ATIB

DE

2021

ANBAUGERÄTE UND
HUBMASTE FÜR GABELSTAPLER

Katalog

atib.com

INDEX

1. Allgemeine Informationen — Seite. 5
2. Seitenschieber — Seite. 13
3. Zinkenverstellgeräte — Seite. 21
4. Mehrfachpalettenklammern — Seite. 37
5. Drehgeräte — Seite. 49
6. Klammern — Seite. 57
7. Drehbare Klammern — Seite. 83
8. Rollen- und Reifenklammern — Seite. 99
9. Verschiedene Hydraulische und Mechanische Anbaugeräte — Seite. 115
10. Gabelzinken — Seite. 131
11. Hubgerüste und Zusatzhydraulik — Seite. 137
12. Sonder- und maßgeschneiderte Anbaugeräte und Hubmasten — Seite. 143

Alle **A.T.I.B. S.r.l.** Anbaugeräte werden nach der **EU-Richtlinie 2006/42/EG** vom 17/05/2006 hergestellt.

1. Allgemeine Informationen

1.1	Unternehmen	Seite. 6
1.2	Allgemeine Informationen	Seite. 8
1.3	Informationen zur Montage	Seite. 9
1.4	Seitenschieber	Seite. 10
1.5	Magnetventil	Seite. 10
1.6	Resttragfähigkeitsberechnung	Seite. 11

UNTERNEHMEN

A.T.I.B. S.r.l. ist ein etabliertes Unternehmen, das stetig nach technologischen und kulturellen Innovationen sucht, um die maximalen Leistungen seiner Produkte zu erzielen und jeden Kunden bestmöglich zufrieden zu stellen.

A.T.I.B. S.r.l. entwickelt und produziert seit 1972 leistungsstarke, hochwertige und zuverlässige Anbaugeräte und Hubmasten für Gabelstapler, die die Anwender stets bei der Lösung schwieriger logistischer Probleme unterstützt und dazu beigetragen haben, das Material Handling weltweit schneller und sicherer zu machen.

UNSER LEITBILD

WACHSTUM: Die im Laufe der Jahre getätigten Investments haben uns erlaubt, nicht nur die hohe Qualität unserer Produkte aufrechtzuerhalten, sondern auch bei der technologischen Entwicklung mitzuhalten, was uns ein dynamisches und modernes Unternehmen macht.

KOMPETENZ: Die über die Jahre gesammelte Erfahrung zeichnet uns aus und ermöglicht unsere Kenntnisse zu nutzen, um die am besten geeigneten Lösungen für jede Art von Anwendung zu definieren und jeden unserer Kunden zufrieden zu stellen.

KOMMUNIKATION: Unser Kontaktnetz in ganz Europa und in einigen außereuropäischen Ländern ermöglicht es uns, offen auf verschiedenen Kulturen zu sein und auf Anfragen über moderne Kommunikationskanäle umgehend zu reagieren.

DAS WERK

Unsere Produktionsanlage befindet sich in Norditalien - in der Provinz Brescia, und hat eine Gesamtfläche von 35.000 m², von denen 11.000 m² bedeckt sind. Heutzutage sind herkömmliche Werkzeugmaschinen, Lackieranlagen, manuelle Schweißeinrichtungen sowie Schweißroboter in Betrieb. Darüber hinaus, führt A.T.I.B. S.r.l. verschiedene ergänzende Vorgänge auf Kundenwunsch durch, wie die Montage von Bauteilen, die Verpackung und die Erstellung aller dazugehörigen Dokumentation und Zertifizierungen.

DIE TECHNISCHE ABTEILUNG

Unsere Techniker sind in der Lage, alle Anforderungen zu erfüllen, mit der Planung entweder von Standardanbaugeräten oder von Sonderausführungen, die je nach Art von Waren und Handling spezifisch sind. Dank unserer jahrzehntelangen Erfahrung, entwickeln wir im Bereich Material Handling Anbaugeräte und Hubmasten, die zuverlässig, langlebig, sicher sind und gleichzeitig Ausfallzeiten minimieren, Schäden an Waren vermeiden und die Produktivität steigern.

QUALITÄTSMANAGEMENTSYSTEM

Die regelmäßige Überwachung jeder Phase des Produktionsprozesses bei A.T.I.B. S.r.l. sichert allen Mitarbeitern absolute Sicherheit am Arbeitsplatz und allen Kunden eine systematische Kontrolle zu, die auf die Einhaltung der erforderlichen Qualitätsstandards abzielt.

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

ARTIKELNUMMER: Durch die in der ersten Spalte der Preislistentabellen angegebene Artikelnummer bekommt jedes Anbaugerät als Ganzes eine Identifikationsnummer. Die Artikelnummer steht nicht nur in der Liste, sondern auch auf unserer Auftragsbestätigung, unserem Lieferschein und unserer Rechnung. Sie befindet sich zusammen mit der Seriennummer und den wichtigsten technischen Daten überdies auf dem Typenschild des Anbaugerätes selbst. Dies erleichtert die Suche für zukünftige Ersatzteilbestellungen.

TRAGFÄHIGKEIT DES GERÄTES: Es sei darauf hingewiesen, dass die in dieser Spalte angegebene Tragfähigkeit lediglich einen Richtwert für das Gerät darstellt. Die Art der Last und die Einsatzbedingungen müssen bei der Festlegung des geeigneten Anbaugerätes mitberücksichtigt werden. Die angegebene Tragfähigkeit bezieht sich folglich nur auf das Anbaugerät selbst und nicht auf den Stapler samt Anbaugerät. Eine Berechnung der Resttragfähigkeit des Staplers mit dem Anbaugerät ist zwar auch mit der nachfolgenden Formel richtwertmäßig möglich, der endgültige Wert kann jedoch nur vom Gabelstaplerhersteller selbst bestätigt werden.

FEM-AUFHÄNGUNGSKLASSE: Hier wird die vorgesehene Aufhängung für jedes Gerät gezeigt. Standardmäßig liefern wir unsere Geräte mit ISO/FEM 1, 2, 3, 4 und 5-Aufhängung. Aufhängungen für nicht genormte Geräte liefern wir auf Wunsch eventuell gegen Aufpreis.

TECHNISCHE DATEN: Die in der Preisliste angegebenen technischen Daten stellen Referenzwerte dar. Sie können jeder Zeit und ohne Vorankündigung geändert werden. Dies dient der Verbesserung unserer Produkte. Änderungen an unseren Anbaugeräten dürfen ohne schriftliche Bestätigung seitens unserer technischen Abteilung nicht durchgeführt werden. Nicht freigegebene Änderungen können die technischen Eigenschaften sowie die einwandfreie Funktionsweise des Gerätes beeinträchtigen. A.T.I.B. hebt in solchen Fällen die Gewährleistung unverzüglich auf.

ERSATZTEILE: Der Einsatz von nicht originalen A.T.I.B.- Ersatzteilen kann eine Fehlfunktion des Gerätes nach sich ziehen. Jedwede Art von Gewährleistung wird in solch einem Fall mit sofortiger Wirkung hinfällig.

MONTAGE: Wir können auf Anfrage alle Teile liefern, die zur Montage des Anbaugerätes auf den Stapler notwendig sind. Weitere Informationen finden Sie im Kapitel über Hydraulikanlagen und Optionen.

OPTIONEN: In diesem Kapitel finden Sie die Preise für die gängigsten Optionen. Die Durchführbarkeit von Änderungen an Standardgeräten muss vorab mit unserer technischen Abteilung geprüft werden.

SONDERGERÄTE: Unsere technische Abteilung hat die Möglichkeit, Sondergeräte und Spezialanfertigungen nach Wunsch des Kunden zu konstruieren. Bitte kontaktieren Sie uns gegebenenfalls.

PREISE: Die in Euro angegebenen Preise verstehen sich zuzüglich Mehrwertsteuer oder anderer Steuern, die bei Auslieferung geltend gemacht werden können. Unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen gelten, falls keine anderen Vereinbarungen getroffen wurden. Diese müssen eindeutig in unserer Auftragsbestätigung aufgezeigt sein.

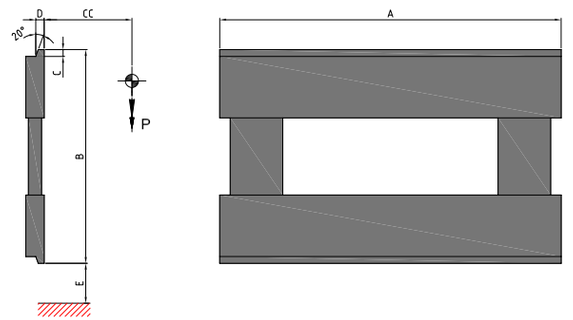
LIEFERBEDINGUNGEN: Sofern keine anderen Lieferbedingungen vereinbart und eindeutig in unserer Auftragsbestätigung angegeben sind, verstehen sich unsere Preise ab Werk (Italien). Die Frachtkosten gehen zu Lasten des Käufers.

INFORMATIONEN ZUR MONTAGE

ZUSATZHYDRAULIK: Die in dieser Liste angegebenen Geräte können, um funktionstüchtig zu sein, eine oder mehrere Zusatzhydrauliken benötigen. Ein eindeutiger Hinweis auf die benötigten Hydrauliken befindet sich jeweils seitlich des Gerätes. Falls Sie Anbaugeräte komplett mit Zusatzhydraulik benötigen, möchten wir auf Kapitel 11 verweisen.

BETRIEBSDRUCK: Auf den maximalen Betriebsdruck des Anbaugerätes wird ausdrücklich hingewiesen.

AUFHÄNGUNG: Die Anbaugeräte werden mit einer ISO/FEM -Aufhängung ausgeliefert. Die entsprechende Tabelle finden Sie weiter unten. Alle unseren Anbaugeräte sind mit einer FEM AAufhängung ausgestattet. Geräte mit einer FEM B - Aufhängung sind auf Wunsch erhältlich. Falls Sonderaufhängungen benötigt werden, sollten folgende Daten unserer technischen Abteilung mitgeteilt werden.



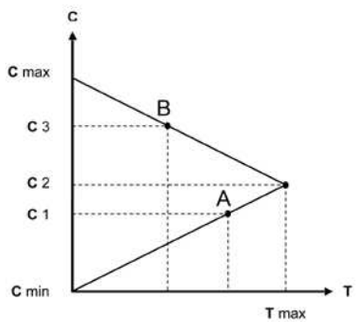
ISO 2328	TRAGFÄHIGKEIT DES GABELSTAPLERS	LASTSCHWERPUNKT	A	B	C	D	E	
FEM	P - Kg	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
I	up to 999	400	®	331	13	16	A B	76 114
II	1000 to 2500	500	®	407	13	16	A B	76 152
III	2501 to 4999	500	®	508	16	21,5	A B	76 203
IV	5000 to 8000	600	®	635	19	25,5	A B	127 254
V	8001 to 10999	600	®	728	25	34	A B	127 257

SEITENSCHIEBER

Seitenschieber werden zur Erleichterung der Arbeit der Staplerfahrer immer häufiger für jeden Anbaugerätetyp benutzt (Klammern oder Drehgeräte). A.T.I.B. bietet Ihnen zwei Lösungen:

• **SEPARATER SEITENSCHIEBER:** Der separate Seitenschieber benötigt einen separaten Zylinder für den Seitenschub. Er bietet den Vorteil, bei jeder Öffnung immer den gleichen Schub aufzuweisen. Jedoch werden dadurch das Gewicht, das Vorbaumaß und der Eigenschwerpunkt leicht verändert.

• **VENTILBLOCKSEITENSCHUB:** Der Ventilblockseitenschub ist bei Klammern die meist angewandte Lösung. Dieselben Zylinder finden hier Verwendung, die für das Klammern eingesetzt werden. Der Schub ist vom Öffnungsbereich abhängig. Ein Seitenschub tritt bei maximaler oder minimaler Öffnung nicht auf. Da dieser Schub größer sein kann als das, was die Staplerstabilitätsrichtlinien vorsehen (100+100 mm für Stapler mit einer Tragkraft bis zu 6300 Kg und 150+150 mm bei einer höheren Tragkraft) und es zu Problemen der seitlichen Standsicherheit und des vorzeitigen Hubmastprofilverschleißes kommen kann, ist eine gemeinsame Prüfung der Einsatzfähigkeit mit dem Staplerhersteller erforderlich. Ein klarer Vorteil ist, dass das Seitenschubventil weder auf das Gewicht noch auf das Vorbaumaß oder den Eigenschwerpunkt des Geräts Einfluss hat. Die Restträgfähigkeit des Staplers wird demnach nicht eingeschränkt. Darüber hinaus bewegt sich der Gerätekörper, während die Staplerarme in Bewegung sind, nicht. Dies ist insbesondere im engen Raum von Nutzen. Um den übrigen Hub ermitteln zu können, sollten Sie die Differenzzwischen der Breite der Traglast und des maximalen und minimalen Öffnungsbereichs errechnen: der Hub ist das kleinste der zwei Ergebnisse.



T Seitenschub
C Öffnungsbereich
A Zwischenposition vor halber Öffnung
B Zwischenposition nach halber Öffnung

A = (C 1 - C min) / 2
B = (C max - C 3) / 2
T max = (C max - C min) / 4
C2 = (C max + C min) / 2

MAGNETVENTIL

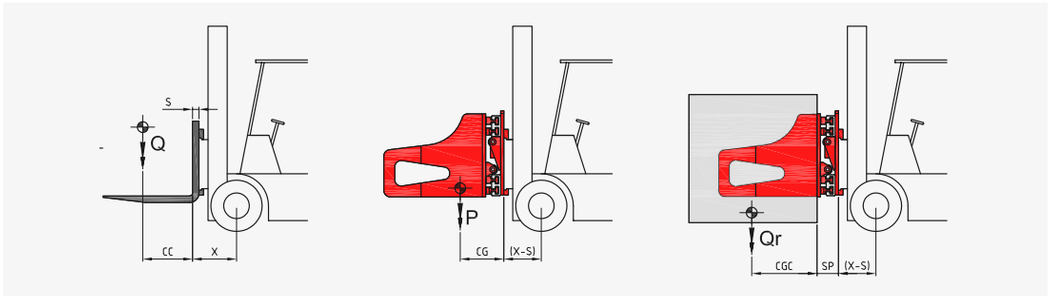
Das Magnetventil dient dazu, den Ölstrom in eine von zwei Hydraulikfunktionen zu leiten. Im Allgemeinen benötigt das Gerät dann drei Hydraulikfunktionen. Die ersten beiden Funktionen werden vom Steuerventil gesteuert, während das Magnetventil die dritte Funktion einschaltet. Eine Drehklammer mit Seitenschieber hat z.B. (aus Sicherheitsgründen) einen Hydraulikkreis, um die Last zu klemmen, während die zweite Funktion zum Drehen oder zur Betätigung des Seitenschiebers an ein Magnetventil gebunden ist. Zur Speisung dieses Ventils muss der Gabelstapler mit einem Kabel ausgerüstet sein, das vom Motor oder von der Batterie über den Hubmast zum Gabelträger läuft. Das Magnetventil kann entweder durch einen Druckschalter auf dem Steuerhebel oder einen Schalter auf der Bedienerkonsole betätigt werden. Bitte beachten Sie, dass die Spannung der Magnetspule mit der Spannung des Gabelstaplers übereinstimmen muss.

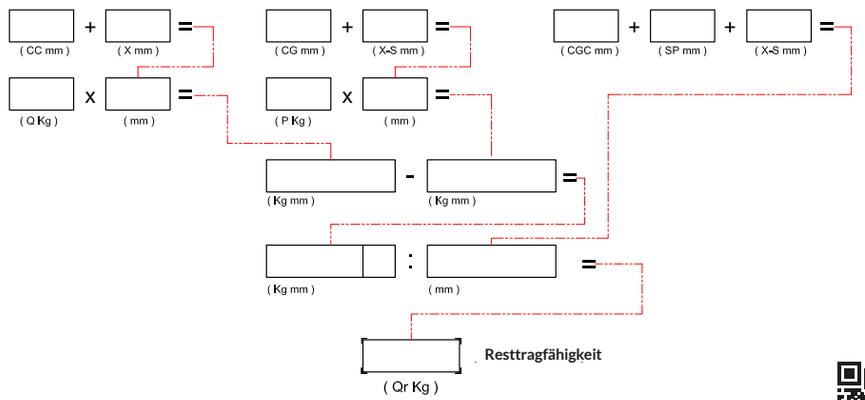
INDEX

RESTTRAGFÄHIGKEITSBERECHNUNG

Die Nenntragfähigkeit der Kombination Stapler+Anbaugerät ist vom Staplerhersteller vorgegeben und kann niedriger als die Angabe auf dem Typenschild des Gerätes sein. Entwurf und Durchführung aller ATIB-Anbaugeräte berücksichtigen den Abstand einer Last (verglichen mit seinem ESP) von der Schlagfläche der Gabel. Diese Angabe ist im Typenschild des Gerätes unter "Nenntragfähigkeit" aufgezeigt. Falls der Bedarf besteht, den Abstand des Lastschwerpunktes (LSP) von der Schlagfläche der Gabel zu erhöhen, muss die Last bzw. das Gewicht verkleinert werden. In diesem Fall ist die Einsichtnahme der untenstehenden Tabelle empfohlen, wo ein Multiplikationsfaktor der Lastverkleinerung (Ordinatenachse) abhängig von der LSP-Abstandserhöhung (Abszissenachse) aufgezeigt ist. Der Multiplikationsfaktor ist nach der verlangten LSP-Positionierung kalkuliert und soll mit der Nenntragfähigkeit des Anbaugerätes multipliziert werden: das Produkt dieser Operation ist die effektive tragbare Last. Die ununterbrochene Linie ist für Anbaugeräte mit LSP-Angabe von 500 mm zu berücksichtigen, während die gestrichelte Linie für Geräte mit LSPAngabe von 600 mm zu beachten ist.

BEMERKUNG: Die Berechnung ist nur für stabile Lasten gültig; im Fall von Flüssigkeitsbehältern, bitte den Hersteller ansprechen.



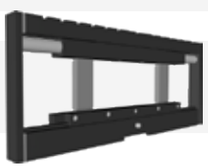


Scannen Sie diesen QR-Code und berechnen Sie schnell die verbleibende Kapazität Ihres Gabelstaplers.

209

109

108

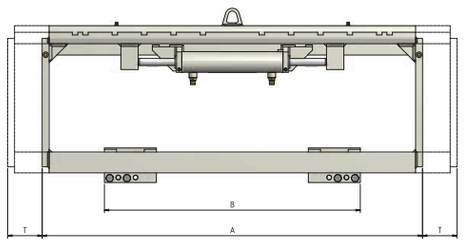


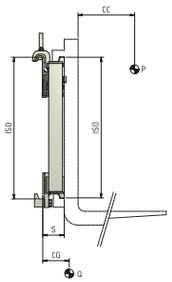
122

2. Seitenschieber

2.1	209	Seitenschieber ISO2	Seite. 14
2.2	109	Seitenschieber ISO3	Seite. 15
2.3	108	Verstärkter Seitenschieber	Seite. 16
2.4	122	Integrierter Seitenschieber	Seite. 17
2.5		Optionen und Sonderausführungen	Seite. 18

209 SEITENSCHIEBER ISO2



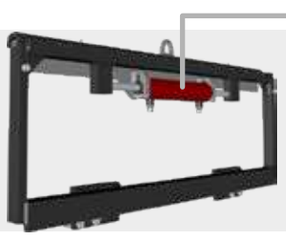


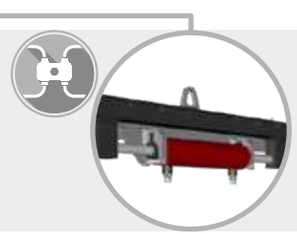
Seitenschieber ermöglichen die seitliche Verschiebung der Last, quer zur Fahrtrichtung, um die Aufnahme und die Be-/Entladung der Last zu vereinfachen, was unnötige und störende Manöver mit dem Stapler spart.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	ISO 2328	KÖRPERBREITE	MIN GABELTRÄGERBREITE	SCHUB	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	P - Kg	CC - mm	FEM	A - mm	B - mm	T - mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
03LFA2C3001	2500	500	II	920	860	100	63	34	48	-
03LFA2C3008	2500	500	II	970	910	100	63	35	49	-
03LFA2C3003	2500	500	II	1000	940	100	63	36	50	-
03LFA2C3004	2500	500	II	1020	960	100	63	36	51	-
03LFA2C3005	2500	500	II	1040	980	100	63	36	52	-
03LFA2C3006	2500	500	II	1100	1040	100	63	37	55	-
03LFA2C3007	2500	500	II	1150	1090	100	63	38	57	-

Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 200 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 18.

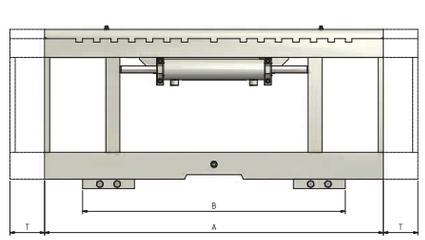
Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 18.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.

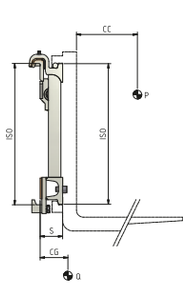




INDEX

109 SEITENSCHIEBER ISO3



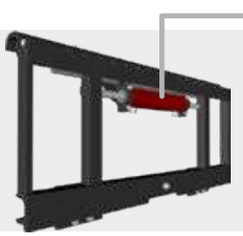


Seitenschieber ermöglichen die seitliche Verschiebung der Last, quer zur Fahrtrichtung, um die Aufnahme und die Be-/Entladung der Last zu vereinfachen, was unnötige und störende Manöver mit dem Stapler spart.

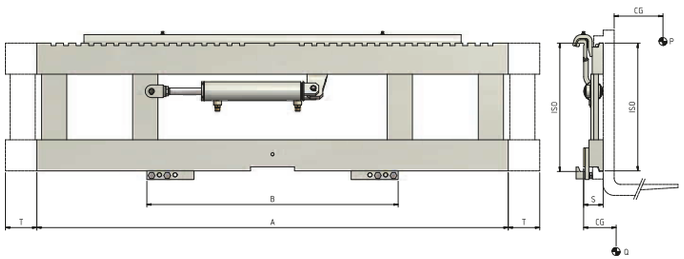
ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	ISO 2328	KÖRPERBREITE	MIN GABELTRÄGERBREITE	SCHUB	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	P - Kg	CC - mm	FEM	A - mm	B - mm	T - mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
03HLL3C3008	5000	500	III	1150	1000	100	75	40	103	-
03HLL3C3010	5000	500	III	1255	1100	100	75	41	110	-
03HLL3C3014	5000	500	III	1350	1200	100	75	42	118	-
03HLL3C3018	5000	500	III	1560	1540	100	75	42	130	-
03HLL3C3020	5000	500	III	1660	1640	100	75	43	137	-

Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 200 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 18.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 18.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



108 VERSTÄRKTER SEITENSCHIEBER



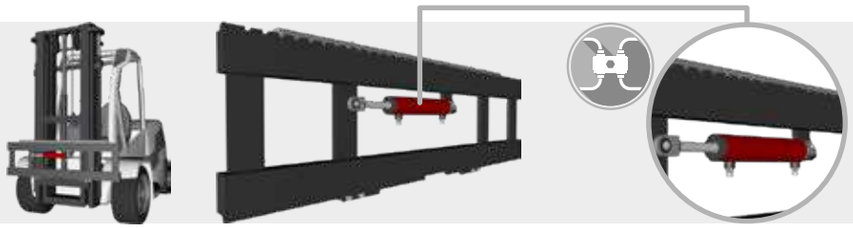
Seitenschieber ermöglichen die seitliche Verschiebung der Last, quer zur Fahrtrichtung, um die Aufnahme und die Be-/Entladung der Last zu vereinfachen, was unnötige und störende Manöver mit dem Stapler spart. Die Baureihe 108 versammelt verstärkte Modelle, besonders geeignet wenn die Gabelträgerbreite schmaler ist, wie die Breite des Seitenschiebers.

	ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE	MIN GABELTRÄGERBREITE	SCHUB	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
		P - Kg	CC - mm		A - mm	B - mm	T - mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
	03GFA2C3014	2500	500	II	1300	1000	100	62	39	111	-
	03GFA2C3033	2500	500	II	1400	1000	100	62	39	118	-
	03GFA2C3016	2500	500	II	1500	1000	100	62	39	124	-
	03GLL3C3099	5000	500	III	1400	1000	100	80	44	185	-
	03GLL3C3011	5000	500	III	1500	1000	100	80	44	205	-
	03GLL3C3014	5000	500	III	1660	1100	100	80	45	222	-
	03GLL3C3042	5000	500	III	1800	1255	100	80	46	253	-
	03GKR4C3001	4500	600	IV	1190	1000	100	95	43	182	-
	03GKR4C3002	4500	600	IV	1420	1200	100	95	45	210	-
*	**03GR04C3067**	8000	600	IV	1190	1100	100	94	40	255	-
*	**03GR04C3001**	8000	600	IV	1420	1300	100	94	43	290	-
*	**03GR04C3005**	8000	600	IV	1800	1600	100	94	51	374	-
*	**03GR04C5005**	8000	600	IV	1800	1600	150	94	51	375	-
*	**03GR04C5006**	8000	600	IV	2000	1700	150	94	52	400	-
*	**03GR04C5009**	8000	600	IV	2200	1700	150	94	52	410	-
*	**03GR04C5052**	8000	900	IV	2200	1800	150	94	52	438	-
*	**03GR04C5050**	8000	1100	IV	2400	2000	150	94	53	472	-

* Verstärkte Ausführung mit unteren Rollen

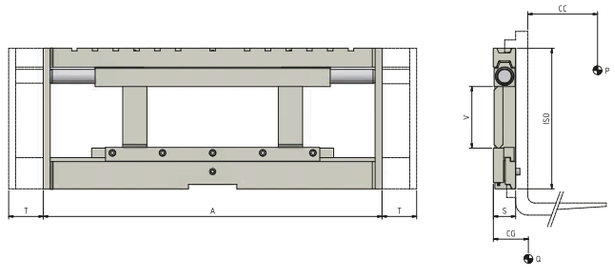
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 200 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 18.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 18.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



INDEX

122 INTEGRIERTER SEITENSCHIEBER

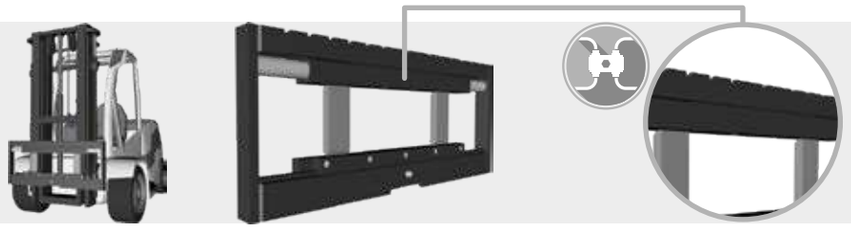


Seitenschieber ermöglichen die seitliche Verschiebung der Last, quer zur Fahrtrichtung, um die Aufnahme und die Be-/Entladung der Last zu vereinfachen, was unnötige und störende Manöver mit dem Stapler spart. Integrierte Modelle (BR 122) können mit Stegblechen ausgeführt werden, nach Erhalt der erforderlichen technischen Zeichnungen vom Kunden.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE	DURCHSICHT	SCHUB	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	P - Kg	CC - mm		A - mm	V - mm	T - mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
03WFA2C3002	2500	500	II	920	209	100	65	34	72	-
03WFA2C3007	2500	500	II	1020	209	100	65	34	80	-
03WLL3C3002	5000	500	III	1150	265	100	75	39	160	-
03WLL3C3025	5000	500	III	1350	265	100	75	39	172	-
03TR04C3003	6000	600	IV	1800	202	100	100	62	405	-
03TR04C3012	6000	600	IV	2000	202	100	100	62	450	-
03TR04C5008	8000	600	IV	1800	202	150	100	62	495	-
03TR04C5004	8000	600	IV	2000	202	150	100	62	570	-

Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 200 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 18.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 18.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



OPTIONEN UND SONDERAUSFÜHRUNGEN

DURCHFLUSSMENGEN

TYP	ISO 2328 FEM	MIN. ÖLMENGE (l/min)	MAX. ÖLMENGE (l/min)	OPTIMALE ÖLMENGE (l/min)
209	ISO2	5	15	10
109	ISO3	10	20	15
108	ISO2	5	15	10
108	ISO3	10	20	15
108	ISO4	12	25	18
122	ISO2	5	15	10
122	ISO3	10	20	15
122	ISO4	12	25	18

ZUSÄTZE

Kit Schläuche mit Anschlüssen (für jede Hydraulikfunktion)	-
Kit Schläuche mit Schnellwechselkupplungen (für jede Hydraulikfunktion)	-
Manometer	-
Bronzegleitplatten	-
Schnellwechselvorrichtungen	-
Durchbohrungen für Lastschutzgitter	-

SONDERAUSFÜHRUNGEN

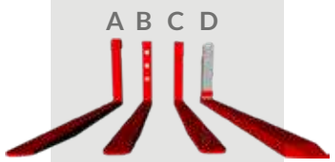
Integrierte Modelle (BR 122) können mit Stegblechen ausgeführt werden, nach Erhalt der erforderlichen technischen Zeichnungen vom Kunden.

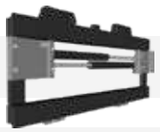
Auf Anfrage sind Seitenschieber mit Sonderbreite und / oder Sonderschub lieferbar.

Auf Anfrage sind Gabelzinken verschiedener Querschnitte und Längen lieferbar.

Auf Anfrage sind Lastschutzgitter verschiedener Breiten und Höhen lieferbar.

A-Wellengabeln
B-Angeschraubte Gabeln
C-Angeschweißte Gabeln
D-Teleskopgabeln





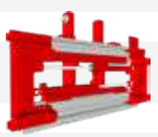
575

675

475

598

673FS



678

577

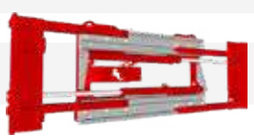
676

476

599

673F

883

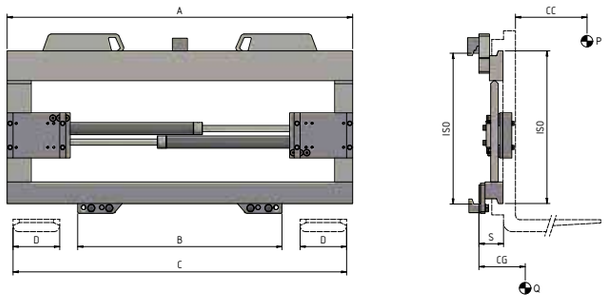


3. Zinkenverstellgeräte

3.1	575	Zinkenverstellgeräte	Seite. 22
3.2	577	Zinkenverstellgerät mit Separatem Seitenschub	Seite. 23
3.3	675	Zinkenverstellgerät	Seite. 24
3.4	676	Zinkenverstellgerät mit Separatem Seitenschub	Seite. 25
3.5	475	Zinkenverstellgerät	Seite. 26
3.6	476	Zinkenverstellgerät mit Separatem Seitenschub	Seite. 27
3.7	598	Wellengeführtes Zinkenverstellgerät	Seite. 28
3.8	599	Wellengeführtes Zinkenverstellgerät für FEM-Gabelzinken	Seite. 29
3.9	673FS	Doppelwellengeführtes Zinkenverstellgerät mit Angeschweißten Gabeln	Seite. 30
3.10	673F	Doppelwellengeführtes Zinkenverstellgerät für FEM-Gabelzinken	Seite. 31
3.11	678	Integriertes Zinkenverstellgerät mit Separatem Seitenschub	Seite. 32
3.12	883	Zinkenverstellgerät mit großem Öffnungsbereich	Seite. 33
3.13		Optionen und Sonderausführungen	Seite. 34

Durch ein **Zinkenverstellgerät** kann der Abstand zwischen Gabelzinken hydraulisch verstellt werden, damit Lasten in verschiedenen Breiten aufgenommen werden können. Die hydraulische Verstellung vermeidet die Notwendigkeit, die Gabeln manuell zu positionieren, was bei schweren Gabeln mühsam und störend sein kann.

575 ZINKENVERSTELLGERÄT

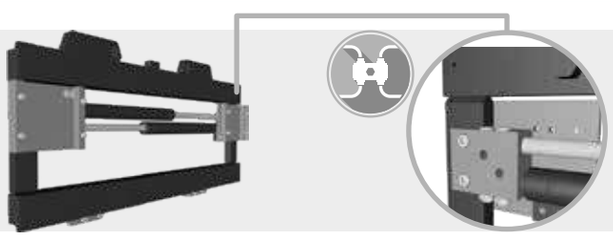


Diese Baureihe nutzt das exklusive System mit laufenden Zylinderkörpern (von A.T.I.B. patentiert), und gewährleisten eine konstante und synchronisierte Verstellung der Gabelzinken. Für den Anbau an diese Zinkenverstellgeräte werden FEMGabelzinken mit max. Länge 1500 mm empfohlen. Die justierbaren Platten erlauben die Benutzung von Gabelzinken verschiedener Querschnitte. Alle Modelle sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil ausgestattet.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE	MIN GABEL-TRÄGERBREITE	ÖFFNUNGSBEREICH		GABELBREITE	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	P - Kg	CC - mm		A - mm	B - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	D - mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
18LFA2C0021	2500	500	II	970	720	340	920	130	70	37	88	-
18LFA2C0022	2500	500	II	1040	720	340	990	130	70	38	93	-
18LFA2C0023	2500	500	II	1150	720	340	1100	130	70	40	99	-
18LLL3C0011	5000	500	III	1150	860	380	1100	150	80	44	141	-
18LLL3C0013	5000	500	III	1250	860	380	1200	150	80	45	150	-
18LLL3C0014	5000	500	III	1350	860	380	1300	150	80	46	160	-

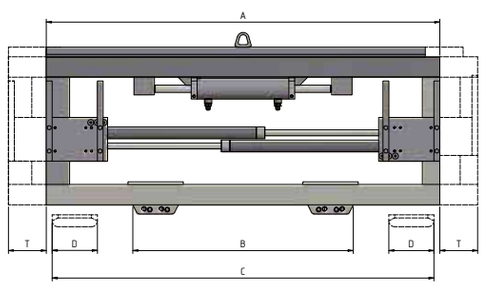
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 110 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 34.

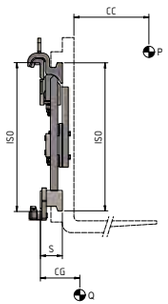
Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 34.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



INDEX

577 ZINKENVERSTELLGERÄT MIT SEPARATEM SEITENSCHUB



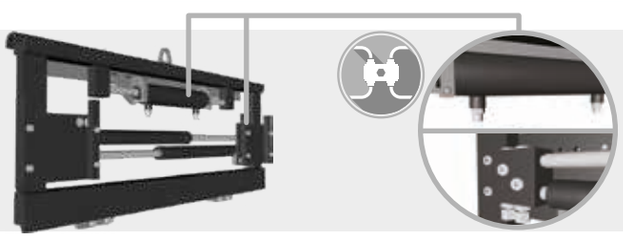


Diese Baureihe nutzt das exklusive System mit laufenden Zylinderkörpern (von A.T.I.B. patentiert), und gewährleisten eine konstante und synchronisierte Verstellung der Gabelzinken. Für den Anbau an diese Zinkenverstellgeräte werden FEMGabelzinken mit max. Länge 1500 mm empfohlen. Die justierbaren Platten erlauben die Benutzung von Gabelzinken verschiedener Querschnitte. Alle Modelle sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil ausgestattet.

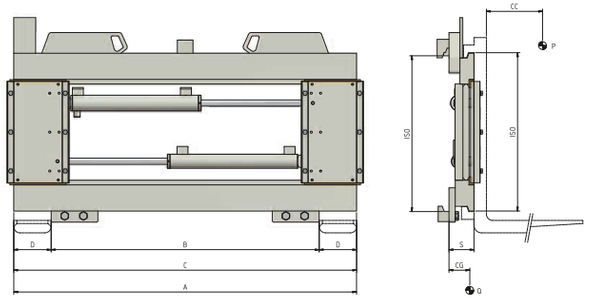
ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE	MIN GABEL-TRÄGERBREITE	ÖFFNUNGSBEREICH		GABELBREITE	SCHUB	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	P - Kg	CC - mm		A - mm	B - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	D - mm	T - mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
18PFA2C2014	2500	500	II	970	920	340	920	130	100	62	30	80	-
18PFA2C2013	2500	500	II	1040	920	340	990	130	100	62	32	85	-
18PFA2C2015	2500	500	II	1150	920	340	1100	130	100	62	34	90	-
18PLL3C2010	5000	500	III	1150	1060	380	1100	150	100	75	40	130	-
18PLL3C2015	5000	500	III	1250	1060	380	1200	150	100	75	41	140	-
18PLL3C2016	5000	500	III	1350	1150	380	1300	150	100	75	42	150	-

Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 110 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 34.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 34.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



675 ZINKENVERSTELLGERÄT

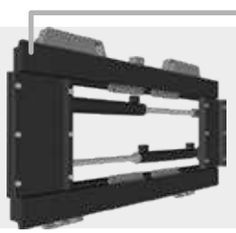


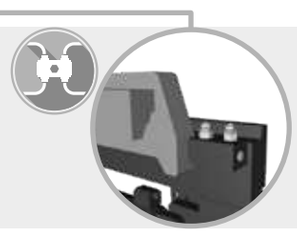
Durch die Verwendung differenzierter Zylinder erlauben die Zinkenverstellgeräte dieser Baureihe eine konstante und synchronisierte Verstellung der Gabelzinken, Für den Anbau an diese Zinkenverstellgeräte werden FEM-Gabelzinken mit max. Länge 1500 mm empfohlen. Die justierbaren Platten erlauben die Benutzung von Gabelzinken verschiedener Querschnitte. Alle Modelle sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil ausgestattet.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE	MIN GABEL-TRÄGERBREITE	ÖFFNUNGSBEREICH		GABELBREITE	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	P - Kg	CC - mm		A - mm	B - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	D - mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
17SLL3C0004	5000	500	III	1500	880	430	1500	150	80	46	171	-
17SLL3C0005	5000	500	III	1560	950	430	1560	150	80	46	174	-
17SLL3C0006	5000	500	III	1660	1050	430	1660	150	80	46	180	-
17SR04C0001	8000	600	IV	1420	1200	560	1420	200	94	49	280	-
17SR04C0005	8000	600	IV	1600	1440	560	1600	200	94	50	339	-
17SR04C0003	8000	600	IV	1800	1500	560	1800	200	94	50	350	-
17SR04C0004	8000	600	IV	2000	1500	560	2000	200	94	50	375	-

Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 80 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 34.

