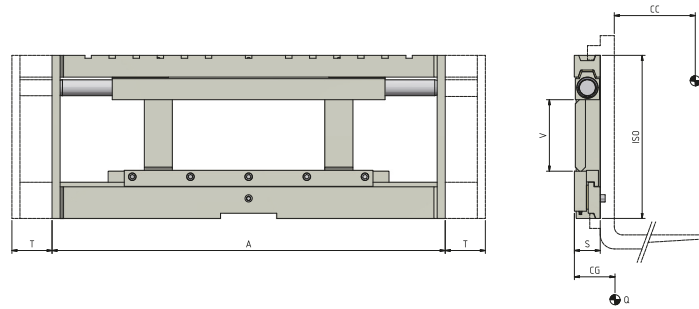


122 Integrierter Seitenschieber



Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1 | Maximaler Betriebsdruck: 200 Bar

Merkmale:

- Robuste Struktur, langlebig im Laufe der Zeit.
- Seitliche Verschiebung der Last, quer zur Fahrtrichtung.
- Schnelles und präzises Heben und Positionierung der Lasten.
- Reduzierung der Schäden an Waren und Paletten.
- Vereinfachung Manövern auch auf engster Räumen.

Sonderausführungen:

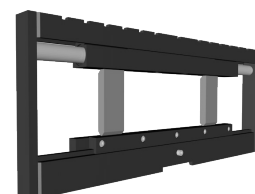
- Sonder Breite und/oder Schub.
- Kunden-anpassenden Gabelzinken.
- Kundenspezifische Lastschutzgitter.
- Seitenwangen (die Konstruktionszeichnungen müssen beim Kunden vorbereitet werden und zu unserer technischen Abteilung geschickt).

Artikel	Tragfähigkeit des Anbaugerätes	Lastschwerpunkt	ISO	Körperbreite	Durchsicht	Schub	Vorbaumaß	Eigenschwerpunkt	Gewicht
N°	P (kg)	CC (mm)	2328	A (mm)	V (mm)	T (mm)	S (mm)	CG (mm)	Q (kg)
03WFA2C3002	2500	500	2	920	209	± 100	65	34	72
03WFA2C3007	2500	500	2	1020	209	± 100	65	34	80
03WLL3C3002	5000	500	3	1150	265	± 100	75	39	160
03WLL3C3025	5000	500	3	1350	265	± 100	75	39	172
03TR04C3003	6000	600	4	1800	202	± 100	100	62	405
03TR04C3012	6000	600	4	2000	202	± 100	100	62	450
03TR04C5008	8000	600	4	1800	202	± 150	100	62	495
03TR04C5004	8000	600	4	2000	202	± 150	100	62	570

Durchflussmengen

ISO	(L/min)
	↔
2	10
3	15
4	18

↔ Seitenschub



Weitere Sonderausführungen entnehmen Sie bitte unserem Katalog