlichen Charakteristiken.

Schwenkschubgabel für Schmalgangstapler (VNA)



12

Sonder- und maßgeschneiderte Anbaugeräte und Hubmasten

<u>Schwenkschubgabel für Schmalgangstapler (VNA)</u>	<u>Seite 144</u>
<u>Zinkenverstellgerät mit großem Öffnungsbereich und 4 Gabeln</u>	<u>Seite 146</u>
<u>Integriertes Zinkenverstellgerät mit Gelenkarm für Teleskopstapler</u>	<u>Seite 147</u>
<u>Klammer mit 90° Drehgabeln und aufsteckbaren flachen Spannarmen</u>	<u>Seite 148</u>
<u>Reifenklammer mit 90° vorwärts kippbaren Druckplatten</u>	<u>Seite 149</u>
<u>Duplex-Hubmast mit Coilklammer für FTS</u>	<u>Seite 150</u>
<u>Triplex-Hubmast mit Doppelpalettengerät für FTS</u>	<u>Seite 151</u>

Zinkenverstellgerät mit großem Öffnungsbereich und 4 Gabeln



Integriertes Zinkenverstellgerät mit Gelenkarm für Teleskopstapler



Klammer mit 90° Drehgabeln und aufsteckbaren flachen Spannarmen



Reifenklammer mit 90° vorwärts kippbaren Druckplatten



Duplex-Hubmast mit Coilklammer für FTS



Triplex-Hubmast mit Doppelpalettengerät für FTS



INDEX

HOME



A.T.I.B. s.r.l.

Via Quinzanese snc, Dello,
25020 (BS) - ITALY

Tel: +39 030 9771711

info@atib.com - atib.com

A.T.I.B. FRANCE S.A.

Z.A. La Cray - 15, Rue de la Cray,
25420 Voujeaucourt - FRANCE

Tel: +33(0) 3 81 90 51 61

info@atibfrance.com - atibfrance.com



folge uns auf 