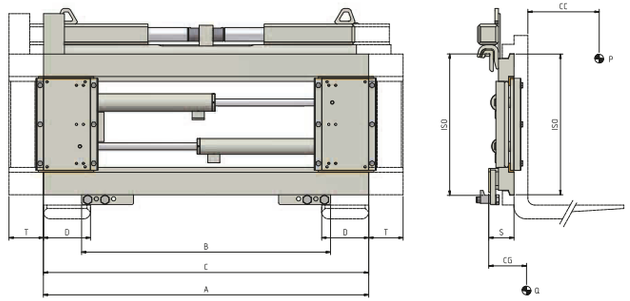
Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 34.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.





INDEX

676 ZINKENVERSTELLGERÄT MIT SEPARATEM SEITENSCHUB

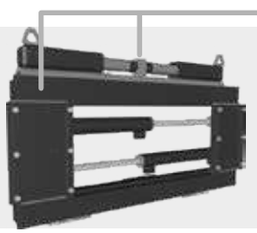


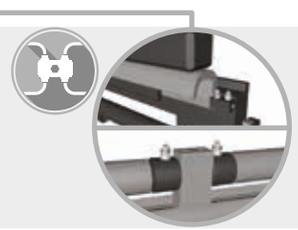
Durch die Verwendung differenzierter Zylinder erlauben die Zinkenverstellgeräte dieser Baureihe eine konstante und synchronisierte Verstellung der Gabelzinken, Für den Anbau an diese Zinkenverstellgeräte werden FEM-Gabelzinken mit max. Länge 1500 mm empfohlen. Die justierbaren Platten erlauben die Benutzung von Gabelzinken verschiedener Querschnitte. Alle Modelle sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil ausgestattet.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE	MIN GABEL-TRÄGERBREITE	ÖFFNUNGSBEREICH		GABELBREITE	SCHUB	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	P - Kg	CC - mm		A - mm	B - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	D - mm	T - mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
17TLL3C2004	5000	500	III	1500	1080	430	1500	150	100	80	46	202	-
17TLL3C2005	5000	500	III	1560	1150	430	1560	150	100	80	46	205	-
17TLL3C2006	5000	500	III	1660	1250	430	1660	150	100	80	46	210	-
17TR04C2009	8000	600	IV	1420	1400	560	1420	200	100	94	49	313	-
17TR04C2013	8000	600	IV	1600	1640	560	1600	200	100	94	50	374	-
17TR04C2011	8000	600	IV	1800	1700	560	1800	200	100	94	50	383	-
17TR04C2012	8000	600	IV	2000	1800	560	2000	200	150	94	50	409	-

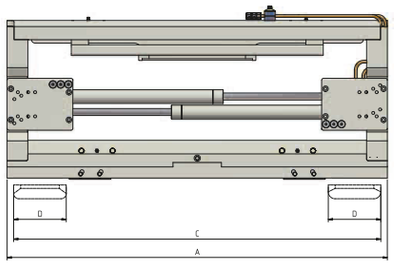
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 80 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 34.

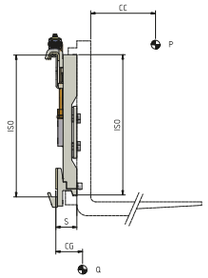
Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 34.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.





475 ZINKENVERSTELLGERÄT



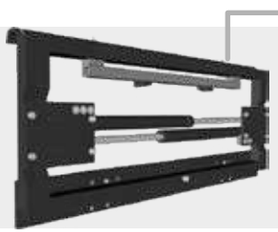


Außer der Verwendung laufender Zylinderkörper (von A.T.I.B. patentiert, gewährleisten eine konstante und synchronisierte Verstellung der Gabelzinken) werden diese Geräte komplett aus Aluminium hergestellt, und sind besonders geeignet für Anwendung in spezifischen Industriebranchen wie Lebensmittel, Pharma und Chemie. Für den Anbau an diese Zinkenverstellgeräte werden FEM-Gabelzinken mit max. Länge 1500 mm empfohlen. Die justierbaren Platten erlauben die Benutzung von Gabelzinken verschiedener Querschnitte.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	ISO 2328	KÖRPERBREITE	ÖFFNUNGSBEREICH		GABELBREITE	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	P - Kg	CC - mm	FEM	A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	D - mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
18EFA2C0001	2500	500	II	920	350	880	130	61	30	28	-
18EFA2C0002	2500	500	II	970	350	930	130	61	30	30	-
18EFA2C0005	2500	500	II	1040	350	1000	130	61	31	33	-
18EFA2C0006	2500	500	II	1100	350	1060	130	61	32	35	-
18EFA2C0007	2500	500	II	1150	350	1110	130	61	32	38	-
18ELL3C0001	5000	500	III	1020	350	940	150	70	31	51	-
18ELL3C0002	5000	500	III	1070	350	990	150	70	32	52	-
18ELL3C0003	5000	500	III	1150	350	1070	150	70	33	54	-
18ELL3C0004	5000	500	III	1170	350	1090	150	70	35	55	-
18ELL3C0005	5000	500	III	1250	350	1170	150	70	35	58	-
18ELL3C0006	5000	500	III	1350	350	1270	150	70	37	60	-

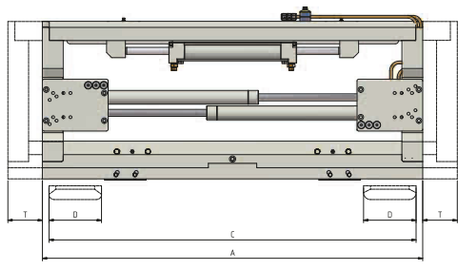
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 110 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 34.

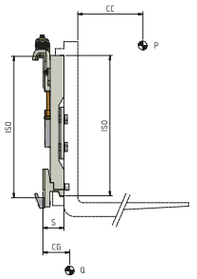
Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 34.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



INDEX

476 ZINKENVERSTELLGERÄT MIT SEPARATEM SEITENSCHUB



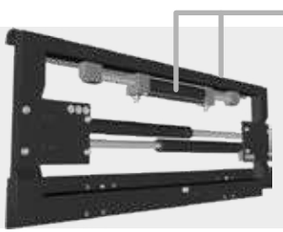


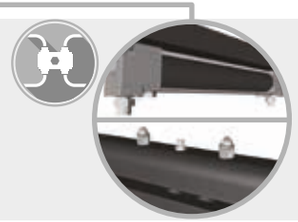
Außer der Verwendung laufender Zylinderkörper (von A.T.I.B. patentiert, gewährleisten eine konstante und synchronisierte Verstellung der Gabelzinken) werden diese Geräte komplett aus Aluminium hergestellt, und sind besonders geeignet für Anwendung in spezifischen Industriebranchen wie Lebensmittel, Pharma und Chemie. Für den Anbau an diese Zinkenverstellgeräte werden FEM-Gabelzinken mit max. Länge 1500 mm empfohlen. Die justierbaren Platten erlauben die Benutzung von Gabelzinken verschiedener Querschnitte.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	ISO 2328	KÖRPERBREITE	ÖFFNUNGSBEREICH		GABELBREITE	SCHUB	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	P - Kg	CC - mm	FEM	A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	D - mm	T - mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
18EFA2C2001	2500	500	II	920	350	880	130	100	61	30	34	-
18EFA2C2002	2500	500	II	970	350	930	130	100	61	30	36	-
18EFA2C2005	2500	500	II	1040	350	1000	130	100	61	31	39	-
18EFA2C2006	2500	500	II	1100	350	1060	130	100	61	32	41	-
18EFA2C2007	2500	500	II	1150	350	1110	130	100	61	32	44	-
18ELL3C2001	5000	500	III	1020	350	940	150	100	70	31	57	-
18ELL3C2002	5000	500	III	1070	350	990	150	100	70	32	59	-
18ELL3C2003	5000	500	III	1150	350	1070	150	100	70	33	60	-
18ELL3C2004	5000	500	III	1170	350	1090	150	100	70	33	61	-
18ELL3C2005	5000	500	III	1250	350	1170	150	100	70	35	64	-
18ELL3C2006	5000	500	III	1350	350	1270	150	100	70	37	66	-

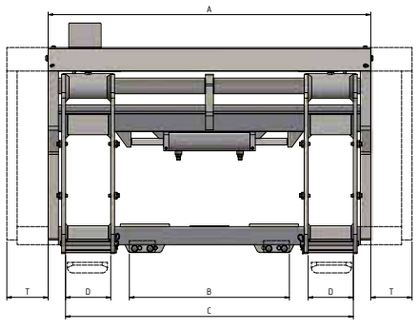
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 110 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 34.

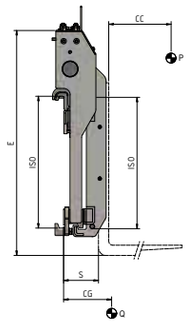
Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 34.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.





598 WELLENGEFÜHRTES ZINKENVERSTELLGERÄT FÜR FEM-GABELZINKEN MIT SEPARATEM SEITENSCHUB



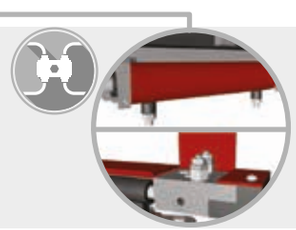


Die Zinkenverstellgeräte der Baureihe 598 gewährleisten eine konstante und synchronisierte Verstellung der Gabeln durch die Verwendung von differenzierten Zylindern. Dank der Wellenführung sind diese Anbaugeräte zur Anwendung bei besonders schweren Einsätzen geeignet. Die justierbaren Adapterplatten erlauben die Benutzung von Gabelzinken verschiedener Querschnitte. Auf Anfrage sind Ausführungen mit Wellengabeln und Rückschlagventil zur Aufnahme von Fässern lieferbar. Alle Modelle sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil ausgestattet.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	ISO 2328 FEM	KÖR-PERBREITE	MIN GABEL-TRÄGERBREITE	ÖFFNUNGSBEREICH		GABELTA-SCHENBREITE	HÖHE	SCHUB	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	P - Kg	CC - mm		A - mm	B - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	D - mm	E - mm	T - mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
18WFA2C2003	2500	500	II	980	800	365	875	145	730	100	102	42	141	-
18WFA2C2001	2500	500	II	1040	860	365	935	145	730	100	102	42	146	-
18WFA2C2007	2500	500	II	1150	970	365	1045	145	730	100	102	41	153	-
18WFA2C2004	2500	500	II	1300	1120	365	1195	145	730	100	102	40	162	-
18WFA2C2008	2500	500	II	1400	1220	365	1295	145	730	100	102	39	169	-
18WH23C2001	3000	500	III	1150	970	425	1045	175	840	100	120	49	214	-
18WH23C2002	3000	500	III	1250	1070	425	1145	175	840	100	120	48	222	-
18WH23C2003	3000	500	III	1350	1170	425	1245	175	840	100	120	47	230	-
18WLL3C2005	5000	500	III	1250	1070	435	1115	175	840	100	120	48	241	-
18WLL3C2004	5000	500	III	1350	1170	435	1215	175	840	100	120	47	253	-
18WLL3C2010	5000	500	III	1550	1370	435	1415	175	840	100	120	46	267	-
18WLL3C2009	5000	500	III	1660	1480	435	1525	175	840	100	120	45	275	-
18HLM4C2015	5000	600	IV	1350	1170	480	1250	210	1060	100	145	61	360	-
18HLM4C2016	5000	600	IV	1550	1190	480	1450	210	1060	100	145	60	383	-
18HLM4C2017	5000	600	IV	1660	1190	480	1560	210	1060	100	145	59	395	-
18HLM4C2018	5000	600	IV	1800	1250	480	1700	210	1060	100	145	58	420	-

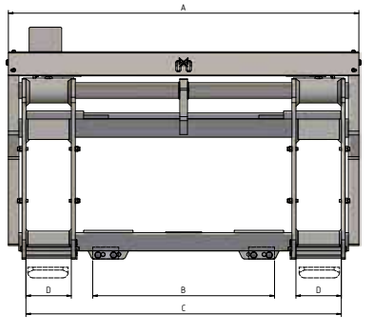
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 110 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 34.

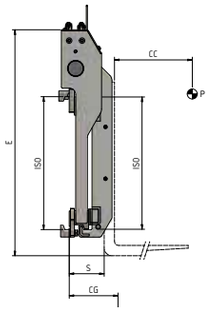
Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 34.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



INDEX

599 WELLENGEFÜHRTES ZINKENVERSTELLGERÄT FÜR FEM-GABELZINKEN



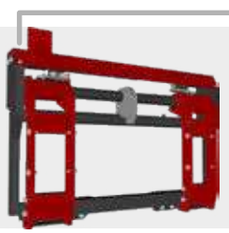


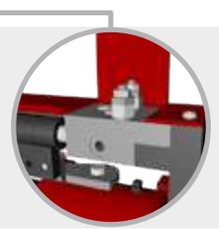
Die Zinkenverstellgeräte der Baureihe 599 gewährleisten eine konstante und synchronisierte Verstellung der Gabeln durch die Verwendung von differenzierten Zylindern. Dank der Wellenführung sind diese Anbaugeräte zur Anwendung bei besonders schweren Einsätzen geeignet. Die justierbaren Adapterplatten erlauben die Benutzung von Gabelzinken verschiedener Querschnitte. Auf Anfrage sind Ausführungen mit Wellengabeln und Rückschlagventil zur Aufnahme von Fässern lieferbar. Alle Modelle sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil ausgestattet.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	ISO 2328 FEM	KÖR-PERBREITE	MIN GABEL-TRÄGERBREITE	ÖFFNUNGSBEREICH		GABELTA-SCHENBREITE	HÖHE	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	P - Kg	CC - mm		A - mm	B - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	D - mm	E - mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
18XFA2C0001	2500	500	II	980	730	365	875	145	730	102	40	149	-
18XFA2C0003	2500	500	II	1040	730	365	935	145	730	102	40	153	-
18XFA2C0004	2500	500	II	1150	730	365	1045	145	730	102	39	160	-
18XFA2C0005	2500	500	II	1300	880	365	1195	145	730	102	38	169	-
18XFA2C0006	2500	500	II	1400	980	365	1295	145	730	102	37	176	-
18XH23C0001	3000	500	III	1150	980	425	1045	175	845	120	50	211	-
18XH23C0003	3000	500	III	1250	980	425	1145	175	845	120	49	220	-
18XH23C0004	3000	500	III	1350	980	425	1245	175	845	120	48	229	-
18XLL3C0001	5000	500	III	1250	980	435	1115	175	835	120	50	235	-
18XLL3C0002	5000	500	III	1350	980	435	1215	175	835	120	49	245	-
18XLL3C0004	5000	500	III	1550	980	435	1415	175	835	120	48	265	-
18XLL3C0005	5000	500	III	1660	1210	435	1525	175	835	120	47	275	-
18JLM4C0007	5000	600	IV	1350	970	480	1250	210	1060	140	57	353	-
18JLM4C0008	5000	600	IV	1550	1170	480	1450	210	1060	140	55	382	-
18JLM4C0009	5000	600	IV	1660	1280	480	1560	210	1060	140	54	397	-
18JLM4C0010	5000	600	IV	1800	1460	480	1700	210	1060	140	53	412	-

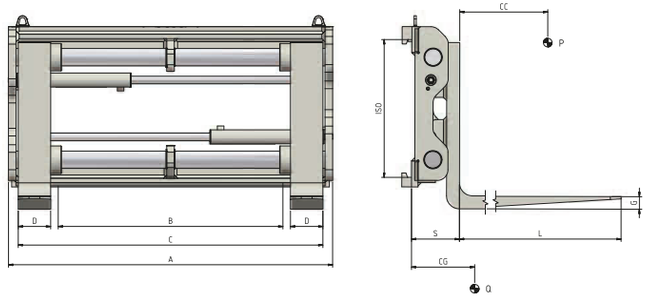
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 110 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 34.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 34.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.





673FS DOPPELWELLENGEFÜHRTES ZINKENVERSTELLGERÄT MIT ANGESCHWEISSTEN GABELN

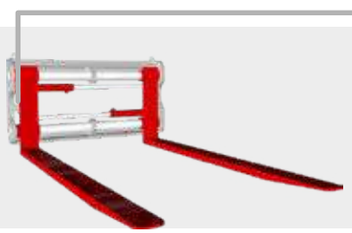


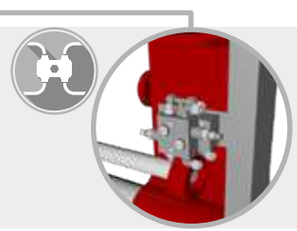
Die Baureihe 673FS gewährleistet eine konstante und synchronisierte Zinkenverstellung durch die serienmäßige Ausrüstung mit einem Mengenteiler. Diese Geräte sind spezifisch für schwere Anwendugen geeignet; auf Anfrage sind Ausführungen mit Gabelzinken verschiedener Querschnitte und Längen und mit Rückschlagventil zur Aufnahme von Fässer lieferbar. Alle Modelle sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil ausgestattet.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE	MIN GABEL-TRÄGERBREITE	ÖFFNUNGSBEREICH		GABELZINKEN	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	P - Kg	CC - mm		A - mm	B - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	D - mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
18YFA2A0001	2500	500	II	980	750	360	930	120x40x1200	160	242	235	-
18YFA2A0002	2500	500	II	1040	750	360	990	120x40x1200	160	241	245	-
18YFA2A0003	2500	500	II	1100	750	360	1050	120x40x1200	160	239	255	-
18YFA2A0004	2500	500	II	1150	750	360	1100	120x40x1200	160	237	265	-
18YLL3A0001	5000	500	III	1150	880	400	1080	150x50x1200	192	262	425	-
18YLL3A0002	5000	500	III	1250	880	400	1180	150x50x1200	192	255	440	-
18YLL3A0003	5000	500	III	1350	1000	400	1280	150x50x1200	192	251	455	-
18YLL3A0004	5000	500	III	1560	1210	400	1490	150x50x1200	192	239	480	-
18YLL3A0005	5000	500	III	1660	1210	400	1590	150x50x1200	192	234	500	-
18YLM4A0004	5000	600	IV	1200	900	550	1110	150x60x1200	222	222	565	-
18YLM4A0005	5000	600	IV	1400	1100	550	1310	150x60x1200	222	220	620	-
18YR04A0001	8000	600	IV	1740	1450	550	1650	200x60x1200	220	227	750	-
18YR04A0002	8000	600	IV	1800	1500	550	1710	200x60x1200	220	225	760	-
18YR04A0003	8000	600	IV	2000	1700	550	1910	200x60x1200	220	219	800	-
18YR14A0001	8000	900	IV	2200	2070	550	2110	200x70x1200	231	265	880	-
18YR14A0002	8000	900	IV	2400	2070	550	2310	200x70x1200	231	245	900	-

Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 80 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 34.

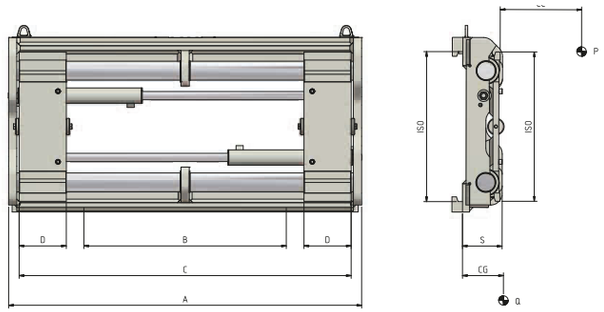
Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 34.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.





INDEX

673F DOPPELWELLENGEFÜHRTES ZINKENVERSTELLGERÄT FÜR FEM-GABELZINKEN

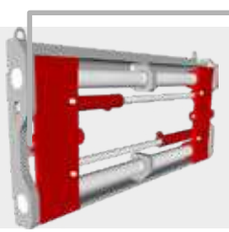


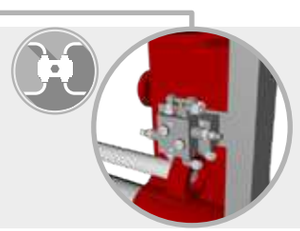
Die Baureihe 673FS gewährleistet eine konstante und synchronisierte Zinkenverstellung durch die serienmäßige Ausrüstung mit einem Mengenteiler. Diese Geräte sind spezifisch für schwere Anwendugen geeignet; auf Anfrage sind Ausführungen mit angeschraubten Gabelzinken und Rückschlagventil zur Aufnahme von Fässer lieferbar. Alle Modelle sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil ausgestattet.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE	MIN GABEL-TRÄGERBREITE	ÖFFNUNGSBEREICH		GABELBREITE	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	P - Kg	CC - mm		A - mm	B - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	D - mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
18ZFA2C0001	2500	500	II	980	750	360	930	130	120	56	145	-
18ZFA2C0002	2500	500	II	1040	750	360	990	130	120	56	155	-
18ZFA2C0003	2500	500	II	1100	750	360	1050	130	120	55	165	-
18ZFA2C0004	2500	500	II	1150	750	360	1100	130	120	55	175	-
18ZLL3C0003	5000	500	III	1150	880	400	1080	150	148	71	245	-
18ZLL3C0001	5000	500	III	1250	880	400	1180	150	148	66	260	-
18ZLL3C0004	5000	500	III	1350	1000	400	1280	150	148	64	290	-
18ZLL3C0002	5000	500	III	1560	1210	400	1490	150	148	58	315	-
18ZLL3C0005	5000	500	III	1660	1210	400	1590	150	148	57	335	-
18ZLM4C0001	5000	600	IV	1200	900	550	1110	150	158	70	365	-
18ZLM4C0002	5000	600	IV	1400	1100	550	1310	150	158	68	400	-
18ZR04C0003	8000	600	IV	1740	1450	550	1650	200	158	70	480	-
18ZR04C0004	8000	600	IV	1800	1500	550	1710	200	158	70	505	-
18ZR04C0005	8000	600	IV	2000	1700	550	1910	200	158	71	525	-
18ZR14C0001	8000	900	IV	2200	2070	550	2110	200	158	73	630	-
18ZR14C0002	8000	900	IV	2400	2070	550	2310	200	158	72	675	-

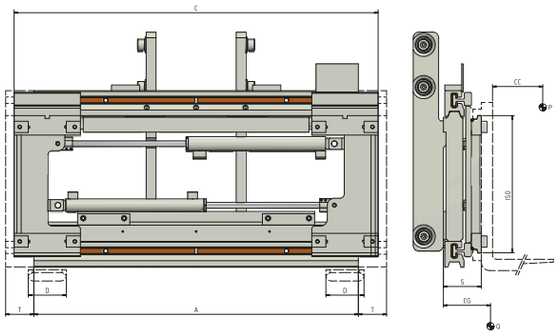
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 80 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 34.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 34.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.





678 INTEGRIERTES ZINKENVERSTELLGERÄT MIT SEPARATEM SEITENSCHUB

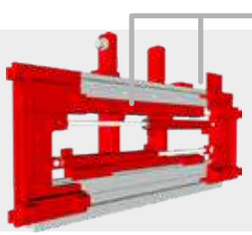


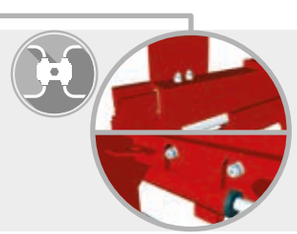
Durch die Verwendung differenzierter Zylinder erlauben die Zinkenverstellgeräte dieser Baureihe eine konstante und synchronisierte Verstellung der Gabelzinken, und können im Hubmast integriert werden, was eine Reduzierung des Vorbaumaßes und im Endeffekt eine Erhöhung der Resttragfähigkeit für den Stapler mitbringt. Vorhanden sind Versionen sowohl für FEM, als auch für angeschweißte und angeschraubte Gabelzinken, ohne Seitenschub oder mit Rückschlagventil zur Aufnahme von Fässern.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE	ÖFFNUNGSBEREICH		GABELBREITE	SCHUB	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	P - Kg	CC - mm		A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	D - mm	T - mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
17UFA2A2001	2500	500	II	980	490	1120	130	100	134	65	195	-
17UFA2A2002	2500	500	II	1040	490	1180	130	100	134	65	200	-
17UFA2A2003	2500	500	II	1100	490	1240	130	100	134	66	210	-
17UFA2A2005	2500	500	II	1150	490	1290	130	100	134	66	217	-
17UFA2A2006	2500	500	II	1350	490	1490	130	100	134	67	242	-
17UH23A2001	3000	500	III	1150	490	1290	130	100	145	70	225	-
17UH23A2002	3000	500	III	1350	490	1490	130	100	145	71	260	-
17UH23A2003	3000	500	III	1550	490	1690	130	100	145	72	285	-
17UH23A2004	3000	500	III	1650	490	1790	130	100	145	72	300	-
17ULL3A2004	5000	500	III	1150	490	1290	150	100	170	79	335	-
17ULL3A2001	5000	500	III	1350	490	1490	150	100	170	80	360	-
17ULL3A2002	5000	500	III	1550	490	1690	150	100	170	81	395	-
17ULL3A2003	5000	500	III	1650	490	1790	150	100	170	82	410	-

Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 80 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 34.

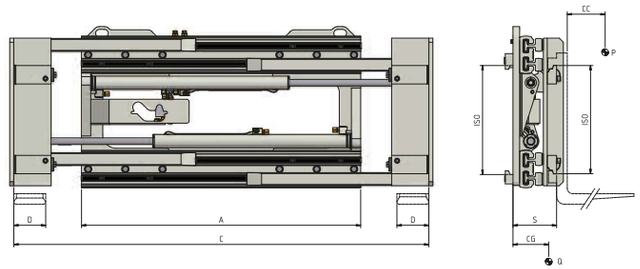
Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 34.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.





INDEX

883 ZINKENVERSTELLGERÄT MIT GROSSEM ÖFFNUNGSBEREICH

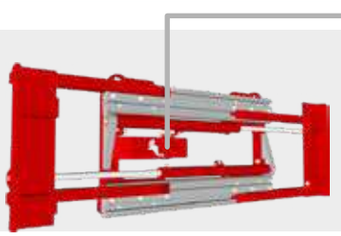


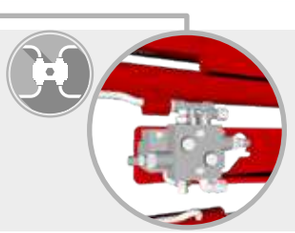
Die BR 883 erlaubt die Öffnung der Gabelzinken weit über die Körperbreite hinaus, besonders für das Handling von platzraubender Lasten wie z.B. Stangen, Rohre, Paneele, Platten, usw. - auch nicht palettiert - geeignet. Auf Anfrage auch mit Ventilblock- oder separatem Seitenschieber, mit angeschweißten oder angeschraubten Gabelzinken, mit Rückschlagventil zur Aufnahme von Fässer.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE	MIN GABEL-TRÄGERBREITE	ÖFFNUNGSBEREICH		GABELBREITE	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	P - Kg	CC - mm		A - mm	B - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	D - mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
17PFA2C0024	2400	500	II	950	770	560	1750	130	164	63	185	-
17PFA2C0025	2400	500	II	1050	870	560	1850	130	164	64	195	-
17PH23C0002	3000	500	III	1050	810	560	1850	130	174	66	210	-
17PH23C0003	3000	500	III	1150	910	560	1950	130	174	65	215	-
17PLL3C0031	4500	500	III	1050	810	560	1840	150	207	85	290	-
17PLL3C0035	4500	500	III	1250	970	560	2040	150	207	83	300	-
17PLL3C0033	4500	500	III	1350	1070	560	2140	150	207	82	305	-
17PKR4C0001	4500	600	IV	1200	810	560	1960	150	250	92	510	-
17PKR4C0002	4500	600	IV	1300	910	560	2060	150	250	91	520	-
17PKR4C0003	4500	600	IV	1400	1010	560	2160	150	250	90	528	-
17PQ54C0001	7000	600	IV	1600	1210	560	2360	200	250	95	570	-
17PQ54C0006	7000	600	IV	1800	1410	560	2560	200	250	94	588	-

Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 80 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 34.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 34.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.





OPTIONEN UND SONDERAUSFÜHRUNGEN

DURCHFLUSSMENGEN

TYP	ARTIKELNUMMER	MIN. ÖLMENGE (l/min)	MAX. ÖLMENGE (l/min)	OPTIMALE ÖLMENGE (l/min)
575	alle	2	8	5
577	alle	2/**5**	8/**15**	5/**10**
675	17SLL...	15	25	20
675	17SR0...	35	60	45
676	17TLL...	15/**10**	25/**20**	20/**15**
676	17TR0...	35/**12**	60/**25**	45/**18**
475	alle	2	8	5
476	ISO2	5	15	10
476	ISO3	10	20	15
598	ISO2	5	15	10
598	ISO3	10	20	15
598	ISO4	10	20	15
599	ISO2	5	15	10
599	ISO3	10	20	15
599	ISO4	10	20	15
673FS	ISO2	10	20	15
673FS	ISO3	15	25	20
673FS	18YR0...	30	60	40
673FS	18YR1...	35	60	45
673F	ISO2	10	20	15
673F	ISO3	15	25	20
673F	18ZR0...	30	60	40
673F	18ZR1...	35	60	45
678	17UFA...	10/**5**	20/**15**	15/**10**
678	17UH2...	15/**5**	25/**15**	20/**10**
883	17PFA...	10	20	15
883	17PH2...	15	25	20
883	17PLL...	15	25	20
883	17PKR...	30	60	45
883	17PQ5...	35	60	45

Fettgedruckte Werte betreffen die Durchflussmenge des Seitenschiebers.

ZUSÄTZE

Kit Schläuche mit Anschlüssen (für jede Hydraulikfunktion)	-
Kit Schläuche mit Schnellwechselkupplungen (für jede Hydraulikfunktion)	-
Manometer	-
Bronzegleitplatten	-
Schnellwechselvorrichtungen	-
Durchbohrungen für Lastschutzgitter	-
Magnetventil mit elektrischer Anlage (Spannungsangabe erforderlich)	-
Druckbegrenzungsventil (serienmäßig auf allen Geräten, außer BR 475 und 476)	-
Rückschlagventil zur Aufnahme von Fässern	-
Ventilblockseitenschub (für BR 883 / 673FS / 673F)	-
Separater Seitenschieber (für BR 883 / 673FS / 673F)	ISO2 - ISO3 - ISO4 -
Automatisches Schmiersystem für separaten Seitenschieber	-
Angeschraubte Gabeln (für BR 673FS)	ISO2 - ISO3 - ISO4 -

SONDERAUSFÜHRUNGEN

Auf Anfrage sind Zinkenverstellgeräte mit Sonderbreite und/oder Sonderöffnungsbereich lieferbar.
Auf Anfrage sind Gabelzinken verschiedener Querschnitte und Längen lieferbar.

Auf Anfrage sind Lastschutzgitter verschiedener Breiten und Höhen lieferbar.

598 Auf Anfrage mit Wellengabeln oder mit Teleskopgabelzinken ausgestattet.

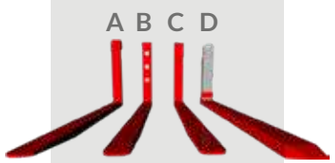
599 Auf Anfrage mit Wellengabeln oder mit Teleskopgabelzinken ausgestattet.

883 Auf Anfrage mit angeschweißten oder angeschraubten Gabeln oder mit Teleskopgabelzinken ausgestattet.

673F Auf Anfrage mit angeschraubten Gabeln oder mit Teleskopgabelzinken ausgestattet.

678 Auf Anfrage mit FEM-Aufhängung, ohne Seitenschub, mit angeschweißten oder angeschraubten Gabeln oder mit Teleskopgabelzinken ausgestattet.

A-Wellengabeln
B-Angeschraubte Gabeln
C-Angeschweißte Gabeln
D-Teleskopgabeln



917.T2

917.T4

917.2

917.4

918.T

918

107.2

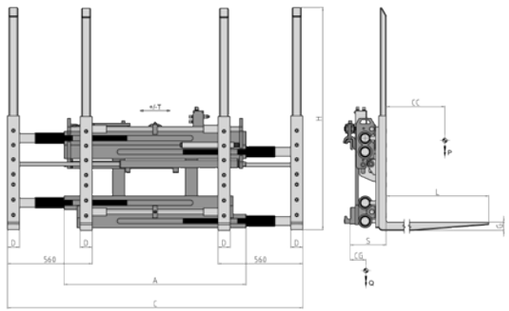
107.3

4. Mehrfachpalettenklammern

4.1	917.T2	Doppelpalettenklammer mit Separatem Seitenschieber für 1-2 Paletten	Seite. 38
4.2	917.T4	Doppelpalettenklammer mit Separatem Seitenschieber für 1-2-4 Paletten	Seite. 39
4.3	917.2	Doppelpalettenklammer für 1-2 Paletten	Seite. 40
4.4	917.4	Doppelpalettenklammer für 1-2-4 Paletten	Seite. 41
4.5	918.T	Dreifachpalettenklammer mit Separatem Seitenschieber	Seite. 42
4.6	918	Dreifachpalettenklammer	Seite. 43
4.7	107.2	Doppelseitenschieber	Seite. 44
4.8	107.3	Dreifachseitenschieber	Seite. 45
4.9		Optionen und Sonderausführungen	Seite. 46

Diese Geräte erlauben die Aufnahme und den Transport von einer oder mehreren Paletten zusammen. Normaleweise werden **Mehrfachpalettengeräte** für die Ab- und Verladung von LKW, Eisenbahnwagen oder Container angewendet, sowie für den innenbetrieblichen Transport, mit einer beachtlichen Reduzierung von Transportfristen, Verbräuchen und Kosten. Besonders geeignet für Anwendungsfelder wie Logistik, Glasindustrie, Getränkeindustrie und Palettenerzeugung.

917.T2 DOPPELPALETTENKLAMMER MIT SEPARATEM SEITENSCHIEBER FÜR 1-2 PALETTEN

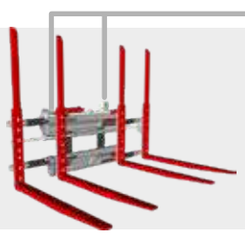


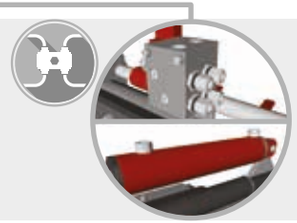
Das Modell 917.T2 erlaubt das Handling von einer oder zwei Paletten nebeneinander; der mäßige Rahmen erleichtert die Bewegung auch in beengten Räumen. Die Anschraubgagabelzinken vereinfachen die Ersetzung und sind serienmäßig mit verstärkten Knicken und Lasthaltern ausgestattet. Der separate Seitenschub fördert weiterhin das Aufgabeln der Paletten.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE	ÖFFNUNGSBEREICH		GABELZINKEN		SCHUB	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	P - Kg	CC - mm		A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	DxGxL mm	H mm	T - mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
15REA2A1004	2200	600	II	1200	560	1940	80x40x1150	1460	100	224	205	480	-
15RFB2A1005	2500	600	II	1200	560	1940	80x50x1150	1460	100	234	220	550	-
15RFB3A1005	2600	600	III	1200	560	1940	80x50x1150	1460	100	234	210	550	-
15RHF3A1005	3200	600	III	1200	560	1940	80x60x1150	1460	100	254	220	635	-
15RJV3A1003	4000	600	III	1400	560	1940	80x60x1150	1460	100	254	195	650	-

Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 200 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 46.

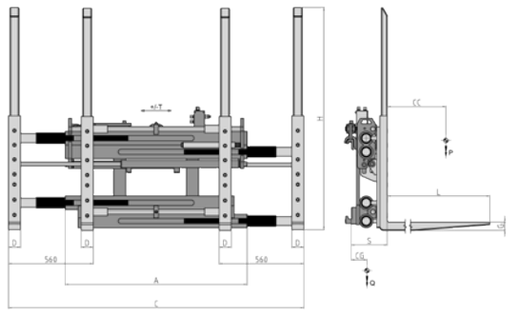
Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 46.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.





