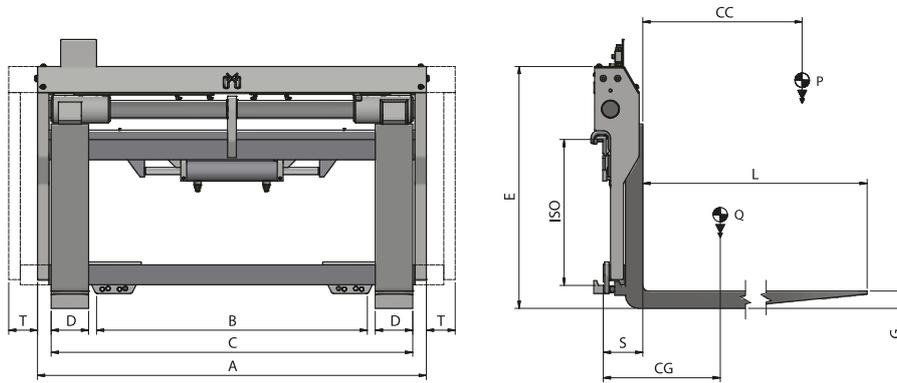


598 FS Wellengeführtes Zinkenverstellgerät mit angeschweißten Gabelzinken und separatem Seitenschieber



Erforderliche Hydraulikfunktionen: 2 | Maximaler Betriebsdruck: 110 Bar

Merkmale:

- Differenzierten Zylindern für eine konstante und synchronisierte Bewegung der Gabelzinken.
- Gleiten auf Bolzen für besonders schwere Einsätze.
- Druckbegrenzungsventil.

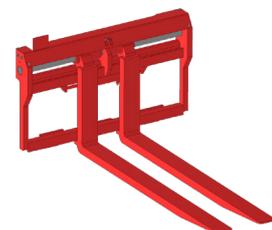
Sonderausführungen:

- Sonder Längen und/oder Öffnungen.
- Kunden-anpassenden Gabelzinken.
- Lastschutzgitter.
- Rückschlagventil zur Aufnahme von Fässern.

Artikel	Tragfähigkeit des Anbaugerätes	Lastschwerpunkt	ISO	Körperbreite	Min Gabelträgerbreite	Öffnungsreich		Gabelabmessungen	Höhe	Schub	Vorbaumaß	Eigenschwerpunkt	Gewicht
N°	P (kg)	CC (mm)	2328	A (mm)	B (mm)	C Min (mm)	C Max (mm)	DxGxL (mm)	E (mm)	T (mm)	S (mm)	CG (mm)	Q (kg)
18UFA2A2009	2500	500	2a	980	800	395	905	120x40x1200	730	± 100	104	223	238
18UFA2A2003	2500	500	2a	1040	860	395	965	120x40x1200	730	± 100	104	220	242
18UFA2A2013	2500	500	2a	1150	970	395	1075	120x40x1200	730	± 100	104	215	248
18UH23A2001	3000	500	3a	1150	970	465	1085	120x45x1200	840	± 100	122	203	323
18ULL3A2003	5000	500	3a	1250	1070	475	1155	150x50x1200	840	± 100	127	222	409
18ULL3A2004	5000	500	3a	1350	1170	475	1255	150x50x1200	840	± 100	127	220	413
18ULL3A2017	5000	500	3a	1550	1370	475	1455	150x50x1200	840	± 100	127	210	437

Durchflussmengen		
ISO	(L/min)	
	↔	↕
2	15	15
3	15	20

↔ Seitenschub
 ↕ Öffnung
 ↕ Schließung



Weitere Sonderausführungen entnehmen Sie bitte unserem Katalog