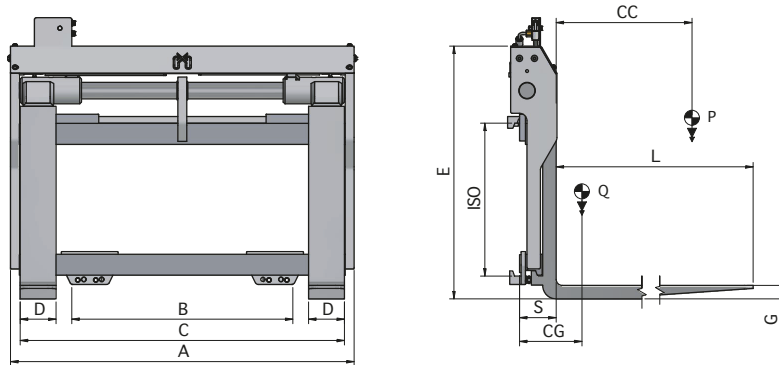


599 FS Wellengeführtes Zinkenstellgerät mit angeschweißten Gabelzinken



Erforderliche Hydraulikfunktionen: 1 | Maximaler Betriebsdruck: 110 Bar

Merkmale:

- Differenzierten Zylindern für eine konstante und synchronisierte Bewegung der Gabelzinken. • Gleiten auf Bolzen für besonders schwere Einsätze. • Druckbegrenzungsventil.

Sonderausführungen:

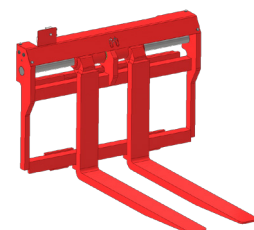
- Sonder Längen und/oder Öffnungen. • Kunden-anpassenden Gabelzinken. • Lastschutzzitter. • Rückschlagventil zur Aufnahme von Fässern.

Artikel	Tragfähigkeit des Anbaugerätes	Lastschwerpunkt	ISO	Körperbreite	Min Gabelträgerbreite	Öffnungsbereich		Gabelabmessungen	Höhe	Vorbaumaß	Eigenschwerpunkt	Gewicht
N°	P (kg)	CC (mm)	2328	A (mm)	B (mm)	C Min (mm)	C Max (mm)	DxGxL (mm)	E (mm)	S (mm)	CG (mm)	Q (kg)
18VFA2A0005	2500	500	2a	980	800	395	905	120X40X1200	730	104	223	243
18VFA2A0001	2500	500	2a	1040	860	395	965	120X40X1200	730	104	220	247
18VFA2A0011	2500	500	2a	1150	970	395	1075	120X40X1200	730	104	215	254
18VH23A0002	3000	500	3a	1150	970	465	1085	120X45X1200	840	122	208	319
18VLL3A0004	5000	500	3a	1250	1070	475	1155	150X50X1200	840	127	233	401
18VLL3A0005	5000	500	3a	1350	1170	475	1255	150X50X1200	840	127	230	410
18VLL3A0006	5000	500	3a	1550	1370	475	1455	150X50X1200	840	127	222	427

Durchflussmengen

ISO	(L/min)
	↑ ↓
2	15
3	20

↑ ↓ Öffnung
Schließung



Weitere Sonderausführungen entnehmen Sie bitte unserem Katalog