INDEX

917.T4 DOPPELPALETTENKLAMMER MIT SEPARATEM SEITENSCHIEBER FÜR 1-2-4 PALETTEN

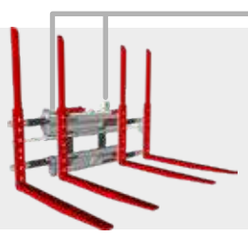


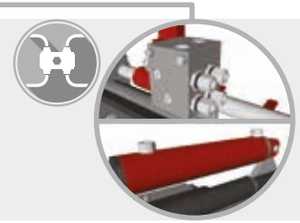
Das Modell 917.T4 erlaubt das Handling von einer oder zwei Paletten nebeneinander, oder vier Paletten in Doppeltiefe; der mäßige Rahmen erleichtert die Bewegung auch in beengten Räumen. Die Anschraubgabelzinken vereinfachen die Ersetzung und werden serienmäßig mit verstärkten Knicken und Lasthaltern ausgestattet. Der separate Seitenschub fördert weiterhin das Aufgabeln der Paletten.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE	ÖFFNUNGSBEREICH		GABELZINKEN		SCHUB	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	P - Kg	CC - mm		A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	DxGxL mm	H mm	T - mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
15RFC3A1001	2500	1200	III	1400	560	1940	80x60x2400	1460	100	225	480	1050	-
15RJ64A1001	3600	1200	IV	1400	560	1940	80x70x2400	1460	150	235	435	1320	-
15RKY4A1001	4600	1200	IV	1400	560	1940	80x70x2400	1460	150	235	445	1380	-

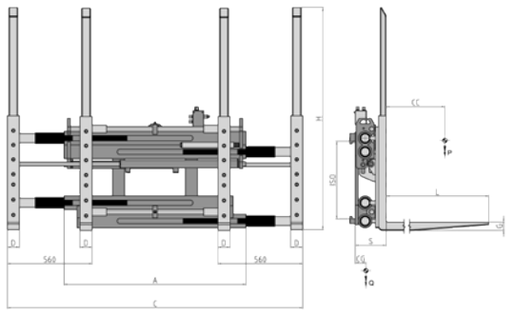
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 200 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 46.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 46.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.





917.2 DOPPELPALETTENKLAMMER FÜR 1-2 PALETTEN

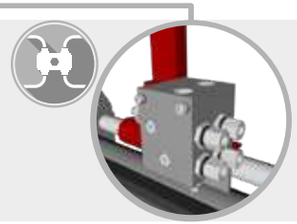


Das Modell 917.2 erlaubt das Handling von einer oder zwei Paletten nebeneinander; der mäßige Rahmen erleichtert die Bewegung auch in beengten Räumen. Die Anschraubgabelzinken vereinfachen die Ersetzung und werden serienmäßig mit verstärkten Knicken und Lasthaltern ausgestattet.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE	ÖFFNUNGSBEREICH		GABELZINKEN		VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	P - Kg	CC - mm		A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	DxGxL mm	H mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
15REA2A0004	2200	600	II	1200	560	1940	80x40x1150	1460	154	190	450	-
15RFB2A0005	2500	600	II	1200	560	1940	80x50x1150	1460	164	205	495	-
15RFB3A0005	2600	600	III	1200	560	1940	80x50x1150	1460	164	210	535	-
15RHF3A0005	3200	600	III	1200	560	1940	80x60x1150	1460	174	220	605	-
15RJV3A0003	4000	600	III	1400	560	1940	80x60x1150	1460	174	195	620	-

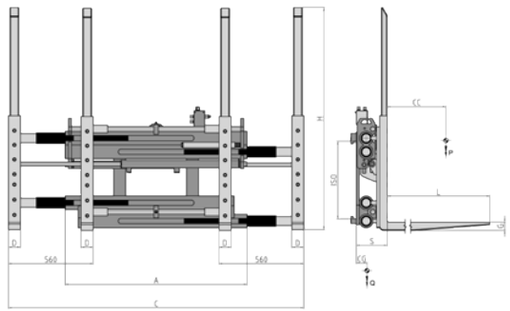
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 200 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 46.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 46.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



INDEX

917.4 DOPPELPALETTENKLAMMER FÜR 1-2-4 PALETTEN

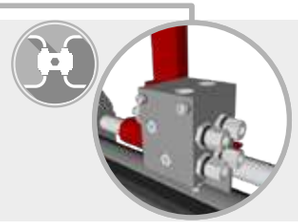


Das Modell 917.4 erlaubt das Handling von einer oder zwei Paletten nebeneinander, oder vier Paletten in Doppeltiefe; der mäßige Rahmen erleichtert die Bewegung auch in beengten Räumen. Die Anschraubgabelzinken vereinfachen die Ersetzung und werden serienmäßig mit verstärkten Knicken und Lasthaltern ausgestattet.

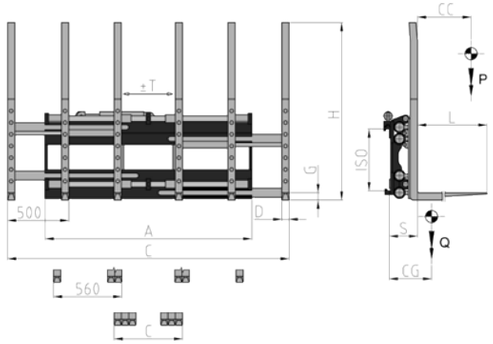
ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE	ÖFFNUNGSBEREICH		GABELZINKEN		VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	P - Kg	CC - mm		A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	DxGxL mm	H mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
15RFC3A0001	2500	1200	III	1400	560	1940	80x60x2400	1460	200	480	980	-
15RJ64A0001	3600	1200	IV	1400	560	1940	80x70x2400	1460	210	435	1250	-
15RKY4A0001	4600	1200	IV	1400	560	1940	80x70x2400	1460	210	445	1310	-

Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 200 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 46.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 46.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



918.T DREIFACHPALETTENKLAMMER MIT SEPARATEM SEITENSCHIEBER

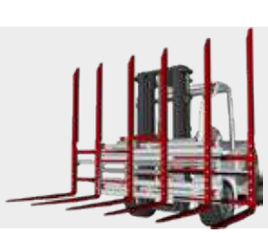


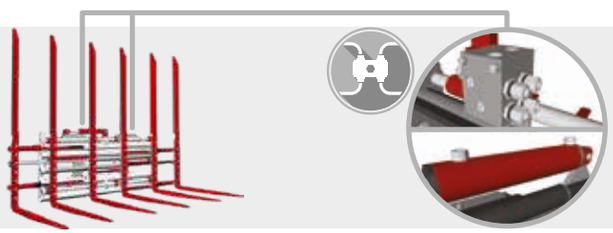
Das Modell 918.T erlaubt das Handling von einer, zwei oder drei Paletten nebeneinander; der mäßige Rahmen erleichtert die Bewegung auch in beengten Räumen. Die Anschraubgabelzinken vereinfachen die Ersetzung und werden serienmäßig mit verstärkten Knicken und Lasthaltern ausgestattet. Der separate Seitenschub fördert weiterhin das Aufgabeln der Paletten.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE	ÖFFNUNGSBEREICH		GABELZINKEN		SCHUB	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	P - Kg	CC - mm		A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	DxGxL mm	H mm	T - mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
15SH33A1001	3000	600	III	1630	560	2285	60x50x1150	1460	100	245	205	820	-
15SH33A1002	3000	600	III	1795	560	2450	60x50x1150	1460	100	250	200	840	-
15SJ53A1001	3600	600	III	1630	560	2285	60x60x1150	1460	100	248	240	860	-
15SJ53A1002	3600	600	III	1795	560	2450	60x60x1150	1460	100	248	237	880	-
15SJ53A1003	3600	600	III	2285	560	2940	60x60x1150	1460	100	248	225	980	-

Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 200 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 46.

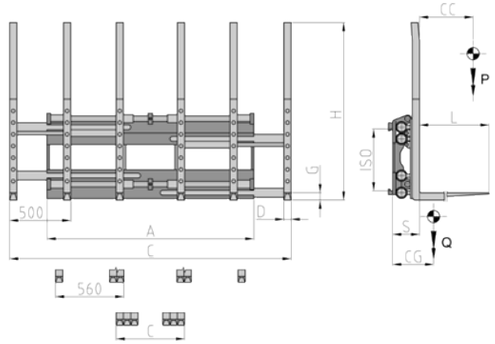
Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 46.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.





INDEX

918 DREIFACHPALETTENKLAMMER

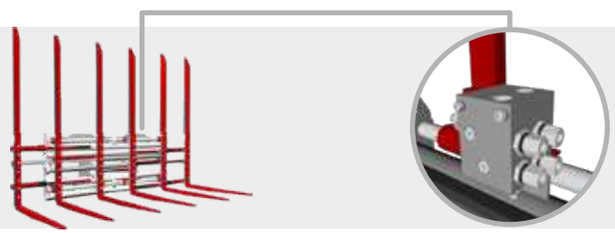


Das Modell 918 erlaubt das Handling von einer, zwei oder drei Paletten nebeneinander; der mäßige Rahmen erleichtert die Bewegung auch in beengten Räumen. Die Anschraubgabelzinken vereinfachen die Ersetzung und werden serienmäßig mit verstärkten Knicken und Lasthaltern ausgestattet.

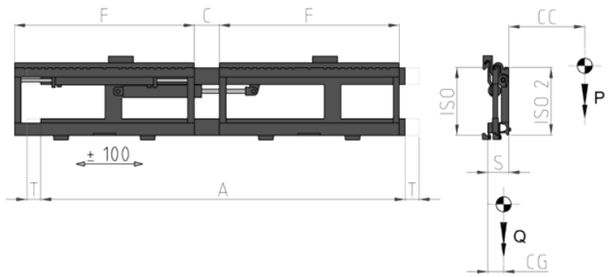
ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE	ÖFFNUNGSBEREICH		GABELZINKEN		VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	P - Kg	CC - mm		A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	DxGxL mm	H mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
15SH33A0001	3000	600	III	1630	560	2285	60x50x1150	1460	209	198	715	-
15SH33A0002	3000	600	III	1795	560	2450	60x50x1150	1460	209	218	760	-
15SJ53A0001	3600	600	III	1630	560	2285	60x60x1150	1460	219	225	755	-
15SJ53A0002	3600	600	III	1795	560	2450	60x60x1150	1460	219	217	815	-
15SJ53A0003	3600	600	III	2285	560	2940	60x60x1150	1460	219	210	900	-

Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 200 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 46.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 46.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



107.2 DOPPELSEITENSCHIEBER

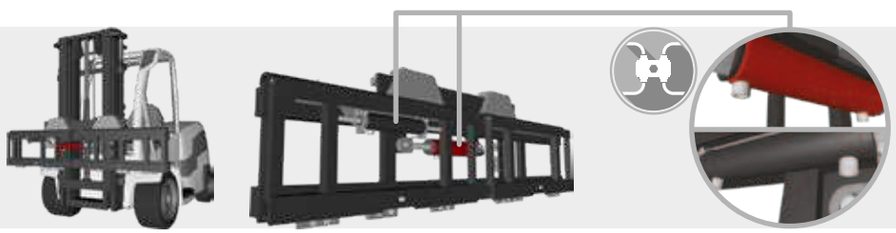


Die Mehrfachpalettengeräte erlauben das gleichzeitige Handling von mehreren Paletten. Der Doppelseitenschieber hat hinten eine Grund-Seitenschubstruktur, an der zwei zusätzliche Gabelträger - einmal starr und einmal noch verschiebbar - vorne angebracht sind: das erlaubt das gleichzeitige Aufgabeln von zwei oder vier Paletten je nach den benutzten Gabelzinken.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE		ABSTAND		SCHUB	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	P - Kg	CC - mm		A - mm	F - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	T - mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
15GFA2C3001	2500	500	II	1610	800	10	160	100	125	67	234	-
15GFA2C3002	2500	500	II	1980	980	10	220	100	125	68	276	-
15GHY7C3002	3500	500	III	1980	980	20	220	100	144	77	382	-
15GHY7C3003	3500	500	III	2080	980	100	300	100	144	80	390	-

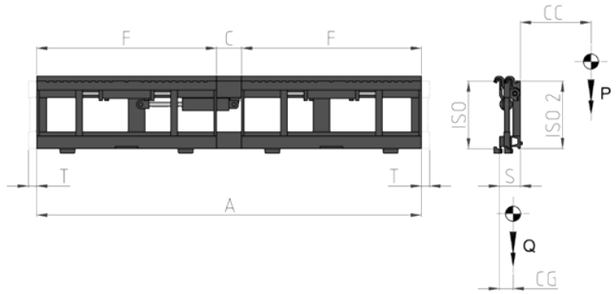
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 200 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 46.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 46.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



INDEX

107.3 DREIFACHSEITENSCHIEBER

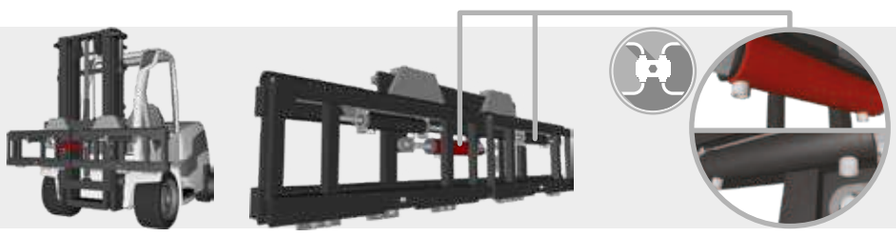


Die Mehrfachpalettengeräte erlauben das gleichzeitige Handling von mehreren Paletten. Der Doppelseitenschieber hat hinten eine Grund-Seitenschubstruktur, an der zwei zusätzliche verschiebbare Gabelträger vorne angebracht sind: das erlaubt das gleichzeitige Aufgabeln von zwei oder vier Paletten je nach den benutzten Gabelzinken.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE		ABSTAND		SCHUB	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	P - Kg	CC - mm		A - mm	F - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	T - mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
15AFA2C0001	2500	500	II	1610	800	10	310	100	125	68	239	-
15AFA2C0002	2500	500	II	2100	980	20	420	100	125	68	286	-
15AHY7C0001	3500	500	III	2100	980	20	420	100	144	78	400	-
15AHY7C0002	3500	500	III	2180	980	100	500	100	144	80	408	-

Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 200 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 46.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 46.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



OPTIONEN UND SONDERAUSFÜHRUNGEN

DURCHFLUSSMENGEN

TYP	ARTI-KELNUMMER	MIN. ÖLMENGE (l/min)	MAX. ÖLMENGE (l/min)	OPTIMALE ÖLMENGE (l/min)
917.T2	alle	30/**10**	50/**20**	45/**15**
917.T4	ISO3	30/**10**	50/**20**	45/**15**
917.T4	ISO4	30/**15**	50/**25**	45/**20**
917.2	alle	30	50	45
917.4	ISO3	30	50	45
917.4	ISO4	30	50	45
918.T	alle	30/**15**	50/**25**	45/**20**
918	alle	30	50	45
107.2	alle	10	20	15
107.3	alle	10	20	15

Fettgedruckte Werte betreffen die Durchflussmenge des Seitenschiebers.

ZUSÄTZE

Kit Schläuche mit Anschlüssen (für jede Hydraulikfunktion)	-
Kit Schläuche mit Schnellwechselkupplungen (für jede Hydraulikfunktion)	-
Manometer	-
Bronzegleitplatten	-
Schnellwechselvorrichtungen	-
Magnetventil mit elektrischer Anlage (Spannungsangabe erforderlich)	-
Druckbegrenzungsventil	-
Automatisches Schmiersystem für separaten Seitenschieber	-

SONDERAUSFÜHRUNGEN

Auf Anfrage sind Mehrfachpalettenklammern mit Sonderbreite und/oder Sonderschub lieferbar.

Auf Anfrage sind Gabelzinken verschiedener Querschnitte und Längen lieferbar.

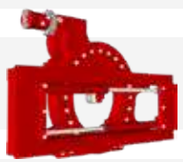
Auf Anfrage sind Lastschutzgitter verschiedener Breiten und Höhen lieferbar.

Auf Anfrage können die Mehrfachpalettengeräte mit Lasthaltern nach kundenspezifischen Maßen und Öffnungsbereichen kombiniert werden.

A-Wellengabeln
B-Angeschraubte Gabeln
C-Angeschweißte Gabeln
D-Teleskopgabeln

301

301RFI



213

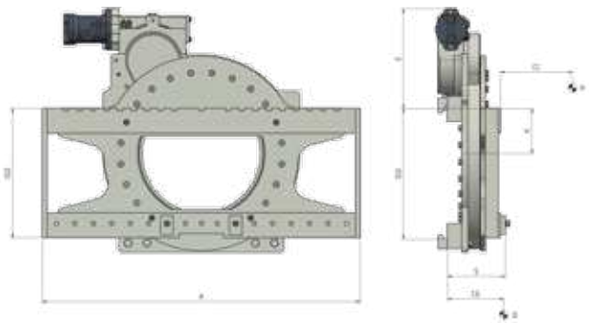
219

5. Drehgeräte

5.1	301	360° Drehgerät	Seite. 50
5.2	301RFI	360° Drehgerät mit Integrierter Zinkenverstellung	Seite. 51
5.3	213	360° Endlos Kistendrehgerät mit Oberem Lasthalter	Seite. 52
5.4	219	360° Endlos Kistendrehgerät mit L-förmiger Haltevorrichtung	Seite. 53
5.5		Optionen und Sonderausführungen	Seite. 54

Drehgeräte werden für das Drehen/Umdrehen von Lasten benutzt. Alle Modelle gewährleisten eine 360° Drehung in beide Richtungen, welche durch einen oder zwei Hydromotoren möglich ist.

301 360° DREHGERÄT

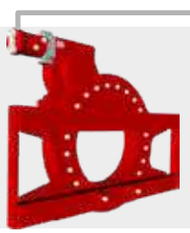


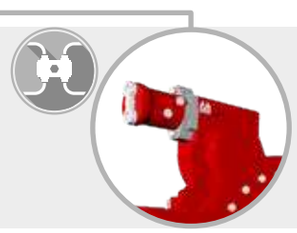
Drehgeräte werden für das Drehen/Umdrehen von Lasten benutzt. Alle Modelle gewährleisten eine 360° Drehung in beide Richtungen. Sollte die Last umgedreht transportiert werden, ist die Anwendung von Gabelzinken mit verstärkten unteren Pratzen nötig; auf Anfrage sind auch Ausführungen mit wellengeführten Gabelzinken möglich. Auf Anfrage können Sonderausführungen für Gießereien, Landwirtschaft und Fischindustrie geliefert werden.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE	HÖHE	MIN GABEL-TRÄGERBREITE	ROTATION-SZENTRUM	ÖLMENGE (LITER/UMDREHUNG)	DREHMOMENT	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	P - Kg	CC - mm		A - mm	E - mm	mm	X -mm		Nm P 100 bar	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
23EC42C0002	1600	500	II	1000	329	580	141	8.1	6700	167	78	184	-
23EE82C0002	2200	500	II	1100	329	580	141	8.1	6700	167	79	187	-
23EH23C0002	3000	500	III	1150	369	750	185	8.8	7400	177	80	310	-
23EHS3C0002	3400	500	III	1270	369	750	185	8.8	12300	177	81	320	-
23EK63C0024	4200	500	III	1400	369	750	185	8.8	12300	177	83	330	-
23EL83C0002	4800	500	III	1660	369	750	185	8.8	12300	177	86	340	-
23EKR4C0001	4500	600	IV	1350	290	1060	235	12	13000	203	93	576	-
23ELM4C0001	5000	600	IV	1600	290	1060	235	12	13000	203	95	600	-
23END4C0001	5500	600	IV	1800	290	1060	235	14	14100	203	92	670	-
23EQ54C0001	7000	600	IV	2000	290	1050	262	18	16200	231	112	838	-
23ER04C0002	8000	600	IV	2000	290	1050	262	22	24200	231	112	838	-
23ERQ5C0001	10000	600	V	2000	380	1630	224	26	29500	256	132	1450	-

Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 54.

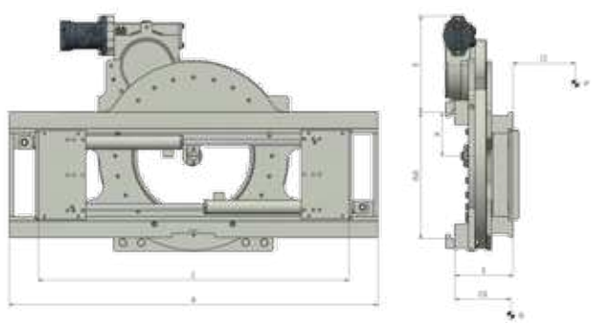
Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 54.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.





INDEX

301RFI 360° DREHGERÄT MIT INTEGRIERTER ZINKENVERSTELLUNG

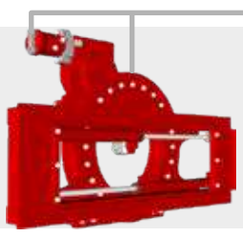


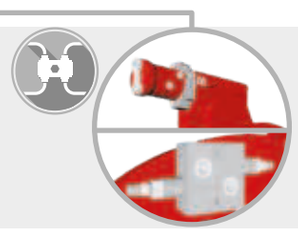
Die Geräte der BR 301RFI werden für das Drehen/Umdrehen von Lasten benutzt, mit der Möglichkeit den Abstand zwischen Gabeln hydraulisch zu verstellen; damit können Lasten verschiedener Breiten aufgenommen werden. Alle Modelle gewährleisten eine 360° Drehung in beide Richtungen. Sollte die Last umgedreht transportiert werden, ist die Anwendung von Gabelzinken mit verstärkten unteren Pratzen nötig; auf Anfrage sind auch Ausführungen mit wellengeführten Gabelzinken möglich. Auf Anfrage können Sonderausführungen für Gießereien, Landwirtschaft und Fischindustrie geliefert werden.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE	MIN GABEL-TRÄGERBREITE	ROTATIONSZE-NTRUM	ÖFFNUNGSBEREICH		HÖHE	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	P - Kg	CC - mm		A - mm	mm	X -mm	C MIN - mm	C MAX - mm	E - mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
23EC42C3001	1600	500	II	900	580	141	320	900	314	189	95	236	-
23EC42C3002	1600	500	II	1000	580	141	320	1000	314	189	96	246	-
23EE82C3010	2200	500	II	1000	580	141	320	1000	314	189	96	246	-
23EE82C3002	2200	500	II	1100	580	141	320	1100	314	189	97	256	-
23EH23C3006	3000	500	III	1100	750	185	430	1100	336	197	99	400	-
23EH23C3002	3000	500	III	1150	750	185	430	1150	336	197	100	406	-
23EH23C3003	3000	500	III	1270	750	185	430	1270	336	197	101	416	-
23EHS3C3001	3400	500	III	1150	750	185	430	1150	336	197	100	406	-
23EHS3C3002	3400	500	III	1270	750	185	430	1270	336	197	101	416	-
23EK63C3001	4200	500	III	1270	750	185	430	1270	336	197	101	416	-
23EK63C3002	4200	500	III	1660	750	185	430	1660	336	197	106	436	-
23EL83C3001	4800	500	III	1270	750	185	430	1270	336	197	101	416	-
23EL83C3002	4800	500	III	1660	750	185	430	1660	336	197	106	436	-
23ELM4C3001	5000	600	IV	1600	1060	235	560	1600	307	227	117	734	-
23END4C3001	5500	600	IV	1800	1060	235	560	1800	307	227	120	760	-
23EQ54C3001	7000	600	IV	2000	1050	262	560	2000	287	276	140	950	-
23ER04C3002	8000	600	IV	2000	1050	262	560	2000	287	276	140	950	-

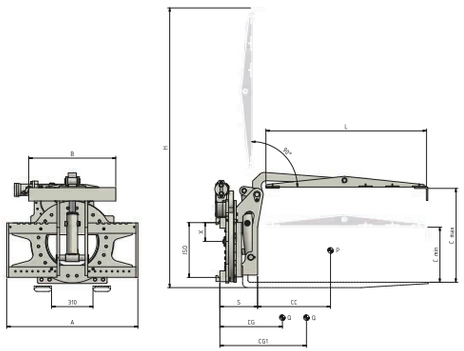
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 54.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 54.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.





213 360° ENDLOS KISTENDREHGERÄT MIT OBEREM LASTHALTER

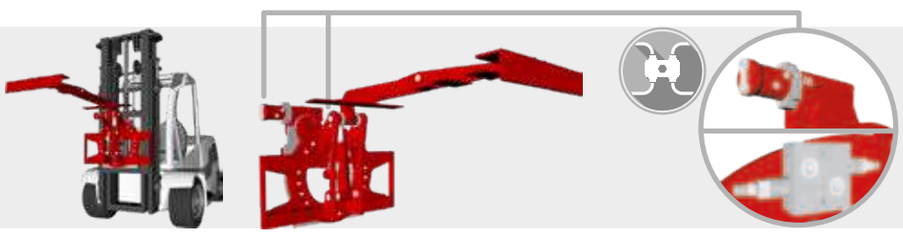


Die BR 213 ist durch das spezielle Verriegelungssystem der Behälter besonders für das Entleeren von Kisten und Behältern mit jeglichem Inhalt (Schrott, Recycling, landwirtschaftlichen Produkten) geeignet.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT EINGEFAHRENES GERÄTES	LSP	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE	HÖHE	KISTENHÖHE AB GABELNIVEAU		DRUCKRAHMENLÄNGE	VORBAUMAß	ESP	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	P - Kg	CC - mm		A - mm	H - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	L - mm	S - mm	CG - mm	CG1 - mm	Q - Kg	euro
25A342A0006	2500	500	II	980	1945	360	680	1175	320	175	245	275	-

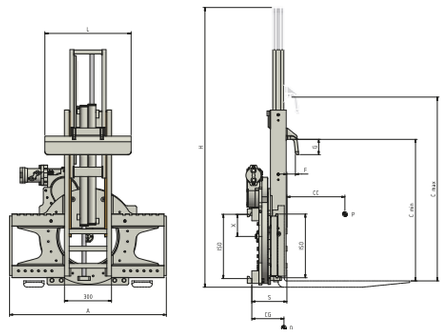
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 54.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 54.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



INDEX

219 360° ENDLOS KISTENDREHGERÄT MIT L-FÖRMIGER HALTEVORRICHTUNG

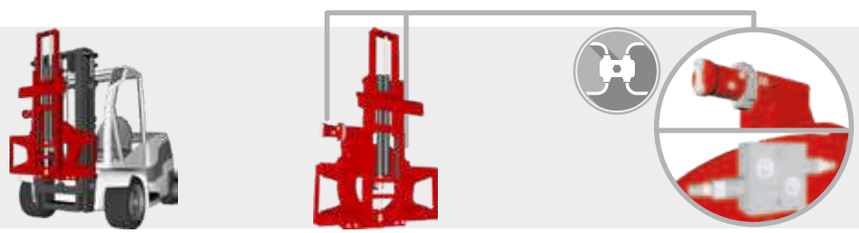


Die BR 219 ist durch das spezielle Verriegelungssystem der Behälter besonders für das Entleeren von Kisten und Behältern mit jeglichem Inhalt (Schrott, Recycling, landwirtschaftlichen Produkten) geeignet.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE	HÖHE	KISTENHÖHE AB GABELNIVEAU		HALTEVOR-RICHTUNGSABMESSUNG	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	P - Kg	CC - mm		A - mm	H - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	F x G x L mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
25C342A0013	2200	500	II	1000	1300	300	1000	55 x 100 x 500	225	150	310	-
25C342A0020	2200	500	II	1100	1300	300	1000	60 x 60 x 600	225	150	320	-
25C3Q3A0004	3000	500	III	1150	2100	300	1400	70 x 100 x 300	194	110	460	-

Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 54.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 54.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



OPTIONEN UND SONDERAUSFÜHRUNGEN

DURCHFLUSSMENGEN

TYP	ARTIKELNUMMER	MIN. ÖLMENGE (l/min)	MAX. ÖLMENGE (l/min)	OPTIMALE ÖLMENGE (l/min)
301	23EC4...	10	60	25
301	23EE8...	10	60	25
301	23EHS...	10	60	25
301	23EK6...	10	60	25
301	23EL8...	10	60	25
301	23ELM...	15	60	30
301	23END...	15	60	30
301	23EQ5...	15	60	35
301	23ER0...	15	60	35
301	23ERQ...	15	60	35
301RFI	23EC4...	15/**10**	60/**35**	35/**25**
301RFI	23EE8...	15/**10**	60/**35**	35/**25**
301RFI	23EH2...	15/**10**	60/**35**	35/**25**
301RFI	23EHS...	15/**10**	60/**35**	35/**25**
301RFI	23EK6...	15/**10**	60/**35**	35/**25**
301RFI	23EL8...	15/**15**	60/**50**	35/**30**
301RFI	23ELM...	15/**15**	60/**50**	35/**30**
301RFI	23END...	15/**15**	60/**50**	35/**30**
301RFI	23EQ5...	15/**15**	60/**50**	35/**30**
301RFI	23ER0...	15/**15**	60/**50**	35/**30**
213	25A34...	10/**10**	60/**40**	25/**25**
219	alle	10/**10**	60/**40**	25/**25**

Fettgedruckte Werte betreffen die Durchflussmenge der Funktionen unterschiedlich von Drehfunktion.

ZUSÄTZE

Kit Schläuche mit Anschlüssen (für jede Hydraulikfunktion)	-
Kit Schläuche mit Schnellwechselkupplungen (für jede Hydraulikfunktion)	-
Manometer	-
Bronzegleitplatten	-
Schnellwechselvorrichtungen	-
Durchbohrungen für Lastschutzgitter	-
Magnetventil mit elektrischer Anlage (Spannungsangabe erforderlich)	-
Druckbegrenzungsventil	-
Rückschlagventil zur Aufnahme von Fässern	-
Ventilblockseitenschub für Ausführungen der BR 301RFI mit Wellengabeln	-
Separater Seitenschieber	ISO2 - ISO3 - ISO4 -
Automatisches Schmiersystem für separaten Seitenschieber	-
Mechanische Sperrvorrichtung auf 180°	-

SONDERAUSFÜHRUNGEN

Auf Anfrage sind Drehgeräte mit Sonderbreite und / oder Sonderschub lieferbar.

Auf Anfrage sind Lasthalter zu den BR 213 und 219 auch mit verschiedenen Maßen und Hübe verfügbar.

Auf Anfrage sind Gabelzinken verschiedener Querschnitte und Längen lieferbar.

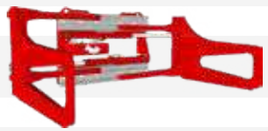
Auf Anfrage sind Lastschutzgitter verschiedener Breiten und Höhen lieferbar.

Wellengeführte Gabelzinkenaufnahme	ISO2 - ISO3 - ISO4 -
Seitliche Stützgabel (1000 mm)	ISO2 - ISO3 -
Gießerei-Ausführung (hitzebeständiger Schutz des Drehkranzes)	ISO2 - ISO3 - ISO4 - ISO5 -
Fischerei-Ausführung (geschützter Drehkranz und Korrosionsschutzbehandlung)	ISO2 - ISO3 - ISO4 - ISO5 -
Motorschutzblech	ISO2 - ISO3 - ISO4 - ISO5 -
Verschluss des Zentrallochs	ISO2 - ISO3 - ISO4 - ISO5 -
Zentralschmiersystem mit hitzebeständigem Fett.	ISO2 - ISO3 - ISO4 - ISO5 -

A-Wellengabeln
B-Angeschraubte Gabeln
C-Angeschweißte Gabeln
D-Teleskopgabeln

474.170

474.150

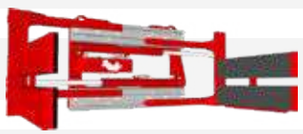


474.131

116.131

474.130

116.130



474.137

474.195

474.141

474.180

474.181

474.160

474.190

6. Klammern

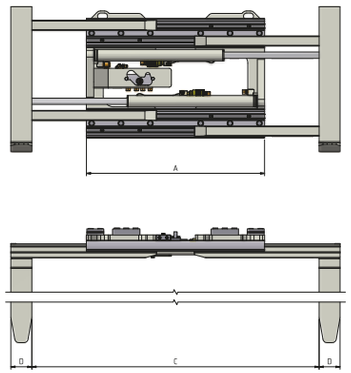
6.1	474.170	Klammer mit Angeschweißten Gabeln	Seite. 58
6.2	474.150	Drehgabelklammer	Seite. 60
6.3	474.131	Ballenklammer mit Schmalen Armen	Seite. 62
6.4	116.131	Ballenklammer mit Schmalen Armen	Seite. 64
6.5	474.130	Ballenklammer mit Kastenförmigen Armen	Seite. 66
6.6	116.130	Ballenklammer mit Kastenförmigen Armen	Seite. 68
6.7	474.137	Ballenklammer mit Gummibeschichteten Armen	Seite. 70
6.8	474.195	Schaumstoffklammer	Seite. 72
6.9	474.141	Steinklammer mit Hydraulischem Ausgleich	Seite. 73
6.10	474.12.180	Karton- und Weiße-Ware-Klammer mit zwei Pendelnden Seitenarmen	Seite. 74
6.11	474.24.180	Karton- und Weiße-Ware-Klammer mit zwei Pendelnden Seitenarmen	Seite. 75
6.12	474.181	Karton- und Weiße-Ware-Klammer mit Starren Seitenarmen	Seite. 76
6.13	474.160	Fassklammer für ein oder zwei Fässer	Seite. 78
6.14	474.190	Fassklammer für zwei oder vier Fässer	Seite. 79
6.15		Optionen und Sonderausführungen	Seite. 80

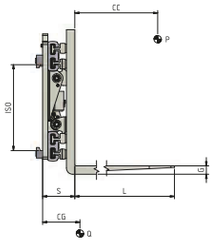
Diese Anbaugeräte sind für die Aufnahme von Lasten durch seitliches **Klemmen** bestimmt. Die **Klammerkraft**, welche durch ein hydraulisches Ventil einstellbar ist, ermöglicht einen sicheren Transport der Last; alle **Klammern** sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Regenerierventil ausgerüstet. Die min. und max. Öffnungen können an spezifische Anforderungen angepasst werden. Auf Anfrage können die **Klammern** mit separatem Seitenschieber oder mit Ventilblockseitenschub geliefert werden.

INDEX

474.170 KLAMMER MIT ANGESCHWEISSTEN GABELN

KLAMMER MIT ANGESCHWEISSTEN GABELN





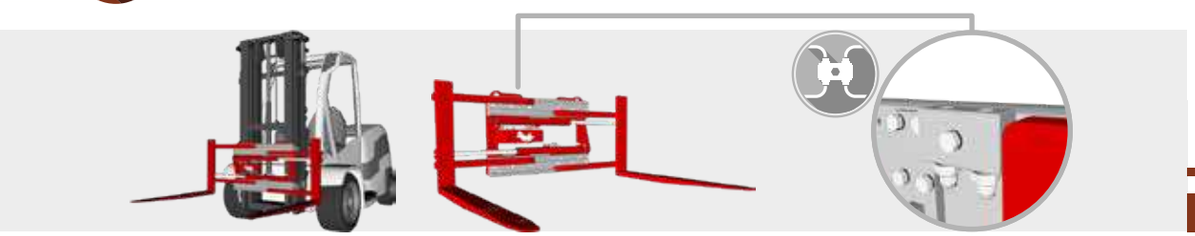
Die Klammern der BR 474.170, mit angeschweißten Gabelzinken, sind besonders geeignet für Benutzer, die die Waren sowohl auf Paletten als auch durch Klemmen transportieren müssen. Die Klammerkraft, welche durch ein hydraulisches Ventil einstellbar ist, ermöglicht einen sicheren Transport der Last; alle Klammern sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Regenerierventil ausgerüstet. Die min. und max. Öffnungen, sowie Querschnitt und Länge der Gabeln, können an spezifische Anforderungen angepasst werden. Auf Anfrage können die Klammern mit separatem Seitenschieber oder mit Ventilblockseitenschub geliefert werden.

	ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT ALS KLAMMER	TRAGFÄHIGKEIT AUF GABELN	LSP	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE	ÖFFNUNGSBEREICH IK – GABELN		GABELZINKEN	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
		P - Kg	P - Kg	CC - mm		A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	DxGxL mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
*	**11L03AQ2A0004**	1200	1400	500	II	850	340	1380	100x40x1200	149	191	250	-
	11L03AQ2A0013	1200	1400	500	II	950	440	1680	100x40x1200	149	194	252	-
	11L03AQ2A0007	1200	1400	500	II	1050	540	1980	100x40x1200	149	188	261	-
*	**11L03BE2A0018**	1400	1900	500	II	950	360	1510	100x40x1200	182	188	350	-
	11L03BE2A0019	1400	1900	500	II	1050	460	1810	100x40x1200	182	185	365	-
	11L03BE2A0026	1400	1900	500	II	1150	560	2110	100x40x1200	182	182	381	-
	11L03BE2A0027	1400	1900	500	II	1250	460	2010	100x40x1200	182	181	386	-
*	**11L03CG2A0006**	1700	2100	500	II	950	360	1510	100x40x1200	182	188	350	-
	11L03CG2A0009	1700	2100	500	II	1050	460	1810	100x40x1200	182	185	365	-
*	**11L03D62A0023**	1900	2400	500	II	1050	330	1580	120x45x1200	187	202	390	-
	11L03D62A0034	1900	2400	500	II	1150	430	1880	120x45x1200	187	199	409	-
	11L03D62A0035	1900	2400	500	II	1250	530	2180	120x45x1200	187	195	425	-
	11L03D62A0036	1900	2400	500	II	1350	630	2480	120x45x1200	187	192	441	-
*	**11L03EY3A0012**	2400	2900	500	III	1050	330	1580	120x45x1200	187	202	420	-
	11L03EY3A0021	2400	2900	500	III	1150	430	1880	120x45x1200	187	199	409	-
	11L03G03A0022	2700	3600	500	III	1100	470	1840	120x50x1200	215	208	550	-
*	**11L03G03A0023**	2700	3600	500	III	1200	320	1640	120x50x1200	215	204	514	-
	11L03G03A0019	2700	3600	500	III	1300	470	2040	120x50x1200	215	202	539	-
	11L03HY3A0014	3500	4500	500	III	1200	350	1760	150x50x1200	225	216	580	-
	11L03HY3A0015	3500	4500	500	III	1300	450	2060	150x50x1200	225	215	606	-
	11L03HY3A0016	3500	4500	500	III	1400	550	2360	150x50x1200	225	213	632	-
*	**11L03KQ3A0001**	4500	5000	500	III	1400	260	1790	150x60x1200	240	194	695	-
*	**11L03KQ3A0002**	4500	5000	500	III	1600	260	1990	150x60x1200	240	196	800	-
*	**11L03LM4A0001**	5000	6000	600	IV	1500	260	1890	150x65x1200	245	205	740	-
*	**11L03LM4A0002**	5000	6000	600	IV	1700	260	2090	150x65x1200	245	210	755	-
*	**11L03ND4A0001**	6000	7000	600	IV	1500	260	1890	150x70x1200	265	220	855	-
*	**11L03ND4A0002**	6000	7000	600	IV	1700	260	2090	150x70x1200	265	225	875	-
*	**11L03Q54A0001**	7000	8000	600	IV	1750	160	2040	200x70x1200	280	240	1010	-
*	**11L03Q54A0002**	7000	8000	600	IV	2000	160	2280	200x70x1200	280	260	1040	-

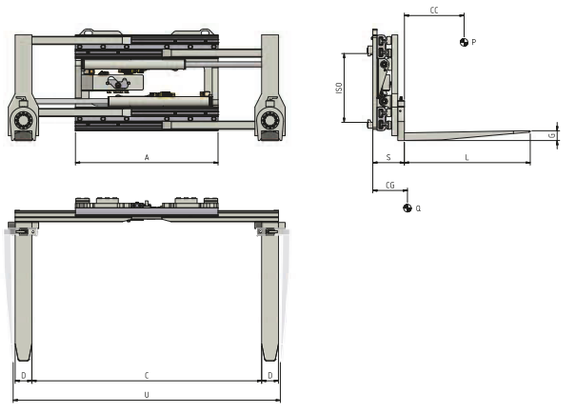
* Vorzugsmodell zur Aufnahme von Europaletten

Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 80.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 80.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



474.150 DREHGABELKLAMMER



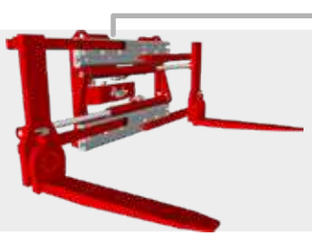
Die Klammern der BR 474.150, mit drehbaren Gabeln, sind besonders geeignet für Benutzer, die die Waren sowohl auf Paletten als auch durch Klemmen transportieren müssen. Die Klammerkraft, welche durch ein hydraulisches Ventil einstellbar ist, ermöglicht einen sicheren Transport der Last; alle Klammern sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Regenerierventil ausgerüstet. Die Rotation der Gabeln kann manuell oder, auf Anfrage, durch eine zusätzliche Funktion des Staplers hydraulisch erfolgen. Die min. und max. Öffnungen, sowie die Abmessungen der Seitenarme, können an spezifische Anforderungen angepasst werden. Auf Anfrage können die Klammern mit separatem Seitenschieber oder mit Ventilblockseitenschub geliefert werden.

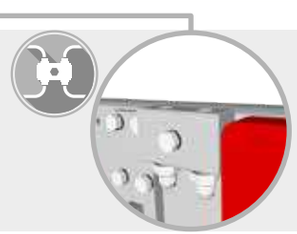
	ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT ALS KLAMMER	TRAGFÄHIGKEIT AUF GABELN	LSP	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE	ÖFFNUNGSBEREICH IK – GABELN		ÖFFNUNGSBEREICH IK – 90° UMGEDREHTEN GABELN		GABELZINKEN	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
		P - Kg	P - Kg	CC - mm		A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	U MIN - mm	U MAX - mm	DxGxL mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
*	**11L05AQ2A0001**	1200	1400	500	II	850	340	1380	590	1630	100x45x1000	191	198	273	-
	11L05AQ2A0002	1200	1400	500	II	950	440	1680	690	1930	100x45x1000	191	196	282	-
	11L05AQ2A0003	1200	1400	500	II	1050	540	1980	790	2230	100x45x1000	191	194	291	-
*	**11L05AQ2A0004**	1200	1400	500	II	1050	240	1380	490	1630	100x45x1000	191	199	288	-
*	**11L05BE2A0011**	1400	1900	500	II	950	310	1430	605	1725	120x50x1000	227	243	397	-
*	**11L05BE2A0012**	1400	1900	500	II	1050	310	1530	605	1825	120x50x1000	227	238	413	-
	11L05BE2A0020	1400	1900	500	II	1150	540	2090	835	2385	120x50x1000	227	234	429	-
	11L05BE2A0021	1400	1900	500	II	1250	440	1990	735	2285	120x50x1000	227	233	434	-
*	**11L05CG2A0009**	1700	2100	500	II	950	310	1430	605	1725	120x50x1000	227	243	397	-
*	**11L05CG2A0012**	1700	2100	500	II	1050	310	1530	605	1825	120x50x1000	227	238	413	-
*	**11L05CG2A0013**	1700	2100	500	II	1050	240	1390	535	1685	120x50x1000	227	237	405	-
*	**11L05D62A0001**	1900	2400	500	II	1050	250	1450	590	1790	150x50x1000	227	220	430	-
	11L05D62A0002	1900	2400	500	II	1150	400	1850	740	2190	150x50x1000	227	216	445	-
*	**11L05D62A0003**	1900	2400	500	II	1150	200	1450	540	1790	150x50x1000	227	218	435	-
	11L05D62A0004	1900	2400	500	II	1250	500	2150	840	2490	150x50x1000	227	213	461	-
	11L05D62A0005	1900	2400	500	II	1350	600	2450	940	2790	150x50x1000	227	210	477	-
*	**11L05EY3A0001**	2400	2900	500	III	1050	250	1450	590	1790	150x50x1000	227	220	430	-
	11L05EY3A0002	2400	2900	500	III	1150	400	1850	740	2190	150x50x1000	227	216	445	-
*	**11L05EY3A0003**	2400	2900	500	III	1150	200	1450	540	1790	150x50x1000	227	218	435	-
	11L05G03A0001	2700	3500	500	III	1100	430	1800	790	2160	150x60x1000	274	236	578	-
	11L05G03A0002	2700	3500	500	III	1200	330	1700	690	2060	150x60x1000	274	232	604	-
	11L05G03A0003	2700	3500	500	III	1300	430	2000	790	2360	150x60x1000	274	230	622	-
	11L05G03A0004	2700	3500	500	III	1400	530	2300	890	2660	150x60x1000	274	226	658	-

* Vorzugsmodell zur Aufnahme von Europaletten

Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 80.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 80.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.

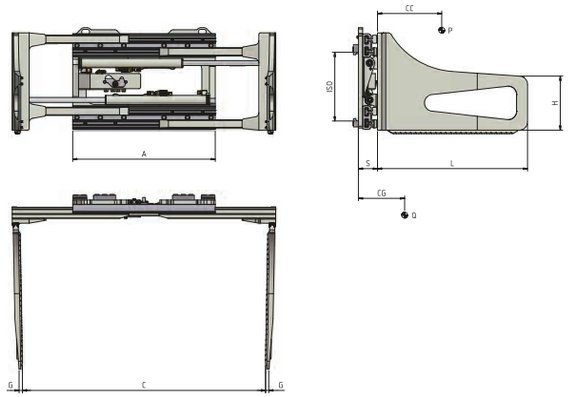




INDEX

474.131 BALLENKLAMMER MIT SCHMALEN ARMEN

BALLENKLAMMER MIT SCHMALEN ARMEN

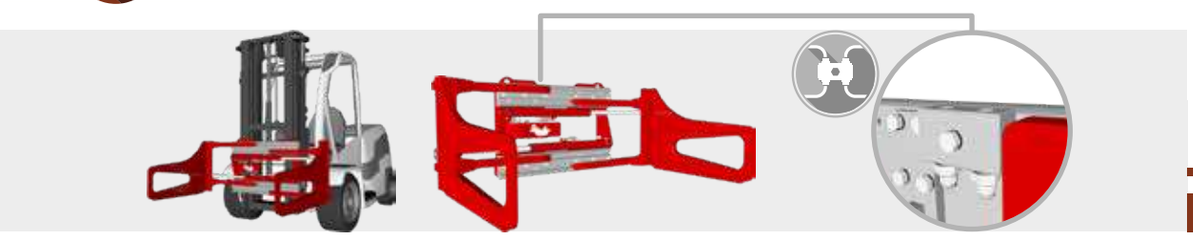


Die Klammern der BR 474.131, mit dünnen Seitenarmen vollständig durchgeschweißt, sind besonders geeignet für die Aufnahme von Ballen jeder Art: Papier, Karton, Kunststoff, Schrott und sonstige. Die Klammerkraft, welche durch ein hydraulisches Ventil einstellbar ist, ermöglicht einen sicheren Transport der Last; alle Klammern sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Regenerierventil ausgerüstet. Die min. und max. Öffnungen, sowie die Abmessungen der Seitenarme, können an spezifische Anforderungen angepasst werden. Auf Anfrage können die Klammern mit separatem Seitenschieber oder mit Ventilblockseitenschub geliefert werden.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE	ÖFFNUNGSBEREICH		ARMABMESSUNGEN	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	P - Kg	CC - mm		A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	GxHxL mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
11L07AQ2A0002	1200	500	II	850	420	1460	21x350x900	109	221	290	-
11L07AQ2A0001	1200	500	II	950	520	1760	21x350x900	109	216	310	-
11L07AQ2A0003	1200	500	II	1050	620	2060	21x350x900	109	212	320	-
11L07BE2A0002	1400	500	II	950	420	1570	21x400x1000	137	254	460	-
11L07BE2A0003	1400	500	II	1050	520	1870	21x400x1000	137	248	480	-
11L07BE2A0004	1400	500	II	1150	620	2170	21x400x1000	137	243	500	-
11L07BE2A0005	1400	500	II	1250	520	2070	21x400x1000	137	241	464	-
11L07CG2A0001	1700	500	II	950	420	1570	21x400x1000	137	254	450	-
11L07CG2A0002	1700	500	II	1050	520	1870	21x400x1000	137	248	460	-
11L07D62A0003	1900	500	II	1050	420	1670	23x400x1000	137	249	505	-
11L07D62A0004	1900	500	II	1150	520	1970	23x400x1000	137	244	510	-
11L07D62A0005	1900	500	II	1250	620	2270	23x400x1000	137	239	480	-
11L07D62A0006	1900	500	II	1350	720	2570	23x400x1000	137	235	510	-
11L07EY3A0001	2400	500	III	1050	420	1670	23x400x1000	137	249	520	-
11L07EY3A0002	2400	500	III	1150	520	1970	23x400x1000	137	244	540	-
11L07G03A0001	2700	500	III	1100	550	1920	26x400x1000	157	271	720	-
11L07G03A0002	2700	500	III	1100	530	1900	26x400x1200	157	329	750	-
11L07G03A0003	2700	500	III	1200	450	1820	26x400x1000	157	266	730	-
11L07G03A0004	2700	500	III	1200	430	1800	26x400x1200	157	322	815	-
11L07G03A0005	2700	500	III	1300	540	2110	26x400x1000	157	261	756	-
11L07G03A0006	2700	500	III	1300	530	2100	26x400x1200	157	316	810	-
11L07G03A0007	2700	500	III	1400	640	2410	26x400x1000	157	257	800	-
11L07G03A0008	2700	500	III	1400	630	2400	26x400x1200	157	311	828	-
11L07HY3A0001	3500	500	III	1200	470	1880	29x500x1200	167	366	910	-
11L07HY3A0002	3500	500	III	1200	460	1870	29x500x1500	167	452	965	-
11L07HY3A0003	3500	500	III	1300	570	2180	29x500x1200	167	360	958	-
11L07HY3A0004	3500	500	III	1300	560	2170	29x500x1500	167	445	1015	-
11L07HY3A0005	3500	500	III	1400	680	2490	29x500x1200	167	354	978	-
11L07HY3A0006	3500	500	III	1400	660	2470	29x500x1500	167	438	1035	-

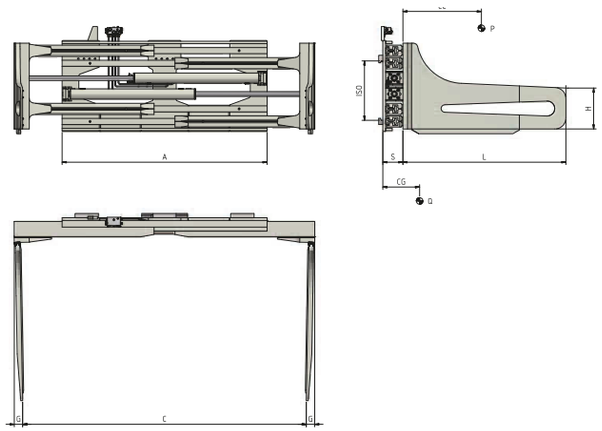
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 80.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 80.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



116.131 BALLENKLAMMER MIT SCHMALEN ARMEN

BALLENKLAMMER MIT SCHMALEN ARMEN



Die Klammern der BR 116.131, mit dünnen Seitenarmen vollständig durchgeschweißt, sind besonders geeignet für die Aufnahme von Ballen jeder Art: Papier, Karton, Kunststoff, Schrott und sonstige. Die Klammerkraft, welche durch ein hydraulisches Ventil einstellbar ist, ermöglicht einen sicheren Transport der Last; alle Klammern sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Regenerierventil ausgerüstet. Die min. und max. Öffnungen, sowie die Abmessungen der Seitenarme, können an spezifische Anforderungen angepasst werden. Auf Anfrage können die Klammern mit separatem Seitenschieber oder mit Ventilblockseitenschub geliefert werden.

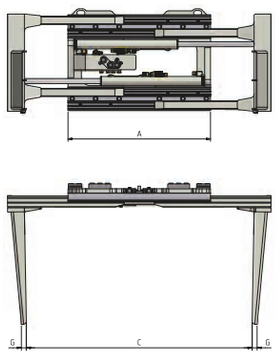
ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE	ÖFFNUNGSBEREICH		ARMABMESSUNGEN	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	P - Kg	CC - mm		A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	GxHxL mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
11G07KQ3A0005	4500	500	III	1400	630	2260	90x450x1200	185	210	1115	-
11G07KQ3A0006	4500	500	III	1400	620	2250	90x450x1400	185	230	1165	-
11G07KQ3A0007	4500	500	III	1400	610	2240	90x450x1600	185	250	1220	-
11G07KQ3A0008	4500	500	III	1700	630	2560	90x450x1200	185	200	1175	-
11G07KQ3A0009	4500	500	III	1700	620	2550	90x450x1400	185	220	1225	-
11G07KQ3A0010	4500	500	III	1700	610	2540	90x450x1600	185	240	1280	-
11G07LL4A0012	5000	600	IV	1600	660	2500	90x450x1200	185	177	1340	-
11G07LL4A0013	5000	600	IV	1600	650	2490	90x450x1400	185	195	1400	-
11G07LL4A0014	5000	600	IV	1600	640	2480	90x450x1600	185	237	1450	-
11G07LL4A0015	5000	600	IV	1700	760	2800	90x450x1200	185	158	1400	-
11G07LL4A0016	5000	600	IV	1700	750	2790	90x450x1400	185	191	1450	-
11G07LL4A0017	5000	600	IV	1700	740	2780	90x450x1600	185	215	1490	-
11G07NC4A0010	6000	600	IV	1600	660	2500	90x450x1200	185	169	1400	-
11G07NC4A0011	6000	600	IV	1600	650	2490	90x450x1400	185	197	1450	-
11G07NC4A0012	6000	600	IV	1600	640	2480	90x450x1600	185	231	1500	-
11G07NC4A0013	6000	600	IV	1700	760	2800	90x450x1200	185	149	1450	-
11G07NC4A0014	6000	600	IV	1700	750	2790	90x450x1400	185	186	1500	-
11G07NC4A0015	6000	600	IV	1700	740	2780	90x450x1600	185	209	1550	-
11G07Q44A0014	7000	600	IV	1800	650	2690	95x450x1200	215	185	1675	-
11G07Q44A0015	7000	600	IV	1800	640	2680	95x450x1400	215	199	1725	-
11G07Q44A0016	7000	600	IV	1800	630	2670	95x450x1600	215	227	1775	-
11G07Q44A0017	7000	600	IV	2000	850	3290	95x450x1200	215	158	1860	-
11G07Q44A0018	7000	600	IV	2000	840	3280	95x450x1400	215	189	1910	-
11G07Q44A0019	7000	600	IV	2000	830	3270	95x450x1600	215	217	1960	-
11G07QZ4A0009	8000	600	IV	1800	650	2690	95x450x1200	215	172	1720	-
11G07QZ4A0010	8000	600	IV	1800	640	2680	95x450x1400	215	199	1770	-
11G07QZ4A0011	8000	600	IV	1800	630	2670	95x450x1600	215	228	1820	-
11G07QZ4A0012	8000	600	IV	2000	850	3290	95x450x1200	215	152	1940	-
11G07QZ4A0013	8000	600	IV	2000	840	3280	95x450x1400	215	189	1990	-
11G07QZ4A0014	8000	600	IV	2000	830	3270	95x450x1600	215	213	2040	-

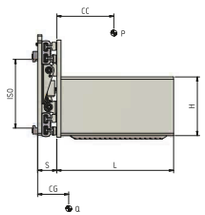
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 80.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 80.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.

INDEX

474.130 BALLENKLAMMER MIT KASTENFÖRMIGEN ARMEN

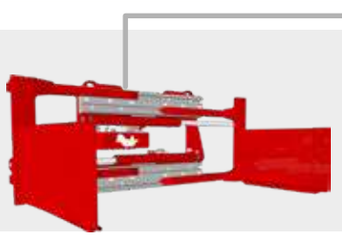


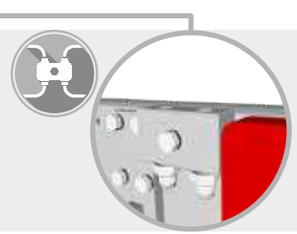


Die Klammern der BR 474.130, mit kastenförmigen Seitenarmen, sind besonders geeignet für die Aufnahme von umfangreich großen Lasten jeder Art. Die Klammerkraft, welche durch ein hydraulisches Ventil einstellbar ist, ermöglicht einen sicheren Transport der Last; alle Klammern sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Regenerierventil ausgerüstet. Die min. und max. Öffnungen, sowie die Abmessungen der Seitenarme, können an spezifische Anforderungen angepasst werden. Auf Anfrage können die Klammern mit separatem Seitenschieber oder mit Ventilblockseitenschub geliefert werden.

Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 80.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 80.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.

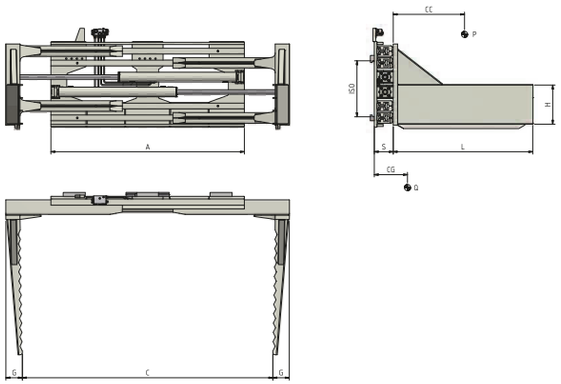




ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE	ÖFFNUNGSBEREICH		ARMABMESSUNGEN	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	P - Kg	CC - mm		A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	GxHxL mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
11L08AQ2A0001	1200	500	II	850	300	1340	30x350x900	109	218	254	-
11L08AQ2A0002	1200	500	II	950	400	1640	30x350x900	109	214	263	-
11L08AQ2A0003	1200	500	II	1050	500	1940	30x350x900	109	214	270	-
11L08BE2A0001	1400	500	II	950	320	1470	40x400x1000	137	253	390	-
11L08BE2A0002	1400	500	II	1050	420	1770	40x400x1000	137	248	406	-
11L08BE2A0003	1400	500	II	1150	520	2070	40x400x1000	137	242	422	-
11L08BE2A0004	1400	500	II	1250	420	1970	40x400x1000	137	236	427	-
11L08CG2A0001	1700	500	II	950	320	1470	40x400x1000	137	253	390	-
11L08CG2A0002	1700	500	II	1050	420	1770	40x400x1000	137	248	430	-
11L08D62A0001	1900	500	II	1050	290	1540	40x400x1000	137	251	412	-
11L08D62A0002	1900	500	II	1150	390	1840	40x400x1000	137	247	426	-
11L08D62A0003	1900	500	II	1250	490	2140	40x400x1000	137	242	440	-
11L08D62A0004	1900	500	II	1350	590	2440	40x400x1000	137	238	454	-
11L08EY3A0001	2400	500	III	1050	290	1540	40x400x1000	137	251	420	-
11L08EY3A0002	2400	500	III	1150	390	1840	40x400x1000	137	247	426	-
11L08G03A0001	2700	500	III	1100	410	1780	40x400x1000	157	271	542	-
11L08G03A0002	2700	500	III	1100	400	1770	40x400x1200	157	334	588	-
11L08G03A0003	2700	500	III	1200	310	1680	40x400x1000	157	265	568	-
11L08G03A0004	2700	500	III	1200	300	1670	40x400x1200	157	321	614	-
11L08G03A0005	2700	500	III	1300	410	1980	40x400x1000	157	259	594	-
11L08G03A0006	2700	500	III	1300	400	1970	40x400x1200	157	316	640	-
11L08G03A0007	2700	500	III	1400	510	2280	40x400x1000	157	255	620	-
11L08G03A0008	2700	500	III	1400	500	2270	40x400x1200	157	310	668	-
11L08HY3A0001	3500	500	III	1200	300	1710	40x500x1200	167	368	758	-
11L08HY3A0002	3500	500	III	1200	290	1700	40x500x1500	167	453	855	-
11L08HY3A0003	3500	500	III	1300	400	2010	40x500x1200	167	361	784	-
11L08HY3A0004	3500	500	III	1300	390	2000	40x500x1500	167	447	881	-
11L08HY3A0005	3500	500	III	1400	500	2310	40x500x1200	167	354	810	-
11L08HY3A0006	3500	500	III	1400	490	2300	40x500x1500	167	438	907	-

116.130 BALLENKLAMMER MIT KASTENFÖRMIGEN ARMEN

BALLENKLAMMER MIT KASTENFÖRMIGEN ARMEN

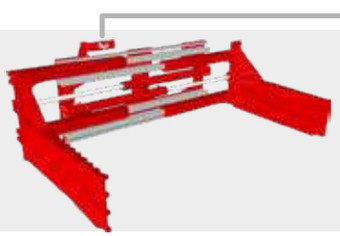


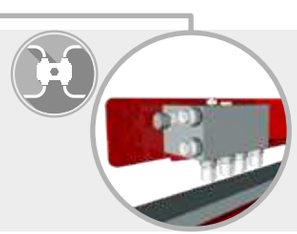
Die Klammern der BR 116.130, mit kastenförmigen Seitenarmen, sind besonders geeignet für die Aufnahme von umfangreich großen Lasten jeder Art. Die Klammerkraft, welche durch ein hydraulisches Ventil einstellbar ist, ermöglicht einen sicheren Transport der Last; alle Klammern sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Regenerierventil ausgerüstet. Die min. und max. Öffnungen, sowie die Abmessungen der Seitenarme, können an spezifische Anforderungen angepasst werden. Auf Anfrage können die Klammern mit separatem Seitenschieber oder mit Ventilblockseitenschub geliefert werden.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE	ÖFFNUNGSBEREICH		ARMABMESSUNGEN	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	P - Kg	CC - mm		A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	GxHxL mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
11G08LL4A0001	5000	600	IV	1600	500	2340	140x450x1200	165	172	1260	-
11G08LL4A0002	5000	600	IV	1600	500	2340	140x450x1400	165	190	1310	-
11G08LL4A0003	5000	600	IV	1600	500	2340	140x450x1600	165	230	1360	-
11G08LL4A0004	5000	600	IV	1700	600	2640	140x450x1200	165	150	1310	-
11G08LL4A0005	5000	600	IV	1700	600	2640	140x450x1400	165	185	1360	-
11G08LL4A0006	5000	600	IV	1700	600	2640	140x450x1600	165	208	1410	-
11G08NC4A0001	6000	600	IV	1600	500	2340	140x450x1200	170	165	1320	-
11G08NC4A0002	6000	600	IV	1600	500	2340	140x450x1400	170	190	1370	-
11G08NC4A0003	6000	600	IV	1600	500	2340	140x450x1600	170	226	1420	-
11G08NC4A0004	6000	600	IV	1700	600	2640	140x450x1200	170	143	1370	-
11G08NC4A0005	6000	600	IV	1700	600	2640	140x450x1400	170	178	1420	-
11G08NC4A0006	6000	600	IV	1700	600	2640	140x450x1600	170	209	1470	-
11G08Q44A0001	7000	600	IV	1800	480	2520	140x450x1200	198	178	1455	-
11G08Q44A0002	7000	600	IV	1800	480	2520	140x450x1400	198	193	1505	-
11G08Q44A0003	7000	600	IV	1800	480	2520	140x450x1600	198	218	1555	-
11G08Q44A0004	7000	600	IV	2000	680	3120	140x450x1200	198	148	1645	-
11G08Q44A0005	7000	600	IV	2000	680	3120	140x450x1400	198	180	1695	-
11G08Q44A0006	7000	600	IV	2000	680	3120	140x450x1600	198	210	1745	-
11G08QZ4A0001	8000	600	IV	1800	480	2520	150x450x1200	205	166	1505	-
11G08QZ4A0002	8000	600	IV	1800	480	2520	150x450x1400	205	193	1555	-
11G08QZ4A0003	8000	600	IV	1800	480	2520	150x450x1600	205	220	1605	-
11G08QZ4A0004	8000	600	IV	2000	680	3120	150x450x1200	205	145	1725	-
11G08QZ4A0005	8000	600	IV	2000	680	3120	150x450x1400	205	180	1775	-
11G08QZ4A0006	8000	600	IV	2000	680	3120	150x450x1600	205	206	1825	-

Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 80.

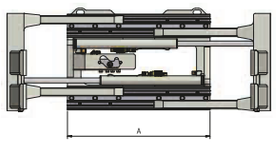
Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 80.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.

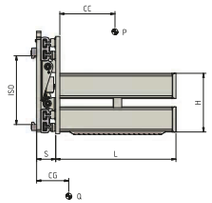


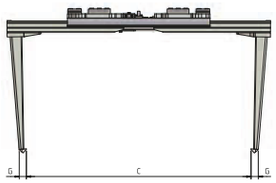


474.137 BALLENKLAMMER MIT GUMMIBESCHICHTETEN ARMEN

BALLENKLAMMER MIT GUMMIBESCHICHTETEN ARMEN





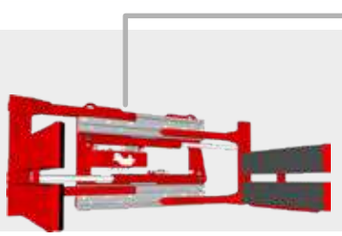


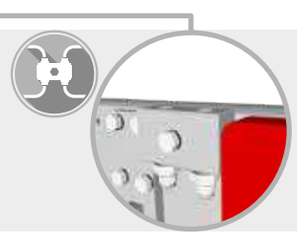
Die Klammern der BR 474.137, mit kastenförmigen und gummibeschichteten Seitenarmen, sind besonders geeignet für die Aufnahme von verpackten Lasten, wobei die Verpackung durch das Klemmen nicht beschädigt werden muss. Die Klammerkraft, welche durch ein hydraulisches Ventil einstellbar ist, ermöglicht einen sicheren Transport der Last; alle Klammern sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Regenerierventil ausgerüstet. Die min. und max. Öffnungen, sowie die Abmessungen der Seitenarme, können an spezifische Anforderungen angepasst werden. Auf Anfrage können die Klammern mit separatem Seitenschieber oder mit Ventilblockseitenschub geliefert werden.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	ISO 2328	KÖRPERBREITE	ÖFFNUNGSBEREICH		ARMABMESSUNGEN	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	P - Kg	CC - mm	FEM	A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	GxHxL mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
11L12AQ2A0001	1200	500	II	850	290	1330	40x350x900	109	171	250	-
11L12AQ2A0002	1200	500	II	950	390	1630	40x350x900	109	173	259	-
11L12AQ2A0003	1200	500	II	1050	490	1930	40x350x900	109	175	268	-
11L12BE2A0001	1400	500	II	950	310	1460	45x400x1000	137	187	367	-
11L12BE2A0002	1400	500	II	1050	410	1760	45x400x1000	137	187	383	-
11L12BE2A0003	1400	500	II	1150	510	2060	45x400x1000	137	184	399	-
11L12BE2A0004	1400	500	II	1250	410	1960	45x400x1000	137	183	411	-
11L12CG2A0001	1700	500	II	950	310	1460	45x400x1000	137	187	367	-
11L12CG2A0002	1700	500	II	1050	410	1760	45x400x1000	137	185	383	-
11L12D62A0001	1900	500	II	1050	280	1530	45x400x1000	137	181	396	-
11L12D62A0002	1900	500	II	1150	380	1830	45x400x1000	137	176	410	-
11L12D62A0003	1900	500	II	1250	480	2130	45x400x1000	137	173	422	-
11L12D62A0004	1900	500	II	1350	580	2430	45x400x1000	137	172	439	-
11L12EY2A0001	2400	500	III	1050	280	1530	45x400x1000	137	173	396	-
11L12EY2A0002	2400	500	III	1150	380	1830	45x400x1000	137	171	410	-

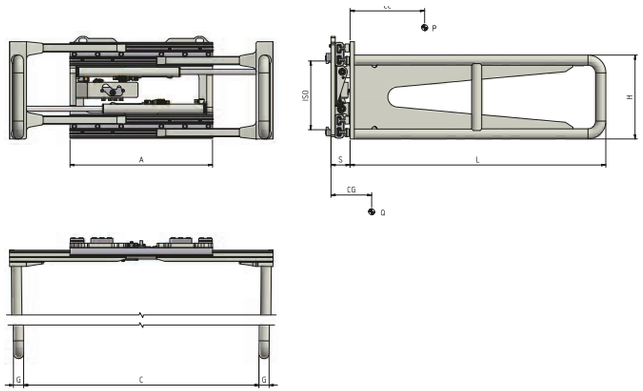
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 80.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 80.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.





474.195 SCHAUMSTOFFKLAMMER

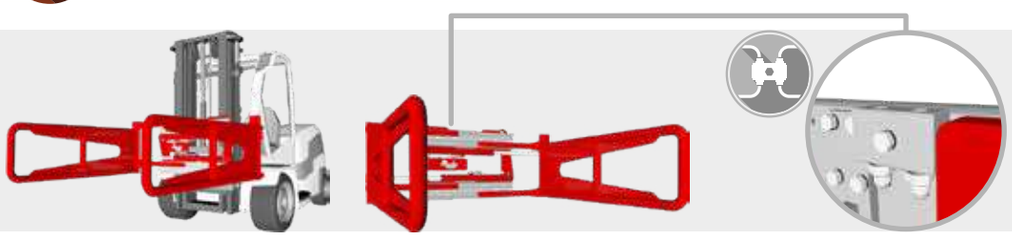


Die Klammern der BR 474.195, mit rohrförmigen Seitenarmen, sind besonders geeignet für die Aufnahme von umfangreich großen Lasten, wie Schaumstoffblöcke. Die Klammerkraft, welche durch ein hydraulisches Ventil einstellbar ist, ermöglicht einen sicheren Transport der Last; alle Klammern sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Regenerierventil ausgerüstet. Die min. und max. Öffnungen, sowie die Abmessungen der Seitenarme, können an spezifische Anforderungen angepasst werden. Auf Anfrage können die Klammern mit separatem Seitenschieber oder mit Ventilblockseitenschub geliefert werden.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE	ÖFFNUNGSBEREICH		ARMABMESSUNGEN	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	P - Kg	CC - mm		A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	GxHxL mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
11L27AQ2A0010	1200	500	II	1150	590	2150	65x500x1500	109	213	350	-
11L27AQ2A0011	1200	500	II	1150	580	2140	65x500x2000	109	232	400	-
11L27BE2A0009	1400	500	II	1150	580	2150	76x500x1500	137	246	433	-
11L27BE2A0010	1400	500	II	1150	570	2140	76x500x2000	137	273	472	-
11L27D62A0004	1900	500	II	1250	590	2260	76x500x1500	137	247	445	-
11L27D62A0005	1900	500	II	1250	580	2250	76x500x2000	137	271	500	-

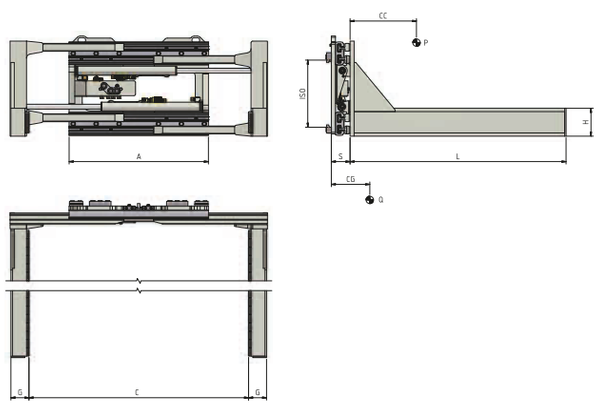
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 80.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 80.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



INDEX

474.141 STEINKLAMMER MIT HYDRAULISCHEM AUSGLEICH

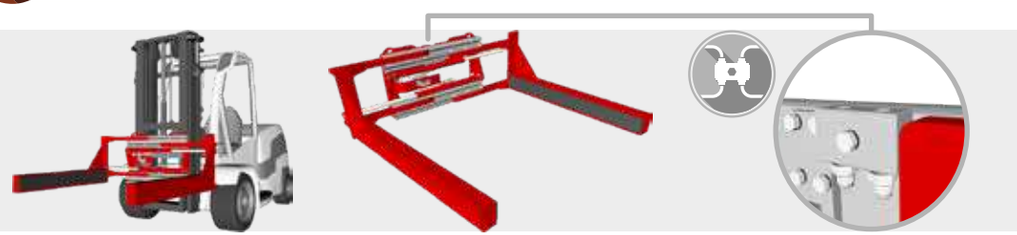


Die Klammern der BR 474.141, mit Selbstausgleich von Maßdifferenzen der Last an den Seitenarmen, sind besonders geeignet für die Aufnahme von Blöcken aus Zement oder Materialien der Bauindustrie. Die Klammerkraft, welche durch ein hydraulisches Ventil einstellbar ist, ermöglicht einen sicheren Transport der Last; alle Klammern sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Regenerierventil ausgerüstet. Die min. und max. Öffnungen, sowie die Abmessungen der Seitenarme, können an spezifische Anforderungen angepasst werden. Auf Anfrage können die Klammern mit separatem Seitenschieber oder mit Ventilblockseitenschub geliefert werden.

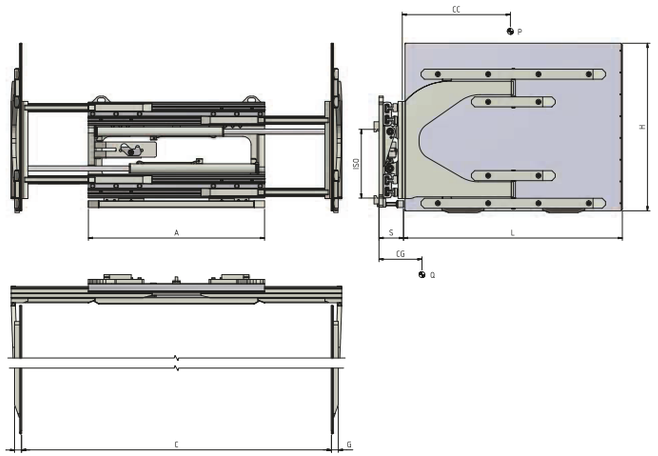
ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE	ÖFFNUNGSBEREICH		ARMABMESSUNGEN	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	P - Kg	CC - mm		A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	GxHxL mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
11L20BE2A0001	1400	500	II	1050	400	1750	120x150x1095	137	252	405	-
11L20BE2A0002	1400	500	II	1050	400	1750	120x150x1295	137	306	422	-
11L20CG2A0001	1700	500	II	1050	400	1750	120x150x1095	137	252	405	-
11L20CG2A0002	1700	500	II	1050	400	1750	120x150x1295	137	306	422	-
11L20D62A0001	1900	500	II	1150	370	1820	125x170x1100	137	268	500	-
11L20D62A0002	1900	500	II	1150	370	1820	125x170x1300	137	327	493	-
11L20EY2A0001	2400	500	II	1150	370	1820	125x170x1100	137	268	465	-
11L20EY2A0002	2400	500	II	1150	370	1820	125x170x1300	137	327	493	-
11L20G03A0001	2700	500	III	1100	390	1760	125x170x1100	157	260	547	-
11L20G03A0002	2700	500	III	1100	390	1760	125x170x1300	157	311	573	-

Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 80.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 80.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



474.12.180 KARTON- UND WEISSE-WARE-KLAMMER MIT ZWEI PENDELNDEN SEITENARMEN



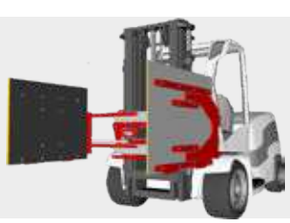
Die Klammern der BR 474.12.180, mit beiden Seitenarmen pendelnd und gummibeschichtet, sind besonders geeignet für Benutzer, die verpackte Weiße- Waren und Kartonen unpalettiert transportieren müssen, in doppelter Reihe und auf mehreren Ebenen angeordnet; durch diese Klammer können bis 12 Stk. Weiße-Waren oder Kartonen in einem einzelnen Klemmen aufgenommen werden. Die Klammerkraft, welche durch ein hydraulisches Ventil einstellbar ist, ermöglicht einen sicheren Transport der Last; alle Klammern sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Regenerierventil ausgerüstet. Die min. und max. Öffnungen, sowie die Abmessungen der Seitenarme, können an spezifische Anforderungen angepasst werden. Auf Anfrage können die Klammern mit separatem Seitenschieber oder mit Ventilblockseitenschub geliefert werden.

