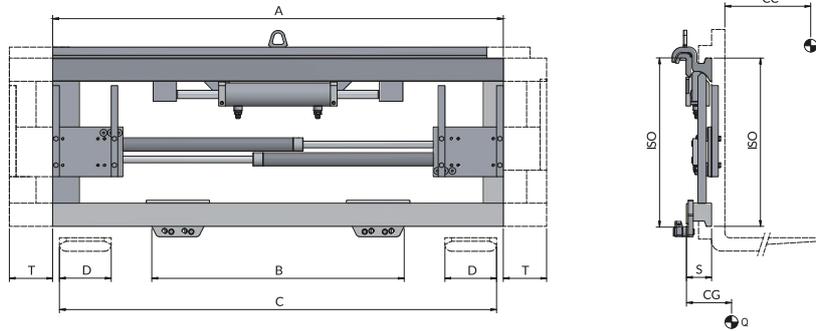


577 Zinkenverstellgerät mit separatem Seitenschub



Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2 | Maximaler Betriebsdruck: 110 Bar

Merkmale:

- System mit laufenden Zylinderkörpern (von ATIB Material Handling patentiert) für eine konstante und synchronisierte Verstellung der Gabelzinken.
- Schnelles und präzises Heben und Positionierung der Lasten.
- Druckbegrenzungsventil.
- Benutzung mit Gabelzinken mit Max Länge mm 1500 empfohlen.
- Justierbaren Platten für die Benutzung von Gabelzinken verschiedener Querschnitte.
- Schadensreduzierung an Paletten und Transportgut.
- Vereinfachung der Betätigungen auch in eingegengten Räumen.

Sonderausführungen:

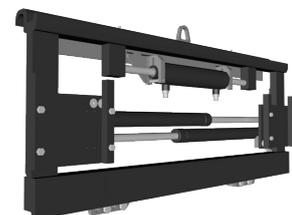
- Sonder Längen und/oder Öffnungen.
- Standard Gabelzinken.
- Lastschutzzitter.

Artikel	Tragfähigkeit des Anbaugerätes	Lastschwerpunkt	ISO	Körperbreite	Min Gabelträgerbreite	Öffnungsreich		Gabelbreite	Schub	Vorbaumaß	Eigenschwerpunkt	Gewicht
N°	P (kg)	CC (mm)	2328	A (mm)	B (mm)	C Min (mm)	C Max (mm)	D (mm)	T (mm)	S (mm)	CG (mm)	Q (kg)
18PFA2C2014	2500	500	2	970	920	340	920	130	± 100	62	30	80
18PFA2C2013	2500	500	2	1040	920	340	990	130	± 100	62	32	85
18PFA2C2015	2500	500	2	1150	920	340	1100	130	± 100	62	34	90
18PLL3C2010	5000	500	3	1150	1060	380	1100	150	± 100	75	40	130
18PLL3C2015	5000	500	3	1250	1060	380	1200	150	± 100	75	41	140
18PLL3C2016	5000	500	3	1350	1150	380	1300	150	± 100	75	42	150

Durchflussmengen

ISO	(L/min)	
	↔	↕
2	10	5
3	10	5

↔ Seitenschub
 ↕ Öffnung
 ↕ Schließung



Weitere Sonderausführungen entnehmen Sie bitte unserem Katalog