

Zinkenverstellgeräte

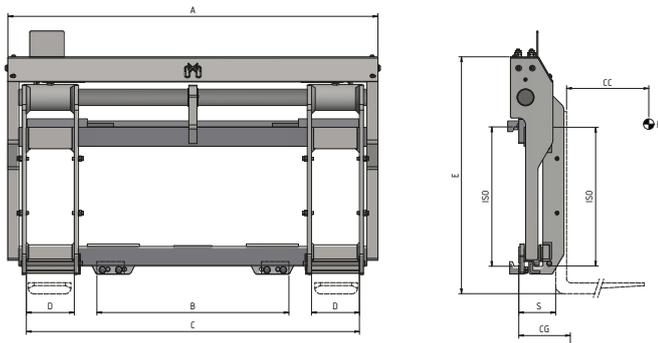
Diese Baureihe nutzt das exklusive **System mit laufenden Zylinderkörpern (von A.T.I.B. patentiert)**, und gewährleisten eine konstante und synchronisierte Verstellung der Gabelzinken. Durch die Wellenführung sind diese Zinkenverstellgeräte für schwere Anwendungen. Die justierbaren Platten erlauben die Benutzung von Gabelzinken verschiedener Querschnitte; auf Anfrage sind Ausführungen mit Wellengabeln und Rückschlagventil zur Aufnahme von Fässern lieferbar. Alle Modelle sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil ausgestattet.

699 WELLENGEFÜHRTES ZINKENVERSTELLGERÄT FÜR FEM GABELZINKEN

PATENTIERT

| ARTIKELNUMMER | TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES | LSP | ISO 2328 | KÖRPERBREITE | HAKENABSTAND (AK) | ÖFFNUNGSBEREICH | | GABELTASCHENBREITE | HÖHE | VORBAUMAß | ESP | GEWICHT |
|---------------|--------------------------------|---------|----------|--------------|-------------------|-----------------|------------|--------------------|--------|-----------|---------|---------|
| | (P) Kg | (CC) mm | FEM | (A) mm | (B) mm | (C MIN) mm | (C MAX) mm | (D) mm | (H) mm | (S) mm | (CG) mm | (Q) Kg |
| 18JFA2C0009 | 2500 | 500 | II | 980 | 600 | 365 | 875 | 145 | 735 | 100 | 50 | 140 |
| 18JFA2C0010 | 2500 | 500 | II | 1040 | 660 | 365 | 935 | 145 | 735 | 100 | 50 | 145 |
| 18JFA2C0011 | 2500 | 500 | II | 1150 | 770 | 365 | 1045 | 145 | 735 | 100 | 52 | 151 |
| 18JFA2C0012 | 2500 | 500 | II | 1300 | 920 | 365 | 1195 | 145 | 735 | 100 | 52 | 158 |
| 18JH23C0009 | 3000 | 500 | III | 1150 | 770 | 425 | 1045 | 175 | 835 | 120 | 58 | 186 |
| 18JH23C0003 | 3000 | 500 | III | 1250 | 870 | 425 | 1145 | 175 | 835 | 120 | 60 | 190 |
| 18JH23C0004 | 3000 | 500 | III | 1350 | 970 | 425 | 1245 | 175 | 835 | 120 | 60 | 196 |
| 18JLL3C0006 | 5000 | 500 | III | 1250 | 870 | 435 | 1115 | 175 | 835 | 120 | 62 | 218 |
| 18JLL3C0007 | 5000 | 500 | III | 1350 | 970 | 435 | 1215 | 175 | 835 | 120 | 63 | 255 |
| 18JLL3C0008 | 5000 | 500 | III | 1550 | 1170 | 435 | 1415 | 175 | 835 | 120 | 64 | 245 |
| 18JLM4C0001 | 5000 | 600 | IV | 1350 | 970 | 480 | 1250 | 210 | 1035 | 140 | 193 | 250 |
| 18JLM4C0002 | 5000 | 600 | IV | 1550 | 1170 | 480 | 1450 | 210 | 1035 | 140 | 201 | 280 |
| 18JLM4C0003 | 5000 | 600 | IV | 1660 | 1280 | 480 | 1560 | 210 | 1035 | 140 | 208 | 290 |
| 18JLM4C0004 | 5000 | 600 | IV | 1800 | 1460 | 480 | 1700 | 210 | 1035 | 140 | 217 | 300 |

Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1 | Maximaler Betriebsdruck: 110 bar



OPTIONEN

- Kit Schläuche mit Anschlüssen.
- Kit Schläuche mit Schnellwechselkupplungen.
- Manometer.
- Bronzeleitplatten.
- Schnellwechsellvorrichtungen.
- Durchbohrungen für Lastschutzgitter.
- Magnetventil mit elektrischer Anlage (Spannungsangabe erforderlich).
- Druckbegrenzungsventil.
- Rückschlagventil zur Aufnahme von Fässern.
- Automatisches Schmiersystem für separaten Seitenschieber.

ZUSÄTZLICHE AUSRÜSTUNG AUF ANFRAGE

- Sonderbreite und/oder Sonderöffnungsbereich lieferbar.
- Gabelzinken verschiedener Querschnitte und Längen lieferbar.
- Lastschutzgitter verschiedener Breiten und Höhen lieferbar.
- Wellengabeln oder mit Teleskopgabelzinken ausgestattet.

DURCHFLUSSMENGEN

| TYP | ISO 2328 - FEM | MIN. ÖLMENGE (L/min) | MAX. ÖLMENGE (L/min) | OPTIMALE ÖLMENGE (L/min) |
|-----|----------------|----------------------|----------------------|--------------------------|
| 699 | ISO 2 | 5 | 15 | 10 |
| 699 | ISO 3 | 10 | 20 | 15 |
| 699 | ISO 4 | 10 | 20 | 15 |

- A - Wellengabeln
- B - Angeschraubte Gabeln
- C - Angeschweißte Gabeln
- D - Teleskopgabeln