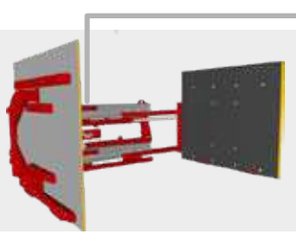
	ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	ISO 2328	KÖRPERBREITE	ÖFFNUNGSBEREICH		ARMABMESSUNGEN	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
		P - Kg	CC - mm	FEM	A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	GxHxL mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
	11L15AQ2A0020	1200	500	II	950	510	1750	42x1000x1000	146	340	425	-
	11L15AQ2A0021	1200	650	II	950	510	1750	42x1000x1300	146	385	440	-
*	**11L15AQ2A0022**	1200	675	II	950	510	1750	46x1200x1350	146	440	505	-
	11L15AQ2A0023	1200	500	II	1050	510	1850	42x1000x1000	146	336	440	-
	11L15AQ2A0016	1200	650	II	1050	510	1850	42x1000x1300	146	381	455	-
*	**11L15AQ2A0024**	1200	675	II	1050	510	1850	46x1200x1350	146	438	530	-
	11L15AQ2A0025	1200	500	II	1150	460	1860	42x1000x1000	146	333	450	-
	11L15AQ2A0026	1200	650	II	1150	460	1860	42x1000x1300	146	378	465	-
*	**11L15AQ2A0017**	1200	675	II	1150	460	1860	46x1200x1350	146	435	570	-

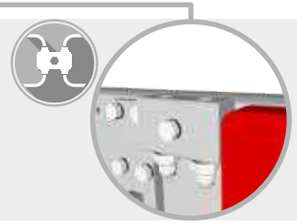
* Ausführungen mit geteilten Druckplatten und Lastschutzgittern auf den Seitenarmen

Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 80.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 80.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.

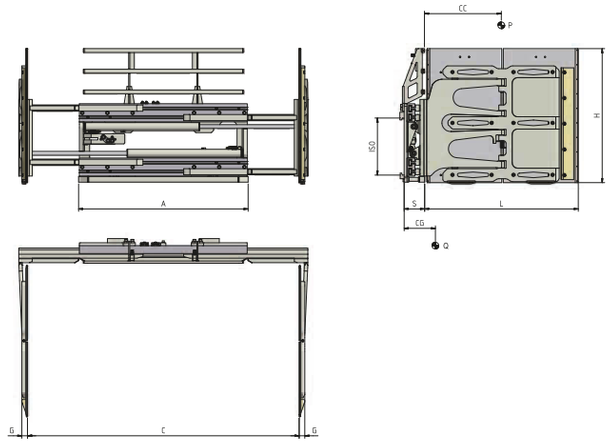






INDEX

474.24.180 KARTON- UND WEISSE-WARE-KLAMMER MIT ZWEI PENDELNDEN SEITENARMEN



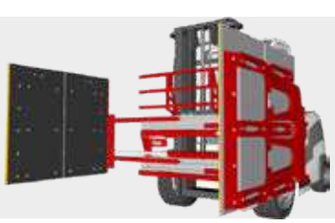
Die Klammern der BR 474.24.180, mit beiden Seitenarmen pendelnd und gummibeschichtet, sind besonders geeignet für Benutzer, die verpackte Weiße- Waren und Kartonen unpalettiert transportieren müssen, in doppelter Reihe und auf mehreren Ebenen angeordnet; durch diese Klammer können bis 24 Stk. Weiße-Waren oder Kartonen in einem einzelnen Klemmen aufgenommen werden. Die Klammerkraft, welche durch ein hydraulisches Ventil einstellbar ist, ermöglicht einen sicheren Transport der Last; alle Klammern sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Regenerierventil ausgerüstet. Die min. und max. Öffnungen, sowie die Abmessungen der Seitenarme, können an spezifische Anforderungen angepasst werden. Auf Anfrage können die Klammern mit separatem Seitenschieber oder mit Ventilblockseitenschub geliefert werden.

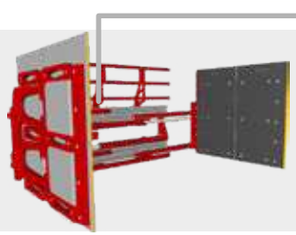
	ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	ISO 2328	KÖRPERBREITE	ÖFFNUNGSBEREICH		ARMABMESSUNGEN	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
		P - Kg	CC - mm	FEM	A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	GxHxL mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
*	**11L15D62A0004**	1500	675	II	1380	420	2040	51x1200x1350	188	448	865	-
*	**11L15D62A0005**	1500	675	II	1550	460	2260	51x1200x1350	188	436	875	-
*	**11L15D63A0006**	1900	675	III	1850	560	2760	51x1200x1350	188	407	920	-
*	**11L15D63A0007**	1900	675	III	2000	460	2710	51x1200x1350	188	402	930	-
*	**11L15D63A0008**	2000	675	III	2050	420	2680	51x1200x1350	188	401	950	-

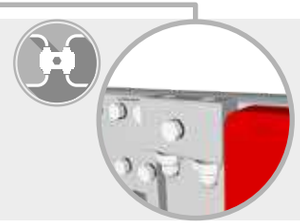
* Ausführungen mit geteilten Druckplatten und Lastschutzgittern auf den Seitenarmen

Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 80.

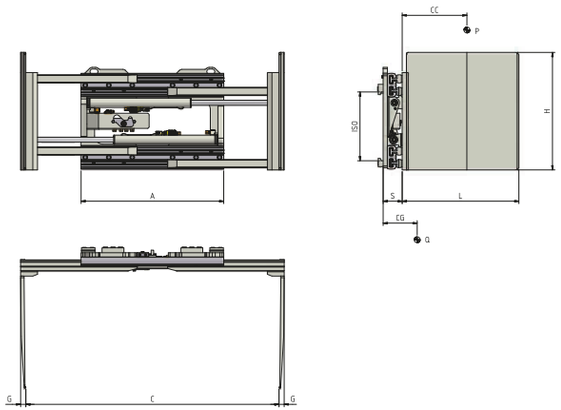
Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 80.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.







474.181 KARTON- UND WEISSE-WARE-KLAMMER MIT STARREN SEITENARMEN



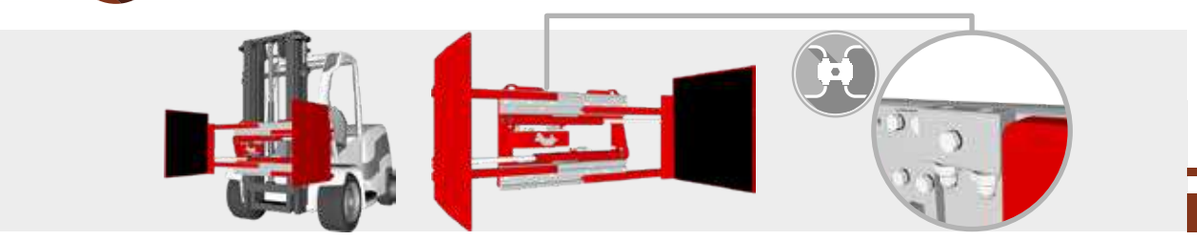
Die Klammern der BR 474.181, mit starren gummibeschichteten Seitenarmen, sind besonders geeignet für Benutzer, die verpackte Weiße-Waren und Kartonen unpalettiert transportieren müssen, in doppelter Reihe und auf mehreren Ebenen angeordnet. Die Klammerkraft, welche durch ein hydraulisches Ventil einstellbar ist, ermöglicht einen sicheren Transport der Last; alle Klammern sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Regenerierventil ausgerüstet. Die min. und max. Öffnungen, sowie die Abmessungen der Seitenarme, können an spezifische Anforderungen angepasst werden. Auf Anfrage können die Klammern mit separatem Seitenschieber oder mit Ventilblockseitenschub geliefert werden.

KARTON- UND WEISSE-WARE-KLAMMER
MIT STARREN SEITENARMEN

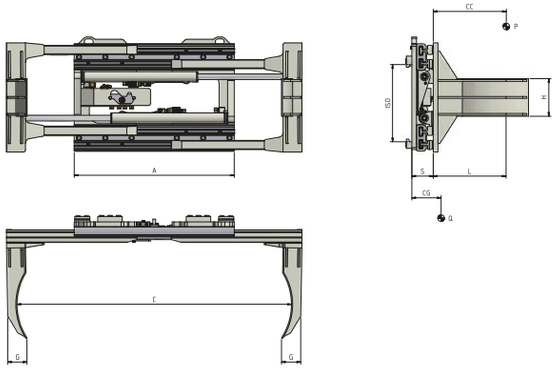
ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE	ÖFFNUNGSBEREICH		ARMABMESSUNGEN	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	P - Kg	CC - mm		A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	GxHxL mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
11L14AQ2A0001	1200	500	II	950	580	1820	30x600x650	134	188	320	-
11L14AQ2A0002	1200	500	II	950	580	1820	30x700x650	134	201	335	-
11L14AQ2A0003	1200	500	II	950	580	1820	30x600x750	134	220	335	-
11L14AQ2A0004	1200	500	II	950	580	1820	30x700x750	134	234	350	-
11L14AQ2A0005	1200	500	II	950	580	1820	30x600x850	134	253	355	-
11L14AQ2A0006	1200	500	II	950	580	1820	30x700x850	134	268	370	-
11L14BE2A0001	1400	500	II	1050	590	1940	30x600x650	162	188	455	-
11L14BE2A0002	1400	500	II	1050	590	1940	30x700x650	162	201	477	-
11L14BE2A0003	1400	500	II	1050	590	1940	30x600x750	162	218	470	-
11L14BE2A0004	1400	500	II	1050	590	1940	30x700x750	162	232	494	-
11L14BE2A0005	1400	500	II	1050	590	1940	30x600x850	162	250	498	-
11L14BE2A0006	1400	500	II	1050	590	1940	30x700x850	162	266	516	-

Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 80.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 80.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



474.160 FASSKLAMMER FÜR EIN ODER ZWEI FÄSSER

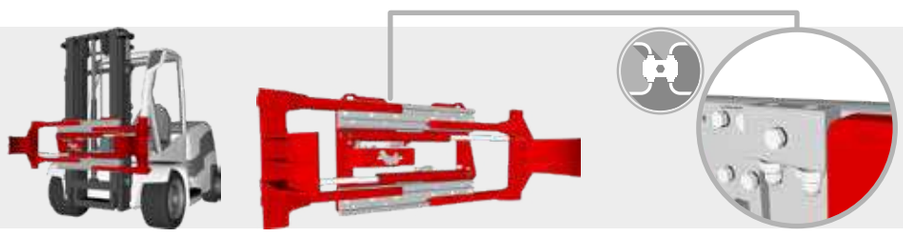


Die Klammern der BR 474.160 sind spezifisch für Benutzer geeignet, die bis zwei Fässer gleichzeitig transportieren müssen. Die Klammerkraft, welche durch ein hydraulisches Ventil einstellbar ist, ermöglicht einen sicheren Transport der Last; alle Klammern sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Regenerierventil ausgerüstet. Die min. und max. Öffnungen, sowie die Abmessungen der Seitenarme, können an spezifische Anforderungen angepasst werden. Auf Anfrage können die Klammern mit separatem Seitenschieber oder mit Ventilblockseitenschub geliefert werden.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	ISO 2328	KÖRPERBREITE	ÖFFNUNGSBEREICH		ARMABMESSUNGEN	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	P - Kg	CC - mm	FEM	A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	GxHxL mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
11L23AQ2C0001	1200	500	II	950	490	1730	100x200x330	109	102	230	-
11L23BE2C0001	1400	500	II	950	450	1600	100x200x330	137	109	316	-

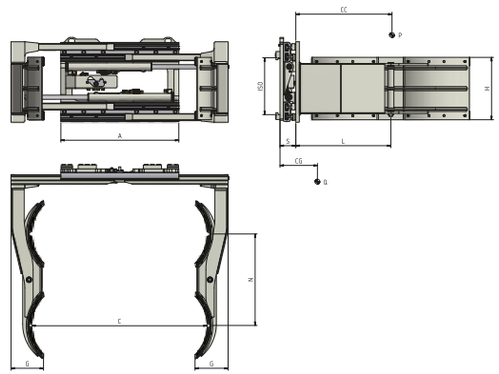
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 80.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 80.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



INDEX

474.190 FASSKLAMMER FÜR ZWEI ODER VIER FÄSSER

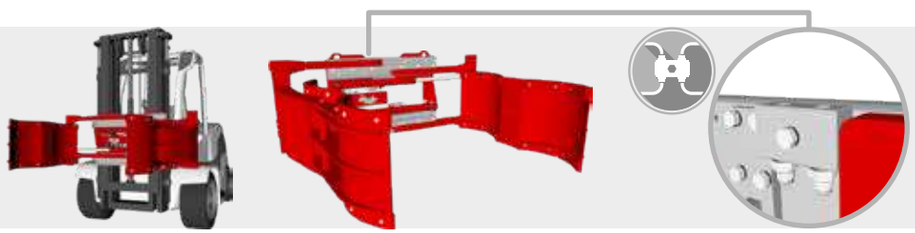


Die Klammern der BR 474.190 sind spezifisch für Benutzer geeignet, die zwei oder vier Fässer gleichzeitig transportieren müssen. Die Klammerkraft, welche durch ein hydraulisches Ventil einstellbar ist, ermöglicht einen sicheren Transport der Last; alle Klammern sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Regenerierventil ausgerüstet. Die min. und max. Öffnungen, sowie die Abmessungen der Seitenarme, können an spezifische Anforderungen angepasst werden. Auf Anfrage können die Klammern mit separatem Seitenschieber oder mit Ventilblockseitenschub geliefert werden.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	ISO 2328	KÖRPERBREITE	ÖFFNUNGSBEREICH		ARMABMESSUNGEN	ABSTAND	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	P - Kg	CC - mm	FEM	A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	GxHxL mm	N - mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
11L24AQ2C0001	1200	500	II	950	440	1680	100x200x675	660	109	242	282	-
11L24D62C0001	1900	500	II	1050	330	1580	120x200x675	660	137	223	490	-

Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 80.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 80.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



OPTIONEN UND SONDERAUSFÜHRUNGEN

DURCHFLUSSMENGEN

TYP	ISO 2328 FEM	MIN. ÖLMENGE (l/min)	MAX. ÖLMENGE (l/min)	OPTIMALE ÖLMENGE (l/min)
474.170	ISO2	10	40	20
474.170	ISO3	15	40	25
474.170	ISO4	20	40	30
474.150	ISO2	10	40	20
474.150	ISO3	15	40	25
474.131	ISO2	10	40	20
474.131	ISO3	15	40	25
116.131	ISO3	15	40	25
116.131	ISO4	20	40	30
474.130	ISO2	10	40	20
474.130	ISO3	15	40	25
116.130	ISO4	20	40	30
474.137	ISO2	10	40	20
474.137	ISO3	15	40	25
474.195	ISO2	10	40	20
474.141	ISO3	15	40	25
474.141	ISO2	10	40	20
474.180	ISO2	10	40	20
474.181	ISO2	10	40	20
474.160	ISO2	10	40	20
474.190	ISO2	15	40	25

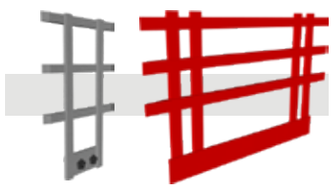
ZUSÄTZE

Kit Schläuche mit Anschlüssen (für jede Hydraulikfunktion)	-
Kit Schläuche mit Schnellwechselkupplungen (für jede Hydraulikfunktion)	-
Manometer	-
Bronzegleitplatten	-
Schnellwechselvorrichtungen	-
Magnetventil mit elektrischer Anlage (Spannungsangabe erforderlich)	-
Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Ventil zum schnelleren Öffnen	-
Druckbegrenzungsventil auf 3 verschiedene Drücke einstellbar	-
Handgesteuertes Druckkontrollesystem mit Manometer und Signallampe	-
Elektronikgesteuertes Druckkontrollesystem mit Schalttafel und Signallampe	-
Automatisches Druckkontrollesystem	-
Ventilblockseitenschub	-
Separater Seitenschieber ISO2 / ISO3 / ISO4	- / - / -
Automatisches Schmiersystem für separaten Seitenschieber	-
Angeschraubte Gabeln (für BR 474.170) ISO2 / ISO3 / ISO4	- / - / -
Hydraulisch drehbare Gabeln (für BR 474.150)	-
Zylinderschutzblech	-
Verschleißleisten unter dem Rahmen	-
Verschleißleisten unter den Seitenarmen	-
Lastschutzgitter auf den Seitenarmen für Klammern der BR 474.180	-

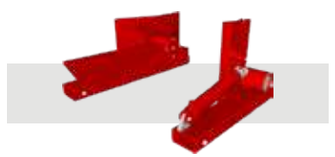
SONDERAUSFÜHRUNGEN

Auf Anfrage sind Klammern mit Sonderbreite und/oder Sonderschub lieferbar.

Auf Anfrage sind Lastschutzgitter verschiedener Breite und Höhe verfügbar; serienmäßig auf Karton- und Weiße-Ware-Klammern mit Seitenarmen höher als 1.000 mm eingebaut.



Auf Anfrage können alle Modelle der BR 474.170 mit aufsteckbaren flachen Spannarmen, Fassspannarmen und 90° oder 180° hydraulisch drehbaren Spannarmen kombiniert werden.



474.170 474.150	Auf Anfrage sind Gabelzinken verschiedener Querschnitte und Längen lieferbar.
474.131 116.131 474.130 116.130 474.137 474.195	Auf Anfrage mit Seitenarmen verschiedener Höhe und Länge erhältlich.
474.141	Auf Anfrage mit Seitenarmen verschiedener Länge erhältlich
474.180	Auf Anfrage: Seitenarme verschiedener Höhe und Länge; einzelne oder geteilte Druckplatte; mechanische Sperrung des Pendelns auf einem Arm.
474.181	Auf Anfrage mit Seitenarmen verschiedener Höhe und Länge erhältlich.
474.160 474.190	Auf Anfrage mit V-förmigen Seitenarmen zur Aufnahme von Fässern verschiedenes Durchmessers.

301.474.170

301.474.150

301.474.4

301.474.131

301.474.160

301.474.190

636

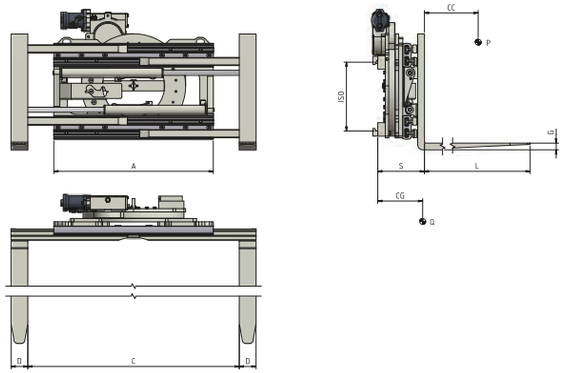
7. Drehbare Klammern

7.1	301.474.170	360° Endlos Drehbare Klammer mit Angeschweißten Gabeln	Seite. 84
7.2	301.474.150	360° Endlos Drehbare Drehgabelklammer	Seite. 86
7.3	301.474.4	360° Endlos Drehbare Klammer mit 4 Gabeln	Seite. 88
7.4	301.474.131	360° Endlos Drehbare Ballenklammer mit Schmalen Armen	Seite. 90
7.5	301.474.160	360° Endlos Drehbare Fassklammer für ein oder zwei Fässer	Seite. 92
7.6	301.474.190	360° Endlos Drehbare Fassklammer für zwei oder vier Fässer	Seite. 93
7.7	636	360° Endlos Drehbare Fassklammer für ein Einzelnes Fass	Seite. 94
7.8		Optionen und Sonderausführungen	Seite. 95

Diese Anbaugeräte sind für die Aufnahme und die Umdrehung von Lasten durch seitliches Klemmen bestimmt. Die Klammerkraft, welche durch ein hydraulisches Ventil einstellbar ist, ermöglicht einen sicheren Transport der Last; alle Klammern sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Regenerierventil ausgerüstet. Die 360° Umdrehung erfolgt mittels eines indirekten Antriebs und kann auf Anfrage auf 180° durch eine mechanische Sperre beschränkt werden. Die min. und max. Öffnungen, sowie Querschnitt und Länge der Gabeln, können an spezifische Anforderungen angepasst werden. Auf Anfrage können die Klammern mit separatem Seitenschieber oder mit Ventilblockseitenschub geliefert werden.

301.474.170 360° ENDLOS DREHBARE KLAMMER MIT ANGESCHWEISSTEN GABELN

360° ENDLOS DREHBARE KLAMMER
MIT ANGESCHWEISSTEN GABELN



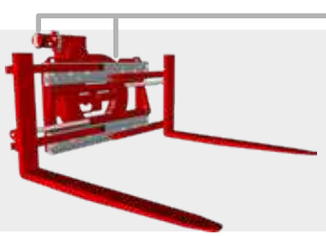
Die 360° drehbaren Klammern der BR 301.474.170, mit angeschweißten Gabelzinken, sind besonders geeignet für Benutzer, die die Waren sowohl auf Paletten als auch durch Klemmen und Umdrehen transportieren müssen. Die Klammerkraft, welche durch ein hydraulisches Ventil einstellbar ist, ermöglicht einen sicheren Transport der Last; alle Klammern sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Regenerierventil ausgerüstet. Die min. und max. Öffnungen, sowie Querschnitt und Länge der Gabeln, können an spezifische Anforderungen angepasst werden. Auf Anfrage können die Klammern mit separatem Seitenschieber oder mit Ventilblockseitenschub geliefert werden.

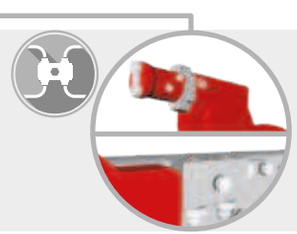
	ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT ALS KLAMMER	TRAGFÄHIGKEIT AUF GABELN	LSP	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE	ÖFFNUNGSBEREICH IK – GABELN		GABELZINKEN	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
		P - Kg	P - Kg	CC - mm		A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	DxGxL mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
*	**11M03AQ2A0006**	1200	1400	500	II	850	340	1380	100x40x1200	279	159	388	-
	11M03AQ2A0008	1200	1400	500	II	950	440	1680	100x40x1200	279	161	397	-
	11M03AQ2A0010	1200	1400	500	II	1050	540	1980	100x40x1200	279	162	406	-
*	**11M03BE2A0006**	1400	1900	500	II	950	360	1510	100x40x1200	317	178	540	-
	11M03BE2A0012	1400	1900	500	II	1050	460	1810	100x40x1200	317	179	560	-
	11M03BE2A0013	1400	1900	500	II	1150	560	2110	100x40x1200	317	181	580	-
	11M03BE2A0014	1400	1900	500	II	1250	460	2010	100x40x1200	317	182	602	-
*	**11M03CG2A0001**	1700	2100	500	II	950	360	1510	100x40x1200	317	178	545	-
	11M03CG2A0008	1700	2100	500	II	1050	460	1810	100x40x1200	317	179	570	-
*	**11M03D62A0015**	1900	2400	500	II	1050	330	1580	120x45x1200	317	202	590	-
	11M03D62A0020	1900	2400	500	II	1150	430	1880	120x45x1200	317	204	632	-
	11M03D62A0021	1900	2400	500	II	1250	530	2180	120x45x1200	317	206	667	-
	11M03D62A0022	1900	2400	500	II	1350	630	2480	120x45x1200	317	207	691	-
*	**11M03EY3A0020**	2400	2900	500	III	1050	330	1580	120x45x1200	317	207	660	-
	11M03EY3A0040	2400	2900	500	III	1150	430	1880	120x45x1200	317	209	680	-
	11M03G03A0025	2700	3600	500	III	1100	470	1840	120x50x1200	350	217	840	-
*	**11M03G03A0015**	2700	3600	500	III	1200	320	1640	120x50x1200	350	219	870	-
	11M03G03A0023	2700	3600	500	III	1300	470	2040	120x50x1200	350	222	900	-
	11M03G03A0026	2700	3600	500	III	1400	570	2340	120x50x1200	350	224	930	-
	11M03HY3A0009	3500	4500	500	III	1200	350	1760	150x50x1200	360	233	799	-
	11M03HY3A0022	3500	4500	500	III	1300	450	2060	150x50x1200	360	236	970	-
	11M03HY3A0023	3500	4500	500	III	1400	550	2360	150x50x1200	360	239	1010	-
*	**11M03KQ3A0001**	4500	5000	500	III	1400	260	1790	150x60x1200	385	226	1235	-
*	**11M03KQ3A0002**	4500	5000	500	III	1600	260	1990	150x60x1200	385	228	1250	-
*	**11M03KQ4A0002**	3800	4500	600	IV	1500	260	1890	150x60x1200	385	228	1270	-
*	**11M03KQ4A0003**	3800	4500	600	IV	1600	260	1990	150x60x1200	385	230	1285	-
*	**11M03LM4A0001**	5000	6000	600	IV	1500	260	1890	150x65x1200	390	233	1310	-
*	**11M03LM4A0002**	5000	6000	600	IV	1700	260	2090	150x65x1200	390	263	1325	-
*	**11M03ND4A0001**	6000	7000	600	IV	1500	260	1890	150x70x1200	440	257	1545	-
*	**11M03ND4A0002**	6000	7000	600	IV	1700	260	2090	150x70x1200	440	260	1565	-
*	**11M03Q54A0001**	7000	8000	600	IV	1750	160	2040	200x70x1200	455	282	1700	-
*	**11M03Q54A0002**	7000	8000	600	IV	2000	160	2290	200x70x1200	455	296	1730	-

* Vorzugsmodell zur Aufnahme von Europaletten

Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 95.

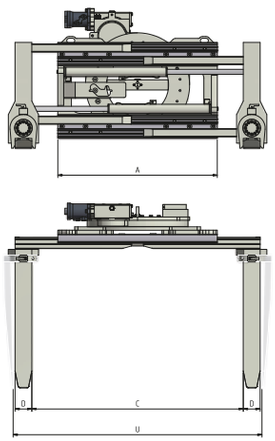
Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 95.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.

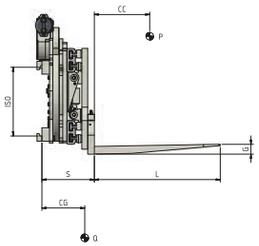




301.474.150 360° ENDLOS DREHBARE DREHGABELKLAMMER

360° ENDLOS DREHBARE DREHGABELKLAMMER





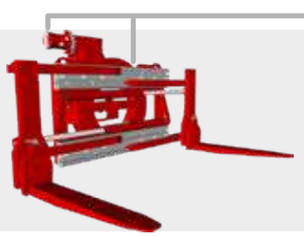
Die 360° drehbaren Drehgabelklammern der BR 301.474.150 sind besonders geeignet, wo man beide palettierte Ware und Laste zu klemmen oder umzudrehen hat. Die Klammerkraft, welche durch ein hydraulisches Ventil einstellbar ist, ermöglicht einen sicheren Transport der Last; alle Klammern sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Regenerierventil ausgerüstet. Die Rotation der Gabeln kann manuell oder, auf Anfrage, durch eine zusätzliche Funktion des Staplers hydraulisch erfolgen. Die min. und max. Öffnungen, sowie Querschnitt und Länge der Gabeln, können an spezifische Anforderungen angepasst werden. Auf Anfrage können die Klammern mit separatem Seitenschieber oder mit Ventilblockseitenschub geliefert werden.

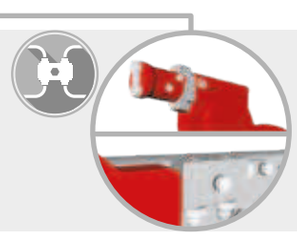
	ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT ALS KLAMMER	TRAGFÄHIGKEIT AUF GABELN	LSP	ISO 2328 FEM	KÖRPER-BREITE	ÖFFNUNGSBEREICH IK – GABELN		ÖFFNUNGSBEREICH IK – 90° UMGEDREHTEN GABELN		GABELZINKEN	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
		P - Kg	P - Kg	CC - mm		A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	U MIN - mm	U MAX - mm	DxGxL mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
*	**11M05AQ2A0005**	1200	1400	500	II	850	340	1380	590	1630	100x45x1000	321	228	433	-
	11M05AQ2A0006	1200	1400	500	II	950	440	1680	690	1930	100x45x1000	321	226	442	-
	11M05AQ2A0001	1200	1400	500	II	1050	540	1980	790	2230	100x45x1000	321	224	451	-
*	**11M05AQ2A0007**	1200	1400	500	II	1050	240	1380	490	1630	100x45x1000	321	229	448	-
*	**11M05BE2A0013**	1400	1900	500	II	950	310	1430	605	1725	120x50x1000	357	273	557	-
*	**11M05BE2A0004**	1400	1900	500	II	1050	310	1530	605	1825	120x50x1000	357	268	573	-
	11M05BE2A0003	1400	1900	500	II	1150	540	2090	835	2380	120x50x1000	357	264	589	-
	11M05BE2A0014	1400	1900	500	II	1250	440	1990	735	2285	120x50x1000	357	263	594	-
*	**11M05CG2A0005**	1700	2100	500	II	950	310	1430	605	1725	120x50x1000	357	273	557	-
*	**11M05CG2A0006**	1700	2100	500	II	1050	310	1530	605	1825	120x50x1000	357	268	573	-
*	**11M05CG2A0007**	1700	2100	500	II	1050	240	1390	535	1685	120x50x1000	357	261	565	-
*	**11M05D62A0002**	1900	2400	500	II	1050	250	1450	590	1790	150x50x1000	357	250	590	-
	11M05D62A0008	1900	2400	500	II	1150	400	1850	740	2190	150x50x1000	357	246	595	-
*	**11M05D62A0009**	1900	2400	500	II	1150	200	1450	540	1790	150x50x1000	357	248	595	-
	11M05D62A0010	1900	2400	500	II	1250	500	2150	840	2490	150x50x1000	357	243	621	-
	11M05D62A0011	1900	2400	500	II	1350	600	2450	940	2790	150x50x1000	357	240	637	-
*	**11M05EY3A0002**	2400	2900	500	III	1050	250	1450	590	1790	150x50x1000	357	250	630	-
	11M05EY3A0009	2400	2900	500	III	1150	400	1850	740	2190	150x50x1000	357	246	645	-
*	**11M05EY3A0010**	2400	2900	500	III	1150	200	1450	540	1790	150x50x1000	357	248	635	-
	11M05G03A0006	2700	3500	500	III	1100	430	1800	790	2160	150x60x1000	409	266	828	-
	11M05G03A0007	2700	3500	500	III	1200	330	1700	690	2060	150x60x1000	409	263	854	-
	11M05G03A0008	2700	3500	500	III	1300	430	2000	790	2360	150x60x1000	409	260	872	-
	11M05G03A0009	2700	3500	500	III	1400	530	2300	890	2660	150x60x1000	409	256	908	-

* Vorzugsmodell zur Aufnahme von Europaletten

Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 95.

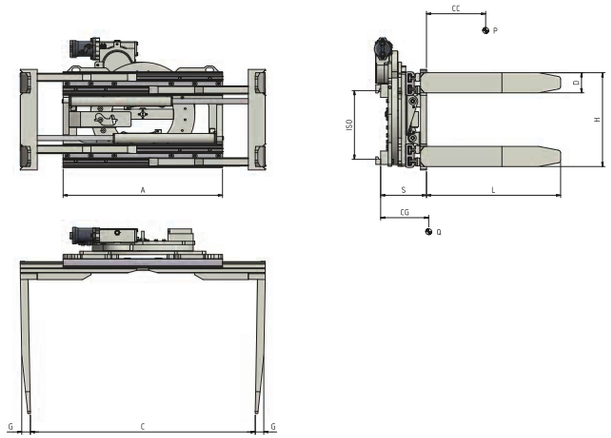
Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 95.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.





301.474.4 360° ENDLOS DREHBARE KLAMMER MIT 4 GABELN

360° ENDLOS DREHBARE KLAMMER MIT 4 GABELN

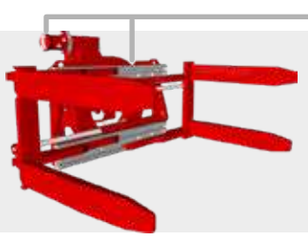


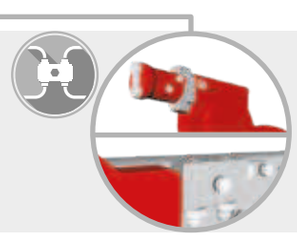
Die 360° drehbaren Klammern der BR 301.474.4, mit vier angeschweißten Gabelzinken, sind besonders geeignet für Benutzer, die die Waren sowohl auf Paletten als auch durch Klemmen und Umdrehen transportieren müssen; je Seite ein Paar geschweißte Gabeln, was ein komplettes Wenden der Last zum Austausch der Palette ermöglicht. Die Klammerkraft, welche durch ein hydraulisches Ventil einstellbar ist, ermöglicht einen sicheren Transport der Last; alle Klammern sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Regenerierventil ausgerüstet. Die min. und max. Öffnungen, sowie Querschnitt und Länge der Gabeln, können an spezifische Anforderungen angepasst werden. Auf Anfrage können die Klammern mit separatem Seitenschieber oder mit Ventilblockseitenschub geliefert werden.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE	ÖFFNUNGSBEREICH		GABELZINKEN	ABSTAND	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	P - Kg	CC - mm		A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	DxGxL mm	H - mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
11M33AQ2A0008	1200	500	II	850	420	1460	120x45x800	560	274	142	387	-
11M33AQ2A0009	1200	500	II	950	520	1760	120x45x800	560	274	147	394	-
11M33AQ2A0010	1200	500	II	1050	620	2060	120x45x800	560	274	158	403	-
11M33BE2A0014	1400	500	II	950	420	1570	120x50x1000	560	307	281	588	-
11M33BE2A0015	1400	500	II	1050	520	1870	120x50x1000	560	307	301	608	-
11M33BE2A0016	1400	500	II	1150	620	2170	120x50x1000	560	307	301	632	-
11M33BE2A0017	1400	500	II	1250	520	2070	120x50x1000	560	307	312	662	-
11M33CG2A0006	1700	500	II	950	420	1570	120x50x1000	560	307	281	588	-
11M33CG2A0007	1700	500	II	1050	520	1870	120x50x1000	560	307	291	604	-
11M33D62A0001	1900	500	II	1050	430	1680	150x50x1000	560	312	303	608	-
11M33D62A0002	1900	500	II	1150	530	1980	150x50x1000	560	312	316	624	-
11M33D62A0003	1900	500	II	1250	630	2280	150x50x1000	560	312	329	640	-
11M33EY3A0001	2400	500	III	1050	430	1680	150x50x1150	560	312	303	681	-
11M33EY3A0002	2400	500	III	1150	530	1980	150x50x1150	560	312	316	705	-
11M33GO3A0001	2700	500	III	1100	570	1940	180x50x1150	560	350	356	874	-
11M33GO3A0002	2700	500	III	1200	470	1840	180x50x1150	560	350	364	904	-
11M33GO3A0003	2700	500	III	1300	570	2140	180x50x1150	560	350	373	941	-
11M33GO3A0004	2700	500	III	1400	670	2440	180x50x1150	560	350	394	980	-
11M33HY3A0001	3500	500	III	1200	490	1900	200x60x1200	560	360	375	949	-
11M33HY3A0002	3500	500	III	1300	590	2100	200x60x1200	560	360	382	974	-
11M33HY3A0003	3500	500	III	1400	690	2500	200x60x1200	560	360	389	998	-

Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 95.

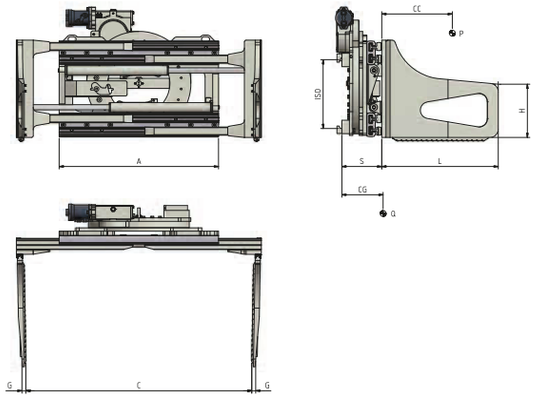
Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 95.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.





301.474.131

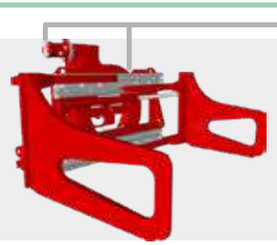
360° ENDLOS DREHBARE BALLENKLAMMER MIT SCHMALEN ARMEN

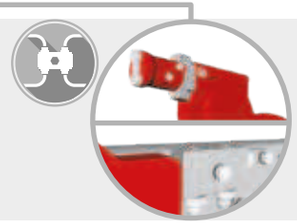


Die 360° drehbaren Klammern der BR 301.474.131, mit dünnen Seitenarmen vollständig durchgeschweißt, sind besonders geeignet für die Aufnahme von Ballen jeder Art: Papier, Karton, Kunststoff, Schrott und sonstige. Die Klammerkraft, welche durch ein hydraulisches Ventil einstellbar ist, ermöglicht einen sicheren Transport der Last; alle Klammern sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Regenerierventil ausgerüstet. Die min. und max. Öffnungen, sowie die Abmessungen der Seitenarme, können an spezifische Anforderungen angepasst werden. Auf Anfrage können die Klammern mit separatem Seitenschieber oder mit Ventilblockseitenschub geliefert werden.

Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 95.

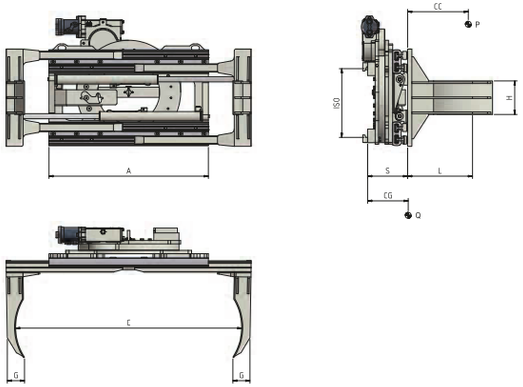
Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 95.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.





ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	ISO 2328	KÖRPERBREITE	ÖFFNUNGSBEREICH		ARMABMESSUNGEN	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	P - Kg	CC - mm	FEM	A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	GxHxL mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
11M07AQ2A0001	1200	500	II	850	420	1460	21x350x900	234	220	450	-
11M07AQ2A0002	1200	500	II	950	520	1760	21x350x900	234	218	453	-
11M07AQ2A0003	1200	500	II	1050	620	2060	21x350x900	234	217	468	-
11M07BE2A0003	1400	500	II	950	420	1570	21x400x1000	267	263	588	-
11M07BE2A0002	1400	500	II	1050	520	1870	21x400x1000	267	261	608	-
11M07BE2A0004	1400	500	II	1150	620	2170	21x400x1000	267	259	620	-
11M07BE2A0005	1400	500	II	1250	520	2070	21x400x1000	267	257	636	-
11M07CG2A0003	1700	500	II	950	420	1570	21x400x1000	267	263	588	-
11M07CG2A0001	1700	500	II	1050	520	1870	21x400x1000	267	261	604	-
11M07D62A0002	1900	500	II	1050	420	1670	23x400x1000	267	268	609	-
11M07D62A0004	1900	500	II	1150	520	1970	23x400x1000	267	266	625	-
11M07D62A0005	1900	500	II	1250	620	2270	23x400x1000	267	263	641	-
11M07D62A0006	1900	500	II	1350	720	2570	23x400x1000	267	261	657	-
11M07EY3A0002	2400	500	III	1050	420	1670	23x400x1000	267	249	680	-
11M07EY3A0003	2400	500	III	1150	520	1970	23x400x1000	267	244	694	-
11M07G03A0004	2700	500	III	1100	540	1910	26x400x1000	292	290	940	-
11M07G03A0005	2700	500	III	1100	530	1900	26x400x1200	292	348	984	-
11M07G03A0006	2700	500	III	1200	440	1810	26x400x1000	292	285	964	-
11M07G03A0007	2700	500	III	1200	430	1800	26x400x1200	292	370	1010	-
11M07G03A0008	2700	500	III	1300	540	2110	26x400x1000	292	280	990	-
11M07G03A0003	2700	500	III	1300	530	2100	26x400x1200	292	338	1035	-
11M07G03A0009	2700	500	III	1400	640	2410	26x400x1000	292	275	1015	-
11M07G03A0010	2700	500	III	1400	630	2400	26x400x1200	292	334	1060	-
11M07HY3A0001	3500	500	III	1200	470	1880	29x500x1200	302	378	1150	-
11M07HY3A0002	3500	500	III	1200	460	1870	29x500x1500	302	462	1270	-
11M07HY3A0003	3500	500	III	1300	570	2180	29x500x1200	302	382	1190	-
11M07HY3A0004	3500	500	III	1300	560	2170	29x500x1500	302	458	1290	-
11M07HY3A0005	3500	500	III	1400	670	2480	29x500x1200	302	379	1200	-
11M07HY3A0006	3500	500	III	1400	660	2470	29x500x1500	302	454	1310	-

301.474.160 360° ENDLOS DREHBARE FASSKLAMMER FÜR EIN ODER ZWEI FÄSSER

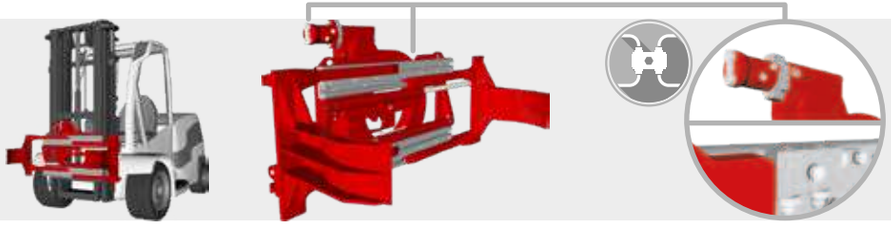


Die 360° drehbaren Klammern der BR 301.474.160 sind spezifisch für Benutzer geeignet, die bis zwei Fässer gleichzeitig transportieren und umdrehen müssen. Die Klammerkraft, welche durch ein hydraulisches Ventil einstellbar ist, ermöglicht einen sicheren Transport der Last; alle Klammern sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Regenerierventil ausgerüstet. Die min. und max. Öffnungen, sowie die Abmessungen der Seitenarme, können an spezifische Anforderungen angepasst werden. Auf Anfrage können die Klammern mit separatem Seitenschieber oder mit Ventilblockseitenschub geliefert werden.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE	ÖFFNUNGSBEREICH		ARMABMESSUNGEN	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	P - Kg	CC - mm		A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	GxHxL mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
11M23AQ2A0001	1200	330	II	950	490	1730	100x200x330	234	132	390	-
11M23BE2A0001	1400	330	II	950	450	1600	100x200x330	267	146	476	-

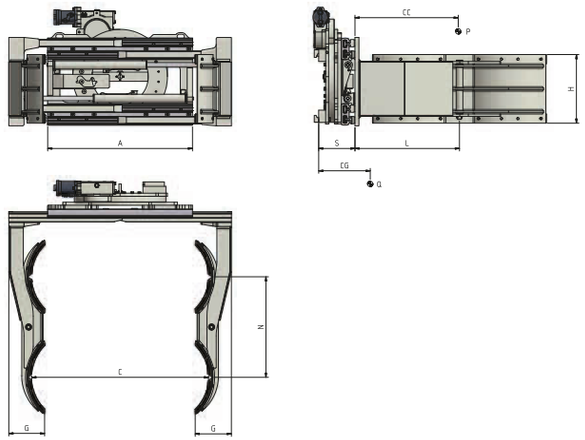
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 95.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 95.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



INDEX

301.474.190 360° ENDLOS DREHBARE FASSKLAMMER FÜR ZWEI ODER VIER FÄSSER

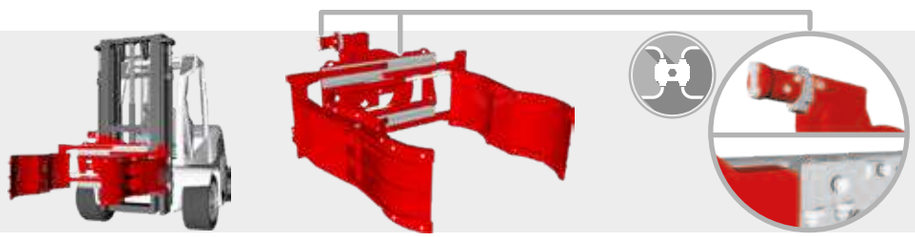


Lo **Spostamento Verticale di una Forca 870** è un sistema installato su forca standard con aggancio FEM, realizzato per effettuare il sollevamento della stessa e facilitare di conseguenza la movimentazione di carichi non allineati o su superfici inclinate. Per la fornitura dello spostamento verticale è necessario specificare la lunghezza delle forche da utilizzare.

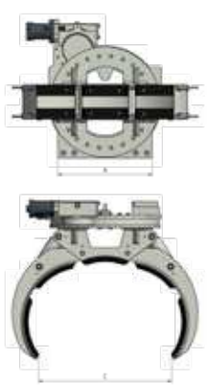
ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE	ÖFFNUNGSBEREICH		ARMABMESSUNGEN	ABSTAND	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	P - Kg	CC - mm		A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	GxHxL mm	H- mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
11M24AQ2A0001	1200	670	II	950	340	1340	235x450x675	660	234	214	442	-
11M24D62A0001	1900	675	II	1050	330	1680	235x450x675	660	267	212	696	-

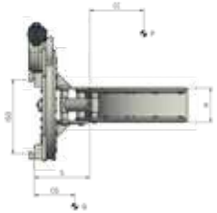
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 95.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 95.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



636 360° ENDLOS DREHBARE FASSKLAMMER FÜR EIN EINZELNES FASS



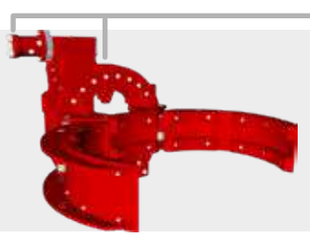


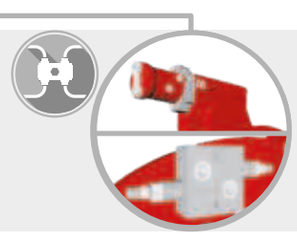
Die 360° drehbaren Klammern der BR 636 sind spezifisch für Benutzer geeignet, die ein einzelnes Fass transportieren und umdrehen müssen. Die Klammerkraft, welche durch ein hydraulisches Ventil einstellbar ist, ermöglicht einen sicheren Transport der Last; alle Klammern sind serienmäßig mit Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Regenerierventil ausgerüstet. Die min. und max. Öffnungen, sowie die Abmessungen der Seitenarme, können an spezifische Anforderungen angepasst werden. Auf Anfrage können die Klammern mit separatem Seitenschieber geliefert werden.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	ISO 2328 FEM	KÖRPERBREITE	ÖFFNUNGSBEREICH		ARMHÖHE	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	P - Kg	CC - mm		A - mm	C MIN - mm	C MAX - mm	H - mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
49H2C0001	300	335	II	800	600	700	190	315	153	240	-

Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 95.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 95.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.





INDEX

OPTIONEN UND SONDERAUSFÜHRUNGEN

DURCHFLUSSMENGEN

TYP	ISO 2328 FEM	MIN. ÖLMENGE (l/min)	MAX. ÖLMENGE (l/min)	OPTIMALE ÖLMENGE (l/min)
301.474.170	ISO2	10/**10**	40/**60**	20/**25**
301.474.170	ISO3	15/**10**	40/**60**	25/**25**
301.474.170	ISO4	15/**15**	40/**60**	30/**30**
301.474.150	ISO2	10/**10**	40/**60**	20/**25**
301.474.150	ISO3	15/**10**	40/**60**	25/**25**
301.474.4	ISO2	10/**10**	40/**60**	20/**25**
301.474.4	ISO3	15/**10**	40/**60**	25/**25**
301.474.131	ISO2	10/**10**	40/**60**	20/**25**
301.474.131	ISO3	15/**10**	40/**60**	25/**25**
301.474.160	ISO2	10/**10**	40/**60**	20/**25**
301.474.190	ISO2	10/**10**	40/**60**	20/**25**
636	ISO2	10/**10**	40/**45**	20/**20**

Fettgedruckte Werte betreffen die Durchflussmenge der Drehfunktion.

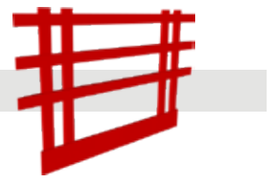
ZUSÄTZE

Kit Schläuche mit Anschlüssen (für jede Hydraulikfunktion)		-
Kit Schläuche mit Schnellwechselkupplungen (für jede Hydraulikfunktion)		-
Manometer		-
Bronzegleitplatten		-
Schnellwechselvorrichtungen		-
Magnetventil mit elektrischer Anlage (Spannungsangabe erforderlich)		-
Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Ventil zum schnelleren Öffnen		-
Druckbegrenzungsventil auf 3 verschiedene Drücke einstellbar		-
Handgesteuertes Druckkontrollesystem mit Man meter und Signallampe		-
Elektronikgesteuertes Druckkontrollesystem mit Schalttafel und Signallampe		-
Automatisches Druckkontrollesystem		-
Mechanische Sperrvorrichtung auf 180°		-
Ventilblockseitenschub		-
Separater Seitenschieber	ISO2 ISO3 ISO4	- - -
Automatisches Schmiersystem für separaten Seitenschieber		-
Angeschraubte Gabeln (für BR 301.474.170)	ISO2 ISO3 ISO4	- - -
Hydraulisch drehbare Gabeln (für BR 301.474.150)		-
Zylinderschutzblech		-
Verschleißleisten unter dem Rahmen		-
Lastschutzgitter auf den Seitenarmen für Klammern der BR 301.474.131		-

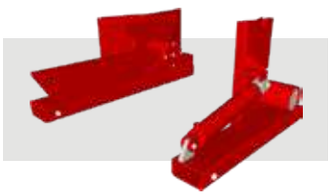
SONDERAUSFÜHRUNGEN

Auf Anfrage sind drehbare Klammern mit Sonderbreite und/oder Sonderschub lieferbar.

Auf Anfrage sind Lastschutzgitter verschiedener Breiten und Höhen lieferbar.



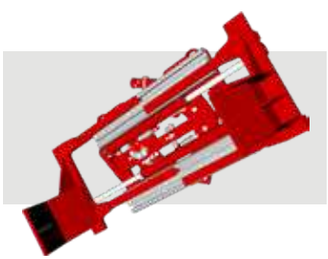
Auf Anfrage können alle Modelle der BR 301.474.170 mit aufsteckbaren flachen Spannarmen, Fassspannarmen und 90° oder 180° hydraulisch drehbaren Spannarmen kombiniert werden



301.474.170
301.474.150 Auf Anfrage sind Gabelzinken verschiedener Querschnitte und Längen lieferbar.

301.474.131 Auf Anfrage mit Seitenarmen verschiedener Höhe und Länge erhältlich.

301.474.160
301.474.190 Auf Anfrage mit V-förmigen Seitenarmen zur Aufnahme von Fässern verschiedenes Durchmessers.



340SF

340SM

340DF

340DM

340TF

340TM

342SF

342SM

343SF

343SM

364

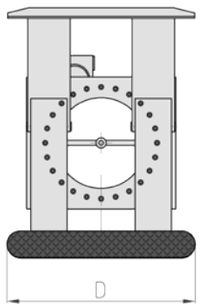
340PN

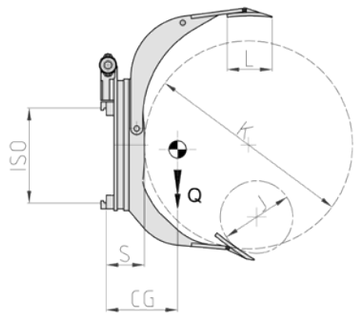
8. Rollen- und Reifenklammern

8.1	340SF	360° Endlos Drehbare Rollenklammer mit Kurzem Starrem Arm	Seite. 100
8.2	340SM	360° Endlos Drehbare Rollenklammer mit Verstellbaren Armen	Seite. 101
8.3	340DF	360° Endlos Drehbare Rollenklammer mit Kurzem Starrem Arm und Verstellbarem Geteiltem Arm	Seite. 102
8.4	340DM	360° Endlos Drehbare Rollenklammer mit Verstellbaren Armen und Langem Geteiltem Arm	Seite. 103
8.5	340TF	360° Endlos Drehbare TISSUE-Rollenklammer mit Kurzem Starrem Arm	Seite. 104
8.6	340TM	360° Endlos Drehbare TISSUE-Rollenklammer mit Verstellbaren Armen	Seite. 105
8.7	342SF	360° Endlos Drehbare und 90° Nach Vorne Kippbare Rollenklammer mit Kurzem Starrem Arm	Seite. 106
8.8	342SM	360° Endlos Drehbare und 90° Nach Vorne Kippbare Rollenklammer mit Verstellbaren Armen	Seite. 107
8.9	343SF	90° Nach Vorne Kippbare Rollenklammer mit Kurzem Starrem Arm	Seite. 108
8.10	343SM	90° Nach Vorne Kippbare Rollenklammer mit Verstellbaren Armen	Seite. 109
8.11	364	Drehbare Rollenklammer für Schmale Rollen	Seite. 110
8.12	340PN	Drehbare Reifenklammer	Seite. 111
8.13		Optionen und Sonderausführungen	Seite. 112

Diese Anbaugeräte sind spezifisch für den Transport von Papierrollen bestimmt, eignen sich jedoch auch für andere Produkte, wie Reifen, große Kabelrollen, große Zementrohre, Eisen usw.

340SF 360° ENDLOS DREHBARE ROLLENKLAMMER MIT KURZEM STARREM ARM



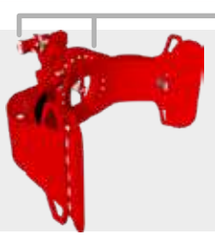


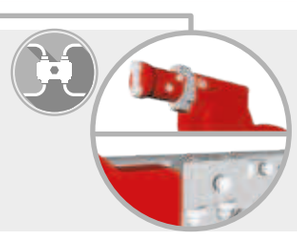
Die Klammern der BR 340SF sind mit einem starren kurzen Arm und einem langen ungeteilten Arm versehen; die 360° Drehfunktion, welche auf Anfrage durch eine mechanische Sperre auf 180° beschränkt werden kann, ermöglicht die Aufnahme und das Umdrehen von Einzelrollen, oder von übereinander liegenden Rollen mit gleichem Durchmesser. Durch eine breite Auswahl von Öffnungsbereichen, Tragfähigkeiten und Druckplatten ist es möglich, das bestgeeignete Gerät für die eigenen Anforderungen zu finden.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	ISO 2328 FEM	ROLLENDURCHMESSER		DRUCKPLATTEN	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	Kg		J - mm	K - mm	DxL - mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
21G002G2C0001	900	II	350	1100	700x200	178	200	400	-
21G002G2C0002	900	II	350	1400	700x200	178	205	480	-
21G002Q2C0001	1300	II	400	1150	750x250	186	220	520	-
21G002Q2C0002	1300	II	400	1300	750x250	186	230	525	-
21G00342C0003	2000	II	400	1300	850x250	202	235	620	-
21G00343C0002	2000	III	400	1300	850x250	202	235	750	-
21G00343C0003	2000	III	400	1600	850x250	202	240	820	-
21G003G3C0004	2600	III	550	1300	900x250	215	245	870	-
21G003G3C0005	2600	III	750	1600	900x250	215	255	940	-
21G003Q3C0003	3000	III	400	1300	1015x300	225	260	990	-
21G003W4C0001	3600	IV	750	1800	1050x300	255	275	1440	-

Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 112.

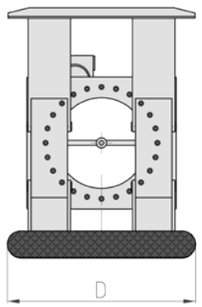
Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 112.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.

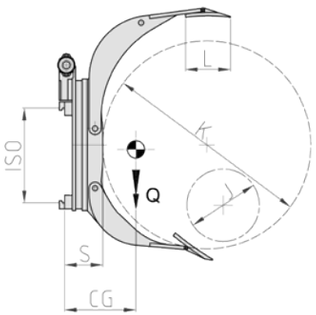




INDEX

340SM 360° ENDLOS DREHBARE ROLLENKLAMMER MIT VERSTELLBAREN ARMEN



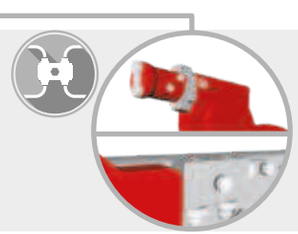


Die Klammern der BR 340SM sind mit einem verstellbaren kurzen Arm und einem langen ungeteilten Arm versehen; dadurch ist eine größere Öffnung möglich. Die 360° Drehfunktion, welche auf Anfrage durch eine mechanische Sperre auf 180° beschränkt werden kann, ermöglicht die Aufnahme und das Umdrehen von Einzelrollen, oder von übereinander liegenden Rollen mit gleichem Durchmesser. Durch eine breite Auswahl von Öffnungsbereichen, Tragfähigkeiten und Druckplatten ist es möglich, das bestgeeignete Gerät für die eigenen Anforderungen zu finden.

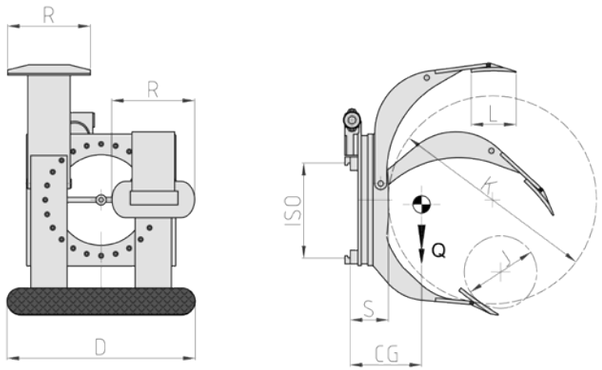
ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	ISO 2328 FEM	ROLLENDURCHMESSER		DRUCKPLATTEN	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	Kg		J - mm	K - mm	DxL - mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
21G012G2C0001	900	II	250	1100	700x200	178	205	460	-
21G012G2C0002	900	II	250	1400	700x200	178	210	520	-
21G012Q2C0001	1300	II	250	1150	750x250	186	225	550	-
21G012Q2C0002	1300	II	250	1300	750x250	186	235	575	-
21G01342C0001	2000	II	250	1300	850x250	202	240	670	-
21G01343C0002	2000	III	250	1300	850x250	202	240	790	-
21G01343C0003	2000	III	250	1600	850x250	202	245	960	-
21G013G3C0004	2600	III	300	1300	900x250	215	250	860	-
21G013G3C0005	2600	III	480	1600	900x250	215	260	995	-
21G013Q3C0001	3000	III	250	1300	1015x300	225	265	1060	-
21G013W4C0001	3600	IV	480	1800	1050x300	255	270	1495	-

Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 112.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 112.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



340DF 360° ENDLOS DREHBARE ROLLENKLAMMER MIT VERSTELLBAREN ARMEN UND LANGEM GETEILTEM ARM

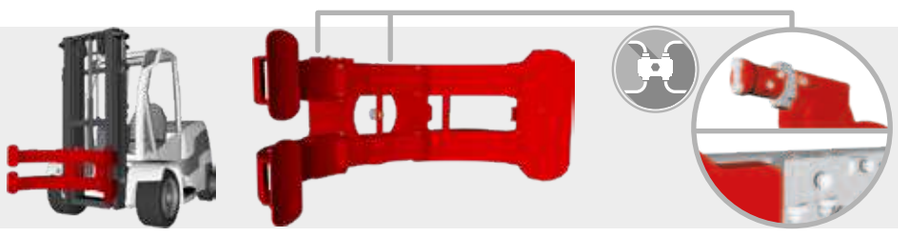


Die Klammern der BR 340DF sind mit einem starren kurzen Arm und einem langen geteilten Arm versehen; die 360° Drehfunktion, welche auf Anfrage durch eine mechanische Sperre auf 180° beschränkt werden kann, ermöglicht die Aufnahme und das Umdrehen von Einzelrollen, oder von übereinander liegenden Rollen, auch mit verschiedenen Durchmessern. Durch eine breite Auswahl von Öffnungsbereichen, Tragfähigkeiten und Druckplatten ist es möglich, das bestgeeignete Gerät für die eigenen Anforderungen zu finden.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	ISO 2328 FEM	ROLLENDURCHMESSER		DRUCKPLATTEN		VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	Kg		J - mm	K - mm	DxL - mm	RxL - mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
21G022G2C0001	900	II	350	1100	700x200	310x200	178	200	420	-
21G022G2C0002	900	II	350	1400	700x200	310x200	178	205	470	-
21G022Q2C0001	1300	II	400	1150	750x250	315x250	186	220	480	-
21G022Q2C0002	1300	II	400	1300	750x250	315x250	186	230	515	-
21G02342C0001	2000	II	400	1300	850x250	365x250	202	235	605	-
21G02343C0001	2000	III	400	1300	850x250	365x250	202	235	735	-
21G02343C0003	2000	III	400	1600	850x250	365x250	202	240	805	-
21G023G3C0003	2600	III	550	1300	900x250	390x250	215	245	855	-
21G023G3C0004	2600	III	750	1600	900x250	390x250	215	255	915	-
21G023Q3C0001	3000	III	400	1300	1015x300	445x300	225	260	970	-
21G023W4C0001	3600	IV	750	1800	1050x300	465x300	255	275	1410	-

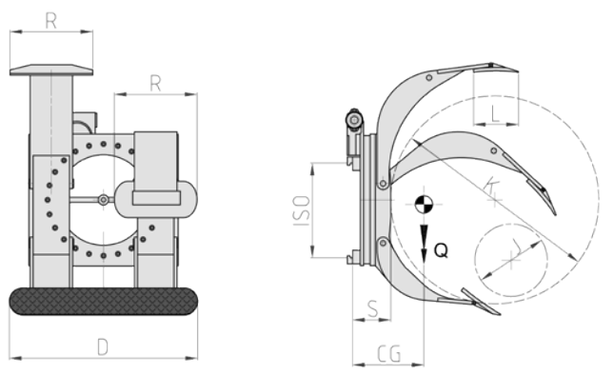
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 112.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 112.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



INDEX

340DM 360° ENDLOS DREHBARE ROLLENKLAMMER MIT VERSTELLBAREN ARMEN UND LANGEM GETEILTEM ARM

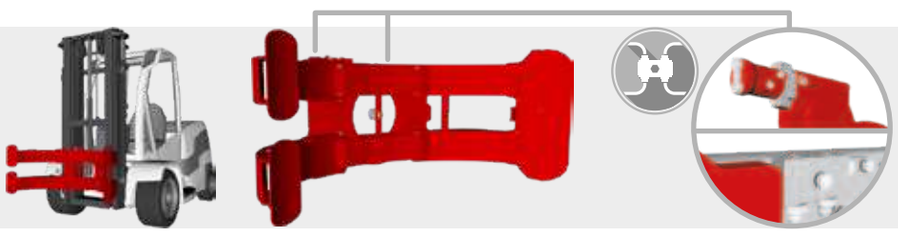


Die Klammern der BR 340DM sind mit einem verstellbaren kurzen Arm und einem langen geteilten Arm versehen; dadurch ist eine größere Öffnung möglich. Die 360° Drehfunktion, welche auf Anfrage durch eine mechanische Sperre auf 180° beschränkt werden kann, ermöglicht die Aufnahme und das Umdrehen von Einzelrollen, oder von übereinander liegenden Rollen, auch mit verschiedenen Durchmessern. Durch eine breite Auswahl von Öffnungsbereichen, Tragfähigkeiten und Druckplatten ist es möglich, das bestgeeignete Gerät für die eigenen Anforderungen zu finden.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	ISO 2328 FEM	ROLLENDURCHMESSER		DRUCKPLATTEN		VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	Kg		J - mm	K - mm	DxL - mm	RxL - mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
21G032G2C0001	900	II	250	1100	700x200	310x200	178	205	445	-
21G032G2C0002	900	II	250	1400	700x200	310x200	178	210	505	-
21G032Q2C0001	1300	II	250	1150	750x250	315x250	186	225	540	-
21G032Q2C0002	1300	II	250	1300	750x250	315x250	186	235	560	-
21G03342C0001	2000	II	250	1300	850x250	365x250	202	240	650	-
21G03343C0001	2000	III	250	1300	850x250	365x250	202	240	770	-
21G03343C0002	2000	III	250	1600	850x250	365x250	202	245	840	-
21G033G3C0003	2600	III	300	1300	900x250	390x250	215	250	910	-
21G033G3C0004	2600	III	480	1600	900x250	390x250	215	260	975	-
21G033Q3C0001	3000	III	250	1300	1015x300	445x300	225	265	1030	-
21G033W4C0001	3600	IV	480	1800	1050x300	465x300	255	270	1465	-

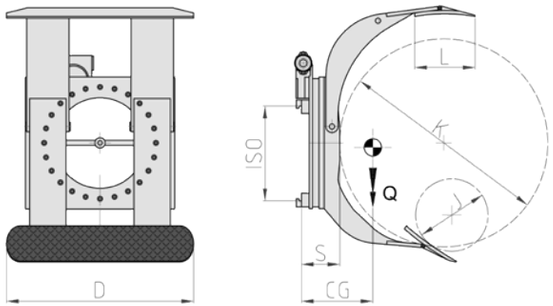
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 112.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 112.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



340TF

360° ENDLOS DREHBARE TISSUE-ROLLENKLAMMER MIT KURZEM STARREM ARM

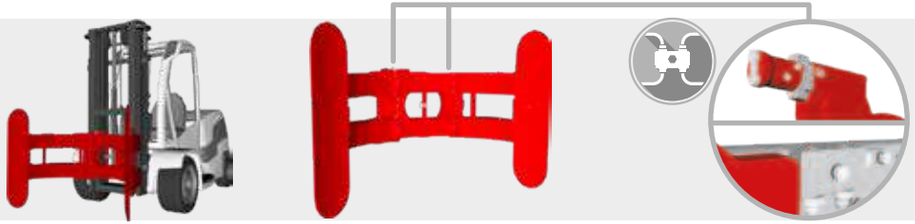


Die Klammern der BR 340TF sind mit einem starren kurzen Arm und einem langen ungeteilten Arm versehen; die 360° Drehfunktion, welche auf Anfrage durch eine mechanische Sperre auf 180° beschränkt werden kann, ermöglicht die Aufnahme und das Umdrehen von Einzelrollen, oder von übereinander liegenden Rollen mit gleichem Durchmesser. Durch eine breite Auswahl von Öffnungsbereichen, Tragfähigkeiten und Druckplatten ist es möglich, das bestgeeignete Gerät für die eigenen Anforderungen zu finden.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	ISO 2328 FEM	ROLLENDURCHMESSER		DRUCKPLATTEN	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	Kg		J - mm	K - mm	DxL - mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
21G042G2C0001	900	II	350	1400	850x300	178	215	495	-
21G042Q2C0001	1300	II	400	1600	1300x350	186	250	620	-
21G04343C0001	2000	III	400	1600	1400x350	202	260	835	-
21G043G3C0001	2600	III	750	1800	1400x350	215	275	1350	-
21G043G4C0007	2600	IV	1000	2400	1400x350	270	285	1870	-

Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 112.

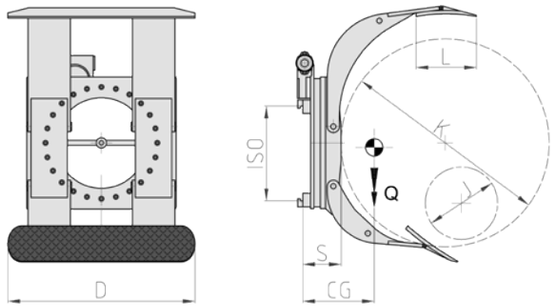
Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 112.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



INDEX

340TM

360° ENDLOS DREHBARE TISSUE-ROLLENKLAMMER MIT VERSTELLBAREN ARMEN

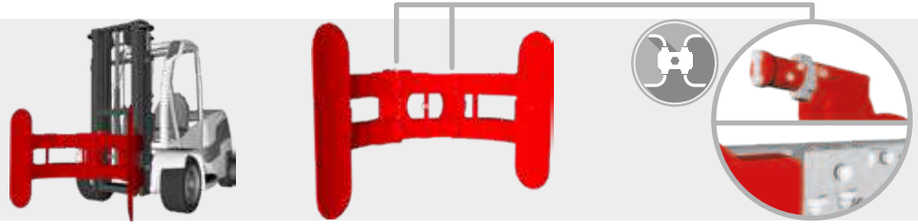


Die Klammern der BR 340TM sind mit einem verstellbaren kurzen Arm und einem langen ungeteilten Arm versehen; dadurch ist eine größere Öffnung möglich. Die 360° Drehfunktion, welche auf Anfrage durch eine mechanische Sperre auf 180° beschränkt werden kann, ermöglicht die Aufnahme und das Umdrehen von Einzelrollen, oder von übereinander liegenden Rollen mit gleichem Durchmesser. Durch eine breite Auswahl von Öffnungsbereichen, Tragfähigkeiten und Druckplatten ist es möglich, das bestgeeignete Gerät für die eigenen Anforderungen zu finden.

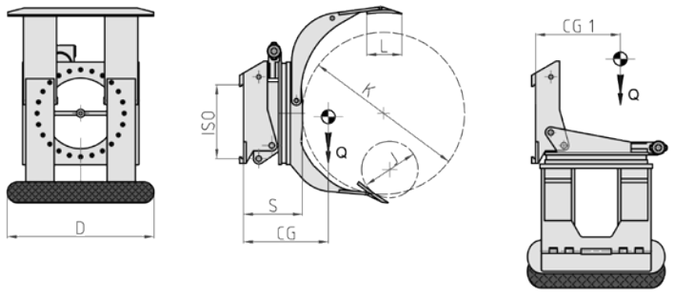
ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	ISO 2328 FEM	ROLLENDURCHMESSER		DRUCKPLATTEN	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	Kg		J - mm	K - mm	DxL - mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
21G052G2C0001	900	II	250	1400	850x300	178	220	525	-
21G052Q2C0001	1300	II	250	1600	1300x350	186	255	650	-
21G05343C0001	2000	III	250	1600	1400x350	202	265	1025	-
21G053G3C0001	2600	III	480	1800	1400x350	215	280	1140	-
21G053G4C0005	2600	IV	480	2400	1400x350	270	285	1980	-

Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 112.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 112.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



342SF 360° ENDLOS DREHBARE UND 90° NACH VORNE KIPPBARE ROLLENKLAMMER MIT KURZEM STARREM ARM

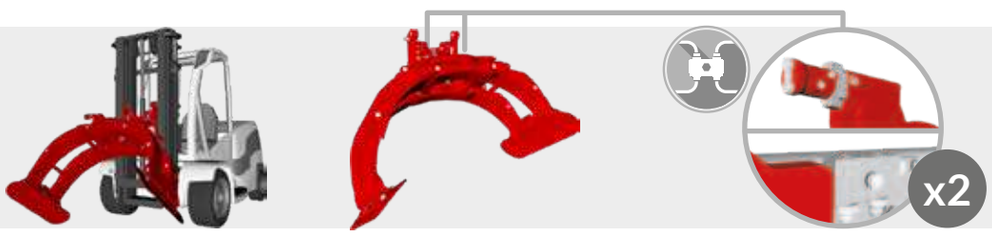


Die Klammern der BR 342SF sind mit einem starren kurzen Arm und einem langen ungeteilten Arm versehen; die 360° Drehfunktion, welche auf Anfrage durch eine mechanische Sperre auf 180° beschränkt werden kann, ermöglicht die Aufnahme und das Umdrehen von Einzelrollen, oder von übereinander liegenden Rollen mit gleichem Durchmesser. Das Gerät ist 90° nach vorne kippbar, wodurch die Aufnahme von Rollen möglich ist, welche senkrecht zur Radachse des Staplers liegen. Durch eine breite Auswahl von Öffnungsbereichen, Tragfähigkeiten und Druckplatten ist es möglich, das bestgeeignete Gerät für die eigenen Anforderungen zu finden.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	ISO 2328 FEM	ROLLENDURCHMESSER		DRUCKPLATTEN	VORBAUMAß	ESP	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	Kg		J - mm	K - mm	DxL - mm	S - mm	CG - mm	CG1 - mm	Q - Kg	euro
21J002G2C0001	900	II	350	1100	700x200	295	265	390	640	-
21J002G2C0002	900	II	350	1400	700x200	295	270	410	690	-
21J002Q2C0001	1300	II	400	1150	750x250	295	285	430	705	-
21J002Q2C0002	1300	II	400	1300	750x250	295	290	440	740	-
21J00342C0001	2000	II	400	1300	850x250	310	300	470	820	-
21J00343C0001	2000	III	400	1300	850x250	335	300	470	1020	-
21J00343C0002	2000	III	400	1600	850x250	335	305	490	1090	-
21J003G3C0001	2600	III	550	1300	900x250	370	310	500	1195	-
21J003G3C0002	2600	III	750	1600	900x250	370	320	530	1260	-
21J003Q3C0001	3000	III	400	1300	1015x300	380	325	525	1510	-
21J003W4C0001	3600	IV	750	1800	1050x300	420	330	575	1840	-

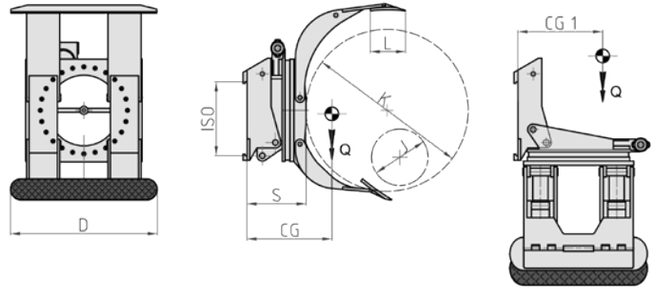
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 3.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 112.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 112.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



INDEX

342SM 360° ENDLOS DREHBARE UND 90° NACH VORNE KIPPBARE ROLLENKLAMMER MIT VERSTELLBAREN ARMEN

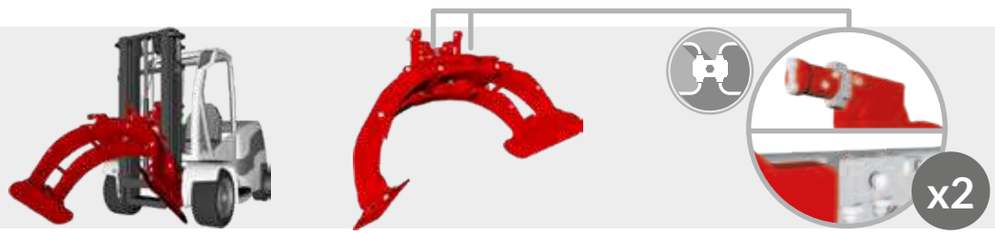


Die Klammern der BR 342SM sind mit einem verstellbaren kurzen Arm und einem langen ungeteilten Arm versehen; dadurch ist eine größere Öffnung möglich. Die 360° Drehfunktion, welche auf Anfrage durch eine mechanische Sperre auf 180° beschränkt werden kann, ermöglicht die Aufnahme und das Umdrehen von Einzelrollen, oder von übereinander liegenden Rollen mit gleichem Durchmesser. Das Gerät ist 90° nach vorne kippbar, wodurch die Aufnahme von Rollen möglich ist, welche senkrecht zur Radachse des Staplers liegen. Durch eine breite Auswahl von Öffnungsbereichen, Tragfähigkeiten und Druckplatten ist es möglich, das bestgeeignete Gerät für die eigenen Anforderungen zu finden.

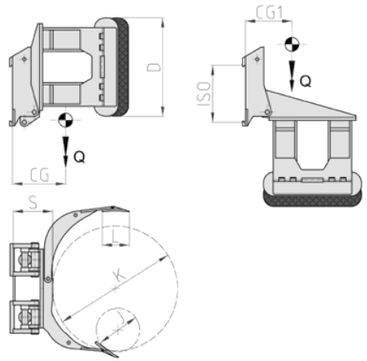
ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	ISO 2328 FEM	ROLLENDURCHMESSER		DRUCKPLATTEN	VORBAUMAß	ESP	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	Kg		J - mm	K - mm	DxL - mm	S - mm	CG - mm	CG1 - mm	Q - Kg	euro
21J012G2C0001	900	II	250	1100	700x200	295	270	395	700	-
21J012G2C0002	900	II	250	1400	700x200	295	275	415	740	-
21J012Q2C0001	1300	II	250	1150	750x250	295	290	435	760	-
21J012Q2C0002	1300	II	250	1300	750x250	295	295	445	790	-
21J01342C0001	2000	II	250	1300	850x250	310	305	475	890	-
21J01343C0001	2000	III	250	1300	850x250	335	305	475	1080	-
21J01343C0002	2000	III	250	1600	850x250	335	310	495	1150	-
21J013G3C0001	2600	III	300	1300	900x250	370	315	505	1265	-
21J013G3C0002	2600	III	480	1600	900x250	370	325	535	1320	-
21J013Q3C0001	3000	III	250	1300	1015x300	380	330	530	1580	-
21J013W4C0001	3600	IV	480	1800	1050x300	420	335	580	1920	-

Erforderliche Hydraulikfunktionen: 3.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 112.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 112.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



343SF 90° NACH VORNE KIPPBARE ROLLENKLAMMER MIT KURZEM STARREM ARM

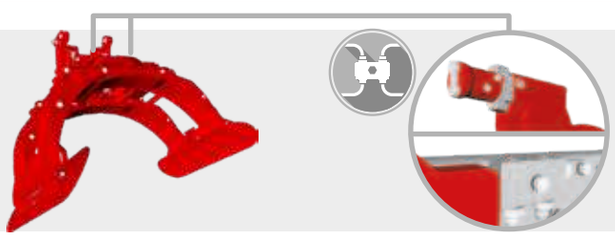


Die Klammern der BR 343SF sind mit einem starren kurzen Arm und einem langen ungeteilten Arm versehen; das Gerät ist 90° nach vorne kippbar, wodurch die Aufnahme von Rollen möglich ist, welche senkrecht zur Radachse des Staplers liegen. Durch eine breite Auswahl von Öffnungsbereichen, Tragfähigkeiten und Druckplatten ist es möglich, das bestgeeignete Gerät für die eigenen Anforderungen zu finden.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	ISO 2328 FEM	ROLLENDURCHMESSER		DRUCKPLATTEN	VORBAUMAß	ESP	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	Kg		J - mm	K - mm	DxL - mm	S - mm	CG - mm	CG1 - mm	Q - Kg	euro
21K002G2C0001	900	II	350	1100	700x200	235	215	320	510	-
21K002G2C0002	900	II	350	1400	700x200	235	220	340	560	-
21K002Q2C0001	1300	II	400	1150	750x250	235	235	360	590	-
21K002Q2C0002	1300	II	400	1300	750x250	235	240	370	615	-
21K00342C0001	2000	II	400	1300	850x250	250	250	400	730	-
21K00343C0001	2000	III	400	1300	850x250	265	250	400	800	-
21K00343C0002	2000	III	400	1600	850x250	265	255	420	850	-
21K003G3C0001	2600	III	550	1300	900x250	300	260	430	990	-
21K003G3C0002	2600	III	750	1600	900x250	300	270	460	1040	-
21K003Q3C0001	3000	III	400	1300	1015x300	310	275	455	1070	-
21K003W4C0001	3600	IV	750	1800	1050x300	320	280	505	1495	-

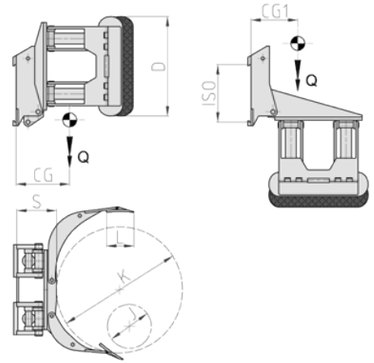
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 112.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 112.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



INDEX

343SM 90° NACH VORNE KIPPBARE ROLLENKLAMMER MIT VERSTELLBAREN ARMEN

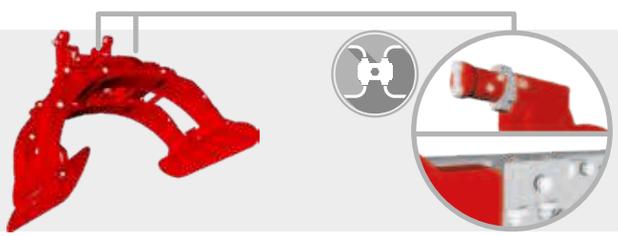


Die Klammern der BR 343SM sind mit einem verstellbaren kurzen Arm und einem langen ungeteilten Arm versehen; dadurch ist eine größere Öffnung möglich. Das Gerät ist 90° nach vorne kippbar, wodurch die Aufnahme von Rollen möglich ist, welche senkrecht zur Radachse des Staplers liegen. Durch eine breite Auswahl von Öffnungsbereichen, Tragfähigkeiten und Druckplatten ist es möglich, das bestgeeignete Gerät für die eigenen Anforderungen zu finden.

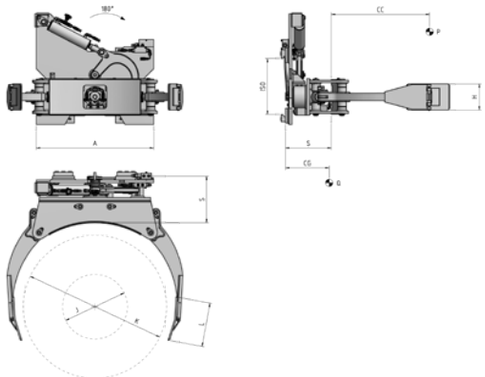
ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	ISO 2328 FEM	ROLLENDURCHMESSER		DRUCKPLATTEN	VORBAUMAß	ESP	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	Kg		J - mm	K - mm	DxL - mm	S - mm	CG - mm	CG1 - mm	Q - Kg	euro
21K012G2C0001	900	II	250	1100	700x200	235	220	325	560	-
21K012G2C0002	900	II	250	1400	700x200	235	225	345	610	-
21K012Q2C0001	1300	II	250	1150	750x250	235	240	365	640	-
21K012Q2C0002	1300	II	250	1300	750x250	235	245	375	665	-
21K01342C0001	2000	II	250	1300	850x250	250	255	405	780	-
21K01343C0001	2000	III	250	1300	850x250	265	255	405	850	-
21K01343C0002	2000	III	250	1600	850x250	265	260	425	900	-
21K013G3C0001	2600	III	300	1300	900x250	300	265	435	1040	-
21K013G3C0002	2600	III	480	1600	900x250	300	275	465	1095	-
21K013Q3C0001	3000	III	250	1300	1015x300	310	280	460	1120	-
21K013W4C0001	3600	IV	480	1800	1050x300	320	285	510	1545	-

Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 112.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 112.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



364 DREHBARE ROLLENKLAMMER FÜR SCHMALE ROLLEN

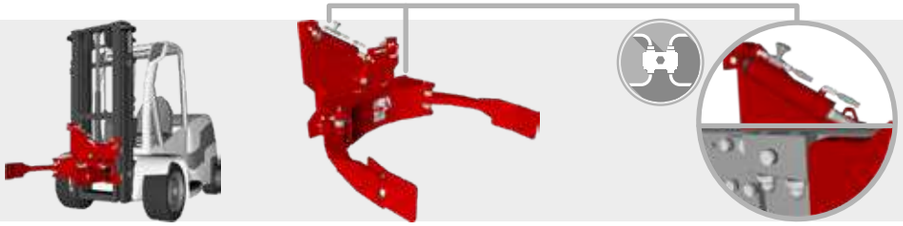


Die drehbaren Rollenklammern der BR 364 können mit Drehwinkel 90°, 180° oder 360° realisiert werden; diese Geräte sind besonders für das Handling von schmalen Rollen wie z.B. Bänder, Klebebänder, Etiketten und Kartonage für Nahrungsmittelindustrie geeignet.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	ISO 2328 FEM	DREHUNG	KÖRPERBREITE	ROLLENDURCHMESSER		DRUCKPLATTEN	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	Kg				A-mm	J - mm	K - mm	HxL - mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
73AF022	400	625	II	90°	800	300	1250	160x200	350	236	295	-
73AF023	400	625	II	180°	800	300	1250	180x300	350	236	300	-
73AF029	500	600	II	360°	620	300	1200	180x300	310	260	330	-

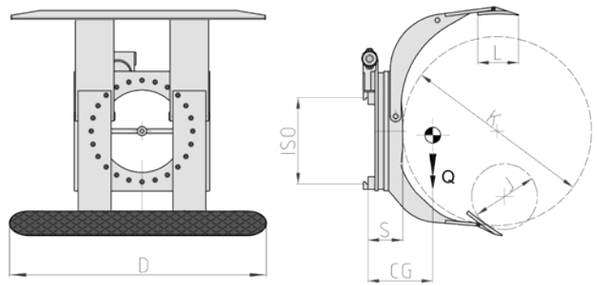
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 112.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 112.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



INDEX

340PN DREHBARE REIFENKLAMMER

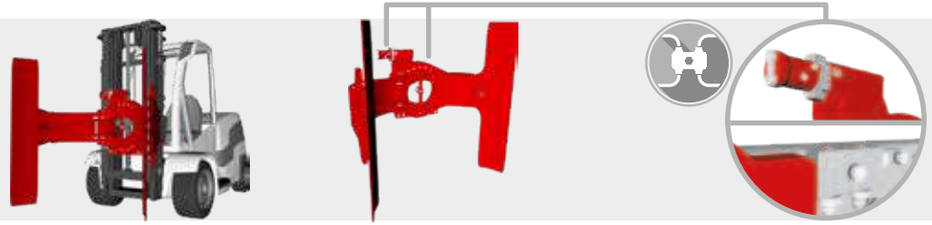


Die drehbaren Reifenklammern der BR 340PN sind mit ungeteiltem langem Arm ausgestattet und können je nach Reifendurchmesser kurzen Arm starr oder beide Arme verstellbar haben. Die endlose Drehung 360° erlaubt Aufnahme und Umdrehung von mehreren Reifen mit gleichem Durchmesser übereinander; der Drehwinkel kann auf Anfrage durch eine mechanische Sperrvorrichtung auf 180° begrenzt werden. Eine umfangreiche Auswahlmöglichkeit von Öffnungsbereichen, Tragfähigkeiten und Druckplattenbelägen erlaubt man das Idealgerät zum eigenen Bedarf zu finden.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	ISO 2328 FEM	REIFENDURCHMESSER		DRUCKPLATTEN	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	Kg		J - mm	K - mm	DxL - mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
21G042Q2C0002	1300	II	400	1300	1800 x 350	186	255	535	-
21G052Q2C0002	1300	II	250	1300	1800 x 350	186	235	520	-
21G002Q2C0023	1300	II	400	1300	2050 x 350	230	235	650	-
21G042Q2C0004	1300	II	400	1600	1800 x 350	186	305	585	-
21G052Q3C0001	1300	III	500	1600	1800 x 350	210	255	690	-
21G042Q3C0002	1400	III	500	1800	1800 x 350	210	260	915	-
21G00343C0005	2000	III	700	2000	1930 x 300	215	265	945	-

Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 112.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 112.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



OPTIONEN UND SONDERAUSFÜHRUNGEN

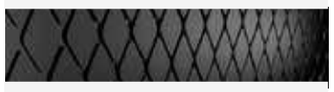
DURCHFLUSSMENGEN

TYP	ISO 2328 FEM	MIN. ÖLMENGE (l/min)	MAX. ÖLMENGE (l/min)	OPTIMALE ÖLMENGE (l/min)
340 SF	ISO2	20/**10**	40/**60**	25/**25**
340 SF	ISO3	22/**10**	40/**60**	30/**25**
340 SF	ISO4	30/**15**	50/**60**	35/**35**
340 SM	ISO2	20/**10**	40/**60**	25/**25**
340 SM	ISO3	22/**10**	40/**60**	30/**25**
340 SM	ISO4	30/**15**	50/**60**	35/**35**
340 DF	ISO2	20/**10**	40/**60**	25/**25**
340 DF	ISO3	22/**10**	40/**60**	30/**25**
340 DF	ISO4	30/**15**	50/**60**	35/**35**
340 DM	ISO2	20/**10**	40/**60**	25/**25**
340 DM	ISO3	22/**10**	40/**60**	30/**25**
340 DM	ISO4	30/**15**	50/**60**	35/**35**
340 TF	ISO2	20/**10**	40/**60**	25/**25**
340 TF	ISO3	22/**10**	40/**60**	30/**25**
340 TF	ISO4	25/**15**	50/**60**	30/**30**
340 TM	ISO2	20/**10**	40/**60**	25/**25**
340 TM	ISO3	22/**10**	40/**60**	30/**25**
340 TM	ISO4	25/**15**	50/**60**	30/**30**
342 SF	ISO2	20/**10**/**15**	40/**60**/**40**	25/**25**/**20**
342 SF	ISO3	22/**10**/**15**	40/**60**/**40**	30/**25**/**20**
342 SF	ISO4	30/**15**/**15**	50/**60**/**60**	35/**35**/**25**
342 SM	ISO2	20/**10**/**15**	40/**60**/**40**	25/**25**/**20**
342 SM	ISO3	22/**10**/**15**	40/**60**/**40**	30/**25**/**20**
342 SM	ISO4	30/**15**/**15**	50/**60**/**60**	35/**35**/**25**
343 SF	ISO2	20/**15**	40/**40**	25/**20**
343 SF	ISO3	22/**15**	40/**40**	30/**20**
343 SF	ISO4	30/**15**	50/**60**	35/**25**
343 SM	ISO2	20/**15**	40/**40**	25/**20**
343 SM	ISO3	22/**15**	40/**40**	30/**20**
343 SM	ISO4	30/**15**	50/**60**	35/**25**
364	ISO2	20/**10**	40/**20**	25/**15**
340 PN	ISO2	20/**10**	40/**60**	25/**25**
340 PN	ISO3	22/**10**	40/**60**	30/**25**

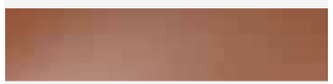
Fettgedruckte Werte betreffen die Durchflussmenge der Funktionen unterschiedlich von Klemmfunktion.

ZUSÄTZE

Kit Schläuche mit Anschlüssen (für jede Hydraulikfunktion)	-
Kit Schläuche mit Schnellwechselkupplungen (für jede Hydraulikfunktion)	-
Manometer	-
Schnellwechselvorrichtungen.	-
Magnetventil mit elektrischer Anlage (Spannungsangabe erforderlich)	-
Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil und Ventil zum schnelleren Öffnen	-
Druckbegrenzungsventil auf 3 verschiedene Drücke einstellbar	-
Handgesteuertes Druckkontrollesystem mit Manometer und Signallampe.	-
Elektronikgesteuertes Druckkontrollesystem mit Schalttafel und Signallampe	-
Automatisches Druckkontrollesystem	-
Separater Seitenschieber ISO2 Separater Seitenschieber ISO3 Separater Seitenschieber ISO4	- - -
Automatisches Schmiersystem für separaten Seitenschieber.	-
Mechanische Sperrvorrichtung auf 180°.	-
Korundbeschichtete oder gerändelt ausgeführte Druckplatten nach kundenspezifischer Anfrage	-
Druckplatten mit standard Gummibelag	-



Druckplatten mit glattem Gummibelag	-

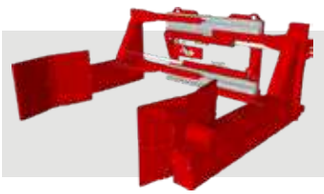


Druckplatten mit wabenförmigem Gummibelag	-

SONDERAUSFÜHRUNGEN

Auf Anfrage sind Rollen- und Reifenklammern mit Sondertragkraft und/oder Sonderöffnungsbereich lieferbar.

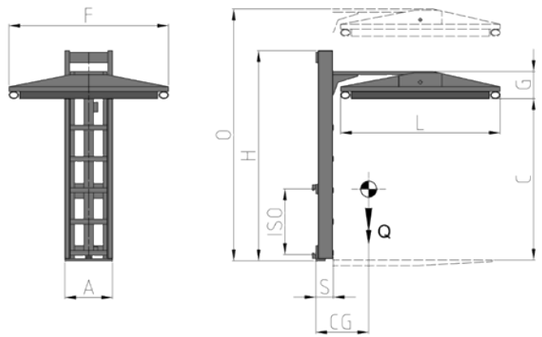
Auf Anfrage können Rollen- und Reifenklammern mit parallel geführten Armen ausgestattet werden; dank dem mäßigen Klammerkörper sind diese Modelle besonders für Be- und Entladen von Container geeignet und sind in starrer oder drehbarer Ausführung verfügbar.



9. Verschiedene Hydraulische und Mechanische Anbaugeräte

9.1	951	Lasthalter	Seite. 116
9.2	505	Klemmschieber mit Palettensparer	Seite. 117
9.3	505i	Klemmschieber mit Palettensparer mit Einfahrtaschen	Seite. 118
9.4	490	Abschieber	Seite. 119
9.5	600	Vorschubgabelträger	Seite. 120
9.6	965	Hydraulische Schüttgutschaufel	Seite. 121
9.7	971	Hydraulische Schüttgutschaufel mit Einfahrtaschen	Seite. 122
9.8	968	Aufsteckbare Schüttgutschaufel mit Einfahrtaschen	Seite. 123
9.9	980	Starrer Kranausleger	Seite. 124
9.10	975	Verstellbarer Teleskop-Kranausleger	Seite. 125
9.11	976	Aufsteckbarer Verstellbarer Teleskop-Kranausleger	Seite. 126
9.12	940	Tragdorn	Seite. 127
9.13		Optionen und Sonderausführungen	Seite. 128

951 LASTHALTER



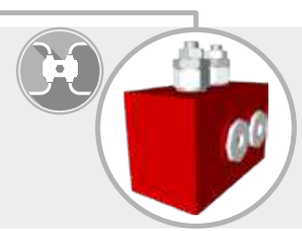
Die Lasthalter der BR 951 ermöglichen die Stabilisierung von unbeständigen, umfangreich großen oder übereinander palettisierten Lasten, z.B. bei schwierigen Fahrwegen und Kurvenfahrten; sie können an den Staplergabelträger angebaut werden, oder auch an weitere Anbaugeräte wie Seitenschieber, Doppel- oder Mehrfachseitenschieber, Zinkenverstellgeräte und Drehgeräte. Auf Anfrage können Sonderausführungen für Doppel- und Mehrfachseitenschieber, und für Klammern geliefert werden. Öffnungsbereiche sowie die Druckrahmenabmessungen. können nach spezifischen Kundenanforderungen angepasst werden.

ARTIKELNUMMER	ISO 2328 FEM	ÖFFNUNGSBEREICH		ABMESSUNGEN			DRUCKRAHMENABMESSUNGEN			VORBAUMAB	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
		C MIN - mm	C MAX - mm	A - mm	H - mm	O - mm	F - mm	L - mm	G - mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
29F52A061	II	1000	1900	300	1300	2035	1000	1000	150	125	215	220	-
29F52A053	II	1000	1900	300	1300	2035	1000	1150	150	125	230	175	-
29F52A049	II	1000	2300	300	1700	2785	1000	1000	150	125	215	270	-
29F52A035	II	1000	2300	300	1700	2785	1000	1150	150	125	230	250	-
29F52A062	II	1100	2200	300	1500	2485	1000	1000	150	125	215	200	-
29F52A063	II	1100	2200	300	1500	2485	1000	1150	150	125	230	205	-
29F52A064	II	1200	2100	300	1300	2235	1000	1000	150	125	215	180	-
29F52A065	II	1200	2100	300	1300	2235	1000	1150	150	125	230	185	-
29F52A066	II	1200	2200	300	1400	2335	1000	1000	150	125	215	190	-
29F52A067	II	1200	2200	300	1400	2335	1000	1150	150	125	230	195	-
29F52A068	II	1200	2300	300	1500	2435	1000	1000	150	125	215	200	-
29F52A046	II	1200	2300	300	1500	2435	1000	1150	150	125	230	250	-
29F52A069	II	1300	2200	300	1300	2335	1000	1000	150	125	215	190	-
29F52A070	II	1300	2200	300	1300	2335	1000	1150	150	125	230	195	-

Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 128.

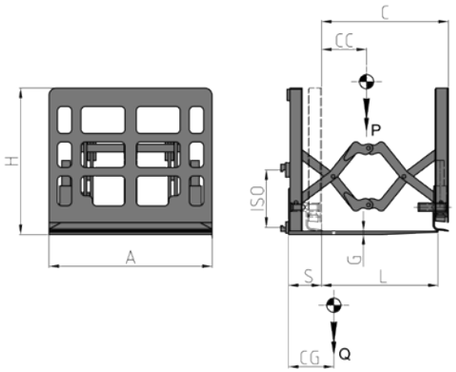
Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 128.

Die Position der hydraulischen Anschlüsse ist mit dem Kunden bei der Bestellung definiert.



INDEX

505 KLEMMSCHIEBER MIT PALETTENSPARER



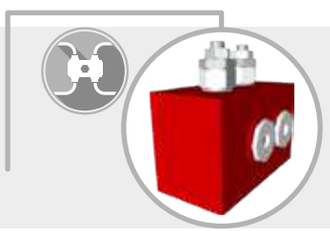
Diese Anbaugeräte sind spezifisch für den Transport von unpalettisierten Waren bestimmt, und ermöglichen die Wiederverwertung der Ziehpaletten (Folien aus Pappe, Karton oder Kunststoff). Die Beseitigung der Holzpaletten erlaubt, außer der Reduzierung der Verpackungskosten, die Größe der transportierbaren Waren zu erhöhen, besonders im Fall von Containers, und den Platzbedarf am Lager zu verkleinern. Bei spezifischen Anforderungen können Tragfähigkeit und Hub angepasst werden; Versionen ohne Seitenschieber und ohne Palettensparer sind auf Anfrage lieferbar.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	ISO 2328 FEM	HUB	HÖHE	LADEPRITSCHE			VORBAUMAB	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	P - Kg	CC - mm		C - mm	H - mm	A - mm	L - mm	G -mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
33B2J2A2001	1000	550	II	1120	1000	1200	1070	20	270	235	650	-
33B2J2A2002	1000	650	II	1270	1100	1200	1220	20	270	245	720	-
33B2U2A2001	1500	550	II	1120	1000	1250	1070	25	275	240	760	-
33B2U3A2002	1500	650	III	1270	1100	1250	1220	25	275	250	830	-
33B343A2001	2000	550	III	1120	1000	1250	1070	30	300	270	870	-
33B343A2002	2000	650	III	1270	1100	1250	1220	30	300	280	970	-

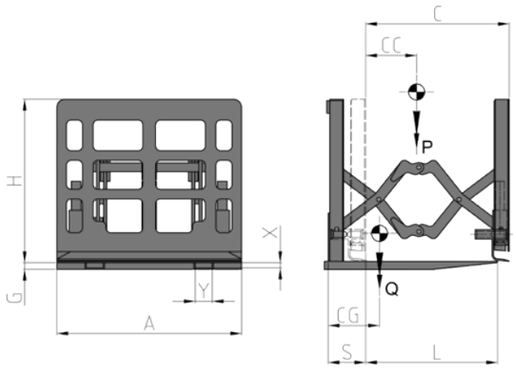
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2 + 1 Elektrisch.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 128.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 128.

Die Position der hydraulischen Anschlüsse ist mit dem Kunden bei der Bestellung definiert.



505i KLEMMSCHIEBER MIT PALETTENSPARER MIT EINFAHRTASCHEN



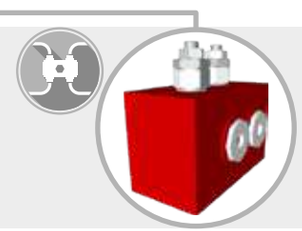
Diese aufsteckbaren Anbaugeräte sind spezifisch für den Transport von unpalettisierten Waren bestimmt, und ermöglichen die Wiederverwertung der Ziehpaletten (Folien aus Pappe, Karton oder Kunststoff). Die Beseitigung der Holzpaletten erlaubt, außer der Reduzierung der Verpackungskosten, die Größe der transportierbaren Waren zu erhöhen, besonders im Fall von Containers, und den Platzbedarf am Lager zu verkleinern. Bei spezifischen Anforderungen können Tragfähigkeit und Hub angepasst werden; Versionen ohne Palettensparer sind auf Anfrage lieferbar.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	EINFAHRTASCHEN-QUERSCHNITT	HUB	HÖHE	LADEPRITSCHE			VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	P - Kg	CC - mm	YxX - mm	C - mm	H - mm	A - mm	L - mm	G - mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
33B2J6D0001	1000	550	117x45	1120	1000	1200	1070	55	270	235	585	-
33B2J6D0002	1000	650	117x45	1270	1100	1200	1220	55	270	245	650	-
33B2U6D0001	1500	550	142x45	1120	1000	1250	1070	55	275	240	690	-
33B2U6D0002	1500	650	142x45	1270	1100	1250	1220	55	275	250	760	-
33B346D0001	2000	550	142x45	1120	1000	1250	1070	70	300	270	790	-
33B346D0002	2000	650	142x45	1270	1100	1250	1220	70	300	280	890	-

Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2 + 1 Elektrisch.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 128.

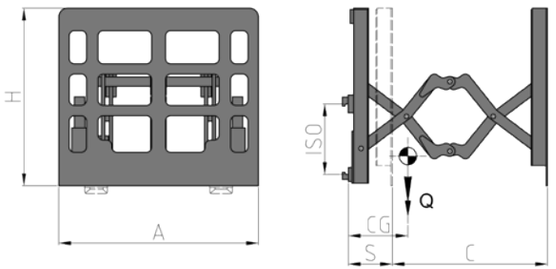
Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 128.

Die Position der hydraulischen Anschlüsse ist mit dem Kunden bei der Bestellung definiert.



INDEX

490 ABSCHIEBER



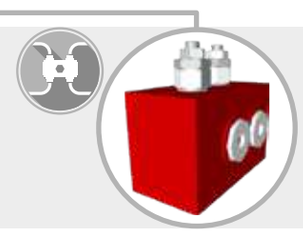
Die Abschieber der BR 490 sind spezifisch für den Transport von unpalettisierten Waren bestimmt. Die Beseitigung der Holzpaletten erlaubt, außer der Reduzierung der Verpackungskosten, die Größe der transportierbaren Waren zu erhöhen, besonders im Fall von Containers, und den Platzbedarf am Lager zu verkleinern. Diese Anbaugeräte sind besonders geeignet für die doppeltiefe Anordnung von unpalettisierten Waren. Bei spezifischen Anforderungen können Tragfähigkeit und Hub angepasst werden.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT	ISO 2328 FEM	BREITE	HÖHE	HUB	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	Kg		A - mm	H - mm	C - mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
35A2J2A0001	1500	II	1200	1070	820	230	145	325	-
35A2J2A0002	1500	II	1200	1070	1070	230	145	335	-
35A2J2A0003	1500	II	1200	1170	1220	230	145	350	-
35A2U2A0001	2500	II	1200	1070	820	235	150	350	-
35A2U2A0002	2500	II	1200	1070	1070	235	150	360	-
35A2U2A0003	2500	II	1200	1170	1220	235	150	380	-

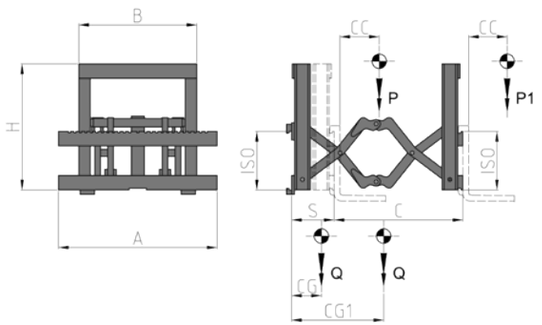
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 128.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 128.

Die Position der hydraulischen Anschlüsse ist mit dem Kunden bei der Bestellung definiert.



600 VORSCHUBGABELTRÄGER



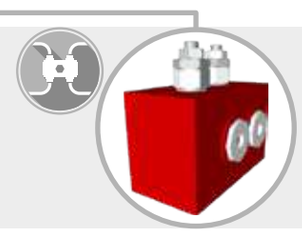
Die Vorschubgabelträger der BR 600 sind spezifische Geräte zur Positionierung von palettierten Waren in Doppeltiefe, besonders für die Lagerung in der Doppelreihe oder für die einseitige Beladung von LKWs bei beengten Räumen. Tragfähigkeiten und Hübe der Vorschubgabelträger können auf Basis des kundenspezifischen Bedarfs angepasst werden.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT EINGEFAHRENES GERÄTES P - Kg	TRAGFÄHIGKEIT AUSGEFAHRENES GERÄTES P1 - Kg	LSP CC - mm	ISO 2328 HINTEN	ISO 2328 VORNE	HUB C - mm	ABMESSUNGEN BxH - mm	GABELTRÄGER-BREITE A - mm	VORBAU-MAß S - mm	ESP EINGE-FAHRENES GERÄTES CG - mm	ESP AUSGE-FAHRENES GERÄTES CG1 - mm	GEWICHT Q - Kg	LISTENPREIS euro
37ABS2C0002	1500	800	500	II	II	950	800x1000	980	320	165	645	580	-
37ABS2C0003	1500	800	500	II	II	1200	800x1000	980	320	165	770	580	-
37ABS2C0004	1500	800	500	II	II	950	800x1000	1100	320	170	650	600	-
37ABS2C0005	1500	800	500	II	II	1200	800x1000	1100	320	170	775	600	-
37AFA7C0001	2500	1300	500	III	II	950	800x1000	1100	330	170	650	615	-
37AFA7C0002	2500	1300	500	III	II	1200	800x1000	1100	330	170	780	615	-
37AFA7C0003	2500	1300	500	III	II	950	800x1000	1300	330	175	670	650	-
37AFA7C0004	2500	1300	500	III	II	1200	800x1000	1300	330	175	795	650	-
37AJU3C0006	4000	2000	500	III	III	950	800x1000	1300	350	185	675	640	-
37AJU3C0007	4000	2000	500	III	III	1200	800x1000	1300	350	185	800	910	-
37AJU3C0008	4000	2000	500	III	III	950	800x1000	1650	350	200	685	960	-
37AJU3C0009	4000	2000	500	III	III	1200	800x1000	1650	350	200	810	960	-

Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 128.

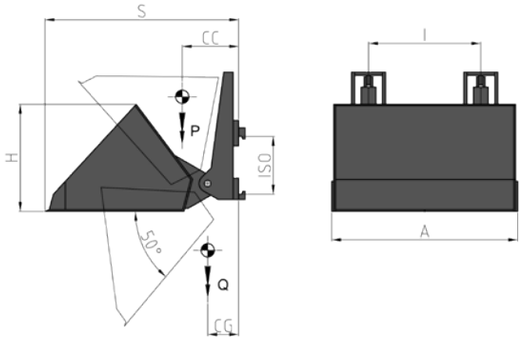
Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 128.

Die Position der hydraulischen Anschlüsse ist mit dem Kunden bei der Bestellung definiert.



INDEX

965 HYDRAULISCHE SCHÜTTGUTSCHAUFEL



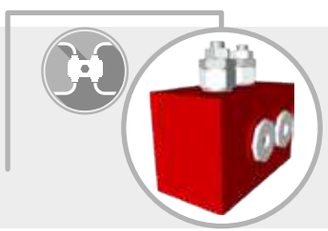
Durch die Schüttgutschaufeln der BR 965 sind Be-/Entladungen von Materialien der Bauindustrie (Sand, Kies, Schotter, Zement, Erdreich usw.) möglich; weitere Anwendung ist im Landwirtschaftsbereich möglich.

ARTIKELNUMMER	ISO 2328 FEM	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES P - Kg	LSP CC - mm	INHALT SCHÜTTMENGE m³	MAßE DER SCHAUFELMULDE A - mm	H - mm	I - mm	VORBAUMAß S - mm	ESP CG - mm	GEWICHT Q - Kg	LISTENPREIS euro
41A082A0006	II	930	450	0,52	1000	704	580	1415	320	320	-
41A0A2A002	II	1110	450	0,62	1200	704	580	1415	340	340	-
41A0D2A001	II	1310	450	0,73	1400	704	580	1415	360	360	-
41A0E2A002	II	1530	480	0,85	1200	925	600	1540	360	480	-
41A0E3A002	III	1530	480	0,85	1200	925	600	1540	360	500	-
41A0J2A004	II	1760	480	0,98	1400	925	600	1540	390	510	-
41A0J3A004	III	1760	480	0,98	1400	925	600	1540	390	510	-
41A0L2A002	II	2010	480	1,12	1600	925	600	1540	410	540	-
41A0L3A002	III	2010	480	1,12	1600	925	600	1540	410	540	-
41A0P3A002	III	2610	520	1,45	1600	1205	800	1960	400	670	-
41A0P4A002	IV	2610	520	1,45	1600	1205	800	1960	400	670	-
41A0Q3A001	III	2920	520	1,62	1800	1205	800	1960	430	700	-
41A0Q4A001	IV	2920	520	1,62	1800	1205	800	1960	430	700	-
41A0S3A001	III	3240	520	1,8	2000	1205	800	1960	450	730	-
41A0S4A001	IV	3240	520	1,8	2000	1205	800	1960	450	730	-

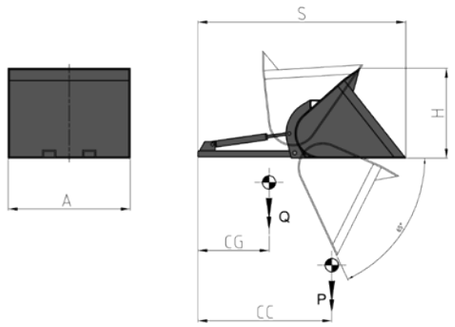
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 128.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 128.

Die Position der hydraulischen Anschlüsse ist mit dem Kunden bei der Bestellung definiert.



971 HYDRAULISCHE SCHÜTTGUTSCHAUFEL MIT EINFAHRTASCHEN



Durch die aufsteckbaren Schüttgutschaufeln der BR 971 sind Be-/Entladungen von Materialien der Bauindustrie (Sand, Kies, Schotter, Zement, Erdreich usw.) möglich; weitere Anwendung ist im Landwirtschaftsbereich möglich. Diese Anbaugeräte sind besonders geeignet für Betriebe, die eine sporadische Benutzung machen, z.B. jahreszeitliche oder gelegentliche Arbeiten.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	INHALT SCHÜTTMENGE	MAßE DER SCHAUFELMULDE		VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	P - Kg	CC - mm	m³	A - mm	H - mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
41D086D002	930	950	0,52	1000	799	2075	820	280	-
41D0A6D002	1110	950	0,62	1200	799	2075	850	300	-
41D0D6D003	1310	950	0,73	1400	799	2075	880	400	-
41D0E6D001	1530	980	0,85	1200	952	2330	890	430	-
41D0J6D001	1760	980	0,98	1400	952	2330	930	460	-
41D0K6D001	2010	980	1,12	1600	952	2330	960	490	-

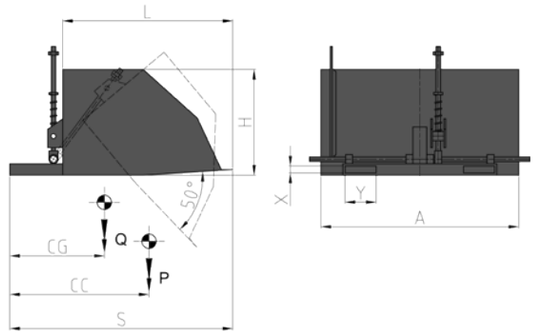
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 128.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 128.

Die Position der hydraulischen Anschlüsse ist mit dem Kunden bei der Bestellung definiert.

INDEX

968 AUFSTECKBARE SCHÜTTGUTSCHAUFEL MIT EINFAHRTASCHEN



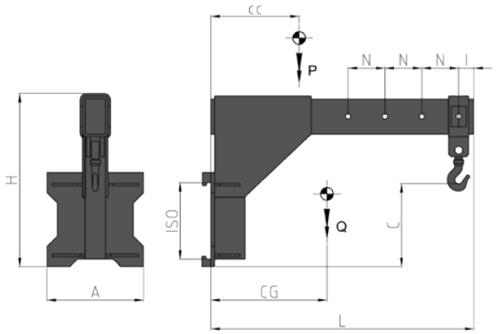
Durch die aufsteckbaren Schüttgutschaufeln der BR 968 sind Be-/Entladungen von Materialien der Bauindustrie (Sand, Kies, Schotter, Zement, Erdreich usw.) möglich; weitere Anwendung ist im Landwirtschaftsbereich möglich. Diese Anbaugeräte sind besonders geeignet für Betriebe, die eine sporadische Benutzung machen, z.B. jahreszeitliche oder gelegentliche Arbeiten.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	INHALT SCHÜTTMENGE	MAßE DER SCHAUFELMULDE			EINFAHRTASCHEN-QUERSCHNITT	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	P - Kg	CC - mm	m³	A - mm	H - mm	L - mm	YxX - mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
41C086D001	800	450	0,5	1000	500	1100	175x55	1595	745	206	-
41C0D6D001	1000	550	0,7	1200	500	1300	175x55	1795	849	243	-
41C0J6D001	1500	600	1	1400	600	1400	175x55	1895	931	293	-
41C0L6D001	1800	600	1,2	1600	600	1400	215x55	1895	925	324	-
41C0P6D001	2000	625	1,5	1800	600	1500	215x55	1995	978	350	-
41C0U6D001	2500	725	2	2000	650	1600	215x55	2095	1042	393	-

Geräte in Sonderausführung
sind auf Anfrage lieferbar.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 128.

980 STARRER KRANAUSLEGER



Die starren Kranausleger der BR 980 ermöglichen den Transport von hängenden Lasten mittels Hebebänder oder Ketten.

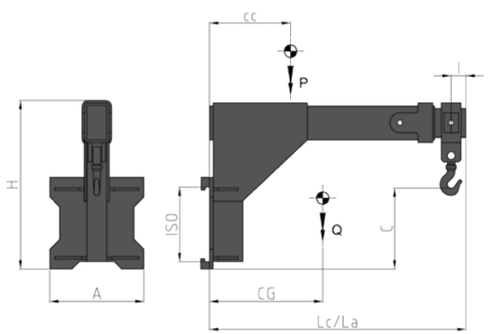
ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	ISO 2328 FEM	BREITE	HÖHE	LÄNGE	LOCHABSTAND	ACHSABTAND	HAKENHÖHE	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	P - Kg	CC - mm		A - mm	H - mm	L -mm	I - mm	N - mm	C - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
45LBS2C003	1500	500	II	480	900	1276	76	200	200	340	130	-
45LFA2C009	2500	500	II	480	900	1376	76	200	200	390	160	-
45LHY3C007	3500	500	III	480	1035	1476	76	200	200	410	230	-
45LLL3C001	5000	500	III	480	1035	1476	76	200	200	430	260	-
45LRO4C001	8000	600	IV	560	1305	1686	86	200	200	490	440	-

Die Kombination von Stapler und Anbaugerät muss genehmigt werden. Die für die Genehmigung benötigten Unterlagen sind in der Lieferung nicht inbegriffen

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 128.

INDEX

975 VERSTELLBARER TELESKOP-KRANAUSLEGER



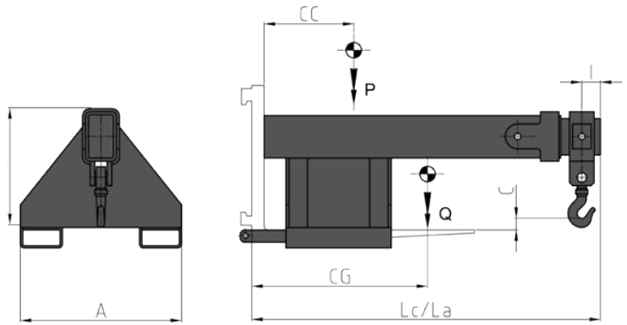
Die Teleskop-Kranausleger der BR 975 ermöglichen den Transport von hängenden Lasten mittels Hebebänder oder Ketten.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	ISO 2328 FEM	BREITE	HÖHE	LÄNGE EINGEFAHREN	LÄNGE AUSGEFAHREN	LOCHABSTAND	HAKENHÖHE	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	P - Kg	CC - mm		A - mm	H - mm	Lc -mm	La -mm	I - mm	C - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
45JFA2C001	2500	500	II	480	912	1376	1976	76	499	460	180	-
45JHY3C001	3500	500	III	480	1050	1376	1976	76	555	480	260	-
45JLL3C001	5000	500	III	480	1050	1376	1976	76	555	500	300	-
45JRO4C001	8000	600	IV	560	1345	1486	2086	86	695	510	580	-

Die Kombination von Stapler und Anbaugerät muss genehmigt werden. Die für die Genehmigung benötigten Unterlagen sind in der Lieferung nicht inbegriffen

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 128.

976 AUFSTECKBARER VERSTELLBARER TELESKOP-KRANAUSLEGER



Die aufsteckbaren Teleskop- Kranausleger der BR 976 ermöglichen den Transport von hängenden Lasten mittels Hebebänder oder Ketten.

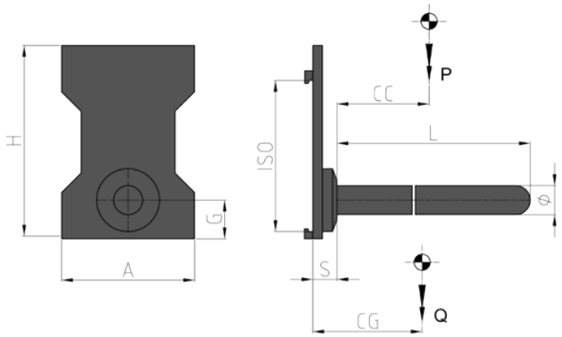
ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	BREITE	HÖHE	LÄNGE EINGEFAHREN	LÄNGE AUSGEFAHREN	LOCHABSTAND	HAKENHÖHE	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	P - Kg	CC - mm	A - mm	H - mm	Lc - mm	La - mm	I - mm	C - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
45MFA6D001	2500	500	620	481	1376	1976	76	15	540	170	-
45MHY6D001	3500	500	720	580	1376	1976	76	20	250	250	-
45MLL6D001	5000	500	720	580	1376	1976	76	20	580	280	-
45MRO4C001	8000	600	830	730	1486	2086	86	20	590	530	-

Die Kombination von Stapler und Anbaugerät muss genehmigt werden. Die für die Genehmigung benötigten Unterlagen sind in der Lieferung nicht inbegriffen

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 128.

INDEX

940 TRAGDORN



Die Tragdorne der BR 940 sind mechanische Anbaugeräte, geeignet für die Aufnahme von rohrförmigen Lasten, welche mit dem Stapler längs ausgerichtet liegen, wie Papierrollen, Teppiche, Teppichbodenrollen, Kunststoff-, Zement- oder Eisenrohre, Drahtstahlcoils. Diese Anbaugeräte können einfach an den originalen Gabelträger des Staplers angebaut werden, und sind in verschiedenen Durchmessern und Längen lieferbar, je nach spezifischen Anforderungen vom Endbenutzer.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT DES ANBAUGERÄTES	LSP	ISO 2328 FEM	DURCHMESSER	RÜCKPLATTE			DORNLÄNGE	VORBAUMAß	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	P - Kg	CC - mm		Ø - mm	A - mm	H - mm	G - mm	L - mm	S - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
47A8L1C001	550	500	I	50	320	430	100	1000	75	163	66	-
47AA01C001	1000	500	I	60	320	430	100	1000	75	207	75	-
47AA02C001	1000	500	II	60	360	500	100	1000	90	155	100	-
47ABS2C001	1500	500	II	70	360	500	100	1000	90	188	108	-
47ABS2C002	1500	500	II	70	360	500	100	1500	90	335	120	-
47ABS2C003	1500	500	II	70	360	500	100	3200	90	971	177	-
47AFA2C001	2500	500	II	80	360	500	100	1200	90	283	125	-
47AFA2C002	2500	500	II	80	360	500	100	3600	90	1256	225	-
47AHY3C001	3500	500	III	100	400	610	180	1200	130	276	215	-
47AKQ3C001	4500	500	III	110	400	610	180	1500	130	411	248	-
47ALM4C001	5000	600	IV	120	550	760	200	1500	140	328	395	-
47AP94C001	6500	600	IV	140	550	760	200	1800	140	495	490	-
47ASS6C001	13000	600	*	220	*	*	300	1200	220	370	980	-

* WELLENGEFÜHRT

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 128.

OPTIONEN UND SONDERAUSFÜHRUNGEN

DURCHFLUSSMENGEN

TYP	ARTIKELNUMMER	MIN. ÖLMENGE (l/min)	MAX. ÖLMENGE (l/min)	OPTIMALE ÖLMENGE (l/min)
951	alle	10	30	15
505	alle	15	30	20
505i	alle	15	30	20
490	35A2J...	15	30	20
490	35A2U...	20	40	30
600	37AB...	15	30	20
600	37AF...	20	40	30
600	37AJ...	20	40	30
965	ISO2	8	25	15
965	ISO3	12	40	25
965	ISO4	15	50	30
971	alle	12	40	25

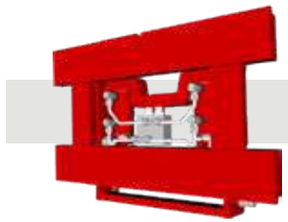
ZUSÄTZE

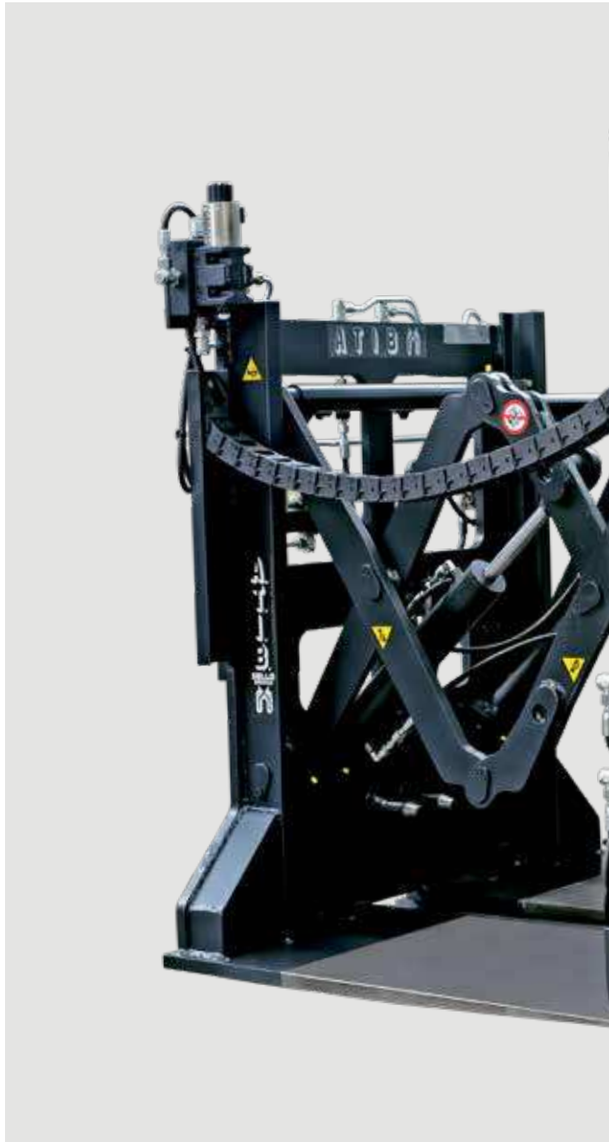
Kit Schläuche mit Anschlüssen (für jede Hydraulikfunktion)	-
Kit Schläuche mit Schnellwechselkupplungen (für jede Hydraulikfunktion)	-
Manometer	-
Schnellwechselvorrichtungen	-
Magnetventil mit elektrischer Anlage (Spannungsangabe erforderlich)	-
Druckbegrenzungsventil	-
Druckbegrenzungsventil auf 3 verschiedene Drücke einstellbar	-
Separater Seitenschieber ISO2	-
Separater Seitenschieber ISO3	-
Separater Seitenschieber ISO4	-
Automatisches Schmiersystem für separaten Seitenschieber	-

SONDERAUSFÜHRUNGEN

Auf Anfrage sind Sondergeräte lieferbar, mit unterschiedlichen Charakteristiken als die im Katalog dargestellt.

Auf Anfrage können die Lasthalter mit Sonderöffnungsbereich ausgeführt werden, möglich durch die Verwendung eines Doppelzylinders.





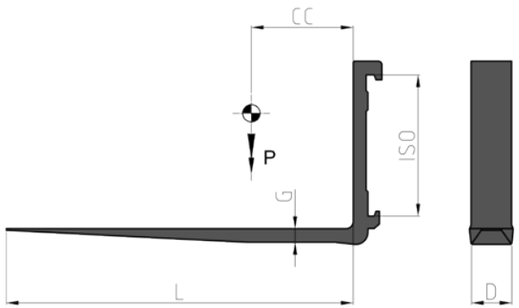
61

870

10. Gabelzinken

10.1		Gabelzinken	Seite. 132
10.2		Gabelverlängerungen	Seite. 133
10.3	61	Teleskopgabelzinken	Seite. 134
10.4	870	Niveau-Ausgleich	Seite. 135
10.5		Optionen und Sonderausführungen	Seite. 136

GABELZINKEN



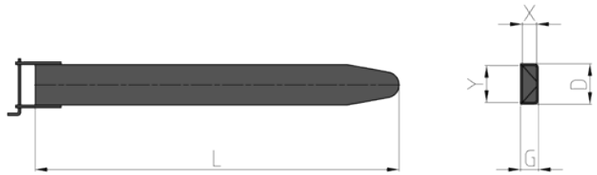
Gabelzinken und Gabelverlängerungen in einer breiten Auswahl von Tragkraft, Querschnitt und Länge, für Stapler aller Arten.

Gabelzinken für jede ISO Klasse lieferbar, FEM A oder FEM B. Gabelzinken in Sonderausführung oder mit Wellenaufhängung auf Anfrage. Nettopreislisten auf Anfrage.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 136.

INDEX

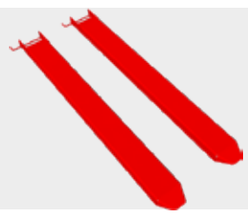
GABELVERLÄNGERUNGEN



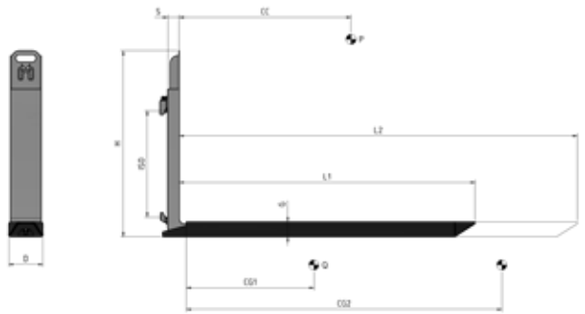
Gabelzinken und Gabelverlängerungen in einer breiten Auswahl von Tragkraft, Querschnitt und Länge, für Stapler aller Arten.

Gabelzinken für jede ISO Klasse und Länge lieferbar.
Die Gabellänge muss min. 60% der Verlängerung betragen. Nettopreislisten auf Anfrage.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 136.



61 TELESKOPGABELZINKEN

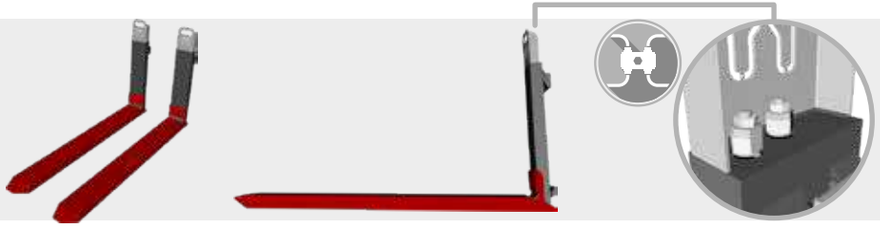


Die Teleskopgabelzinken dieser BR sind hydraulisch gesteuerte Geräte, besonders geeignet für die Ab-/ und Verladung von Paletten in Doppeltiefe. Der geringe Platzbedarf ermöglicht Manöver in engen Räumen. Durch die Verwendung eines einzelnen Zylinders je Gabel wird der Gabelquerschnitt reduziert und die Schubkraft erhöht. Der Synchronismus zwischen den zwei Gabeln wird mittels eines Mengeteilers geführt, welcher serienmäßig für alle Modelle geliefert wird.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT/ PAAR	LSP	ISO 2328	GABELQUERSCHNITT		HÖHE	LÄNGE		VORBAUMAß	ESP EINGEFAHRENES	ESP AUSGEFAHRENES	GEWICHT/ PAAR	LISTENPREIS/ PAAR
	P - Kg	CC - mm	FEM	D - mm	G - mm	H - mm	L1 - mm	L2 - mm	S - mm	CG1 - mm	CG2 - mm	Q - Kg	euro
53UFA2A139	2500	600	II	133	58	725	1000	1650	53	349	481	151	-
53UFA2A133	2500	600	II	133	58	725	1150	1950	53	402	560	163	-
53UFA2A126	2500	600	II	133	58	725	1250	2150	53	447	629	174	-
53UFA2A119	2500	600	II	133	58	725	1350	2350	53	493	699	183	-
53UKQ3A039	4500	600	III	163	58	850	1150	1950	53	375	511	218	-
53UKQ3A028	4500	600	III	163	58	850	1250	2150	53	418	575	232	-
53UKQ3A033	4500	600	III	163	58	850	1350	2350	53	462	641	247	-

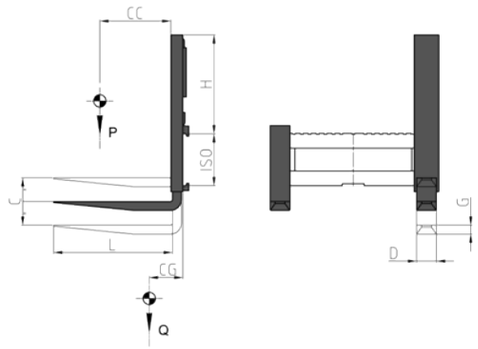
Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 136.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 136.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



INDEX

870 NIVEAU-AUSGLEICH



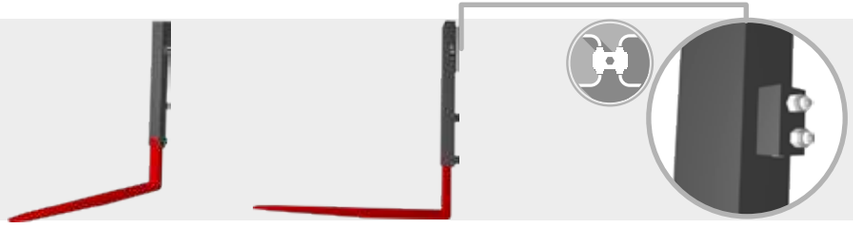
Die Höhenverstellung einer Gabelzinke (oder Niveau- Ausgleich) ist ein System das auf einem FEM-Standardgabel eingebaut werden kann. Dieses Gerät ermöglicht den Transport von Lasten mit schiefen Unterflächen, und/oder von Lasten auf geneigte Fahrwege. Bei Anfragen bitte die Gabellänge angegeben.

ARTIKELNUMMER	TRAGFÄHIGKEIT/ PAAR	LSP	ISO 2328 FEM	GABELQUERSCHNITT			HÖHE	LÄNGE	HUB	ESP	GEWICHT	LISTENPREIS
	P - Kg	CC - mm		D - mm	G - mm	L - mm	H - mm	L - mm	C - mm	CG - mm	Q - Kg	euro
55ABS2A2001	1500	500	II	100	35	1000	650	1000	200	180	98	-
55AFA2A2001	2500	500	II	130	40	1000	650	1000	200	190	129	-
55AHY3A4001	3500	500	III	130	45	1000	650	1000	300	210	161	-
55AKQ3A4001	4500	500	III	150	50	1000	650	1000	300	220	184	-
55AP94A6001	6500	600	IV	200	60	1200	750	1200	400	250	305	-

* Im Preis des Niveau-Ausgleiches ist ein Paar Gabelzinken laut angegebener Tabelle enthalten.

Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1.
Maximaler Betriebsdruck: 175 bar.
Durchflussmengen: siehe Tabelle Seite 136.

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Für Kundenspezifischen- bzw. Sonderausführungen siehe Optionen Seite 136.
Für die Position der Hydraulikanschlüsse siehe untenstehendes Detail.



OPTIONEN UND SONDERAUSFÜHRUNGEN

DURCHFLUSSMENGEN

TYP	ARTIKELNUMMER	MIN. ÖLMENGE (l/min)	MAX. ÖLMENGE (l/min)	OPTIMALE ÖLMENGE (l/min)
61	alle	15	25	20
870	alle	15	40	20

ZUSÄTZE

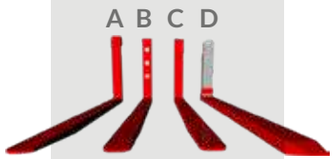
Kit Schläuche mit Anschlüssen (für jede Hydraulikfunktion)	-
Kit Schläuche mit Schnellwechselkupplungen (für jede Hydraulikfunktion)	-
Hydraulischer Mengenteiler (für BR 61)	-
Sonderpalettenanschläge (für BR 61)	-

SONDERAUSFÜHRUNGEN

Auf Anfrage sind Gabelzinken lieferbar, mit unterschiedlichen Charakteristiken als die im Katalog dargestellt.

Auf Anfrage sind Sonderpalettenanschläge mit/ohne Lastschutzgitter lieferbar.

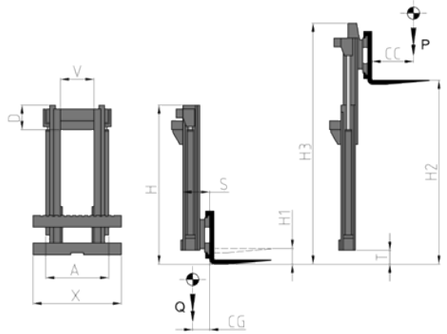
A-Wellengabeln
B-Angeschraubte Gabeln
C-Angeschweißte Gabeln
D-Teleskopgabeln



11. Hubgerüste und Zusatzhydraulik

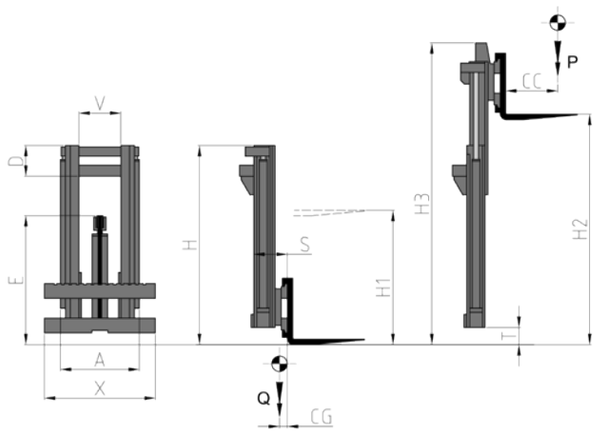
11.1	828	Simplex Freisichtmast	Seite. 138
11.2	810-838	Duplex Vollfreihubmast	Seite. 138
11.3	808-809	Triplex Vollfreihubmast	Seite. 139
11.4	848	Quadruplex Vollfreihubmast	Seite. 139
11.5		Zusatzhydraulik mit Schlauchrolle	Seite. 140
11.6		Elektrofederkabeltrommel mit 4 Kabeln	Seite. 141

828 SIMPLEX FREISICHTMAST



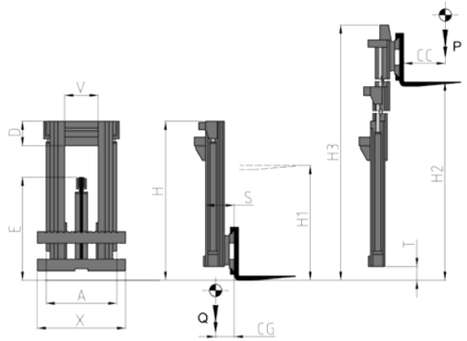
Wir planen und fertigen Hubmaste in dieser Konfiguration mit Tragfähigkeiten von 1 bis 52 To. Sie sind geeignet für kleine Gabelstapler, lasergelenkte Shuttles, Schiffbauanwendungen oder für Grossstapler, im Handling von vollen oder leeren Container, die bis zum achten Niveau zu überlagern sind. Auf Anfrage mit hydraulischen und elektrischen Anlagen, Seitenschieber und Zinkenverstellungen, und mit spezifischen Handlingsgeräten.

810-838 DUPLEX VOLLFREIHUBMAST



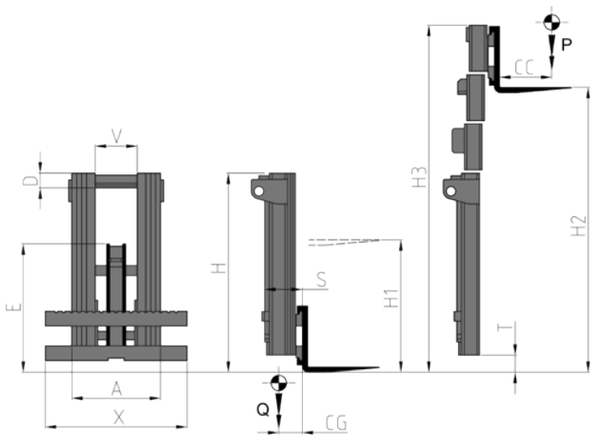
Hubmaste dieses Typs unterscheiden sich von den Simplex-Hubmasten durch den Vollfreihub des Gabelträgers. Sie sind besonders geeignet wenn mehrere Palette gestapelt werden sollen, aber die verfügbare Höhe beschränkt ist.

808-809 TRIPLEX VOLLFREIHUBMAST



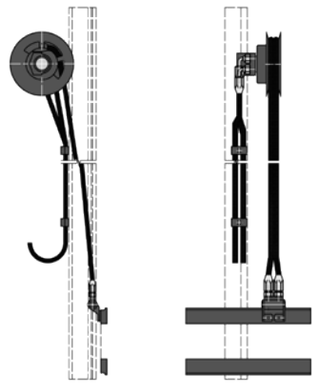
Durch diese Hubmaste sind grosse Hubhöhen mit einem geringen Platzbedarf und Vollfreihub des Gabelträgers möglich. Auf Anfrage mit hydraulischen und elektrischen Anlagen, Seitenschieber und Zinkenverstellungen, und mit spezifischen Handlingsgeräten. Diese Hubmaste sind in Tragfähigkeiten von 1 bis 52 To. lieferbar, für Gabelstapler jeder Art, oder für feststehende Anlagen.

848 QUADRUPLEX VOLLFREIHUBMAST



Gleiche Anwendung wie für die Triplex-Hubmaste, mit weiteren Vorteilen: Reduzierter Platzbedarf beim eingefahrenen Hubmast, und grössere Hubhöhen. Auf Anfrage mit hydraulischen und elektrischen Anlagen, Seitenschieber und Zinkenverstellungen, und mit spezifischen Handlingsgeräten.

ZUSATZHYDRAULIK MIT SCHLAUCHROLLE

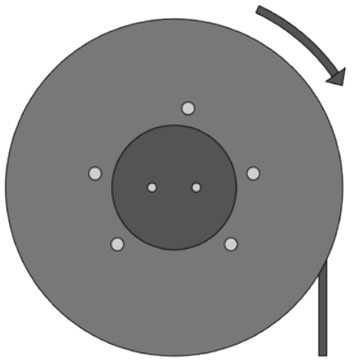


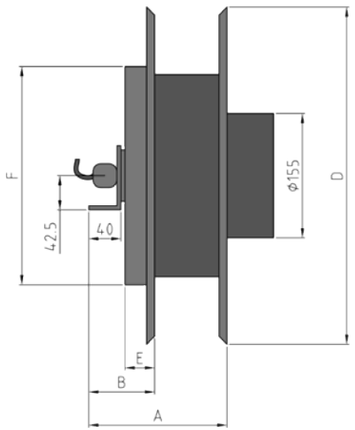
ARTIKELNUMMER	SCHLAUCH	SCHLAUCHDURCHMESSER	TRÄGERANSCHLUSS	SCHLAUCHTROMMELDURCHMESSER	SCHLAUCHLÄNGE	STELLE	LISTENPREIS
67NP2A01	SAE 100 R7	1/4"	SCHLAUCHUMLENKBLOCK	270 mm	4000 mm	RE	-
67NP3A01	SAE 100 R7	5/16"	SCHLAUCHUMLENKBLOCK	270 mm	3200 mm	RE	-
67RP2A01	SAE 100 R7	1/4"	ANSCHLUßROHRE MIT UMLENKUNG	270 mm	4000 mm	RE	-
67RP3A01	SAE 100 R7	5/16"	ANSCHLUßROHRE MIT UMLENKUNG	270 mm	3200 mm	RE	-
67NP2J01	SAE 100 R7	1/4"	SCHLAUCHUMLENKBLOCK	270 mm	4000 mm	LI	-
67NP3J01	SAE 100 R7	5/16"	SCHLAUCHUMLENKBLOCK	270 mm	3200 mm	LI	-
67RP2J01	SAE 100 R7	1/4"	ANSCHLUßROHRE MIT UMLENKUNG	270 mm	4000 mm	LI	-
67RP3J01	SAE 100 R7	5/16"	ANSCHLUßROHRE MIT UMLENKUNG	270 mm	3200 mm	LI	-
67NP2A02	SAE 100 R7	1/4"	SCHLAUCHUMLENKBLOCK	295 mm	4700 mm	RE	-
67NP3A02	SAE 100 R7	5/16"	SCHLAUCHUMLENKBLOCK	295 mm	4200 mm	RE	-
67NP4A01	SAE 100 R7	3/8"	SCHLAUCHUMLENKBLOCK	295 mm	3600 mm	RE	-
67RP2A02	SAE 100 R7	1/4"	ANSCHLUßROHRE MIT UMLENKUNG	295 mm	4700 mm	RE	-
67RP3A02	SAE 100 R7	5/16"	ANSCHLUßROHRE MIT UMLENKUNG	295 mm	4200 mm	RE	-
67NP2J02	SAE 100 R7	1/4"	SCHLAUCHUMLENKBLOCK	295 mm	4700 mm	LI	-
67NP3J02	SAE 100 R7	5/16"	SCHLAUCHUMLENKBLOCK	295 mm	4200 mm	LI	-
67NP4J01	SAE 100 R7	3/8"	SCHLAUCHUMLENKBLOCK	295 mm	3600 mm	LI	-
67RP2J02	SAE 100 R7	1/4"	ANSCHLUßROHRE MIT UMLENKUNG	295 mm	4700 mm	LI	-
67RP3J02	SAE 100 R7	5/16"	ANSCHLUßROHRE MIT UMLENKUNG	295 mm	4200 mm	LI	-
67NP2A05	SAE 100 R7	1/4"	SCHLAUCHUMLENKBLOCK	320 mm	5500 mm	RE	-
67NP3A05	SAE 100 R7	5/16"	SCHLAUCHUMLENKBLOCK	320 mm	5000 mm	RE	-
67NP4A03	SAE 100 R7	3/8"	SCHLAUCHUMLENKBLOCK	320 mm	4500 mm	RE	-
67RP2A05	SAE 100 R7	1/4"	ANSCHLUßROHRE MIT UMLENKUNG	320 mm	5500 mm	RE	-
67RP3A05	SAE 100 R7	5/16"	ANSCHLUßROHRE MIT UMLENKUNG	320 mm	5000 mm	RE	-
67NP2J05	SAE 100 R7	1/4"	SCHLAUCHUMLENKBLOCK	320 mm	5500 mm	LI	-
67NP3J05	SAE 100 R7	5/16"	SCHLAUCHUMLENKBLOCK	320 mm	5000 mm	LI	-
67NP4J03	SAE 100 R7	3/8"	SCHLAUCHUMLENKBLOCK	320 mm	4500 mm	LI	-
67RP2J05	SAE 100 R7	1/4"	ANSCHLUßROHRE MIT UMLENKUNG	320 mm	5500 mm	LI	-
67RP3J05	SAE 100 R7	5/16"	ANSCHLUßROHRE MIT UMLENKUNG	320 mm	5000 mm	LI	-
67NP2A04	SAE 100 R7	1/4"	SCHLAUCHUMLENKBLOCK	370 mm	7000 mm	RE	-
67NP3A04	SAE 100 R7	5/16"	SCHLAUCHUMLENKBLOCK	370 mm	6500 mm	RE	-
67NP4A02	SAE 100 R7	3/8"	SCHLAUCHUMLENKBLOCK	370 mm	5500 mm	RE	-
67RP2A04	SAE 100 R7	1/4"	ANSCHLUßROHRE MIT UMLENKUNG	370 mm	7000 mm	RE	-
67RP3A04	SAE 100 R7	5/16"	ANSCHLUßROHRE MIT UMLENKUNG	370 mm	6500 mm	RE	-
67NP2J04	SAE 100 R7	1/4"	SCHLAUCHUMLENKBLOCK	370 mm	7000 mm	LI	-
67NP3J04	SAE 100 R7	5/16"	SCHLAUCHUMLENKBLOCK	370 mm	6500 mm	LI	-
67NP4J02	SAE 100 R7	3/8"	SCHLAUCHUMLENKBLOCK	370 mm	5500 mm	LI	-
67RP2J04	SAE 100 R7	1/4"	ANSCHLUßROHRE MIT UMLENKUNG	370 mm	7000 mm	LI	-
67RP3J04	SAE 100 R7	5/16"	ANSCHLUßROHRE MIT UMLENKUNG	370 mm	6500 mm	LI	-

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Auf Anfrage sind Zusatzhydraulik lieferbar, mit unterschiedlichen Charakteristiken.

INDEX

ELEKTROFEDERKABELTROMMEL MIT 4 KABELN





ARTIKELNUMMER	KABELDURCHMESSER	KABELLÄNGE						LISTENPREIS
	mm	mt	A - mm	B - mm	D - mm	E - mm	F - mm	€
D0010113	9,3	5	161	82	235	30	228	-
D0010109	9,3	10	161	82	295	37	272	-
D0010114	9,3	15	161	82	370	37	322	-

Die Angabe der Tabelle betreffen Standardausführungen.
Auf Anfrage sind Zusatzhydraulik lieferbar, mit unterschiedlichen Charakteristiken.

12. Sonder- und maßgeschneiderte Anbaugeräte und Hubmasten

Schwenkschubgabel für Schmalgangstapler (VNA)	Seite. 142
Zinkenverstellgerät mit großem Öffnungsbereich und 4 Gabeln	Seite. 144
Integriertes Zinkenverstellgerät mit Gelenkarm für Teleskopstapler	Seite. 145
Klammer mit 90° Drehgabeln und aufsteckbaren flachen Spannarmen	Seite. 146
Reifenklammer mit 90° vorwärts kippbaren Druckplatten	Seite. 147
Duplex-Hubmast mit Coilklammer für FTS	Seite. 148
Triplex-Hubmast mit Doppelpalettengerät für FTS	Seite. 149

Zinkenverstellgerät mit großem Öffnungsbereich und 4 Gabeln

Integriertes Zinkenverstellgerät mit Gelenkarm für Teleskopstapler

Klammer mit 90° Drehgabeln und aufsteckbaren flachen Spannarmen

Reifenklammer mit 90° vorwärts kippbaren Druckplatten

Duplex-Hubmast mit Coilklammer für FTS

Triplex-Hubmast mit Doppelpalettengerät für FTS

A.T.I.B. S.r.l.
Via Quinzanese snc, Dello, 25020 (BS) - ITALY
(+39) 030 977 17 11
info@atib.com - **atib.com**

A.T.I.B. FRANCE S.A.R.L.
Z.A. La Cray - Rue de la Cray 15, 25420 Voujeaucourt - FRANCE
(+33) 381 90 51 61
info@atibfrance.com - **atibfrance.com**

A.T.I.B. POLSKA SP z.o.o.
Ul. Pniewska 33, 60-446 Poznań - POLAND
(+48) 517 088 885
rafal.bachanek@atib.com